



i7500标签打印机

用户手册

版权和商标

免责声明

本手册是 Brady Worldwide, Inc. (后文称为 “Brady”) 的专有财产，可能会不时进行修改且不另行通知。Brady 不承担为您提供此类修改（如果有）的责任。

对于本手册，本公司保留所有权利。若无 Brady 的事先书面同意，不得使用任何方式拷贝或复制本手册的任何部分。

在本文档的编写时极其小心谨慎，因本指南的错误或遗漏或者疏忽、意外或其他原因所产生的语句导致任何损失或损坏时，Brady 不对任何当事方承担任何责任。对于本文档所述任何产品或系统的应用或使用，以及因使用本文件所致间接损失或后果性损失，Brady 公司也不承担任何责任。Brady 否认所有适销性或特殊用途适用性保证。

Brady 保留对本手册所述任何产品或系统进行修改以改善可靠性、功能或设计的权利。

商标

i7500 标签打印机 是 Brady Worldwide, Inc. 的商标。

Microsoft、Windows、Excel、Access 和 SQL Server 是 Microsoft Corporation 的注册商标。

Bluetooth 和 Bluetooth 徽标是 Bluetooth SIG, Inc. 的商标。

Wi-Fi 是 Wi-Fi Alliance® 的商标。

ZPL® 是 Zebra Technologies Corporation 的商标，与 Brady 无关。

本手册中提到的所有品牌或产品名称是其各自公司或组织的商标 (™) 或注册商标 (®)。

© 2025 Brady Worldwide, Inc. 保留所有权利。

修订版 B

Brady Worldwide, Inc.
6555 West Good Hope Road
Milwaukee, WI 53223
bradyid.com

Brady 保证

Brady 在销售产品时假定，购买者将在实际使用条件下测试我们的产品以确定产品是否适用其既定用途。Brady 保证向购买者提供的产品没有材料和工艺缺陷，但本保证下的义务仅限于对 Brady 销售产品时已存在 Brady 认可缺陷的产品进行更换。此保证不适用于通过购买者获得产品的任何其他人员。

本保证取代其他所有明示的及默示的保证，其中包括但不限于默示的任何特殊用途适销性保证和 BRADY 方的所有其他义务或责任。任何情况下贝迪都不会承担与使用或无法使用贝迪产品相关的任何损失、伤害、费用或间接伤害。

安全和环境

首次使用 i7500 标签打印机 之前，请仔细阅读并理解本手册。本手册介绍打印机的所有主要功能。

注意事项

在使用打印机之前，请注意以下注意事项：

- 请在操作打印机和执行任何任务之前认真阅读所有说明。
- 请勿将本设备放置在不稳定的表面或支架上。
- 请勿在本设备顶部放置任何物品。
- 保持本设备顶部无障碍物。
- 始终在通风良好的地方使用本打印机。切勿堵塞本设备的开孔，它们用于通风。
- 仅使用额定值标签上标明的电源。
- 仅使用设备随附的电源线。
- 切勿在电源线上放置任何物品。
- 本设备不适合儿童使用。

技术支持和注册

联系信息

访问 Brady 知识库，网址为：support.bradyid.com/s/。

要进行维修或获得技术支持，请登录以下网站查找您当地的 Brady 技术支持办事处：

- 美国：bradyid.com/techsupport
- 加拿大：bradycanada.ca/contact-us
- 墨西哥：bradyid.com.mx/es-mx/contacto
- 拉丁美洲：bradylatinamerica.com/es-mx/soporte-técnico
- 欧洲：bradyeurope.com/services
- 澳大利亚：bradyid.com.au/technical-support
- 亚太地区：brady.co.uk/landing-pages/global-landing-page

注册信息

要注册您的打印机，请访问：

- bradycorp.com/register

维修和返回

如果出于任何原因需要将本产品返回修理，请联系 Brady 技术支持了解维修和更换信息。

目录

1 • 简介

系统规格	1
物理特性和环境特性	2
Wi-Fi 感应范围	2

2 • 安装

拆开打印机包装.....	3
包装明细	3
注册	3
打印机组件.....	4
外景	4
内部	5
电源.....	6
安装	6
省电模式	6
重新启动打印机	6
用于创建标签的软件	6
连接打印机.....	7
打印机名称	7
以太网网络	7
Wi-Fi	9
搜索以连接	9
手动输入 Wi-Fi 设置	9
USB	10
USB 大容量存储	10
安装打印机驱动程序（可选）	11
打印机驱动程序设置	11
方向	12
旋转	12
镜像打印	13
从其他程序打印	13
安装或更换耗材.....	14
智能模式	14
手动模式	14
部分智能模式	15
i75 系列标签和手动色带	15
手动标签和 i75 系列色带	15
装载标签和色带	16
打印机设置.....	19
语言	19
键盘	19
测量单位	20
日期和时间	20

存储位置	21
密码.....	21
设置	21
更改	22
重新设置	22
通知.....	22
附件.....	23
标准和裁切工具配置打印机	23
3 • 一般操作	
触摸屏.....	24
导航与状态栏	25
材料详细信息	26
i75 系列标签 i75 系列色带	26
i75 系列标签手动色带	26
手动标签 i75 系列色带	26
手动标签手动色带	26
创建标签	26
Brady Workstation	26
在打印机上保存文件	27
打印屏幕	28
打印标签	30
从软件打印	30
打印打印机中存储的作业	30
从 USB 驱动器打印	31
打印双面套管	32
文件列表	35
搜索、排序、筛选和更改	35
打印队列	37
将文件添加到队列	37
从队列中移除文件	37
更改打印顺序	37
打印调整	38
书签	38
智能模式	38
部分手动模式	38
手动模式	38
更改或删除书签	39
打印速度	39
打印能量	40
打印头压力	40
打印位置	40
自动切割	40
按需打印	40
打印模式	41
撕纸	41
自动裁切工具	42

标签传感器位置	43
标签卷类型	43
热打印方法	43
重置为 Brady 默认值	43
关于屏幕	44
帮助屏幕	45
4 • 使用脚本	
智能连续标签	46
图形和字体	46
导入	47
删除	47
5 • 维护	
清洁打印机	49
灰尘和碎屑	49
打印头	50
压纸滚轴	51
光学传感器	52
裁切工具刀片	53
触摸屏	53
安装或更换部件	54
打印头	55
压纸滚轴	57
所需工具	57
切撕板	58
所需工具	58
自动裁切工具	59
所需工具	59
固件升级	61
通过 U 盘升级	61
标签库	61
回收色带盒	62
6 • 故障排除	
打印注册问题	63
手动或部分模式	63
清除堵塞	64
色带褶皱	65
A • 合规性	
机构要求合规性与机构许可	68
美国	68
FCC 声明	68
Estados Unidos	68
Aviso de la FCC	68
加拿大	69
欧洲	70

RoHS 指令 2011/65/EU, 2015/863/EU	70
电池指令 2006/66/EC	70
中国	70
中国台湾	71
土耳其	71
无线监管信息	72
美国	72
墨西哥	73
加拿大	73
欧盟	73
国家/地区专用声明	74
日本	75
国际	75
尼日利亚	75
南非	76
印度尼西亚	76
巴西	76

1 简介

i7500 标签打印机具有以下功能：

- 快速、大批量打印
- 耗材更换时间不到 40 秒
- 设备坚固耐用，可置于桌面
- 彩色触摸屏 LCD 显示输入
- 以 300 DPI 型号或 600 DPI 配置打印单色作业，宽度最大可达 114 毫米（4.49 英寸），长度最大可达 1.5 米（60 英寸）
- 连续和打孔标签，采用多种高性能材料
- 从 PC 打印标签或将标签存储在打印机上以稍后打印

系统规格

- **打印分辨率：**11.8 点/毫米（300 DPI 配置），23.6 点/毫米（600 DPI 配置）
- **输出标签尺寸：**6.4 毫米至 114 毫米（0.25 英寸至 4.49 英寸）
- **最小/最大标签高度（纵向网尺寸）：**3.18 毫米至 305 毫米（0.125 英寸至 12.0 英寸）
- **最大标签长度（连续）：**60 英寸（1.5 米）
- **最大打印速度：**
 - 300 DPI：高达 12 IPS，具体取决于标签耗材类型
 - 600 DPI：高达 6 IPS，具体取决于标签耗材类型
- 热转印和直接热转印打印
- i75 系列智能标签耗材可自动设置加热、打印速度和偏移
- 标签校准或试错打印试验中没有浪费标签

物理特性和环境特性

i7500 标签打印机（标准配置）的物理特性和环境特性如下：

物理特性	美制单位	公制单位
外形尺寸	长 21" x 宽 15" x 高 11"	530 x 372 x 291.5 mm
重量（仅限打印机）	39.7 lbs	18 kg

注意： 耗材性能可能有所差异。

环保	工作环境	储存
温度（打印机）	10° 至 40°C (50° 至 104°F)	-20°至 50°C (-4°至 122°F)
相对湿度（打印机）	85%（无冷凝）	90%（无冷凝）



小心！ 请勿在水源附近、阳光直射下或加热装置附近使用打印机。

Wi-Fi 感应范围

打印机应在与路由器或设备相距以下距离才能拾取 Wi-Fi 信号。

	Wi-Fi
范围	65 ft (19.8 m)

2 安装

拆开打印机包装

小心拆开包装并检查打印机表面（内部和外部）以及标签系统是否在运输过程中损坏。

注意：移除运输时用于保护显示屏、机盖的包装，以及内部用于保护黄色打印头锁紧杆和打印头的包装。

包装明细

标准撕纸杆配置：

- i7500 标签打印机
- 标准锯齿状撕纸杆（已安装）
- 电源线
- USB 电缆
- Brady WorkStation™ 激活码（标签创建软件）
- 用于附件拆卸 / 连接的 T-20 扳手
- 触控笔
- 快速入门指南

自动裁切工具配置还包括：

- 重型自动裁切工具配件（已安装）
- 切割标签收集托盘
- 不包括撕纸杆

注意：请保留原始包装，包括包装盒，以备打印机必须返厂时使用。



注册

要获得免费的产品支持和更新，请在 www.bradycorp.com/register 中在线注册您的打印机，或打开“帮助”屏幕，滚动到“保修注册”并将其选中，然后扫描二维码。

打印机组件

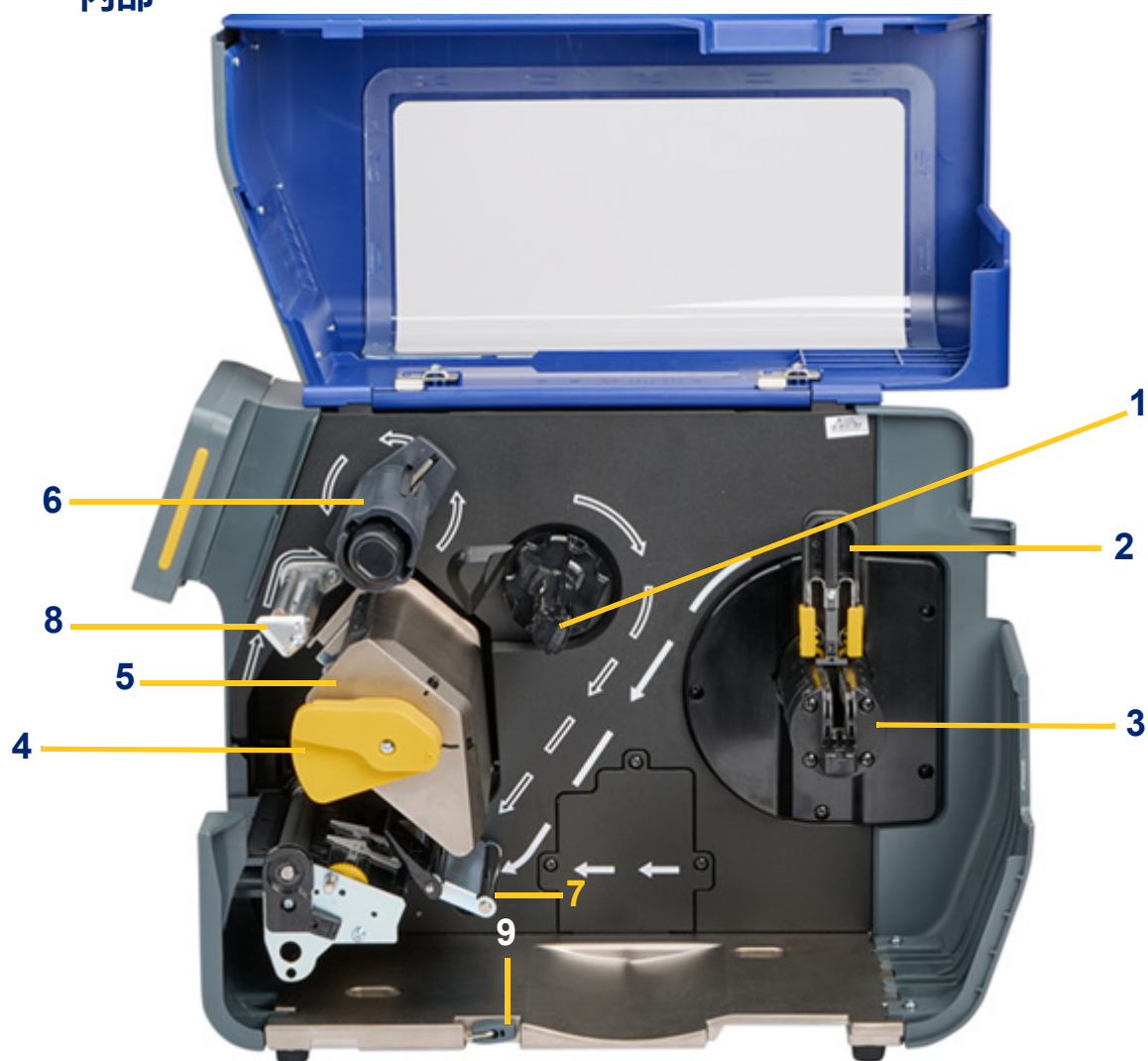
外景



- 1 触摸显示屏
- 2 USB 驱动器端口
- 3 配件端口盖
- 4 标签出口槽板盖
- 5 外部标签走纸槽
- 6 USB-A 端口

- 7 USB-B 端口 (连接至电脑)
- 8 以太网端口
- 9 电源开关
- 10 AC 电源线接口
- 11 I/O 端口 (可选配件)
- 12 触控笔

内部



- 1 色带耗材轴
- 2 标签卷中心凸缘
- 3 标签卷悬挂
- 4 打印头锁紧杆
- 5 打印头

- 6 色带卷紧轴
- 7 标签耗材张力调节杆
- 8 防皱色带滚轴
- 9 T-20 扳手

电源

本打印机配备通用电源，可以使用 100 至 240 V~，50 至 60 Hz 的电源工作。本打印机会识别电压类型并自动根据电源进行调整。

安装

连接电源并打开打印机：

1. 将电源线插入打印机背面的相应位置。将电源线的另一端插入交流电源插座。
2. 打开电源开关。打印机启动并显示主屏幕。第一次启动打印机后，系统会引导您配置打印机设置。按触摸屏提示操作。

省电模式

插入打印机的电源线后，您可以始终将其置于就绪状态，以便软件可以找到打印机。或者，您可以选择省电模式，以便打印机在一段时间不活动后自动休眠。

当系统进入休眠状态时，显示器将关闭并且系统将进入低功耗状态，但不需要冷启动恢复状态。在这种状态下，可以触摸屏幕让系统恢复为与进入低功耗模式之前相同的状态。

要设置不活动时间段：

1. 确保打印机已打开。
2. 点击**设置**。
3. 点击**系统配置 > 省电模式**。
4. 选择**交流电源**。
5. 向左（减小）或向右（增加）滑动时间点选择不活动时间的长度，以便打印机在经过该时间的不活动状态后自动关机。或者，您可以按减号 (-) 按钮减小，或按加号 (+) 按钮增加时间。
6. 返回至主页屏幕。

重新启动打印机

使用打印机背面的电源开关重启。系统执行初始化流程并启动打印机。当显示主屏幕时，可以继续执行标签操作。

用于创建标签的软件

在您的计算机上安装标签软件，设置其与打印机的连接，然后使用该软件来设计标签并将其发送至打印机。

Brady Workstation 软件提供各种应用程序，用于简化产品、导线、实验室和通用标签的标签设计和打印过程。在将 i75 系列智能标签安装在打印机中后，Brady Workstation 会自动检测已安装标签卷，并一键自动配置组件。打印机随附 Brady Workstation 产品和导线 ID 套件的免费许可证。

要安装产品和导线标识套件：

1. 确保您的计算机已连接到互联网。
2. 访问 workstation.bradyd.com/PWID。
3. 按照屏幕上的提示下载并安装软件。
4. 在运行软件并打开需要激活的应用程序时，请按照屏幕上的提示激活软件。激活时请使用打印机随附印刷版说明书上的许可证 ID 和密码。

如需了解其他 Brady Workstation 软件或其他许可证，请访问 www.workstation.bradyd.com 或联系您的 Brady 代表。

连接打印机

打印机名称

当计算机搜索通过 Wi-Fi 连接的打印机时，将显示打印机名称。如果未创建打印机名称，则采用默认名称，即序列号。

要更改打印机名称：

1. 在打印机已打开的情况下，点击**设置**。
2. 点击**连接**，然后点击**打印机名称**。
打印机名称只能包含字符 A-Z、a-z、0-9 和 -。无论您为打印机启用了哪些键盘，打印机都会显示带允许输入的字符的键盘。
3. 使用触摸屏上的键盘输入打印机的名称。
4. 完成后，点击键盘上的 Enter 键。

当在 Wi-Fi 上使用 Brady Workstation 软件时，在选择打印机时会显示此名称。

通过以下一种或多种方法连接计算机：

- 以太网[®] 网络。此方法允许多台计算机将标签文件发送到打印机。请参阅第 7 页的“以太网网络”。
- Wi-Fi[®] 无线网络（取决于打印机配置）请参阅第 9 页的“Wi-Fi”。
- 直接通过 USB 电缆连接。请参阅第 10 页的“USB”。

以太网网络

本部分介绍了如何将打印机配置为通过以太网 (TCP/IP) 连接进行通信。

注意：如果使用的是 Windows 驱动程序（请参阅第 11 页的“安装打印机驱动程序（可选）”），则最好在安装驱动程序之前首先进行以太网连接配置。如果在配置以太网连接之前已经安装了驱动程序，则可能需要在 Windows 中编辑打印机的端口设置以更新 IP 地址。

配置以太网网络设置：

1. 在主页屏幕上，点击**设置**。
 2. 点击**连接**。
 3. 点击**高级网络设置**。
 4. 点击**以太网**。
 5. 点击 **IP 设置**，然后点击 DHCP 或静态。
 - **DHCP**：DHCP 寻址是动态的，系统为您在打印机 IP 地址中使用 DNS 服务器。无需输入额外字段。
 - **静态**：对于静态寻址，必须提供打印机的 IP 地址。首先，点击“后退”按钮。按下后退箭头返回到**以太网**屏幕，然后填入以下信息。您可能需要寻求网络管理员的帮助。
 - **IP 地址**：输入打印机的 IP 地址。
 - **子网掩码**：如果使用子网掩码，请输入子网掩码。
 - **默认网关**：输入默认网关的 IP 地址。
 - **DNS 服务器（主要）**：输入主 DNS 服务器的 IP 地址。
 - **DNS 服务器（辅助）**：输入辅助 DNS 服务器的 IP 地址。
- 重要提示！** 如果无 DNS 服务器被使用，则为主 DNS 服务器和辅助 DNS 服务器输入 0.0.0.0。
6. 点击后退按钮返回到**高级网络设置**屏幕，让输入的字段生效。

Wi-Fi

通过搜索和选择网络或手动输入网络设置连接到 Wi-Fi 网络。连接后，打印机可以与该网络上的计算机进行通信。

注意：Wi-Fi 功能并非在所有打印机上或所有国家 / 地区提供。

重要提示！ 配置企业网络 Wi-Fi 连接前，确保打印机已设置为当前日期和时间。如果不是当前日期和时间，打印机可能无法建立连接。请参阅 [第 20 页的“日期和时间”](#)。

搜索以连接

连接到 Wi-Fi 无线网络：

1. 确保打印机已打开。
2. 点击**设置**。
3. 点击**连接**。
4. 点击 **Wi-Fi 网络**。
5. 点击开关启用 Wi-Fi。
如果开关为灰色，则为关。如果开关为蓝色，则为开。
打印机会搜索 Wi-Fi 网络并显示找到的网络列表。
6. 触摸并拖动以滚动此列表。
7. 点击您要使用的网络。
 - 如果网络未锁定，只需点击网络，打印机即会自动联网。
 - 如果网络已锁定，如锁定符号所指示的，则点击该网络，此时将打开一个键盘。输入密码，然后点击 Enter 图标。
 - 如果您需要的网络不在该列表中，则该网络可能不可发现。滚动至列表底部然后点击**其他**。选择**个人网络**或**企业网络**。系统会显示适合您的选择的设置。您可能需要联系您的 IT 部门才能完成这些设置。

手动输入 Wi-Fi 设置

将此方法用于连接隐藏的网络。

连接到 Wi-Fi 无线网络：

1. 确保打印机已打开。
2. 点击**设置**。
3. 点击**连接**。
4. 点击**高级网络设置**。
5. 从列表中选择 **Wi-Fi**。
6. 点击 **IP 设置**，然后点击以下任一项。
 - **DHCP**：DHCP 寻址是动态的，系统使用 DNS 服务器为您获取打印机 IP 地址。
 - **静态**：选择静态寻址以手动输入打印机的 IP 地址。

7. 点击返回按钮即可返回至 *Wi-Fi* 屏幕。
8. 在您网络管理员的帮助下填写其余可用设置。
9. 点击主页。

USB

要通过 USB 2.0 连接到计算机，使用所提供的 USB 电缆 * 连接打印机和计算机。当通过 USB 电缆连接时，Brady Workstation 软件会自动检测打印机。

连接电脑



* 电缆颜色可能有所不同

连接打印机

注意：如果您当前未使用 Brady Workstation 软件，则必须安装打印机驱动程序，可访问 <https://www.Bradyid.com/support/printer/i7500> 在线获取该驱动程序。

USB 大容量存储

如果禁用 USB 大容量存储，打印机将无法访问任何插入的 USB 驱动器上的内容。

要打开或关闭大容量存储：

1. 确保打印机已打开。
2. 点击**设置**。
3. 点击**连接**。
4. 点击 **USB 大容量存储**。
5. 点击开关更改设置。
如果开关为灰色，则为关。如果开关为蓝色，则为开。

安装打印机驱动程序（可选）

如果您正在使用 Brady Workstation 软件，通常无需安装打印机驱动程序。但 Brady Workstation 内的数据自动化应用程序例外，该应用程序需要安装打印机驱动程序。如果使用以太网连接连接打印机，建议在安装驱动程序之前配置连接（请参阅第 7 页的“以太网网络”）。

可从 BradyID.com 下载打印机驱动程序。

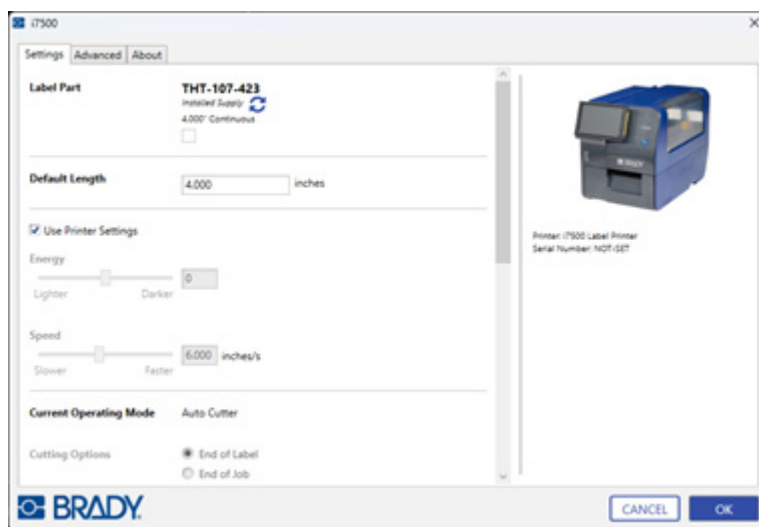
1. 打开打印机，在提示时将其实际连接到计算机。
2. 导航至打印机驱动程序文件夹保存位置，然后双击该文件夹。
3. 双击打印机驱动程序可执行文件，然后按照屏幕说明执行操作。

打印机驱动程序设置

驱动程序中的设置不会应用于新的或现有 Brady Workstation 标签（除非通过数据自动化打印）。在 Brady Workstation 中保存的现有标签不会受到影响，因为首选项与标签一起保存。更改这些设置时，将仅影响通过驱动程序打印的标签。

要查找打印机驱动程序设置：

1. 在计算机中单击**开始**按钮。
2. 选择**设置**。
3. 单击**设备**，然后单击**打印机和扫描仪**。
4. 滚动浏览**打印机和扫描仪**，然后单击 **i7500**。
5. 单击**管理**按钮。
6. 单击**打印首选项**。

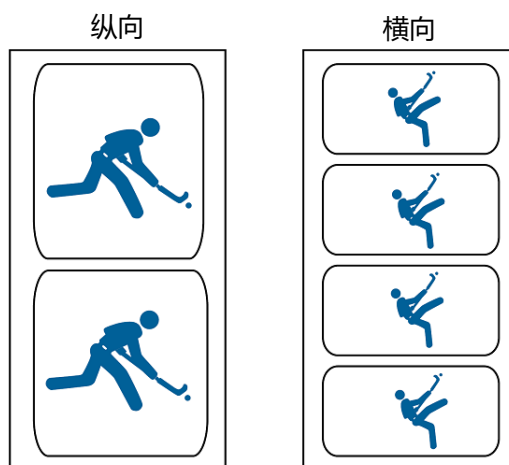


注意：大多数应用程序允许从其“打印”屏幕更改这些相同的打印机驱动程序选项。您在打印首选项中应用的设置将保持不变，除非进行了更改。如果有多台 i7500 打印机，在其中一台中设置首选项时，这些首选项不会应用于所有打印机。

方向

在“页面布局”下，共有两种方向设置 — 纵向和横向。如果文本和图形从左到右打印或如屏幕上所示，请选择纵向。如您希望打印的内容相对于屏幕上显示的内容旋转 90 或 180 度，以水平打印，则将方向设置为横向。

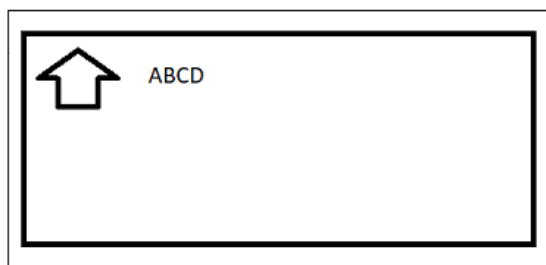
切记这不会更改纸张大小设置中的宽度和高度。它只是一个工具，用于在屏幕上直立查看将在打印机上横向打印的标签。



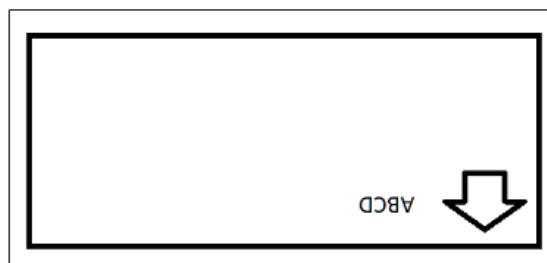
旋转

用于旋转打印内容。

未转动的示例



转动的示例



镜像打印

打印适合在镜面上或通过标签背面读取的标签。例如，如果在张贴在玻璃上的透明标签耗材上打印，可使用此设置，使标签在玻璃另一面也能识别。

从其他程序打印

由于该打印机使用的是标准 Windows 打印机驱动程序，因此可以从所需的任何应用程序进行打印。驱动程序与打印机进行通信，以了解正在使用的标签大小。因此，发送到打印机的任何文件都会自动调整大小，以适应安装的标签。

安装或更换耗材

i7500 标签打印机共有三种标签和色带使用模式：

智能模式

当在打印机中使用 i75 系列标签卷和 i75 系列色带时，为了节省时间、减少混淆、消除浪费标签和试错打印，许多设置和调整都是系统自动完成的。智能模式打印具有以下优点：

- 无法在墨水朝向错误的情况下装载色带，并且系统会自动居中对齐色带。
- 系统会自动检测零件尺寸，消除浪费的空白标签。
- 系统自动设置打印速度和打印热度，以在第一个标签上实现正确的打印质量。
- 传感器自动移动到槽口或间隙上方的正确位置。
- 传感器“模式”根据安装的材料类型自动设置为间隙、槽口或连续。
- 系统自动为已安装材料设置打印头压力。
- 如果为已安装标签材料装载的色带错误，则会显示警告。
- 将显示已安装材料的部件号以及大致剩余数量。

如果使用 Brady Workstation 软件，则会检测到已安装标签，并且单击一次即可在软件中打开“大小和布局”，以快速创建标签，无需搜索零件列表或“设置”布局。

手动模式

当在打印机中使用非 i75 系列手动标签和色带卷时，打印机默认作为具有传统设置和切换功能的热转印打印机运行，用户可手动选择、设置和调整设置以及测试所需的打印输出质量。此外，用户还必须确定用于已安装标签的正确色带墨水配方。

在手动打印模式下，打印机显示屏不会显示已安装部件号或剩余数量。

用户必须执行以下操作：

1. 确定色带的墨水侧，并确保不会在墨水朝向打印头的情况下意外装载色带卷。
2. 目视居中对齐色带。
3. 送出浪费的空白标签，以“告知”传感器标签尺寸。
4. 设置打印速度（第 39 页的“打印速度”）和打印热度（第 40 页的“打印能量”），然后进行试印以实现正确的打印质量。
5. 了解已安装标签类型（第 43 页），然后将传感器“模式”设置为槽口、间隙、连续或黑色标记。
6. 将传感器移动到槽口或间隙上方的正确位置。请参阅第 43 页的“标签传感器位置”。
7. 设置已安装材料的打印头压力（第 40 页）。

部分智能模式

当在打印机中使用 i75 系列智能标签或色带与手动标签或色带组合时，某些设置仍然是自动完成，其他设置现在需要由用户进行设置。

i75 系列标签和手动色带

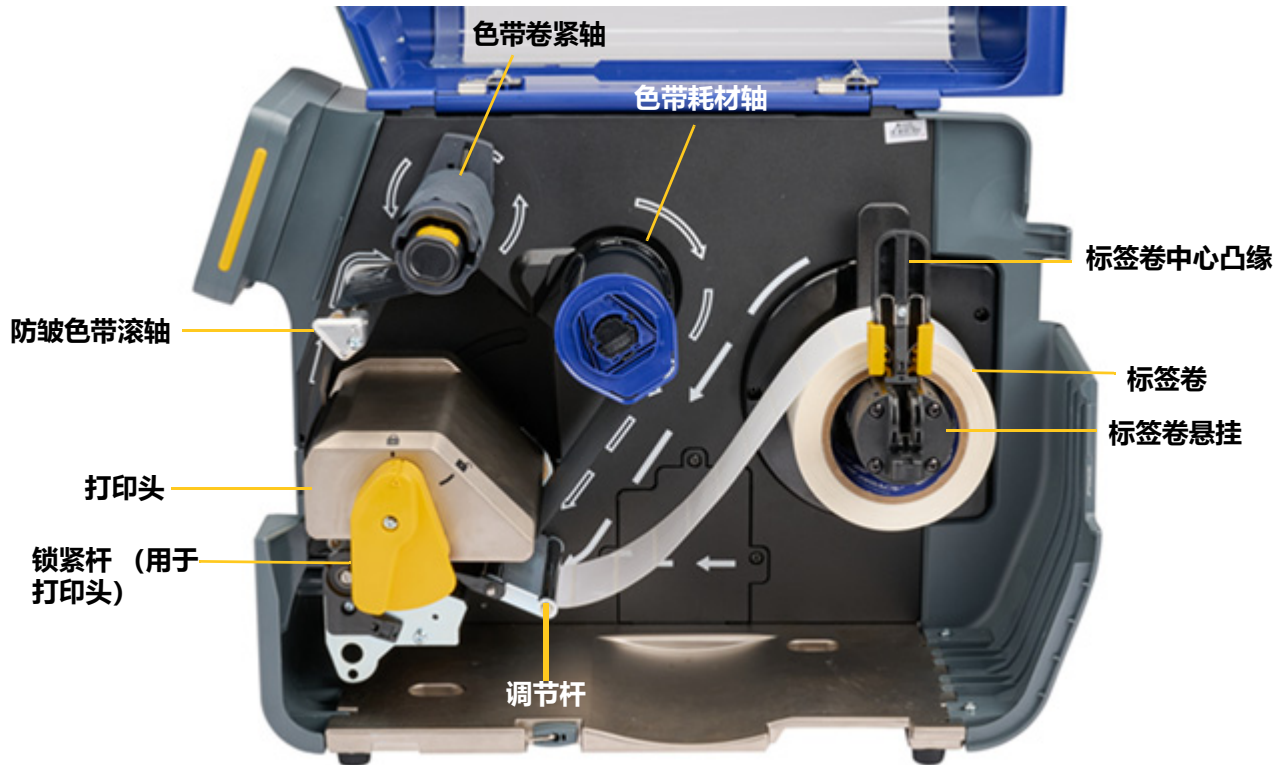
- 用户必须确定色带的墨水侧，并确保不会在墨水朝向打印头的情况下意外装载色带卷。
- 用户必须目视居中对齐色带。
- 系统会自动检测零件尺寸，无需送出浪费的空白标签。
- 系统会自动为已安装 Brady i75 系列标签材料设置打印速度和打印热度，但由于使用的是手动色带，可能需要进行一些微调。
- 传感器会自动检测标签类型（槽口、间隙、连续或黑色标记）并移动到正确位置。
- 系统会自动为已安装标签设置打印头压力。
- 如果为已安装标签材料装载的色带错误，则不会显示警告。
- 显示屏显示标签部件号和大致剩余数量，但没有关于色带的信息。

如果使用 Brady Workstation 软件，则会检测到已安装标签，并且单击一次即可在软件中打开“大小和布局”，以快速创建标签，无需搜索零件列表或“设置”布局。

手动标签和 i75 系列色带

- 无法在墨水朝向错误的情况下装载色带，并且系统会自动居中对齐色带。
- 用户送出浪费的空白标签，以“告知”传感器标签尺寸。
- 用户必须设置打印速度和打印加热，然后进行试印以实现正确的打印质量。
- 用户必须根据已安装标签类型，将传感器“模式”设置为槽口、间隙、连续或黑色标记。
- 用户必须将传感器移动到槽口或间隙上方的正确位置。
- 用户必须知道哪种色带墨水配方适合已安装标签材料。
- 显示屏显示已安装色带零件和大致剩余数量，但没有关于已安装标签的信息。

装载标签和色带



重要提示！ 在安装标签之前，确认前缘被干净利落地切割成直线。这确保标签可正确对齐，以实现准确打印。

根据当前使用的打印模式，需要安装切撕板（请参阅第 58 页的“切撕板”）或自动裁切工具（请参阅第 59 页的“自动裁切工具”）。

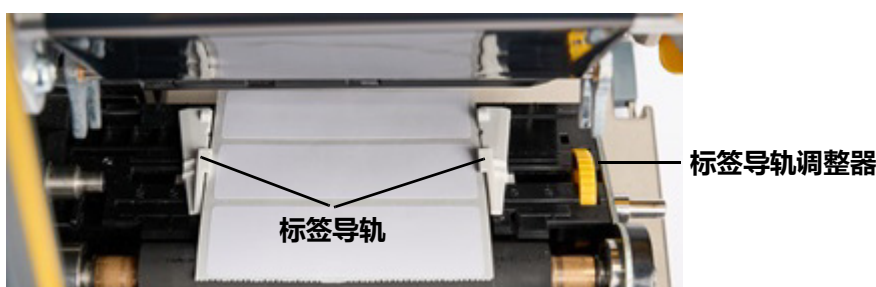
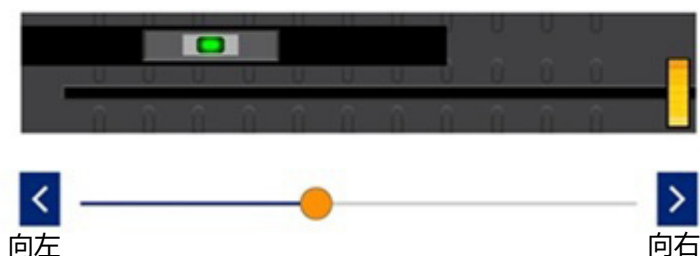
1. 打开锁紧杆，向上提起打印头。
2. 降低标签卷中心凸缘，然后将标签卷放置在标签卷悬挂上，注意白色箭头指示标签从标签卷送入打印路径的方向。
3. 向上推回标签卷中心凸缘，并向内推动靠在标签卷上，直到标签卷居中。
4. 将标签送入打印路径：

如果装载 i75 系列智能标签

- 打印机显示屏将显示“检测到 Brady 材料卷”。如果未显示此消息，则取出标签卷，然后换回到标签卷悬挂上，直到显示自动检测消息。
- 将标签穿过调节杆下方，向前拉动到打印头下方，然后穿过两个灰色标签导轨，最后让材料前缘停在黑色橡胶打印滚轴的中心。**切勿**未到达滚轴或超过滚轴。
- 滚动黄色标签导轨调整轮，缩小标签导轨，直到导轨刚好接触标签的边缘。
- 保持打印头打开，然后继续执行步骤 5 装载色带。

如果装载手动（非 i75 系列）标签

- 打印机显示屏将显示传感器调整滑块（如下所示）。
- 将标签穿过调节杆下方，向前拉动到打印头下方，然后穿过两个灰色标签导轨，最后让材料前缘停在黑色橡胶打印滚轴的中心。**切勿**未到达滚轴或超过滚轴。
- 滚动黄色标签导轨调整轮，缩小标签导轨，直到导轨刚好接触标签的边缘。
- 使用屏幕上的滑块和箭头按钮移动光学传感器。按住并滑动黄色滑块进行大幅度移动或者点击箭头进行小幅度移动。
- 移动传感器指示灯，以直接停靠在槽口标签的槽口位置，或间隙标签的中间。
- 保持打印头打开，然后继续执行步骤 5 装载色带。

**标签传感器位置**

重要提示！ 如果使用直接热敏标签，请勿使用色带。

5. 将色带装载到色带耗材轴上。

注意：如果从打印机正面装载色带，请向左滑动触摸屏，以方便触及。

如果装载 i75 系列智能色带

- 确保一直向内推动色带卷紧轴上的弹簧轴，直到听到“咔嗒”一声锁定就位。
- 将色带盒的黑色端盖靠在色带耗轴的末端，使端盖中的孔的平面尺寸与主轴末端的平面尺寸对齐。
- 在主轴上滑动墨盒，直至停止。
- 色带自动居中，墨水正确朝向标签。
- 从卷筒上拉出色带材料，并按照打印机上显示的白色轮廓箭头送入色带通道。

- 将色带送至打印头下方，从前面向上送出，越过防皱滚轴，再次回到轴下方，逆时针送至色带卷紧轴上，将色带卷入卷紧轴上的金属卡舌下方。
- 将色带卷紧轴顺时针旋转几圈，确保色带被整个拉起，直到色带上的所有褶皱消失。

如果装在手动（非 i75 系列）色带

- 确保一直向内推动色带卷紧轴上的弹簧轴，直到听到“咔嗒”一声锁定就位。
- 确认将正确的色带墨水配方用于已安装标签材料。
- 确保在安装后色带的墨水侧向下朝向标签。
- 将色带卷滑动到主轴上，目视检查确保其位于主轴中心，并在标签上方居中。
- 从卷筒上拉出色带材料，并按照打印机上显示的白色轮廓箭头送入色带通道。
- 将色带送至打印头下方，从前面向上送出，越过防皱滚轴，再次回到轴下方，逆时针送至色带卷紧轴上，将色带卷入卷紧轴上的金属卡舌下方。
- 将色带卷紧轴顺时针旋转几圈，确保色带被整个拉起，直到色带上的所有褶皱消失。

重要提示！ 直接热敏标签不需要色带 - 在继续下一步之前，取下所有色带。

6. 关闭并锁定打印头。
当您听到“咔哒”一声时，即已锁定就位。否则，下按直至锁定。
7. 关闭蓝色机盖。

根据已安装标签，打印机可随时进行打印，或者需要进行校准。

如果使用 i75 系列智能标签和 i75 系列智能色带

- 无需校准（送出空白标签）。将打印作业发送到打印机。

如果使用 i75 系列智能标签和手动色带

- 无需校准（送出空白标签）。将打印作业发送到打印机。
- 由于当前使用的是手动（非 i75 系列）色带，因此可能需要对打印速度和热度进行微调，才能实现所需的打印质量。
 - 如果需要调整打印质量 - 转至**设置 > 打印调整**更改打印速度、打印能量和打印头压力。根据需要重复上述操作，以实现所需的输出质量。

如果使用手动（非 i75 系列）标签和任一类型色带

- 设置光学传感器“模式” - 转至**设置 > 打印调整 > 标签卷类型**，然后为已安装标签类型设置以下某一项：
 - 槽口
 - 间隙
 - 连续
 - 黑色标记

可随时进行打印

- 如果需要调整打印质量 - 转至**设置 > 打印调整**更改打印速度、打印能量、打印位置偏移、打印头压力和其他设置。根据需要重复上述操作，以实现所需的输出质量。

打印机设置

第一次启动打印机时，触摸屏幕上的提示会引导您完成一些设置，这些设置在您初次使用打印机时必须进行配置。以下部分详细描述了这些设置，方便您日后进行更改。此外，其中还包括设置打印机时需要考虑的几个额外设置的说明。

触摸屏的相关使用介绍，请参阅第 24 页的“[触摸屏](#)”。有关打印设置请参阅第 38 页的“[打印调整](#)”。

省电模式的相关信息，请参阅第 6 页的“[省电模式](#)”。

语言

在触摸屏上设置文本的语言：

1. 在打印机已打开的情况下，点击**设置**。
2. 点击**系统配置**，然后点击**语言**。
3. 点击期望的语言。可能需要滚动才能看到所有可用语言。触摸屏幕，然后用手指向上或向下拖动进行滚动。
4. 点击后退箭头返回上一屏幕。

键盘

当您必须输入数据时（例如为打印机命名），打印机会在屏幕上显示键盘。由于不同语言使用的字符集各不相同，您可能需要带不同字符集的键盘。默认情况下，打印机会使用语言设置对应的键盘。例如，如果将打印机语言设置为简体中文，则打印机将会自动显示带有简体中文字符的键盘。如果您只想使用默认键盘，则无需更改任何键盘设置。

要选择虚拟键盘：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**系统配置**，然后点击**虚拟键盘**。
屏幕上将显示所支持键盘的列表。
3. 逐一点击您在使用打印机时想启用的键盘的复选框。您可以选择多个键盘。默认键盘（即打印机语言对应的键盘）显示在列表顶部，无法取消选择。
稍后您使用键盘时，将显示默认键盘。点击地球图标即可切换到其他已启用的键盘。每次点击地球图标时，显示的键盘都会切换为另一个已启用的键盘。

连接外部键盘：

1. 将键盘的 USB 线缆插入打印机上的 USB 端口。
2. 在主页屏幕上，点击**设置**。
3. 选择**外部硬件**。
4. 选择 **USB 键盘**，然后从列表中选择相应的键盘类型。

测量单位

将测量单位设置为英寸或毫米。

要设置测量单位：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击 **System Configuration（系统配置）**，然后点击 **Measurement Units（测量单位）**。
3. 点击**英寸或毫米**。
4. 点击后退箭头返回上一屏幕或主页图标。

日期和时间

将打印机时钟设置为当前日期和时间。

要设置日期和时间：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击 **System Configuration（系统配置）**，然后点击 **Date and Time（日期和时间）**。
屏幕左侧显示当前设置。
3. 要更改设置，请点击右侧的控件。
 - **使用 24 小时制格式：**点击此开关可在 24 小时制格式与以 AM 和 PM 显示的 12 小时制格式之间进行切换。当此开关为红色时，打印机使用 12 小时制格式。当此开关为绿色时，打印机使用 24 小时制格式。
 - **设置日期：**点击以显示日期控件。要更改日期，可点击元素并选择一个新值，或点击元素上方或下方的箭头。
 - **设置时间：**点击以显示时间控件。要更改时间，可点击元素并选择一个新值，或点击元素上方或下方的箭头。
 - **设置时区：**点击以显示不同的可用时区。点击所需时区。
4. 点击后退箭头返回上一屏幕或主页图标。

存储位置

选择打印机是从内存还是从 USB 驱动器访问文件。

设置存储位置：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**系统配置**，然后点击**存储位置**。
3. 单击所需值。
 - **内部存储器**：如果打印机通过 USB 电缆或网络直接连接到计算机，请选择此选项。如果从 Brady Workstation 软件打印标签并选择**保存**选项，打印文件会被发送到打印机内部存储器。当在主屏幕上点击**文件**时，打印机将从内部存储器访问文件列表。
 - **外部存储**：将文件从一台 i7500 标签打印机 传输到另一台打印机时，请选择此选项。将 USB 驱动器插入打印机上的 USB 端口。如果从 Brady Workstation 软件打印标签，请将打印文件发送到 USB 驱动器。在主屏幕上点击**文件**时，打印机将从 USB 驱动器访问文件列表。
4. 点击后退箭头返回上一屏幕或主页图标。

密码

设置

可通过设置密码阻止对打印机设置的更改访问权限。

要设置密码：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**打印机密码**。
3. 点击开关更改启用密码。

如果开关为灰色，则为关。如果开关为蓝色，则为开。
4. 点击**设置打印机密码**。
5. 输入密码，密码必须包含 8 个字符，并且至少包含：
 - 数字
 - 大写字母
 - 小写字母
6. 点击虚拟键盘上的 Enter 键。
7. 重新输入密码，然后点击虚拟键盘上的 Enter 键。
8. 点击**高级设置**，然后选择需要更改密码的设置。

更改

要更改现有密码：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**打印机密码**。
3. 点击**设置打印机密码**。
4. 输入现有密码，然后点击虚拟键盘上的 Enter 键。
5. 输入新密码，密码必须包含 8 个字符，并且至少包含：
 - 数字
 - 大写字母
 - 小写字母
6. 再次输入新密码进行确认。
7. 点击虚拟键盘上的 Enter 键。

重新设置

要重新设置忘记的密码：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**打印机密码**。
3. 点击**忘记密码**。
4. 致电技术支持部门（请参阅第 iv 页的“联系信息”）。
5. 输入技术支持部门提供的打印机密钥。
6. 创建新密码，密码必须包含 8 个字符，并且至少包含：
 - 数字
 - 大写字母
 - 小写字母
7. 再次输入新密码进行确认。
8. 点击虚拟键盘上的 Enter 键。

通知

使用此选项可抑制打印机上的某些警告。

要关闭或打开通知：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**通知**。
3. 轻触所需选择旁边的开关进行启用或禁用。
如果开关为灰色，则为关。如果开关为蓝色，则为开。

附件

标准和裁切工具配置打印机

- **打印头**
 - 可用 DPI - 300 和 600
 - 打印头可更换为任一 DPI，无需校准或固件更新
- **自动裁切工具**
 - 重型切纸机自动裁切工具 - 完全贯穿切割标签介质
 - 穿孔裁切工具 - 可以设置为部分贯穿切割，以保持标签输出条完整，但易于分离，或者设置为在每个标签后完全贯穿切割
 - 使用机载 T-20 扳手轻松将裁切工具连接到标准配置打印机
 - 裁切工具与剥离配置打印机不兼容
- **裁切工具托盘（替换）**
 - 用于收集切割标签 - 夹在自动裁切工具配件前面的插槽中
 - 标准配置打印机和切纸机自动裁切工具配件随附裁切工具托盘
- **切撕板（仅针对标准配置打印机更换）**
 - 锯齿状边缘 - 贯穿标签之间的底纸和连续纸质标签切撕（建议不要用于厚底纸、非底纸或连续非纸质标签）
 - 使用机载 T-20 扳手轻松连接到打印机
 - 不适合与任何自动裁切工具配件配合使用
 - 标准配置打印机随附切撕板
- **T-20 扳手（替换）**
 - 所有打印机标配，位于打印机内部，使用便捷
 - 用于连接或拆卸配件，以及在某些外部送纸应用中拆卸后外壳。
- **I/O 端口**
 - 用于与外部设备进行数据传输的可选配件
 - 使用机载 T-20 扳手连接到打印机后部
- **压纸辊**
 - 25、50、80 和 114 毫米宽度可供选择（所有打印机出厂配备 114 毫米）
 - 更换已磨损或已损坏压纸滚轴可提高打印质量，并减少打印能量（应用于打印头的热量）增加需求
 - 在窄标签上使用带有窄丝带的窄压纸滚轴可减少打印头磨损
 - 一定要确保压纸滚轴比标签和色带宽
 - 使用机载 T-20 扳手轻松拆卸和安装压纸滚轴

3 一般操作

触摸屏

使用打印机触摸屏来执行配置设置、查看状态，以及打印标签等功能。以手指触摸屏幕进行选择。

重要提示！ 请勿使用笔或其他尖利物体接触触摸屏。这样做可能损坏触摸屏表面。触摸屏随附了触屏笔（替换部件号 STYLUS-CAP），一定要使用软橡胶头一端。

要更改亮度：

1. 在主页屏幕上，点击**设置**。
2. 点击 **Display（显示）**。
3. 点击**调整亮度**。
4. 使用滑块或加减号按钮增大或减小亮度。



注意：切割按钮仅在安装裁切工具后显示。

- | | |
|---|--------------------|
| 1 打印机名称（默认为序列号）包括 300 或 600，表示所安装打印头类型。 | 6 蓝牙，适用于特定型号 |
| 2 打印机状态 | 7 以太网连接 |
| 3 标签耗材状态、大小和部件号 | 8 Wi-Fi 状态，适用于特定型号 |
| 4 色带耗材状态、大小和部件号 | 9 时钟 |
| 5 USB 连接 | |

导航与状态栏



随时点击主页按钮以返回到主屏幕。



点击“返回”按钮返回上一屏幕。



点击更多菜单查看其他选项（并非所有屏幕都提供）。



点击 Enter 按钮确认选择。



点击进行删除。



重置为默认值（并非所有屏幕都提供）。

主屏幕底部的状态栏中的打印机和材料状态图标提供以下信息。

图标	含义
	这些图标旁边的文本表示已在打印机中安装的标签和色带材料（使用 i-75 系列材料时）。
	使用 i75 系列智能材料时，打印机无法读取标签或色带上的智能单元。标签或色带可能未安装，可能安装错误，或者智能单元可能已损坏。
 闪烁	打印机正在从通过 USB 电缆连接的计算机或从网络接收数据。

材料详细信息

要查看关于所安装 i75 系列智能耗材的详细信息，点击状态栏中的标签或色带部件号，打开材料详细信息屏幕。对于手动耗材，不会提供任何信息。

要关闭该屏幕，请点击右上角的 x。

i75 系列标签 i75 系列色带



i75 系列标签手动色带



手动标签 i75 系列色带



手动标签手动色带



创建标签

Brady Workstation

i7500 标签打印机 与 Brady Workstation 桌面软件兼容。首次创建标签文件时，需指定打印机。这使软件能够针对打印机提供特定功能。此外，该软件还可自动识别打印机中安装的所有 i75 系列智能标签，让标签创建更轻松、更快捷。无需安装驱动程序。

有关使用其他软件时打印机操作的信息，请参阅应用程序文档。如果使用第三方软件，则需安装打印机驱动程序。请参阅 [第 11 页的“安装打印机驱动程序（可选）”](#)。

在打印机上保存文件

可通过 Brady Workstation 软件发送需要立即打印的文件，如果操作员无法访问 Brady Workstation，还可以将文件存储在打印机上以在需要时进行打印（直接通过打印机显示屏）。请参阅 [第 30 页的“打印打印机中存储的作业”](#)。

要在打印机上存储文件：

1. 确保已使用 USB 电缆将打印机连至计算机。
2. 在打印机上，将存储位置设置为**内部存储器**。
有关说明，请参阅[第 21 页的“存储位置”](#)。
3. 在 Brady Workstation 软件中，打开文件并转至打印屏幕，然后对数量、逐份打印等进行任意调整。

注意：在连接到 i7500 打印机后，该软件提供两个选项，可选择从 PC 立即打印文件或将文件存储到打印机中以稍后从打印机屏幕进行打印。位于软件右下角的大蓝色“打印 / 存储”按钮用于在这两个选项之间进行切换。

4. 要选择在打印机上存储，使用“打印”按钮旁边的小箭头选择在打印机上存储选项。
5. 触摸“存储”按钮并在出现提示时提供文件名。

注意：如果在 BWS 中保存文件时锁定了任何打印设置，则打印机中的相应设置将灰显。

要在多台打印机上存储文件：

依次将运行 Brady Workstation 的计算机连接到每台打印机，按照上述步骤在打印机上存储文件。无法使用 USB 驱动器完成此操作。

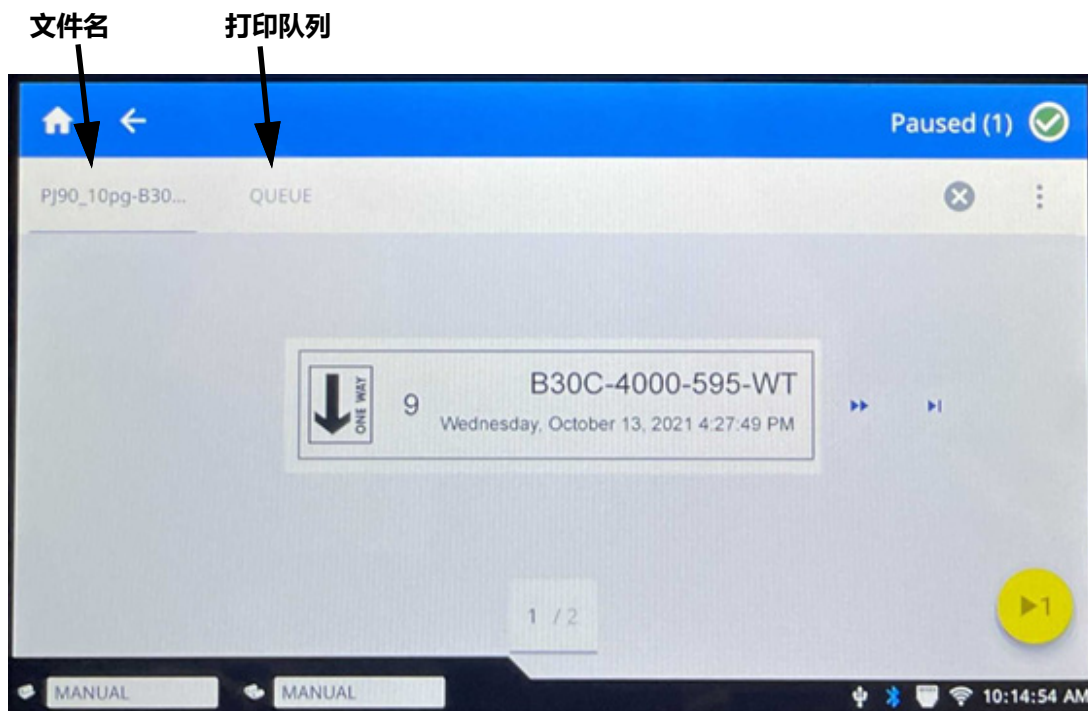
要删除在打印机内部存储器中存储的文件：

1. 一定要将打印机上的存储位置设为**内部存储器**。
有关说明请参阅[第 21 页的“存储位置”](#)。
2. 在打印机主屏幕上，点击**文件**。
3. 找到要删除的文件。
请参阅[第 35 页的“文件列表”](#)。
4. 点击文件将其选中，然后点击屏幕右上角的更多菜单按钮。
5. 删除文件。

打印屏幕

文件打印时会显示打印屏幕。

开始打印后，触摸屏上会显示正打印标签的图片、计数器和暂停键。打印暂停后会显示更多选项（如下所示）。



小心！ 在智能模式下，如果打印机中文件的标签类型错误，将显示一条消息。覆盖此警告消息时，请务必谨慎。打印机中装载的标签尺寸或类型可能不适合打印文件，并将产生碎屑。

下表描述了运行或暂停打印作业时触摸屏上的控件和信息。

图标	描述
	跳转至下一个标签。（打印文件中仅包含一个标签时不可用。）
	跳转至前一个标签。（打印文件中仅包含一个标签时不可用。）
	跳转至文件中的最后一个标签。（打印文件中仅包含一个标签时不可用。）
	跳转至文件中的第一个标签。（打印文件中仅包含一个标签时不可用。）
	打印。开始或继续打印。
	暂停打印。作业将停止，但不会立即进行切割。 可以打开机盖，只要不抬起打印头，就可以恢复打印作业。 这可用于送入或送入并切割当前标签，然后恢复下一个打孔标签。 或者，可将当前标签送入或送入并切割 50 毫米（2 英寸），以在连续标签上恢复。 系统将进入下一个标签并进行切割。 在提起打印头以更换色带时，打印机会失去配准，并将切割当前标签。
标签编号	显示标签文件中的当前位置以及标签总数。点击当前标签号（在矩形内）以跳转到特定标签。键盘打开。点击键盘上的标签号，然后点击输入按钮。
	取消。只在打印暂停时显示。
	更多菜单。提供一种控制方法，该方法可仅为当前打印作业开启按需打印功能。有关该功能的概述，请参阅第 40 页的“按需打印”。
	“文件信息”图标仅在选择单一文件时显示。点击该图标可显示包含以下内容的文件信息。 • 文件中第一个标签的图片。 • 文件创建时对应的标签类型。 • 标签尺寸。 • 文件中的标签数量。 • 文件创建日期。 • 文件大小。 也可从信息屏幕删除或打印文件。

打印标签

打印标签时，请记住以下事项：

- 打印机会按照选定切割设置在标签行之间或在作业完成时进行切割。请参阅第 40 页的“[自动切割](#)”。
- 如果未安装标签或色带，打印不会开始并提示您安装耗材。
- 如果在打印操作期间打开打印头，打印将暂停并显示一条消息，提示您关闭机盖。单击打印屏幕上的工作键，继续打印。
- 标签在打印后需要立即取走。

从软件打印

最简单的打印场景是从 Brady Workstation 软件启动打印，文件中的所有标签将立即打印。

打印方法：

1. 确保在打印机上将“按需打印”设置为所需状态。请参阅第 40 页的“[按需打印](#)”。
2. 在 Brady Workstation 软件中打开标签文件并开始打印。
 - **在关闭“按需打印”时：**无需操作员输入，文件中的所有标签将打印。
 - **在打开“按需打印”时：**打印机将显示要打印的标签。操作员必须点击触摸屏上的“打印”按钮，才能打印文件中的每个单独标签。有关在打印中使用触摸屏的帮助，请参阅第 28 页的“[打印屏幕](#)”。

打印打印机中存储的作业

对于需要频繁打印但无需编辑内容或数量的文件，此方法非常高效。如果您需要防止标签内容遭到更改，建议选择该方法。但是，可以更改由 Brady 图标表示的 Brady Workstation 文件打印设置。

要打印在内部存储器中存储的作业：

1. 一定要将打印机上的存储位置设为“内部存储器”。
有关说明请参阅第 21 页的“[存储位置](#)”。
2. 在打印机主屏幕上，点击**打印**。
3. 点击要打印的文件。每个文件会添加到打印队列中，按选择的顺序排列。
有关使用文件列表（包括搜索和排序）的详细信息，请参阅第 35 页的“[文件列表](#)”。
4. 点击右上方的“打印”按钮。
有关详细信息，请参阅第 28 页的“[打印屏幕](#)”。

从 USB 驱动器打印

可将打印作业存储在 USB 驱动器上，以提高从多台打印机进行独立打印时的灵活性。当将 USB 驱动器插入打印机时，可以从打印机屏幕打印在 USB 驱动器上存储的作业。

将打印作业存储在 USB 驱动器上：

1. 确保已使用 USB 电缆将打印机连至计算机。
2. 在打印机上，将“存储位置”设置设为**外部存储器**。请参阅第 21 页的“存储位置”。
3. 将 USB 驱动器插入打印机的 USB 端口中。
4. 在 Brady Workstation 软件中，打开标签文件并转至**打印**屏幕。
 - a. 选择 i7500 打印机（如果尚未选中）。
 - b. 根据需要配置打印设置。这包括份数、排序和高级设置，比如切割选项。当将打印作业存储在 USB 驱动器上时，上述所有设置会一并保存。
 - c. 单击**打印**按钮上的箭头，并选择**存储至打印机**。
按钮名称随后变成**存储**。
 - d. 单击**存储**并输入打印作业的名称。
打印作业现已存储在打印机中安装的 USB 驱动器上。（未存储在打印机的内部存储器中。）存储作业时已规定的标签内容、作业名、数量、排序和切割首选项均不可编辑。现在可以将 USB 驱动器插入 DPI 相同的其他 i7500 标签打印机中，并从 USB 驱动器打印作业。
 - e. 无法将作业从 USB 驱动器传输到打印机的内部存储器。要将作业存储在打印机的内部存储器中，唯一的方法是通过 USB 电缆直接从 PC 存储到打印机，如第 10 页所述。

注意：如果在 BWS 中保存文件时锁定了任何打印设置，则打印机中的相应设置将灰显。

从 USB 驱动器打印作业：

1. 一定要将打印机上的存储位置设为**外部存储**。
有关说明请参阅第 21 页的“存储位置”。
2. 在打印机主屏幕上，点击**打印**。
3. 点击要打印的文件。每个文件会添加到打印队列中，按选择的顺序排列。
如需了解更多有关使用文件列表（包括搜索和排序）的信息，请参阅第 35 页的“文件列表”。
4. 点击右上方的“打印”按钮。
有关详细信息，请参阅第 28 页的“打印屏幕”。

删除在 USB 驱动器上存储的作业：

1. 一定要将打印机上的存储位置设为**外部存储**。
有关说明请参阅 第 21 页的“存储位置”。
2. 在打印机主屏幕上，点击**文件**。
3. 找到要删除的文件。
请参阅 第 35 页的“文件列表”。
4. 点击文件将其选中，然后点击右上角的更多菜单按钮。
5. 点击**删除**图标。

打印双面套管

仅在采用标准配置或自动切割配置的打印机上支持双面套管的二次打印，此时需要使用以下配件，注意事项如下所示。

- 要获得最佳打印效果，将重型切纸机自动裁切工具配件与自动裁切工具打印模式搭配使用。
- 可以非常小心地将锯齿状撕纸杆与撕纸打印模式搭配使用，但建议**不要**这样做。

注意：为了尽可能提高打印质量，需要将 Brady Workstation 软件与 i75 系列智能套管标签卷结合使用，并且在打印非黑色双面套管时不会造成浪费。

打印机可打印双面套管的两面，拒绝任何套管浪费。打印双面套管时，第一面直接从纸卷打印。要打印第二面，在作业结尾时剪切或撕裂标签耗材，然后将打印的套管条装入打印机的背面，进行第二次打印。

注意：在打印双面套管时，所打印标条的总长度必须达到或超过 127 毫米（5 英寸），标签条的末端才会覆盖光学传感器并开始打印。

注意：在黑色双面套管上打印时，打印机将推进标签，让第一张标签保持空白。请勿取下此套管。在安装标条以打印第二面时，将标条的前边缘（包括空白套管）送到黑色橡胶压纸滚轴中间的正确位置；系统将跳过空白套管，在第二个套管上开始打印。

要在安装重型切纸机自动裁切工具的情况下打印双面套管：

1. 安装第 59 页的“自动裁切工具”。
2. 点击**设置 > 打印调整 > 打印模式 > 当前操作模式**，然后选择**自动裁切工具**。
3. 开始 Brady Workstation 双面套管打印作业打印。
4. 在打印完第一面后，打印机将在作业结束时自动进行切割，并显示第 2 面准备说明以及一个按钮。**在继续之前阅读说明，请勿点击该按钮！**



5. 使用黄色控制杆打开打印头，但是**不要**取下套管标签卷。
6. 在标签卷就位后，逆时针旋转标签卷，将材料的前边缘向后拉动约 305 毫米（12 英寸），使打印通道畅通。

注意：标签卷必须保留在打印机中，否则将导致错误状况。

7. 以空白面朝上的方式将打印的套管条前边缘插入打印头下方、标签导轨之间的打印路径，就像正在装载新标签一样。将前边缘停在黑色橡胶压纸滚轴的中心。

注意：为了便于使用更长的套管条，可通过打印机后部的插槽送入标条，然后在已安装套管标签卷的顶部或后部和下方进行送纸。也可以拆下后部灰色外壳，增加在套管条中送纸时的间隙。



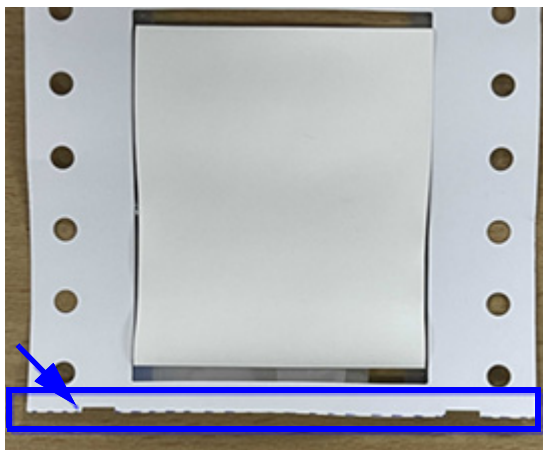
注意：注意插入正确的标条末端，这次进行第二面打印 - “第一个套管最先”。

8. 使用黄色控制杆关闭打印头。
9. 在标签来回移动后，触摸打印机显示屏上的**打印第 2 面**。

要使用撕纸杆或锯齿状撕纸杆打印双面套管：

1. 安装撕纸杆或锯齿状撕纸杆。
2. 点击**设置 > 打印调整 > 打印模式 > 当前操作模式**，如果使用撕纸杆，则选择“撕纸”。
3. 启动打印。
4. 在打印完第一面后，将显示消息“第 1 面完成”。
5. 在最后一个标签后进行撕纸或手动切割。

注意：必须穿过槽口中心切割前边缘的边缘槽口。如果使用撕纸杆无法完成此操作，使用剪刀修直。



6. 选择**确定**继续。
将显示“准备第 2 面”消息以及一个按钮。
7. 将未打印耗材的前缘向后推出导轨，使其回到纸带卷上，但不要取下纸带卷本身。
从而使打印通道畅通。

注意：标签卷必须保留在打印机中，否则将导致错误状况。

8. 使套管条穿过标签导轨并向前拉动，使前边缘刚好通过黑色橡胶滚轴。

如果套管条较长，可将尾端穿出打印机后部的槽。

- 前缘必须是打印序列的第一个套管。
 - 确保打印面朝下。
9. 关闭机盖，然后点击触摸屏上的**打印第 2 面**。

文件列表

使用文件列表选择打印文件并查看文件信息。

使用文件列表：

1. 打开文件列表。
 - 点击主屏幕上的**文件**。列表持续以此种方式提供。
 - 点击主屏幕上的**打印**。仅在未有打印作业的情况下可使用列表，否则会显示打印屏幕。
2. 确保选择正确的文件位置。点击文件位置旁的向下箭头，然后点击目标位置。
 - **内部存储器**显示打印机上保存的文件。
 - **外部存储**显示打印机插入的 USB 驱动器中保存的文件。
3. 如有需要，可更改文件视图。点击更多菜单按钮，然后点击以下任一项。
 - **缩略图视图**可在网格中以缩略图形式显示文件。
 - **列表视图**可按文件名称列表显示文件。
4. 找到要处理的目标文件。在屏幕中向上或向下拖动手指滚动浏览文件列表。有关细化列表的帮助，请参阅下述[搜索、排序、筛选和更改](#)。
5. 点击文件以选择。
可点击多个文件。选中后，可浏览文件信息或打印。

搜索、排序、筛选和更改

如果文件列表较长，您可以通过搜索、排序或筛选的方式更快速地查找所需的文件。要显示文件列表，请参阅上述[文件列表](#)。

在列表中搜索标签：

1. 在打开文件列表后，点击更多菜单图标。
2. 点击**搜索**。
3. 使用触摸屏上显示的键盘键入要搜索文件的全部或部分文件名。搜索不区分大小写。
4. 点击 enter 按钮。
5. 文件列表仅显示搜索时找到的文件。要清空搜索并再次显示所有文件，点击列表上方搜索词旁的 X。

要排序列表：

1. 在打开文件列表后，点击更多菜单按钮。
2. 点击**排序**。
3. 点击以下任一项。
 - **名称**排序按文件名称的字母顺序进行。再次点击**名称**在 a-z 和 z-a 排序之间进行切换。
 - **上次修改日期**按日期进行排列。再次点击**上次修改日期**，在按由近及远与由远及近的顺序排列中切换。
 - **标签数量**按文件中的标签数量进行排列。再次点击**标签数量**，在由多到少和由少到多的排序顺序间切换。

4. 点击**完成**。

按文件类型筛选列表：

1. 点击主屏幕上的**文件**。*打印*中不能使用筛选，因为只有文档（标签文件）才能打印。
2. 点击更多菜单按钮。
3. 点击**筛选**，然后点击**文档**、**图片**或**字体**。文档为标签文件。图形和字体用于脚本。

更改打印设置：

在 Brady Workstation 中生成和存储的文件由 Brady 图标表示。只能更改这些文件的打印设置。

1. 点击主屏幕上的**文件**。
2. 选择**内部存储器**。
3. 选择在 Brady Workstation 上创建的存储文件。
4. 单击**更多菜单**。
5. 向下滚动并单击**打印设置**。
6. 更改所需设置。
7. 单击**保存**，然后打印文件。

打印队列

打印文件时可从打印屏幕使用打印队列。可利用该功能添加更多文件至打印队列、从打印队列中删除文件或更改打印顺序。

查看打印队列：

1. 开始打印文件。
请参阅 第 26 页的“创建标签”。
2. 点击**队列**选项卡查看队列。

将文件添加到队列

打印时将文件添加到队列中：

1. 打印过程中，点击打印屏幕上的**队列**选项卡。
2. 打开文件列表。
3. 找到要添加的文件。
请参阅 第 35 页的“文件列表”。
4. 点击该文件，然后点击打印按钮。

从队列中移除文件

从队列中移除一个文件：

1. 打印过程中，点击打印屏幕上的**队列**选项卡。
2. 点击“暂停”按钮暂停打印，然后点击**立即暂停**。
3. 点击要从队列中移除的文件。
4. 点击**取消作业**。

从队列中移除所有作业：

1. 打印过程中，点击打印屏幕上的**队列**选项卡。
2. 点击“暂停”按钮暂停打印，然后点击**立即暂停**。
3. 点击更多菜单图标。
4. 点击**取消全部**，然后点击**取消作业**。

更改打印顺序

更改打印顺序：

1. 打印过程中，点击打印屏幕上的**队列**选项卡。
2. 点击要在队列中上移或下移的文件。不得移动列表中的第一个文件。
3. 点击箭头移动文件。

打印调整

这些设置将用于所安装特定标签和色带类型的所有打印作业。

更改打印设置：

1. 在主页屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**打印调整**。
3. 点击所需设置。查看以下各部分了解详细信息。

注意：重置为 Brady 默认值按钮用于将打印机中与所安装色带和标签有关的所有设置恢复为出厂默认值。要将单一设置重置为默认值，转至该设置并单击“重置为默认值”。

书签

智能模式

如果同时使用 i75 系列智能标签和色带，则更改任何打印设置时，都将自动创建书签。下次安装这两款 i75 系列智能产品时，将记住并使用这些设置。可分配书签的标签 / 色带组合数不受限，但对于**每个**标签部件号 / 色带部件号组合，只能分配一个书签。

部分手动模式

如果将 i75 系列智能标签与非 i75 系列手动色带配合使用，则更改任何打印设置时，都将自动创建书签。下次安装相同 i75 系列标签 [部件号] 时，无论安装的手动色带为何，都将记住这些设置。

如果使用非 i75 系列手动标签与 i75 系列智能色带，则对任何打印设置更改进行调整时，不会创建书签，并且下次安装 i75 系列智能色带时，无论安装的手动标签卷为何，都不会记住这些调整。

手动模式

如果使用非 i75 系列标签和非 i75 系列色带，则下次安装这两种产品时，不会记住或保存书签或打印设置调整。



更改或删除书签

在任何打印设置中使用“重置为默认值”时，将使用新设置更新现有书签。要删除书签，滚动到“打印调整”屏幕的底部，然后单击“重置为 Brady 默认值”。

打印速度

打印速度调整范围为 1-10 英寸 / 秒 (IPS)(300 DPI) 和 1-5 英寸 / 秒 (600 DPI)。最佳的打印速度设置通过所安装耗材的智能单元自动设置，并且仅在遇到问题时更改。例如，如果需要更慢地打印图形或其他密集填充的标签以确保全面覆盖，可以更改打印速度。

使用滑块来提高或降低打印速度。

注意：选定的打印速度设置将对使用当前所安装标签耗材的所有后续打印作业有效。在安装新耗材后，打印速度会重置为该标签的默认设置或书签定义的设置。

打印能量

使用滑块调整更深色或更淡色打印。打印一个标签以测试设置。

打印能量设置定义打印标签时对打印头应用多少热量。打印能量颜色越深，就会有更多的墨水转印到标签上。最佳的打印能量设置由所安装标签耗材的智能单元自动设置，并且仅在遇到问题时才需要更改。例如，如果打印出现斑点，可能需要提高打印能量以便确保更多的色带墨水转印到标签上。但如果打印时色带粘连或撕裂，则可能是热量过高，应降低热量。



小心！ 始终在高能量级别打印可能会导致打印机阻塞或其他打印错误，并且可能减少打印头的总体寿命。

注意： 选定的打印能量设置将对使用当前所安装标签耗材的所有后续打印作业有效。安装新的标签耗材时，打印能量级别将重新设置为默认设置。重启系统也会重新设置打印能量级别。

打印头压力

要防止色带起皱，设置打印头压力数量。点击加号或减号按钮增加或减小压力。

打印位置

点击箭头在标签图像中将打印部分向左、向右、向上或向下移动。

右上角显示的测量值表示起始打印位置相对于出厂设置的移动量；该数字还表示与标签左边缘之间的距离。根据在[第 20 页](#)的“[测量单位](#)”中设置的单位，单位可为英寸或毫米。

要重置为出厂设置 (0, 0)，点击右上角的“重置为默认值”图标。

自动切割

指定打印机的剪切间隔：在标签之间、在作业结束时、在打印特定数量的标签后或从不。要设置其他选项，请参阅[第 42 页](#)的“[自动裁切工具](#)”。

注意： Brady Workstation 或 ZPL 脚本中的剪切选项设置将覆盖此设置。

按需打印

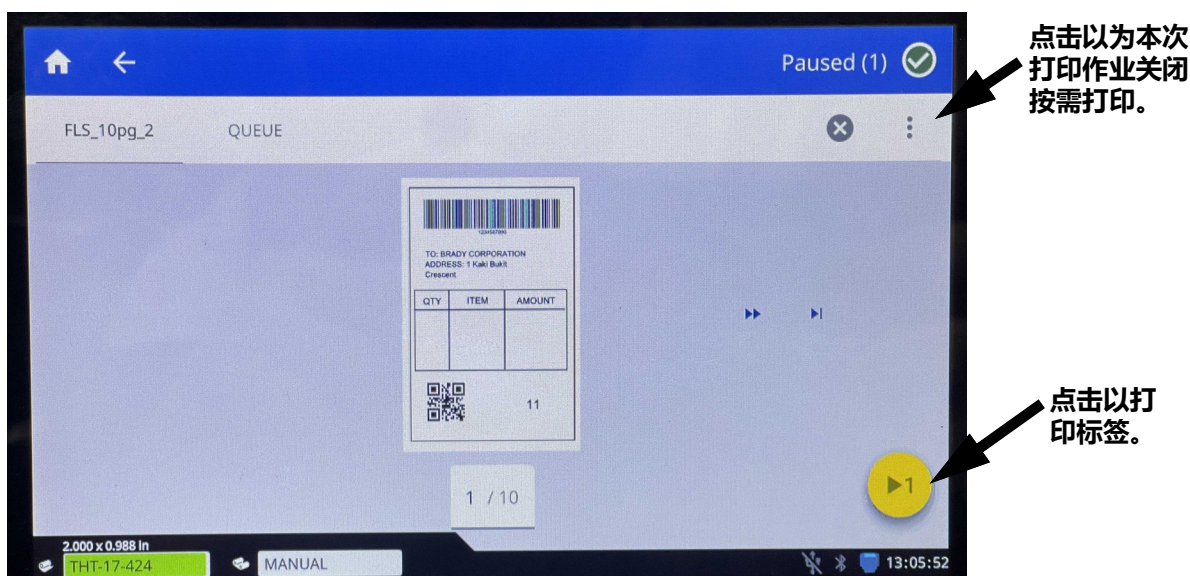
按需打印会使打印机在打印文件的下一个标签前等待触摸屏输入。如果禁用，将连续打印同一文件中的所有标签。

启用按需打印：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**打印调整**。
3. 在**按需打印**右侧，点击开关更改设置。

如果开关为灰色，则为关。如果开关为蓝色，则为开。

在启用“按需打印”后，点击黄色开始按钮时，将仅打印一个标签而不是所有标签。



要覆盖“按需打印”并打印所有剩余标签：

1. 点击黄色圆圈暂停打印。
2. 点击右上部的三点标志。

重要提示！ 对于本次打印作业，关闭“按需打印”。

打印模式

打印模式特定于打印机上安装的配件。在打开打印模式后，将显示当前模式以及可以更改的所有设置。点击“当前操作模式”，然后点击所需的模式。

撕纸

所有可用配置标准。在撕纸模式下，将打印标签或连续介质。在完成打印后，可以用手分离标签条带。标签打印机必须配备切撕板才能实现此功能。

更改撕纸偏移：

1. 使用触摸屏转至**设置 > 打印调整 > 打印模式**。
2. 点击**当前操作模式**，然后点击**撕纸**。
3. 点击**返回图标**返回“打印模式”屏幕。
4. 点击**撕纸偏移**并使用箭头更改偏移。
使用右上角的“重置为默认值”图标恢复为出厂默认偏移设置。
5. 点击**返回图标**返回“打印模式”屏幕。
6. 点击**切撕板类型**，然后选择标准切撕板或锯齿状切撕板（可选配件）。

自动裁切工具

在此设置切割时间（作业结束、标签末尾等）时，还会更改第 40 页的“自动切割”下的对应设置。“切割偏移”可用于更改相对于标签后边缘的切割位置。

重要提示！ 要使用此模式，需要安装“自动裁切工具”。请参阅第 59 页的“自动裁切工具”。

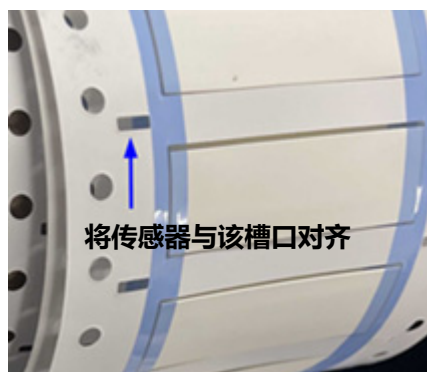
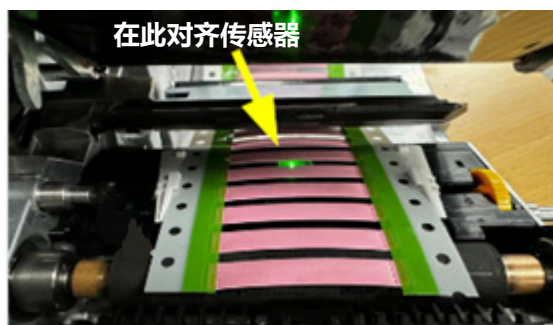
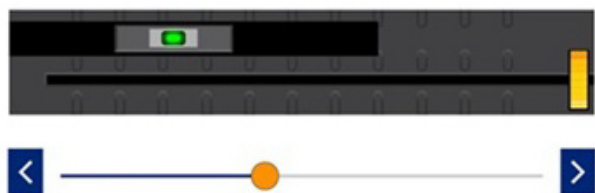
在进行打印前，将打印机设置为“自动切割”模式：

1. 使用触摸屏转至**设置 > 打印调整 > 打印模式**。
2. 点击**当前操作模式**，然后点击**自动裁切工具**。
3. 点击**返回图标**返回“打印模式”屏幕。
4. 设置“切割偏移”和“自动切割”选项。

标签传感器位置

在第 14 页的“智能模式”下，打印机将检测关闭打印头时安装的标签卷类型，并自动将传感器移动到所安装标签卷的正确位置。

在第 14 页的“手动模式”下，使用连续标签或带槽口标签时，通过目视对齐间隙中的光学传感器调整传感器。使用屏幕上的滑块和箭头按钮移动光学传感器。按住并滑动黄色滑块进行大幅度移动，或者点击箭头进行小幅度移动。



标签卷类型

在第 14 页的“智能模式”下，打印机将检测关闭打印头时安装的标签卷类型，并自动将传感器的“模式”设置为正确的标签卷类型。

在第 14 页的“手动模式”下，需要手动设置所安装标签的类型。

热打印方法

在第 14 页的“智能模式”下，打印机将在关闭打印头时检测安装的标签卷是热转印材料还是直接热敏材料，并自动设置正确的打印方法。

在第 14 页的“手动模式”下，必须手动设置打印方法。

重置为 Brady 默认值

将所有打印调整重置为出厂默认值。

关于屏幕

查看系统信息：

- 固件驱动程序版本
- Label Library 版本
 - MAC 以太网：---
 - MAC Wi-Fi：---
 - MAC 蓝牙：---
- 内部存储器剩余内存
- 外部存储剩余内存
- 打印机序列号
- “详细信息”按钮用于显示许可证信息

要查看系统信息：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**关于**。
3. 点击“返回”按钮返回上一屏幕或转至“主页”。

帮助屏幕

按下主屏幕上的“帮助”图标时，会显示常见功能的图片说明，其中包括但不限于以下功能：

- 装载智能色带和标签
- 装载手动色带
- 装载手动标签
 - 不可剥离
- 设置手动材料的传感器
- 清洁打印机
- 更换打印头
- 更换滚轴
- 安装裁切工具
- 更换切撕板
- 关于色带 / 滚轴 / 介质尺寸的建议
- 支持信息
- 打印机更新信息

4 使用脚本

i7500 标签打印机 支持 ZPL 脚本。

可以直接在打印机上更改一些基本的 ZPL 命令。

要更改 ZPL 设置：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击 **ZPL**。
3. 点击要更改的设置。

编程不在本手册范围之内。

- 要获取包含打印机支持的命令列表的特定 ZPL 手册，请访问 www.BradyID.com/support/printer/i7500。

智能连续标签

在 i7500 打印机中安装智能连续标签后，ZPL 脚本必须包含 [^LL] 命令才能实现最佳打印。示例脚本如下所示。

```
^XA
^DFR:withLL2.ZPL^FS
^LL609,25
^AD,36,20^FN1^FS
^F0165,25
^AD,36,20^FN2^FS
^F025,75
^AB,22,14^FDCont with LL 2in^FS
^F025,125
^AE,28,15^FN1
^XZ
```

图形和字体

如果脚本文件使用的图形和文本在打印机上不存在，您需要在运行脚本前进行导入。

最小字体大小： i7500 标签打印机 支持脚本中的以下最小字体大小。如果使用 ZPL，请注意不会显式设置字体大小，而是与边界宽度和高度一起设置。

- 对于 300 DPI 打印机，最小字体大小为 5 磅
- 对于 600 DPI 打印机，最小字体大小为 4 磅

重要提示！ 建议使用打印机支持的 DPI 编写 ZPL 脚本。

导入

要将图形和字体从计算机导入打印机，请先将文件传输到 USB 驱动器。然后按以下步骤操作：

1. 将 USB 驱动器连接到打印机上任意可用的 USB 端口。
2. 在主屏幕上，点击**文件**。
3. 如果屏幕左上角显示*内部存储器*，则点击**内部存储器**，然后点击**外部存储**。
4. 点击**更多菜单**按钮。
5. 点击**筛选**，然后点击**图片**或**字体**。
6. 在文件列表中，点击要导入的每个文件。
7. 点击导入图标。

导入过程中将显示进度条。

注意：如果空间不足，打印机会显示内存不足消息。

删除

要删除导入到打印机的图形和字体，请按照下列步骤操作：

1. 在主屏幕上，点击**文件**。
2. 如果屏幕左上角显示*外部存储*，则点击**外部存储**，然后点击**内部存储器**。
3. 点击**更多菜单**按钮。
4. 点击**筛选**，然后点击**图片**或**字体**。
5. 在文件列表中，单击要删除的每个文件。
6. 点击**更多菜单**按钮，然后点击**删除**。

5 维护

单击以下链接直接跳转至相关章节。

- 清洁打印机 49
 - 灰尘和碎屑 49
 - 打印头 50
 - 压纸滚轴..... 51
 - 光学传感器 52
 - 裁切工具刀片 53
 - 触摸屏 53
- 安装或更换部件 54
 - 打印头 55
 - 压纸滚轴..... 57
 - 所需工具 57
 - 切撕板 58
 - 所需工具 58
 - 自动裁切工具 59
 - 所需工具 59
- 固件升级 61
 - 通过 U 盘升级 61
- 标签库..... 61
- 回收色带盒 62

清洁打印机

灰尘和碎屑

无论何时对打印机进行维护，都应清除打印机内部的灰尘和标签碎屑。

所需材料：

- 压缩空气瓶，当地购买（例如 HOSA AIR-464 齿轮除尘器）
- 防护眼镜



小心！ 使用压缩空气时始终佩戴防护眼镜。

- 无绒布
- 异丙醇
- 预先浸湿的清洁棉签 (PCK-6)。我们建议使用以上棉签，因为它们不起毛并且异丙醇不含添加剂。您可使用自己的棉签和异丙醇。

清除打印机内部的碎屑：

1. 断开打印机电源并取出耗材。
2. 佩戴防护眼镜，向打印机内所有可见区域喷压缩空气，以移除堆积灰尘和碎屑。
3. 使用异丙醇浸湿的棉布擦拭打印机内部残留的灰尘和碎屑。
4. 使用预先浸湿的清洁棉签清理棉布清洁不到的区域。
5. 更换色带和标签。
6. 关闭机盖并插入电源线。

打印头



小心！ 如果打印头发热，待冷却后再清洁。清洁发热的打印头会导致灼伤。

所需材料

- 预先浸湿的清洁棉签 (PCK-6)。



小心！ 只能使用部件号为 PCK-6 的酒精棉签。使用其他材料可能会永久损坏打印头。

要清洁打印头：

1. 断开打印机电源并取出耗材。
2. 松脱打印头锁紧杆。
3. 用预先浸湿的新发泡棉签轻轻擦拭打印头的绿色和黑色区域。使用尽可能多的棉签彻底清洁表面。



小心！ 请勿用棉签擦拭打印头上青铜色的区域。这可能导致短路。

4. 更换色带和标签卷。
5. 丢弃棉签。
6. 关闭机盖并插入电源线。

压纸滚轴

经常清洁压纸滚轴，如果在滚轴上看到墨水或粘接剂积聚，此时更应清洁。如果打印辊出现可见的损坏或细小的橡胶圆凸，则更换打印辊。请参阅 [第 57 页](#) 的“压纸滚轴”。

打印辊清洁所需材料

- 预先浸湿的清洁棉签 (PCK-6)。

要清洁压纸滚轴：

1. 断开打印机电源并取出耗材。
2. 松脱打印头锁紧杆。
3. 打开预先浸湿的新发泡棉签，然后清洁橡胶辊。使用尽可能多的棉签彻底清洁表面。转动打印辊，清洁整个表面。朝着打印机背部用力推打印辊顶部，这会产生一些阻力。



4. 在酒精蒸发后更换色带盒和标签卷。
5. 丢弃棉签。
6. 关闭机盖并插入电源线。

光学传感器

光学传感器位于打印机内部，切割标签时产生的灰尘可能会落在上面。

所需材料

- 预先浸湿的清洁棉签 (PCK-6)。我们建议使用以上棉签，因为它们不起毛并且异丙醇不含添加剂。您可使用自己的棉签和异丙醇。

要清洁传感器：

1. 断开打印机电源并取出耗材。
2. 松脱打印头锁紧杆。
3. 滚动标签导轨调整器，完全打开标签导轨以触及传感器。
4. 使用预先浸湿的干净发泡棉签，轻轻地擦拭传感器表面。



5. 在酒精蒸发后更换色带盒和标签卷。
6. 丢弃棉签。
7. 关闭机盖并插入电源线。

裁切工具刀片



传动部件。让身体远离传动部件。



锋利的边缘。请勿触摸。

注意：清洁裁切工具时，还应清洁第 52 页的“光学传感器”。

所需材料

- 预先浸湿的清洁棉签 (PCK-6)。我们建议使用以上棉签，因为它们不起毛并且异丙醇不含添加剂。您可使用自己的发泡棉签和异丙醇。
- 用于刮去残留物的裁切工具清洁工具 (B31-CCT)

要清洁裁切工具刀片：

1. 将棉签向上插入标签出口区域。
2. 擦拭整个区域。
3. 松开裁切工具，推离滚轴，然后使用平刃工具清洁刀片上的粘合剂残留物。
4. 使用浸在异丙醇中的棉签清洁刀片。
5. 在多余的酒精蒸发后开始打印。

触摸屏

所需材料

- 不会引起磨损的无绒布
- 异丙醇或预先浸湿的棉布（适用于清洁 LCD 显示器）



小心！ 含有氨水、肥皂或任何酸性成分的普通清洁剂会损坏屏幕。仅可使用异丙醇浸湿的无绒布。

清洁触摸屏：

1. 用异丙醇轻微浸湿无绒布，或使用适合清洁电脑屏幕的预先浸湿的棉布。
2. 用浸湿的棉布轻轻擦拭屏幕，直到除掉所有的残留物。
3. 在触摸屏完全晾干后继续使用。

安装或更换部件

在某些情况下，需要工具才能拧下螺钉或拆下其他五金件。T-20 扳手位于在打印机内部的框架中。打开机盖，将扳手置于框架底部，将扳手顺时针旋转 90°，然后拉出。当存放 T-20 扳手时，插入，逆时针旋转 90°，齐平固定在框架中。



打印头



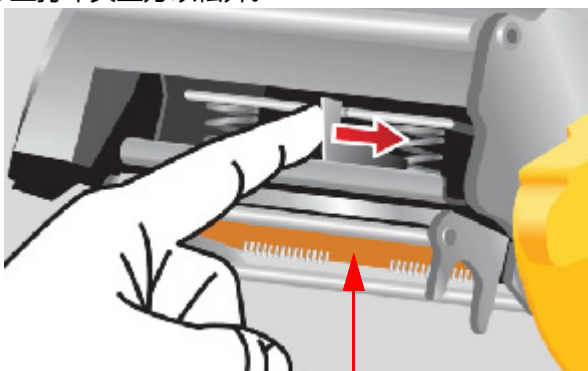
小心！ 按照以下注意事项进行操作，避免放电或机械影响损伤打印头。

- 将打印机置于接地表面上。关闭打印机电源并拔下插头。
- 采取个人接地措施（例如，佩戴防静电手环）。
- 不得用手或硬物触碰加热元件。（如下图所示，加热元件为一个深褐色条。）

如果连续看到标签上的相同位置未打印或想要更换 DPI，则更换打印头。300 DPI 和 600 DPI 打印头均可用。

更换打印头：

1. 断开打印机电源并取出耗材。
2. 松脱打印头锁紧杆，提起打印头。
3. 将锁紧杆移至打印头上方以松开。

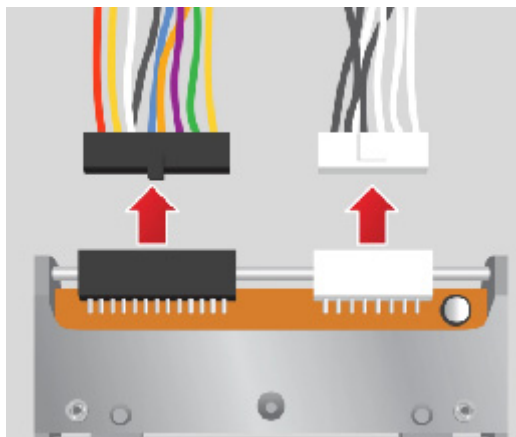


请勿触摸

4. 抓住电线连接器，小心地断开连接打印头的电线。



小心！ 为避免损坏，请勿拉扯电缆线。



5. 将电缆连接器插入新打印头，注意一定要握住金属侧支架进行操作。
6. 在打印机中安装新打印头。



7. 更换色带和标签卷。
8. 关闭打印头锁紧杆。
9. 关闭机盖并插入电源线。

压纸滚轴

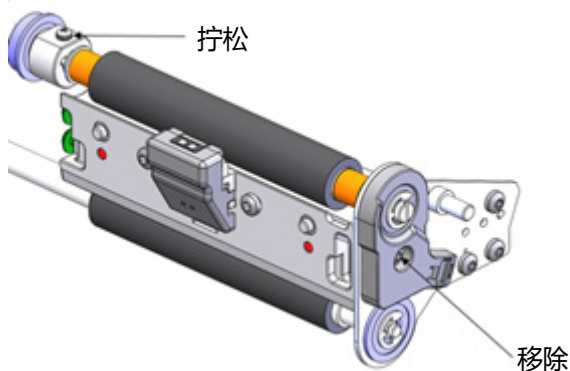
黑色橡胶压纸滚轴为易磨损件，必须经常清洁，一旦磨损，必须立即更换。如果压纸滚轴磨损，您可能会注意到打印质量变差，滚轴表面可能开始变平，或者您可能注意到其他可见损伤迹象。

所需工具

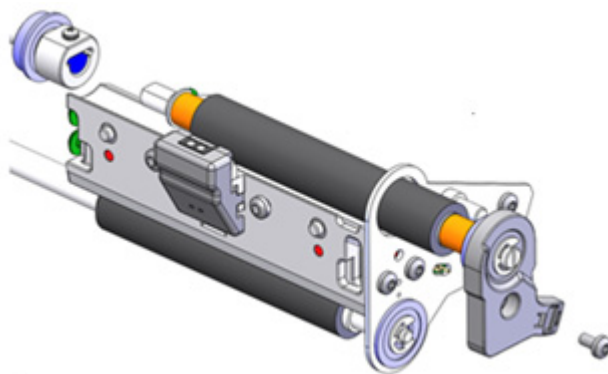
- 平头螺丝刀
- M4 梅花螺丝刀
- 尖嘴镊

更换压纸滚轴：

1. 断开打印机电源并取出耗材。
2. 松脱打印头锁紧杆，提起打印头。
3. 使用随附的 T-20 扳手拧松顶部螺钉，拧下固定支架的螺钉。



4. 将压纸滚轴滑出。



5. 将新压纸滚轴滑动就位，拧紧顶部螺钉并更换支架上的螺钉。
6. 更换色带和标签卷。
7. 关闭打印头锁紧杆。
8. 关闭机盖并插入电源线。

切撕板

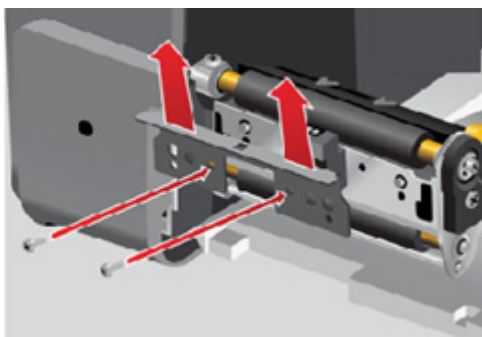
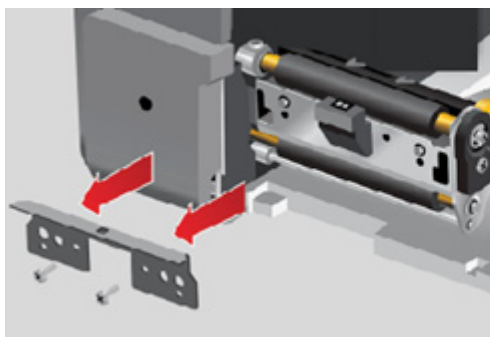
当标签无法从标签卷上干净利落地撕下时，这时候就需要更换切撕板。或者，可以使用可选的锯齿状切撕板更换标准切撕板。

所需工具

- M5 梅花螺丝刀

要更换切撕板：

1. 松脱打印头锁紧杆，提起打印头。
2. 拧下用于固定切撕板的螺钉 (2) 并进行更换。



3. 关闭打印头锁紧杆。
4. 关闭机盖并插入电源线。

自动裁切工具

要让自动切割功能正常工作，必须安装自动裁切工具。



传动部件。让身体远离传动部件。



锋利的边缘。请勿触摸。

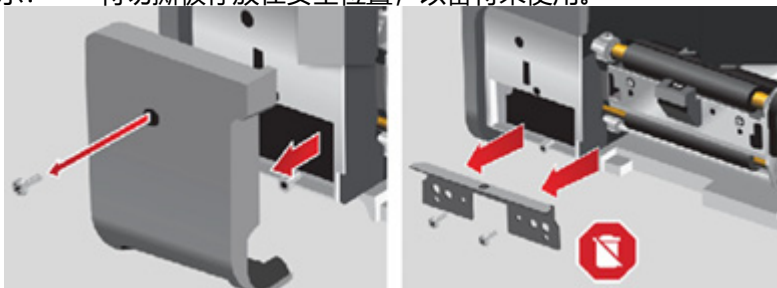
所需工具

- M5 梅花螺丝刀

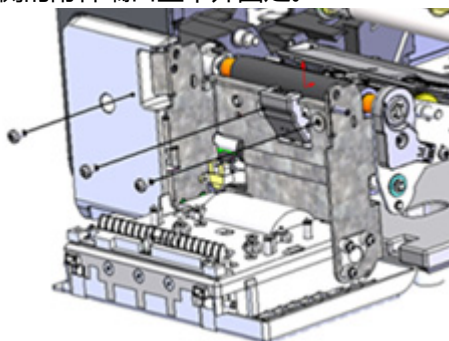
要安装自动裁切工具：

1. 断开打印机电源并取出耗材。
2. 松脱打印头锁紧杆，提起打印头。
3. 从附件端口盖上拧下螺钉 (1)，然后拧下用于固定切撕板的螺钉 (2)。

重要提示！ 将切撕板存放在安全位置，以备将来使用。



4. 降低自动裁切工具的前部，将支架上的孔与打印机上的孔对齐，然后使用螺钉 (2) 固定。
5. 将螺钉 (1) 插入左侧的附件端口盖中并固定。



6. 关闭自动裁切工具。

7. 安装自动裁切工具随附的色带和标签条，然后关闭打印头锁紧杆。



8. 关闭机盖并插入电源线。
9. 在触摸屏上，选择**设置 > 系统配置 > 裁切工具距离校准**，然后单击屏幕上显示的**下一步**按钮。
10. 在屏幕上显示的“标签无效”消息上单击**确定**。

固件升级

可在线升级固件（打印机系统软件）。有关如何找到您打印机上最新固件版本的信息，请参阅 [第 44 页](#) 的“关于屏幕”。



小心！ 请勿在升级期间中断打印机电源。

通过 U 盘升级

要使用 U 盘升级固件，需：

1. 在计算机上，转到针对您地区的技术支持网站。请参阅 [第 iv 页](#) 的“技术支持和注册”。
2. 查找固件更新。
3. 查找最新的 i7500 标签打印机 固件升级。
4. 下载固件。
5. 将下载的文件保存到 USB 驱动器的根目录。
6. 将 USB 驱动器连接到打印机的 USB 端口。打印机会识别升级文件并在触摸屏上显示一条消息。
7. 按触摸屏提示操作。升级完成后，打印机会重新启动。



标签库

打印机的 Label Library 文件包含在信息数据库中，用于支持打印机以最佳方式使用各种耗材。

定期更新标签库，以确保打印机具有针对任何新标签耗材的数据。此外，如果您已向 Brady 订购了定制标签耗材，则会随附新的标签库文件。

要使用 U 盘升级 Label Library 文件：

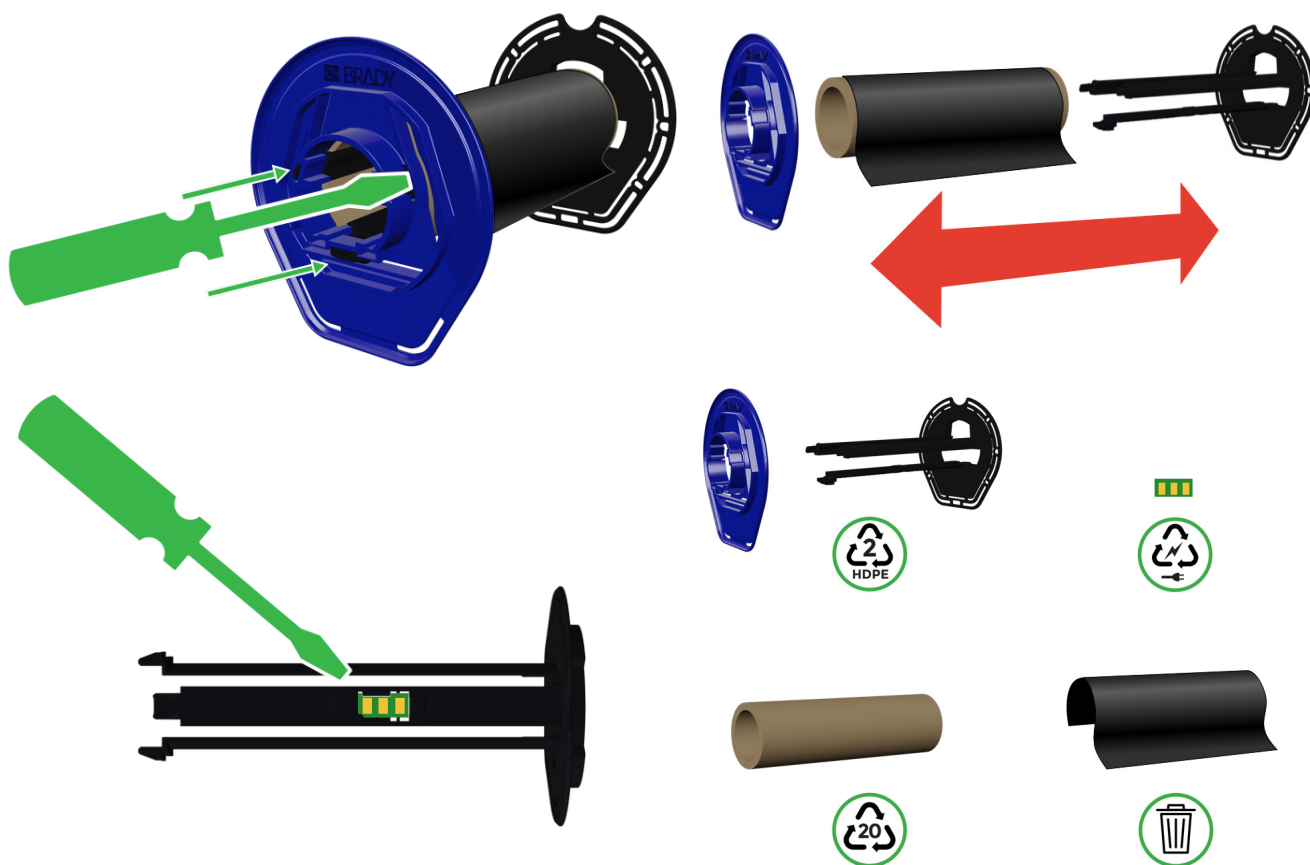
1. 在计算机上，转到针对您地区的技术支持网站。请参阅 [第 iv 页](#) 的“技术支持和注册”。
2. 查找固件更新和最新的 i7500 标签打印机 Printer Label Library 更新。
3. 下载数据库更新。
4. 从 zip 中解压文件，并将解压后的文件保存到 USB 驱动器的根目录中。
5. 将 USB 驱动器连接到打印机的 USB 端口，导航到**文件 > 菜单**，然后单击导入 **Printer Label Library** 启动升级。
6. 按触摸屏提示操作。

回收色带盒

标签和色带盒需要根据当地法规回收。回收之前，用过的标签和色带盒必须分开，以释放出必须使用正确的回收桶回收的单个组件。



小心！ 拆解标签色带盒时必须始终佩戴个人防护装备 (PPE)。



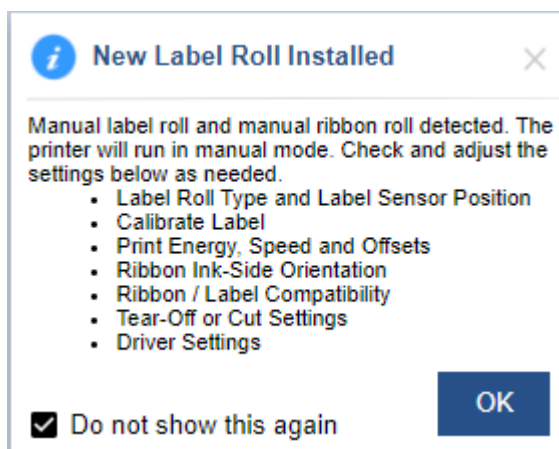
6 故障排除

打印注册问题

手动或部分模式

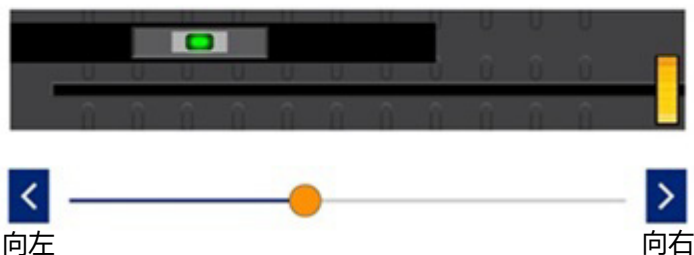
如果来自第三方的色带与来自 Brady 的预设大小标签 (THT-23-423-2) (部分模式) 或来自第三方的打孔标签 (手动模式) 一起安装, 并且打印偏移或显示错误消息, 按照以下说明执行操作:

1. 在屏幕上显示的消息上按下**确定**。



2. 打开机盖, 松脱打印头锁紧杆, 提起打印头。
3. 取下标签卷并将其重新装载到标签卷悬挂上。
4. 当屏幕上出现“标签传感器位置”窗口时, 调整传感器位置以与标签上间隙中间位置对齐。

标签传感器位置



5. 关闭打印头。

6. 从主页中选择**设置 > 打印调整 > 标签卷类型 > 间隙型**。

7. 点击**后退按钮**，然后选择**热打印方法 > 热转印**。

8. 单击**主页**返回主屏幕。

9. 单击屏幕上现在显示的**馈送 / 校准**图标。

打印机将对装载的介质及其间隙位置进行校准，并在完成时送出三到四个空白标签。

10. 点击主屏幕上的**设置校准传感器**。

11. 点击**系统配置**，然后点击**标签传感器校准**。

12. 按照屏幕说明执行操作。



清除堵塞



传动部件。让身体远离传动部件。



锋利的边缘。请勿触摸。

要清除标签堵塞：

1. 打开机盖。
2. 松脱打印头锁紧杆。
3. 取下标签，撕下所有弯曲或起皱的标签并扔掉。
4. 安装标签卷，确保标签已正确就位并紧贴导轨。
5. 检查标签路径，看看是否有任何部件（滚筒、导轨、裁切工具、出口槽板）需要清洁。

如果标签堵塞消息继续出现，点击**系统配置**，然后点击**标签传感器校准**，按照屏幕说明进行操作。

要清除裁切工具堵塞：

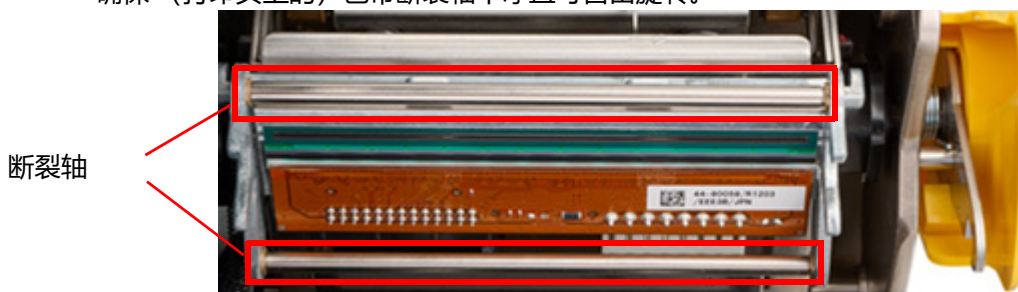
1. 打开机盖。
2. 清除裁切工具区域的障碍物。
3. 关闭机盖，然后点击触摸屏上的“切割”，让裁切工具工作一个循环。

色带褶皱

色带褶皱呈现为打印标签上间歇性出现的空白、水平或垂直黑线。要解决此问题，可结合下面列出的一个或多个建议。

首先检查以下内容：

- 标签导轨相对于标签边缘正确定位。请参阅第 16 页的“装载标签和色带”。
- 色带沿色带路径正确定位，位于打印头组件下方，一直到色带卷紧轴，最后插入银色色带夹下方。请参阅第 16 页的“装载标签和色带”。
- 打印头干净（无粘合剂或污垢）。请参阅第 49 页的“清洁打印机”。
- 确保（打印头上的）色带断裂轴干净且可自由旋转。



- 压纸滚轴干净（无粘合剂或污垢）。请参阅第 49 页的“清洁打印机”。

对于水平褶皱：

- 降低打印能量。请参阅第 40 页的“打印能量”。
- 提高或降低打印速度。请参阅第 39 页的“打印速度”。
- 降低打印头压力。请参阅第 40 页的“打印头压力”。
- 调整色带轴分流器上的螺钉，使轴向内或向外倾斜。



- 使用宽度较小的色带或压纸滚轴。

对于垂直褶皱：

使用连续介质时，调整上一个标签后边缘与下一个标签前边缘的间距。

使用下表对问题进行故障排除。如果打印机显示错误消息，请按照触摸屏上的说明进行操作。

问题	原因	纠正措施
打开电源后，打印机不通电。	电源线已从打印机或墙壁插座中拔出。	检查电源线。
屏幕冻结	用户界面出错	1. 关闭打印机背面的电源开关。 2. 等待五秒，然后打开电源。
打印机将不馈送标签。	• 卷装标签的前边缘未正确插入。 • 卷装标签的前边缘不平整或已撕裂（不是直边缘）。	• 正确安装标签。请参阅第 14 页的“安装或更换耗材”。 • 在卷装标签上剪出一个直的前边缘。
测试标签无法打印。	• 已安装标签宽度错误或未正确安装。	• 安装宽度至少为 4 英寸的标签。请参阅第 14 页的“安装或更换耗材”。
标签打印模糊。	色带没有正确前进。	• 拉紧色带，方法是向下旋转回绕轴（打印头锁紧杆打开时绕轴离打印机最近），直到松弛完全消除。 • 试用其他的色带盒。
	打印能量可能过低。	调整打印能量设置（请参阅第 40 页的“打印能量”）。
无法在标签上打印。	标签或色带安装不正确或色带用完。	• 重新安装色带盒。 • 装入新色带。
打印质量差。	色带和标签不兼容，或者使用了不正确的标签耗材和色带组合。	• 检查是否在打印机中为标签卷装入了正确的色带。 • 确认色带未起皱。请参阅 • 更换色带或标签耗材。
	打印头上堆积了灰尘或粘合剂。	清洁打印头（请参阅第 50 页的“打印头”）。
打印文本上出现空白区域或行。	色带起皱。	• 拉紧色带，方法是向下旋转回绕轴（打印头锁紧杆打开时绕轴离打印机最近），直到松弛完全消除。 • 试用其他的色带盒。
切割质量太差。	裁切工具需要清洁。	清洁裁切工具（请参阅第 53 页的“裁切工具刀片”）。
打印标签边框时耗材移动导致边框轻微未对齐。	标签导轨未正确调整造成松弛，从而使标签在打印过程中移动。	调整标签导轨，使其紧贴标签。要对边框进行细微调整，请参阅第 40 页的“打印位置”。
尽管已按照消息指示完成所有纠正，打印机仍显示标签耗材消息。	如果裁切工具传感器脏污或堵塞，打印机无法检测到标签耗材的前边缘。	清除所有标签碎屑并清洁裁切工具传感器以及所有其他传感器。请参阅第 52 页的“光学传感器”。
错误信息：在进行双面打印期间收到“标签用完”。	当加载第 2 面进行打印时，打印输出总长度过短。	在打印双面标签时，标签条的总长度必须达到或超过 10 厘米（4 英寸），标签条的末端才会覆盖标签传感器并开始打印。

问题	原因	纠正措施
剩余数量的色带耗材状态不准确。	从手动模式 [直接热敏打印方法] 转换为部分手动模式 [热转印打印方法] 时，色带耗材状态未正确更新。	目前没有。
在手动模式下使用 Brady 标签设计 HCM-60x10-7643-WT 时，x 向偏移不能设置为超过 3 毫米。	在手动模式下，打印机无法将 102 毫米（4.094 英寸）标签朝 X 向偏移超过 3 毫米。	使用小于 102 毫米（4 英寸）的标签设计。
某些字符（例如 ^ 字符）不会在触摸屏上显示。	使用欧洲 AZERTY 键盘。	对于在欧洲 AZERTY 键盘上输入时不会立即在屏幕上显示的任何键，请按该键 + 空格键。按下空格键以及该键时，该键将在触摸屏上显示。
错误信息：在手动模式下使用双面黑色套管标签时收到“加载标签卷失败”。	前边缘传感器未检测到非智能单元标签的黑色标签边缘。	转至设置 > 系统配置 > 前缘检测，然后单击“禁用”。 在打印之前确认前缘为直线并且处于正确的位置。

A 合规性

机构要求合规性与机构许可

美国

FCC 声明

根据 FCC 规则第 15 部分，本设备经过测试并符合 A 类数字设备的限制。这些限制的目的在于，在设备于商业环境中运行时对有害干扰提供合理的防护。本设备会产生、使用并可能发射射频能量，如果不遵照本手册的说明进行安装和使用，可能会造成对无线电通信的有害干扰。

在住宅区域使用本设备可能会产生有害干扰，如果发生此情况，用户会被要求自己付费解决干扰问题。

在出现干扰的情况下，建议采取以下措施协助缓解干扰：

- 相对于干扰，重新调整设备的方向或位置。
- 增加设备与干扰之间的分离距离。
- 如果适用，将设备连接到独立于干扰的电源电路上。

未经负责合规性事务的部门明示许可，对仪器的修改和改动会导致用户失去操作设备的权利。

此设备符合 FCC 规则第 15 部分。操作时应遵守以下两项条件：(1) 本设备不会造成有害干扰，(2) 本设备必须接受收到的任何干扰，包括可能导致异常工作的干扰。

Estados Unidos

Aviso de la FCC

Este equipo se puso a prueba y se confirmó que cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase A, conforme a la Parte 15 de las Regulaciones de la Comisión Federal de Comunicaciones (Federal Communications Commission, FCC). Estos límites se han diseñado para proporcionar protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo se utilice en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia y, si no se instala y se utiliza según el manual de instrucciones, puede ocasionar interferencias perjudiciales en las radiocomunicaciones.

El uso de este equipo en un área residencial puede causar interferencias perjudiciales, en cuyo caso el usuario tendrá que corregir dichas interferencias por su cuenta.

En los casos donde se producen interferencias, se recomiendan las siguientes medias para ayudar a mitigarlas:

- Volver a orientar o reposicionar el equipo para evitar la interferencia.
- Aumente la distancia de separación entre el equipo y la interferencia.
- Si es posible, conecte el equipo a un circuito eléctrico distinto al de las interferencias.

Los cambios o las modificaciones que no hayan sido aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento pueden invalidar la autorización que se le otorga al usuario para utilizar el equipo.

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Regulaciones de la FCC. El uso está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este dispositivo no provoque interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluso aquella que pueda generar un uso no deseado.

加拿大

科学和经济发展创新 (ISED)

加拿大 ICES-003: 信息技术设备 (包括数字设备)

加拿大 NMB-003: Équipement de technologie de l'information (incluant les appareils numériques)

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

欧洲



警告！ 本设备为 A 类产品。在住宅环境中使用本产品可能会产生射频干扰，如果发生此情况，可能会要求用户采取必要的措施加以解决。



报废电气电子设备指令

根据欧洲 WEEE 指令，必须按照当地规定回收本设备。

RoHS 指令 2011/65/EU, 2015/863/EU

本产品有 CE 标志，并符合欧洲议会和理事会 2011 年 6 月 8 日颁布的关于限制在电气和电子设备中使用某些有害物质的欧盟指令 2011/65/EU。

2015 年 3 月 31 日欧盟指令 2015/863 修订了欧洲议会和理事会关于限制物质清单的指令 2011/65/EU 附件 II。

电池指令 2006/66/EC



本产品内有锂电池。左侧带叉的有轮垃圾箱的含义是，所有电池和蓄电池都必须按照欧洲指令 2006/66/EC “单独收集”。电池用户不得按无分类生活垃圾处置电池。该指令为报废时必须单独收集和回收的废电池和废蓄电池制定了收回和回收框架。请按照当地规定处置电池。

回收者注意

拆卸锂电池的方法：

1. 拆开打印机，找到位于主电路板上的锂电池。
2. 使用小螺丝刀，从电池支架处撬出电池，然后从板中拆除电池。依据当地法规处理。

中国

有关与本产品有关的中国 RoHS 有害物质表，请访问 www.bradyd.com/i7500compliance。

警告

此为 A 级产品。在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

仅适用于非热带气候条件下安全使用

仅适用于海拔 2000m 以下地区安全使用。

中国台湾

A 类声明

警告：為避免電磁干擾，本產品不應安裝或使用於住宅環境

有关与本产品有关的中国台湾限制物质控制状态（RoHS 声明），请访问
www.BradyID.com/i7500compliance。

进口商：

香港商貝迪香港有限公司

臺北市中山區南京東路 3 段 101 號 4 樓

BRADY CORPORATION HONG KONG LIMITED

4th Floor, No. 101, Section 3, Nanjing East Road, Zhongshan District, Taipei City

土耳其

土耳其环境与森林部

（电气和电子产品中有害物质使用限制的指令）。

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

无线监管信息

打印机主机上标有经国家认证的法规标记，表示已获得 Wi-Fi 和蓝牙（无线电）许可。



警告！ 未经监管部门批准操作设备属违法行为。

无线协议	WLAN IEEE 802.11b/g/n	BLE	NFC (RFID)
射频 (RF) 操作频率	2.412 - 2.462 GHz	2.402 - 2.480 GHz	13.553 - 13.567 MHz
射频 (RF) 输出功率	< +20dBm EIRP (100mW)	< +20dBm EIRP (100mW)	0.03mW
天线类型 \ 天线增益	PCB 板载天线 \ 2.3 dBi	PCB 板载天线 \ 2 dBi	FPC 线圈 (4) \ 1.3 - 3.9uH
工作环境	10° 至 40°C (50° 至 104°F) 注意： 请注意打印机的最高工作温度。请参阅第 2 页的“物理特性和环境特性”。		
存储环境	-20° 至 50°C (-4° 至 122°F) 注意： 请注意打印机的最高储存温度。请参阅第 2 页的“物理特性和环境特性”。		

美国

注意： 根据 FCC 规则第 15 部分，本设备经过测试并符合 A 类数字设备的限制。这些限制的目的在于，在设备于商业环境中运行时对有害干扰提供合理的防护。本设备会产生、使用并可能发射射频能量，如果不遵照本手册的说明进行安装和使用，可能会造成对无线电通信的有害干扰。

在住宅区域使用本设备可能会产生有害干扰，如果发生此情况，用户会被要求自己付费解决干扰问题。未经负责合规性事务的部门明示许可，对仪器的修改和改动会导致用户失去操作设备的权利。

此设备符合 FCC 规则第 15 部分。操作时应遵守以下两项条件：(1) 本设备不会造成有害干扰，(2) 本设备必须接受收到的任何干扰，包括可能导致异常工作的干扰。

协同定位声明： 为符合 FCC 射频暴露合规要求，所有同时运行的天线和其他发射器（包括模块化发射器）均已按照 FCC 多发射器程序进行评估。

射频 (RF) 暴露指南 / 重要提示： 在按照说明正确使用时，此设备符合为无控环境规定的 FCC SAR 豁免限制。

墨西哥

IFT 通知: La operación de este equipo está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada.

加拿大

科学和经济发展创新 (ISED)

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

本设备包含符合加拿大创新、科学和经济发展部许可证豁免 RSS 要求的许可证豁免发射器 / 接收器。操作时应遵守以下两项条件:

1. 此设备不会产生干扰; 且
2. 此设备必须接受任何干扰, 包括可能导致设备异常工作的干扰。

Le présent appareil est conforme aux CNR Innovation, Sciences et Développement économique Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes:

1. l'appareil ne doit pas produire de brouillage;
2. l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

协同定位声明: 为符合 IC 射频暴露合规要求, 所有同时运行的天线和其他发射器 (包括模块化发射器) 均已按照 FCC 多发射器程序进行评估。

射频 (RF) 暴露指南 / 重要提示: 在按照说明正确使用时, 此设备符合在适用于无控环境的 RSS-102 中规定的 ISED 辐射暴露豁免限制。

欧盟

本设备为 A 类产品。在住宅环境中使用本产品可能会产生射频干扰, 如果发生此情况, 可能会要求用户采取必要的措施加以解决。

无线电设备指令 (RED) 2014/53/EU

- a. 无线电设备的运行频带; 2.402GHz 至 2.480GHz
- b. 无线电设备运行频带中发射的最大射频功率: < +20 dBm EIRP (100 mW)

本设备为 2.4 GHz 宽带传输系统 (收发器), 适用于所有欧盟成员国和欧洲自由贸易联盟国家 / 地区, 而使用限制适用的法国和意大利除外。

在意大利, 最终用户应向国家频谱管理机构申请许可证, 以获得使用该设备建立室外无线电链路和 / 或向公众提供电信和 / 或网络服务的授权。

在法国, 该设备不得用于建立室外无线电链路, 在某些地区, 2454-2483.5 MHz 频率范围内的射频输出功率不得超过 10 mW EIRP。有关详细信息, 最终用户应联系法国国家频谱管理机构。

国家/地区专用声明

български [Bulgarian] С настоящото Технология Брейди декларира, че това устройство i7500 е в съответствие със съществениите изисквания и други приложими разпоредби на Директиви 2014/53/EU

Hrvatski [Croatian] Tehnologija Brady ovim putem izjavljuje da je ovaj uređaj i7500 sukladan osnovnim zahtjevima i ostalim bitnim odredbama Direktiva 2014/53/EU

Česky [Czech] Technologie Brady tímto prohlašuje, že tento i7500 je ve shodě se základními požadavky a dalšími příslušnými ustanoveními směrnice 2014/53/EU.

Dansk [Danish] Undertegnede Brady teknologi erklærer herved, at følgende udstyr i7500 overholder de væsentlige krav og øvrige relevante krav i direktiv 2014/53/EU.

Deutsch [German] Hiermit erklärt Brady-Technologie, dass sich das Gerät i7500 in Übereinstimmung mit den grundlegenden Anforderungen und den übrigen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie 2014/53/EU befindet.

Eesti [Estonian] Käesolevaga kinnitab Brady tehnoloogia seadme i7500 vastavust direktiivi 2014/53/EU põhinõuetele ja nimetatud direktiivist tulenevatele teistele asjakohastele sätetele.

中文 Brady Technology 在此声明本 i7500 设备符合指令 2014/53/EU 的基本要求和相关规定。

Español [Spanish] Por medio de la presente Tecnología Brady declara que el i7500 cumple con los requisitos esenciales y cualesquiera otras disposiciones aplicables o exigibles de la Directiva 2014/53/EU.

Ελληνική [Greek] ΜΕ ΤΗΝ ΠΑΡΟΥΣΑ Τεχνολογία Brady ΔΗΛΩΝΕΙ ΟΤΙ i7500 ΣΥΜΜΟΡΦΩΝΕΤΑΙ ΠΡΟΣ ΤΙΣ ΟΥΣΙΩΔΕΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΤΙΣ ΛΟΙΠΕΣ ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΤΗΣ ΟΔΗΓΙΑΣ 2014/53/EU.

Français [French] Par la présente Technologie Brady déclare que l'appareil i7500 est conforme aux exigences essentielles et aux autres dispositions pertinentes de la directive 2014/53/EU.

Íslenska [Icelandic] Hér, Brady tækni, því yfir að þetta i7500 tæki er í samræmi við grunnkröfur og önnur viðeigandi ákvæði tilskipana 2014/53/ EU

Italiano [Italian] Con la presente Tecnologia Brady dichiara che questo i7500 è conforme ai requisiti essenziali ed alle altre disposizioni pertinenti stabilite dalla direttiva 2014/53/EU.

Latviešu valoda [Latvian] Aršo Brady tehnoloģija deklarē, ka i7500 atbilst Direktīvas 2014/53/EU būtiskajām prasībām un citiemar to saistītajiem noteikumiem.

Lietuvių kalba [Lithuanian] Šiuo Brady technologija deklaruoja, kad šis i7500 atitinka esminius reikalavimus ir kitas 2014/53/EU Direktyvos nuostatas.

Nederlands [Dutch] Hierbij verklaart Brady-technologie dat het toestel i7500 in overeenstemming is met de essentiële eisen en de andere relevante bepalingen van richtlijn 2014/53/EU.

Malti [Maltese] Hawnekk, Teknologija Brady, jiddikjara li dan i7500 jikkonforma mal-ħtiġijiet essenzjali u ma provvedimenti oħrajn relevanti li hemm fid-Dirrettiva 2014/53/EU.

Magyar [Hungarian] Alulírott, Brady technológia nyilatkozik, hogy a i7500 megfelel a vonatkozó alapvető követelményeknek és az 2014/53/EU irányelv egyéb előírásainak.

Norsk [Norwegian] Herved Brady-teknologi, erklærer at denne i7500 enheten, er i samsvar med de grunnleggende kravene og andre relevante bestemmelser i direktivene 2014/53/EU

Polski [Polish] Niniejszym Technologia Brady'ego oświadcza, że i7500 jest zgodny z zasadniczymi wymogami oraz pozostałymi stosownymi postanowieniami Dyrektywy 2014/53/EU.

Português [Portuguese] Tecnologia Brady declara que este i7500 está conforme com os requisitos essenciais e outras disposições da Directiva 2014/53/EU.

Română [Romanian] Prin prezenta, Tehnologia Brady declară că acest dispozitiv i7500 este în conformitate cu cerințele esențiale și alte prevederi relevante ale Directivelor 2014/53/EU

Slovenščina [Slovenian] Tehnologija Brady izjavlja, da je ta i7500 v skladu z bistvenimi zahtevami in ostalimi relevantnimi določili direktive 2014/53/EU.

Slovenčina [Slovak] Technológia Brady týmtovyhlasuje, že i7500 spĺňa základné požiadavky a všetky príslušné ustanovenia Smernice 2014/53/EU.

Suomi [Finnish] Brady tekniikka vakuuttaa täten että i7500 tyyppinen laite on direktiivin 2014/53/EU oleellisten vaatimusten ja sitä koskevien direktiivin muiden ehtojen mukainen.

Svenska [Swedish] Härmed intygar Brady-teknik att denna i7500 står i överensstämmelse med de väsentliga egenskapskrav och övriga relevanta bestämmelser som framgår av direktiv 2014/53/EU

日本

MIC\TELEC: 005-102490

MIC\TELEC: 201-220017

当該機器には電波法に基づく、技術基準適合証明等を受けた特定無線設備を装着している。

国际

Brady 主机打印机中使用的 Wi-Fi 无线模块符合人类暴露电磁场（即 EN 62311“有关电子与电气设备的电磁场 (0 Hz ~ 300 GHz) 对人体电磁辐射限制评估”）等国际公认标准。

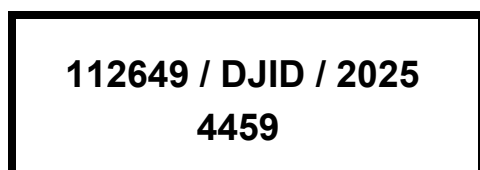
尼日利亚

尼日利亚通信委员会允许连接和使用本通信设备。

南非



印度尼西亚



巴西