



# BP-PR PLUS 培训教程



## 版本更新信息

Document Name: BP-PR PLUS Operation Tutorial				
Date	Version	Edit By	Checked By	Approved By
2009-12-25	V1.0	Shichen	Zhang ru qiang	Yang xiaojun

内容介绍：

一、打印机安装和连接

二、打印机零部件

三、标签安装

四、传感器调节

五、碳带安装

六、面板介绍

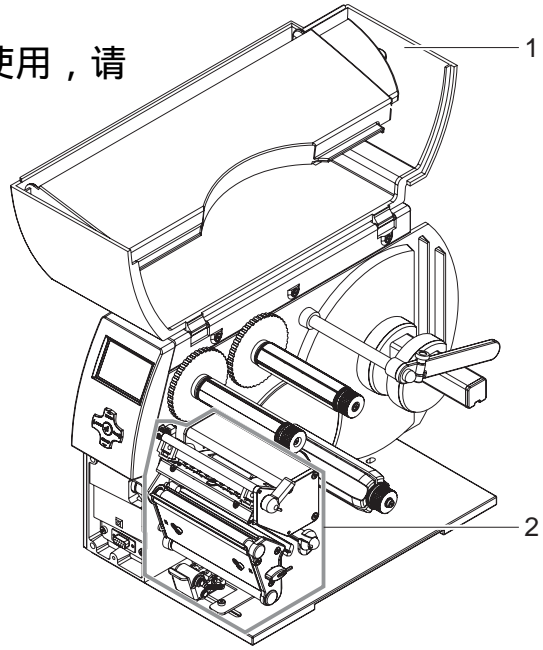
七、常见问题及保养

## 一、打印机安装和连接

Brady BP-PR打印机只能在干燥环境中使用，请不要将其暴露在潮湿（水雾等）环境中！

打印机安装图一：

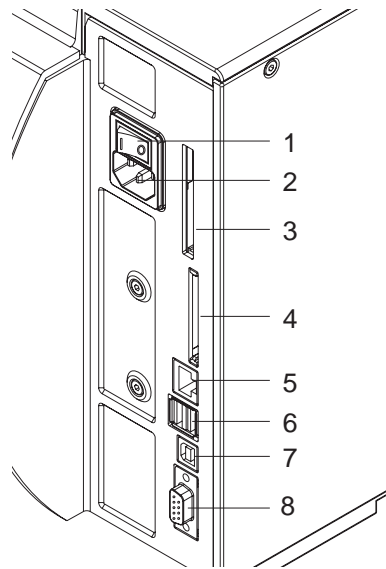
- 1、 打开打印机的右面盖
- 2、 移开打印头的硬件保护装置



图一

打印机后面板图二：

- 1、 电源开关
- 2、 电源连接插孔
- 3、 扩展插槽
- 4、 CF 内存卡插槽
- 5、 网络接口
- 6、 USB 接口：键盘或者扫描枪
- 7、 USB 数据线接口
- 8、 串口 数据线接口



图二

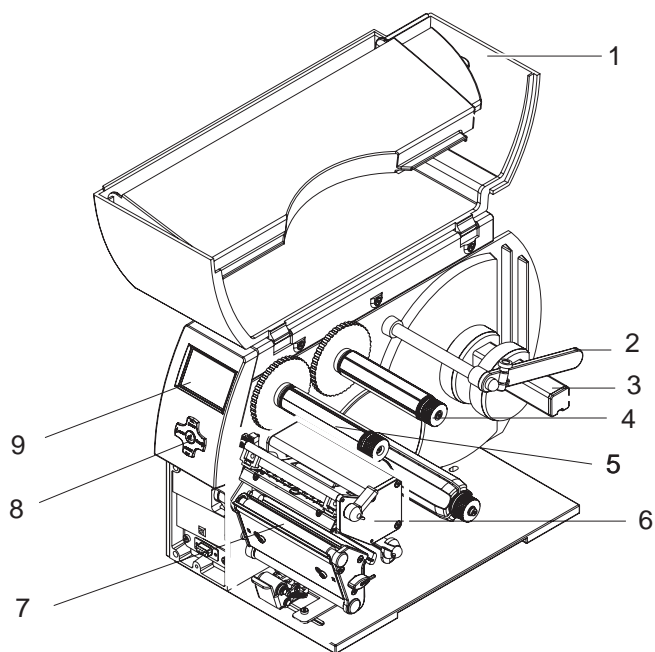
打印机连接：

- 1、 将电源线插入电源连接插槽图二2处
- 2、 将电源线另一端插入接地的电源插座
- 3、 使用提供的USB数据线、串口数据线或者网络接口线缆，将打印机 图二5、7、8接口至计算机
- 4、 打开电源开关图二1，打印机将进行自检，然后进入“待机模式”



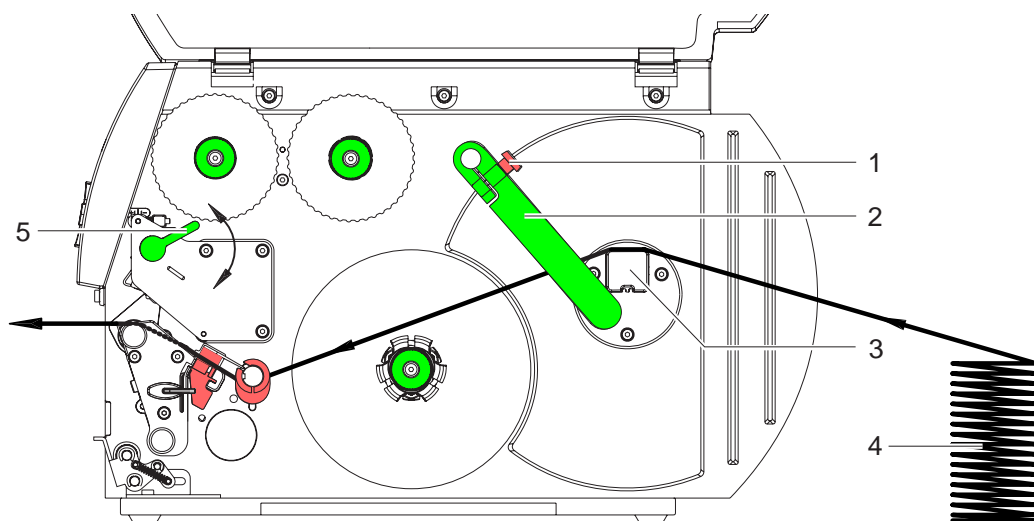
## 二、打印机零部件

- 1、面盖
- 2、限位挡片
- 3、标签供应轴
- 4、碳带供应轴
- 5、碳带回收轴
- 6、打印头组件
- 7、压纸辊轴
- 8、控制组合键
- 9、液晶显示屏

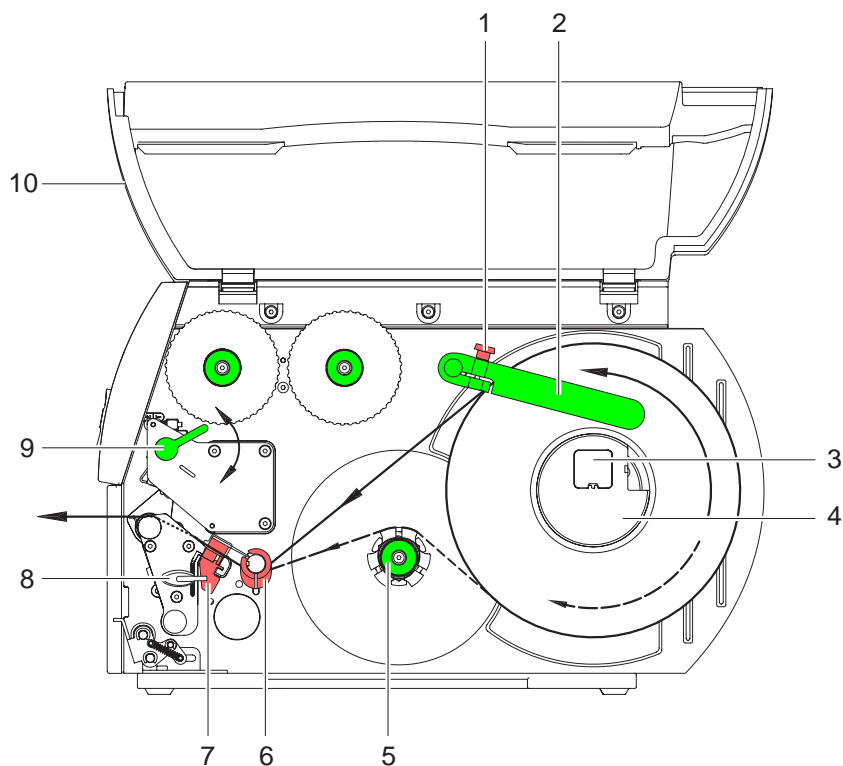


## 三、标签安装

- 1、加载层叠标签，例如易普大尺寸材料如下图路径



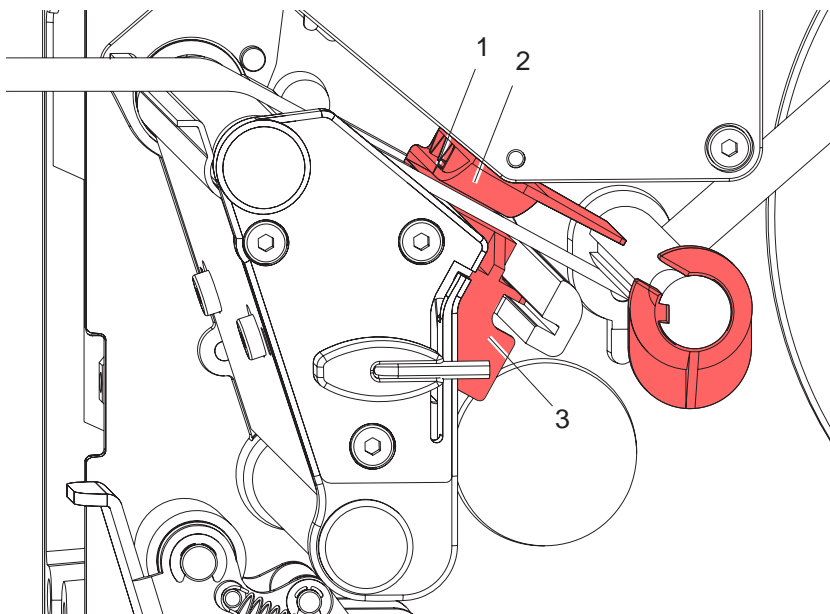
## 2、加载卷状标签，安装路径如下图所示



具体安装方法如下：

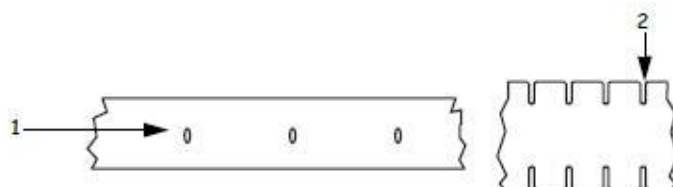
- 1、打开面盖10，旋转红色螺钉1，移开绿色限位挡片2
- 2、装入标签卷4于标签供应轴3上，移动2使其限于标签端面后旋紧螺钉1
- 3、牵引标签导入红色6下方，穿过标签传感器7
- 4、旋转打印头释放杆9，打开打印头组件，标签放置于压制滚轴上方即可

## 四、传感器调节

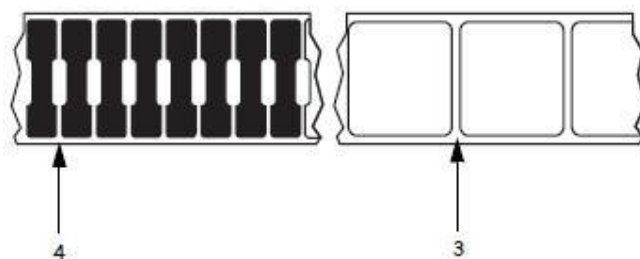


标签安装时需要依据不同标签类型调整传感器位置，具体方法为：

- 1、移动红色手柄3来调整传感器位置
- 2、从打印机头前方往下看即可看到一条白色的竖线，正下方为传感器位置定位孔定位方式见下图一，将传感器移至定位孔中间

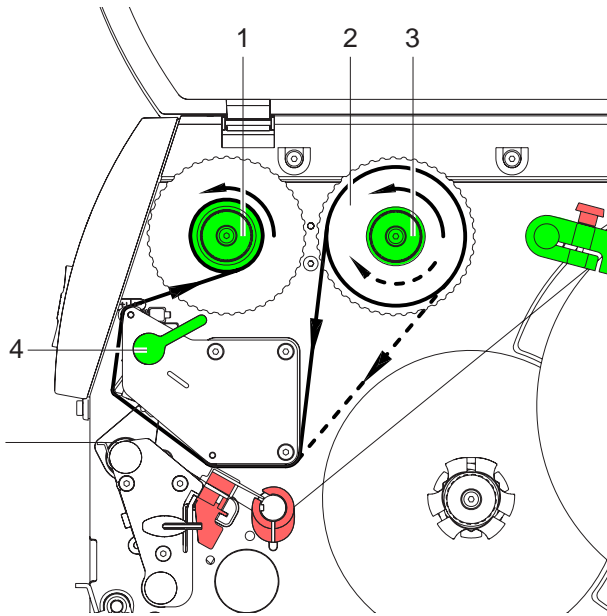


间隙定位方式见下图二，将传感器移至标签区域任意位置都可，建议移至标签中心位置



## 五、碳带安装

- 1、逆时针方向旋转绿色手柄 4 打开打印头
- 2、确认碳带的碳粉方向，内碳按照图示虚线路径放入；外碳按照图示实线放入。将碳带卷心筒插入碳带供应轴，确认碳带端面到底端，旋转绿色齿轮 3 直至供应轴和碳带能一起顺畅旋转
- 3、按图示路径绕过打印头下方，逆时针缠绕碳带上碳带回收轴

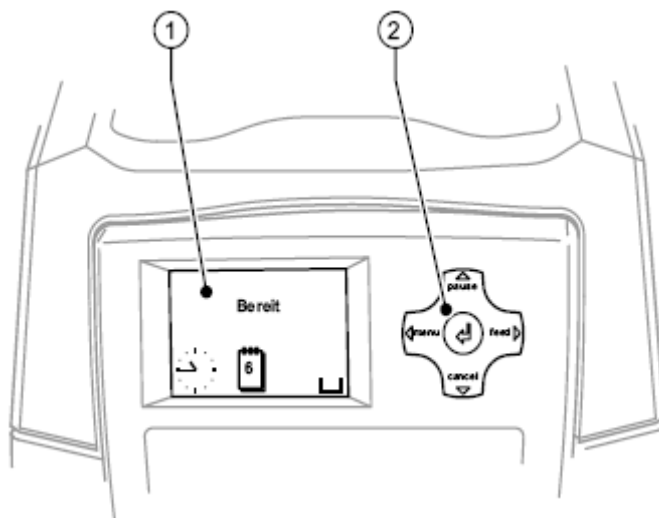


## 六、面板介绍

使用者可调整控制面板，功能如下：

- 1、 暂停、继续或者取消打印工作
- 2、 打印机参数设定，例如打印头工作温度、速度等
- 3、 打印机测试功能
- 4、 从CF卡中读取文档操作

打印不同标签时，变动打印机面板参数设定，减少问题发生！



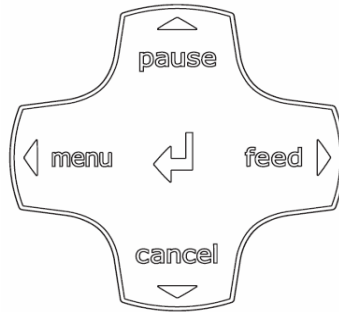
如上图所示，控制面板分为液晶显示屏1与五个按键组成控制键2  
可依据液晶屏中图形显示了解打印机目前状况以及设定打印机参数  
可依据亮灯的按键才有功能，指示更容易的操作控制面板！

控制键的功能有：

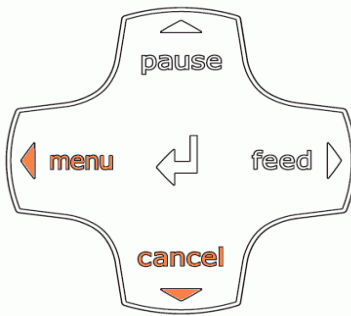
1. Menu 连接、离线状况切换
2. Pause 暂停、取消暂停打印
3. Feed 进纸
4. Cancel 取消打印

5.  上下左右方向

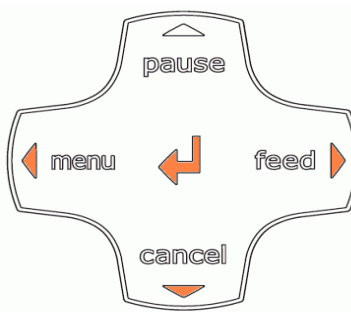
6.  Enter



当按键指示等亮起时，才代表该按键有功能，其余未亮等的按键是暂失效的，例如下图中只有 **menu** 与 **cancel** 这两个按键有效：



但如果按键灯如下所示，则表示是左、右、下方向键与确认键功能有效而不是Menu、Feed、Cancel的功能



## 七、常见问题及保养

常见问题及处理方法列表：

序号	不良现象	软件温度	打印速度	色带安装	标签传感器	标签限位挡板	标签表面	清洁打印头	更换打印头
1	打印深度太浅								
2	垂直线条在标签上								
3	条码上面白点								
4	有斜的白条								
5	长白条在几个标签								
6	色带皱								
7	标签走歪								
8	每张标签打印位置不一致								

打印环境—安装标签和色带后不使用打印机时关闭打印机外罩，尽量更改标签纸卷芯为塑胶卷芯，减少避免灰尘

打印温度尽可能低—在打印能清晰可辨情况下通过降低打印头速度、色带位置、调整标签布局来提高打印清晰度，打印头的温度太高影响打印头寿命和打印质量

打印速度尽可能低—标签和色带通过打印头的高速摩擦导致磨损打印头。建议打印速度尽可能调至较低，延长打印头寿命和提高打印质量

维护对象方法列表：

维护对象	时间/频率	工具/方法
总体清洁	如有需要	柔软小毛刷+柔软无纺布
压纸辊轴清洁	每次更换一卷新标签或者打印图像效果不佳时	纯酒精+清洁棉签
打印头清洁	每次更换一卷新碳带或者打印图像效果不佳时	纯酒精+清洁棉签；打印头专用清洁薄膜
标签传感器清洁	每次更换一卷新标签	柔软小毛刷+柔软无纺布
更换打印头	当打印内容有一条或者多条白线出现	内六角扳手
更换压纸辊轴	当压纸辊轴破裂或者明显打印不良时	内六角扳手

打印头具体清洁步骤——根据打印量适当的保养  
清洁步骤如下：

- 1、关闭打印机电源，拔掉电源插头。
- 2、释放打印头绿色压杆，松开打印头至开启位置。
- 3、将打印机中的色带和打印介质移除。

用清洁签或者棉棒蘸有工业酒精溶剂（浓度70%的酒精）从一个方向从头到尾擦拭打印头的所有打印点（打印点是指打印头里面铬合金层后面的灰黑相间层带）。

- 4、等待 3 分钟让溶剂完全蒸发，重新装入色带标签，关上打印头。
- 5、开电源测试检查打印效果。



## 快速入门手册

有关维修或技术帮助，请联系您当地的  
Brady技术支持办事处

