



BradyPrinter A5500 FLAG PRINTER APPLICATOR

用户手册

版权和商标

免责声明

本手册是 Brady Worldwide, Inc. (后文称为 "Brady")的专有财产,可能会不时进行修改,恕不另行通知。Brady 不承担为您提供此类修改 (如果有)的责任。

本公司保留本手册的所有版权。若无 Brady 的事先书面同意,不得使用任何方式拷贝或复制本手册的任何部分。

尽管本手册编写时极其小心谨慎,但错误在所难免,因本手册的错误或遗漏或者疏忽、意外或其他原因 所产生的语句导致的任何损失或损坏, Brady 对任何当事方不承担任何责任。对于本手册所述任何产品 或系统的应用或使用,以及因使用本文件所致间接损失或后果性损失, Brady 也不承担任何责任。 Brady 否认所有适销性或特殊用途适用性保证。

Brady 保留对本手册所述任何产品或系统进行修改以改善可靠性、功能或设计的权利, 恕不另行通知。

商标

BradyPrinter A5500 是 Brady Worldwide, Inc. 的商标。

Wi-Fi 是 Wi-Fi Alliance® 的商标。

Microsoft 和 Windows 是微软公司的注册商标。

本手册中提到的所有品牌或产品名称是其各自公司或组织的商标 (™) 或注册商标 ([®])。

© 2019 Brady Worldwide, Inc. 保留所有权利。

Y4830685

修订版 A

Brady Corporation 6555 West Good Hope Road P.O.Box 2131 Milwaukee, WI 53201-2131 www.bradycorp.com

销售 / 客户支持: (888) 250-3082

Brady 保证

我们在销售产品时假定,购买者将在实际使用条件下测试我们的产品来自行确定该产品对他 / 她的预定 用途的适宜性。贝迪保证向购买者提供的产品没有材料和工艺缺陷,但本保证下的义务仅限于对贝迪销 售产品时已存在贝迪认可缺陷的产品进行更换。此保证不适用于通过购买者获得产品的任何其他人员。

本保证取代其他所有明示的及默示的保证,其中包括但不限于默示的任何特殊用途适销性保证和 BRADY 方的所有其他义务或责任。任何情况下贝迪都不会承担与使用或无法使用贝迪产品相关的任何 损失、伤害、费用或间接伤害。

安全和环境

首次使用 BradyPrinter A5500 打印机之前,请仔细阅读并理解本手册。本手册介绍 BradyPrinter A5500 打印机的所有主要功能。

注意事项

在使用 BradyPrinter A5500 打印机之前,请注意以下事项:

- 请在操作打印机和执行任何任务之前认真阅读所有说明。
- 请勿将本设备放置在不稳定的表面或支架上。
- 请勿在本设备顶部放置任何物品。
- 保持本设备顶部无障碍物。
- 始终在通风良好的地方使用本打印机。切勿堵塞本设备的开孔,它们用于通风。
- 仅使用额定值标签上标明的电源。
- 仅使用设备随附或适合您所在国家 / 地区标准的电源线。
- 切勿在电源线上放置任何物品。

技术支持和注册

联系信息

要进行维修或获得技术支持,请登录以下网站查找您当地的 Brady 技术支持办事处:

- 美国: www.bradyid.com/techsupport
- 欧洲: www.bradyeurope.com/services
- 亚太地区: www.brady.co.uk/landing-pages/global-landing-page
- 澳大利亚: www.bradyid.com.au/en-au/supportlanding
- 加拿大: www.bradycanada.ca
- 拉丁美洲: www.bradylatinamerica.com

注册信息

您需要使用位于设备背面的打印机序列号注册您的产品。 要注册您的打印机,请访问:

• www.bradycorp.com/register

维修和返回

如果出于任何原因需要将本产品返回修理,请联系 Brady 技术支持了解维修和更换信息。

目录

1•	简介	
	注册	1
	关于用户手册	1
	技术规格	2
	实际尺寸	.2
	环境范围	.2
	材料储存规格	.2
	电气规格	.3
	(床脳空	.3
	系统安求	3
2•	安全	
	自动停机	4
	前门	.4
	侧门	.5
	电气安全	5
3•	零件位置	
4•	安装和准备	
	拆封并设置打印机	9
	拆包	.9
	清除壳体内的运输材料	10
	将打印机栓接到工作台面(可选)	11
	接通打印机电源	12
	接通设备电源	12
	打开设备电源	12
	打印机设置	12
	诺言 计	12 12
	り 単半位	12
	打印机名称	13
	进入下一个标签	13
	包装器张力	14
	文件位置	14
	加载软件并连接打印机	15
	安装驱动程序	15
	vvi-i i <i>抽麦门连连</i>	15
	这家以仕该	16
	在打印机上配置网络连接	16
	使用 USB 电缆连接	16

	加载标签耗材	17
	去除之前用过的材料	19
	加载打印机色带	23
	取下原来的色带	24
5•	一般操作	
	→→→→→→→ 毎田舳増屈	26
	以小型 天 // / / / / / / / / / / / / / / / / /	27
	する (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	28
	运行	28
	之口 打印作业	29
	查找打印作业	29
	将作业添加到队列中	29
	删除作业	30
	打印队列	30
	仅应用	30
	加载耗材	31
	设置	31
	<i>生</i> 接	31
	<i>杀' у 能 直</i>	32
	1) 14 順登 打印[N] 新	32 22
	1] 中例列 土工	22
		33
	<i>⁴²μ</i> 导入 <i>文件</i>	33
	创建、打印和应用标记标签	35
	将打印作业从一台 BradyPrinter A5500 传输到另一台上	36
	导入打印作业	37
	使用条码扫描仪运行文件	37
6.	维护	
•	海洋	20
	捐 仁	30
	床IF こ 前	40
	清洁状的头	41
	清洁報筒	42
	清洁传感器	43
	清洁风机过滤器	46
	润滑	46
	为滑轨上油	46
	清洁并润滑标志器毂	48
	更换标志块组件	49
	更换打印头组件	51
	安装升级程序	52
7•	故障排除	

8•安装尺寸

将打印机栓接到工作台面	55
A • 合规性	
机构要求合规性与机构许可	58
美国	58
FCC 声明	58
加拿大	58
欧洲	58
电池指令 2006/66/EC	59
土耳其	59
中国	59
无线监管信息	60
美国	60
加拿大	61
墨西哥	61
欧盟	61
国际	61
B ●许可	
Microsoft Windows CE© 最终用户许可协议	62

1 简介

BradyPrinter A5500 打印机是一种半自动计算机化系统,整合了用于为在电线和电缆进行贴标记标签的打印及涂敷流程。使用 Brady Workstation 软件在计算机上设计标签。然后,将标签文件传输到 BradyPrinter A5500 打印机上进行打印,并在多种电线和电缆上应用标记标签。要获取 Brady Workstation 软件,请转到 <u>http://workstation.bradyid.com/</u>。

有关一般用途的相关说明,参阅本手册中的第26页的"一般操作"。

注册

请访问 <u>www.bradycorp.com/register</u> 在线注册您的 BradyPrinter A5500 打印机。您的打印机必须在 30 天 内进行注册,以验证质量保证和机器支持。

关于用户手册

本手册包含有关 BradyPrinter A5500 打印机的特性、功能和操作的信息。有关使用 Brady Workstation 软件的信息,请参阅软件中的帮助。

设置或操作打印机之前,请先阅读第5页的"电气安全"。本部分包含设备安全操作所必要的安全信息。 请注意本手册中的安全说明,标记如下:



警告! 行将发生的危险! 可能引发死亡或人身伤害。



小心! 危险形势! 可能引发设备 / 材料损坏或数据丢失。

BradyPrinter A5500 打印机的规格如下:

- 300 点每英寸 (11.8 点每毫米)的打印分辨率
- 3.0 英寸每秒 (76.2 毫米每秒)的打印速度
- 标记速度:
 - 6秒(仅涂敷)
 - 6.5 秒 (打印并涂敷)
- 适用于最短 0.060" (1.52 mm)、最长 0.600" (15.24 mm) 的电线 (无需调节)
- 支持最宽 2" (50.8 mm) 的标签
- 支持最低 1.5" (38.1 mm)、最高 4.0" (101.6 mm) 的标签。(最高可打印高度为 4.0"/101.6 mm)
- 一年保修
- 支持 U 盘扩展内存及独立操作。 U 盘必须格式化为 FAT、 FAT32 或 exFAT 文件系统。 BradyPrinter A5500 打印机不支持 NTFS。

实际尺寸

物理特性	公制单位	美制单位
尺寸 (宽度、高度、深度)	381 x 458 x 610 mm	15 x 18 x 24 in
重量	34 kg	75 lb

环境范围

环保	工作环境	储存	
温度 *	50 至 105°F (10 至 41°C)	0至140°F(-18至60°C)	
相对湿度	20% 至 80% (不结露)	10% 至 95% (不结露)	
*建议不要将 BradyPrinter A5500 打印机暴露于日光直晒下。			

材料储存规格



小心! 必须将本设备使用的耗材储存在其原始包装内,并置于温度低于 80°F/26°C、相对湿度为 60% 的环境中。

简介 技术规格

电气规格

输入电压	100 - 240 V~
当前	2 A
频率	50/60 Hz

保险丝

UL 认证的 3 安培、 5 mm × 20 mm 的 SLO-BLO 保险丝, Brady 零件号 Y949020。

系统要求

以下是安装 BradyPrinter A5500 Windows 驱动程序的计算机的建议要求:

- 操作系统:
 - Microsoft® Windows® 7
 - Microsoft Windows 8
 - Microsoft Windows 10

简介 系统要求





本部分包含 BradyPrinter A5500 打印机安全操作所需的安全信息。装配或操作设备前,请务必阅读本部分。

始终遵守用以调控工作环境的安全标准。同时,还请遵守以下包含在或补充于具体标准的安全规则:



警告! 切勿穿着宽松的服饰 — 例如: 长袖衣服或佩戴围巾,此类衣物可能卡在 设备中。



小心! 始终保持设备周围区域的清洁。

自动停机

BradyPrinter A5500 打印机使用以下自动安全停机装置:

前门

以一块塑料盖板对设备的齿板 进行防护。按照设计,塑料盖 板开启后,设备将自动停止所 有的活动部件。



侧门

侧门开启后,打印和标记装 置中的活动零部件会停止运 行。用于馈送标签的电机仍 然运行,以便可以加载标签。 打印时,您可以通过己关闭 侧门的观察窗查看运动中的 材料。





电气安全



小心! 确保电源插座接地。

警告! 对 BradyPrinter A5500 打印机进行任何检修或维护前,先关闭电源并拔 下设备的电源插头。

警告! 切勿禁用前门或侧门自动停机装置。如此操作可引发人身伤害。





本部分提供 BradyPrinter A5500 打印机构成部件的位置和描述。



- 1. 触摸屏: 以手指轻触, 操作菜单。请参阅第 26 页的"使用触摸屏"。
- 2. 齿板:贴标签时将电线固定就位。
- 3. 标志器:将标签标绕在电线上的装置。
- **4**. **前门:** 清晰的塑料安全盖板 图示为开启位置 对设备的齿板进行防护。按照设计,前门开 启后,设备将自动停止所有的活动部件。
- 5. 观察窗:打印机运行时,可观看材料的路径。

下图显示位于 BradyPrinter A5500 打印机后部的外部零件。

- 1. 排气扇: BradyPrinter A5500 打印机开启后,排气扇即连续运转,以使运行中的组件保持低温。
- 2. 远程 PLC 模式连接器: 用于远程操作机器的端口。此端口通常用于将 BradyPrinter A5500 打印 机与其他设备组合在一起的第三方系统。
- 3. 状态端口:用于显示打印机状态的堆叠指示灯:红色表示错误;当打印机正在打印或标记时,黄色指示灯点亮;绿色表示打印机已准备就绪。



小心! 切勿将线电压连接到此连接器中的任何引脚上。否则会严重损坏打印机。

- 4. USB 设备端口 (B型): 将 BradyPrinter A5500 打印机连接到计算机的 USB 端口,以便可以 将标签直接发送到打印机。
- 5. USB 设备端口(A型): 连接 U 盘。U 盘应格式化为 FAT、FAT32 或 exFAT 文件系统。NTFS 与 BradyPrinter A5500 打印机不兼容。
- 6. 以太网连接: 可将 BradyPrinter A5500 打印机连接至局域网 (LAN)。
- 7. 开关: 控制接入设备的总电源。
- 8. 保险丝:拥有 UL 认证的 3 安培、5 mm × 20 mm 的 SLO-BLO 保险丝。

- 9. 电源接入:
 - 北美电源线:带有 NEMA 15 插头的 IEC60320 三芯电线 (北美标准),并连接 120 VAC、 60 Hz 标准输出电源。
 - 英国电源线 带有 LT-318 插头的 IEC60320 C13 三芯电线 (英国标准),并连接 230 VAC、 50 Hz 标准输出电源。
 - 欧洲电源线:带有 CEE(7) 类型 7 插头的 IEC60320 C13 三芯电线 (欧洲标准),并连接 230 VAC、 50 Hz 标准输出电源。

这些国家或地区以外的用户可能需要自备电源线。

4 安装和准备

本部分给出了首次使用 BradyPrinter A5500 打印机前的安装及准备信息。创建并打印标签前,请执行这些步骤:

拆封并设置打印机

拆包

警告! BradyPrinter A5500 打印机重 75 磅 (34 kg)。寻求帮助后再进行搬动!



- **注意:**确保 BradyPrinter A5500 打印机包装箱始终直立放置。 切勿将包装箱侧放。
- 1. BradyPrinter A5500 打印机以绑缚在托盘上的纸板箱包装。剪断绑带。
- 2. 将盖板从底座上取下。
- 3. 将 BradyPrinter A5500 打印机从周围的防护泡沫中取出,然后将设备放置在平坦的表面上。

注意:保存好所有的包装材料!如果必须装运打印机,这些包装材料都是必不可少的。

- 4. 去除包装箱中的以下附加物品:
 - U 盘包含以下物品:
 - Windows 版 (打印机) 驱动程序
 - BradyPrinter A5500 用户手册
 - 7/16" 扳手
 - 电源线
 - USB 电缆
 - 一本小册子,其中包含用于下载 Brady Workstation 产品和导线标识套件 软件单一许可证的 代码
 - 以下物品是 BradyPrinter A5500 打印机中的预装品:
 - 标签材料
 - 色带

清除壳体内的运输材料



小心!执行以下步骤之前,请勿打开 BradyPrinter A5500 打印机电源。

注意:保存好所有运输材料。如果必须装运打印机,这些包装材料都是必不可少的。

- 1. 打开侧门进入内部。
- 2. 按照以下步骤拆卸装运支架。
 - a. 使用 7/16" 扳手卸下将支架固定到框架上的四根螺栓和垫圈。如果标签挡住顶部螺栓,请抬起标签以露出螺栓。
 - b. 从机器上卸下支架。



- 3. 从滑梭板与设备支撑板之间卸下白色的稳定器模块。
 - 您将需要从供带轴上取出色带,以接近螺栓。抓住卷轴,轻轻向您身体方向拉动,直至其脱 离主轴。您无需从打印机内的路径中取出色带。

٠



使用 7/16" 扳手卸下将稳定器模块固定到滑梭板上的螺栓和垫圈。

- 从滑梭板下方拆下稳定器模块。
- 更换供带轴上的色带。
- 4. 关闭侧门。

将打印机栓接到工作台面 (可选)

BradyPrinter A5500 打印机底部带有螺纹螺栓孔,用于台面安装。如果工作台面振动或将打印机放置在移动的推车上,您可能希望使其保持稳定。请参阅第 55 页的"安装尺寸"。

接通打印机电源

接通设备电源

- 1. 如果打印机附带的电源线不符合您所在国家的标准,请取得合适的备用电源线。
- 2. 将电源线连接到 BradyPrinter A5500 打印机后部并接入插座。



小心! 插座一定要接地。

打开设备电源

如果尚未如此操作,请接通 BradyPrinter A5500 打印机电源。触摸屏将初始化并显示主页屏幕。有关触摸屏的详细信息,请参阅第 26 页的"使用触摸屏"。

打印机设置

使用打印机上的触摸屏配置标准设置,例如语言。有关触摸屏的详细信息,请参阅第 26 页的"使用触摸 屏"。要设置下列未显示的其他功能,请参阅第 28 页的"功能"。

语言

在触摸屏上设置文本的语言。

- 1. 在打印机已打开的情况下,点击 Settings (设置)。
- 2. 点击 System Configuration (系统配置),然后点击 Language (语言)。
- 3. 点击期望的语言。触摸屏幕,然后将手指向上或向下拖动并在所有可用语言中进行滚动。
- 4. 返回至主页屏幕。

计量单位

将测量单位设置为英寸或毫米。

- 1. 在打印机已打开的情况下,点击 Settings (设置)。
- 2. 点击 System Configuration (系统配置),然后点击 Measurement Units (测量单位)。
- 3. 点击 Inches (英寸) 或 Millimeters (毫米)。
- 4. 返回至主页屏幕。

日期和时间

将打印机时钟设置为当前日期和时间。断开打印机电源后,无需重新设置日期和时间。

- 1. 在打印机已打开的情况下,点击 Settings (设置)。
- **2.** 点击 **System Configuration (系统配置)**,然后点击 **Date and Time (日期和时间)**。 屏幕左侧显示当前设置。
- 3. 要更改设置,请点击右侧的控件。
 - 使用 24 小时制格式:点击此开关可在 24 小时制格式(绿色)与以 AM 和 PM 显示的 12 小时制格式(红色)之间进行切换。
 - 设置日期:点击以显示日期控件。要更改日期,可点击元素并选择一个新值,或点击元素上方或下方的箭头。
 - 设置时间:点击以显示时间控件。要更改时间,可点击元素并选择一个新值,或点击元素上 方或下方的箭头。
- 4. 返回至主页屏幕。

打印机名称

当计算机搜索通过 Wi-Fi 连接的打印机时,将显示打印机名称。如果打印机没有名称,将会显示其序列号。

- 1. 在打印机已打开的情况下,点击 Settings (设置)。
- 2. 点击 Connection (连接),然后点击 Printer Name (打印机名称)。 打印机会显示一个键盘。打印机名称只能包含字符 A-Z、 a-z、 0-9 和连接号 (-)。
- 3. 使用触摸屏上的键盘输入打印机的名称。
- 4. 返回至主页屏幕。

进入下一个标签

设置打印机如何前进到打印文件中的下一个标签的模式。

- 1. 在打印机已打开的情况下,点击 Settings (设置)。
- 2. 点击 System Configuration (系统配置),然后点击 Advance to Next Label (进入下一个 标签)。
- 3. 选择"自动"或"手动"。
 - 在 Auto (自动)模式下,打印机将在完成一个打印和标记周期后自动进入下一个标签的处理。这是典型的操作模式。
 - 在 Manual (手动)模式下,则应使用运行(打印)页面上的导航按钮使打印机进入下一个标签的处理。请参阅第 28 页的"运行"。

包装器张力

根据标记的电线类型,打开或关闭张力。

- 1. 在打印机已打开的情况下,点击 Settings (设置)。
- 2. 点击 System Configuration (系统配置),然后点击 Wrapper Tension (包装器张力)。
- 3. 选择 ON (开) 或 OFF (关)。

文件位置

选择打印机是从内存还是从 U 盘访问文件。

- 1. 在打印机已打开的情况下,点击 Settings (设置)。
- 2. 点击 System Configuration (系统配置),然后点击 File Location (文件位置)。
- 3. 选择内部存储器或外部 USB。
 - Internal Memory (内部存储器): 在打印机通过 USB 电缆或网络直接连接到计算机时可以使用。
 - External USB (外部 USB): 使用 U 盘将文件从一台 BradyPrinter A5500 打印机传输到 另一台打印机时,请选择此选项。
- 4. 返回至主页屏幕。

加载软件并连接打印机

在您的计算上安装标签软件,设置与打印机的网络连接,然后使用该软件来设计标签,并将它们发送到 打印机。

Brady Workstation 软件提供了多种应用程序,可简化特定用途的标签创建。该软件还提供了易于使用的应用程序,以便定制标签设计。

要获得 Brady Workstation 软件:

- 1. 确保您的计算机已连接到互联网。
- 转至 <u>www.workstation.bradyid.com/PWID</u>。
 激活码显示在打印机随附的小册子中。
- 3. 按照屏幕上的说明下载并安装。

安装驱动程序

为了将数据从第三方标签程序发送到打印机,您必须在包含该程序的计算机上安装 Windows(打印机) 驱动程序。打印机随附的 U 盘中可以找到该驱动程序。

如果您无法找到打印机随附的 U 盘,可以从 Brady 网站下载: www.bradyid.com/owner/A5500。

- 1. 将 U 盘插入计算机。
- **2**. 双击 Windows/Printer Driver (Windows/ 打印机驱动程序) 文件夹, 然后双击 Setup.exe, 打 开安装向导。
- 3. 按照计算机屏幕上的说明操作。

Wi-Fi

使用 Wi-Fi 无线网络连接到标签软件。

搜索以连接

通过搜索然后选择一个网络,或者通过手动输入网络设置来连接到 Wi-Fi 网络。连接后,打印机可以与 该网络上的计算机进行通信。如果打印机尚未命名,您现在可能需要为其命名;请参阅第 13 页的"打印 机名称"。

- 1. 在打印机已打开的情况下,点击 Settings (设置)。
- 2. 点击 Connection (连接)。
- 点击 Wi-Fi Network (Wi-Fi 网络), 打开 Wi-Fi。
 打印机将搜索并显示可用的 Wi-Fi 网络。
- 4. 触摸并拖动以滚动列表,然后点击您要使用的网络。
 - 如果网络已锁定,如锁定符号所指示的,则点击该网络,此时将打开一个键盘。

- 5. 输入密码,然后点击 Enter (输入)。
- **注意:** 如果您的网络使用 WEP 身份验证,则会显示一个菜单,以便您能够输入密码和 WEP 索引 (密钥)。
 - 如果所需的网络不在该列表中,则可能无法发现该网络。点击 Other (其他)。选择 Personal Network (个人网络)或 Enterprise Network (企业网络)。系统会显示适合您的选择的设置。您可能需要联系您的 IT 部门才能完成这些设置。
- 6. 返回至主页屏幕。

手动连接

本部分介绍了如何配置计算机和 BradyPrinter A5500 打印机通过以太网 (TCP/IP) 连接进行通讯。

在打印机上配置网络连接

要在打印机上配置网络设置:

- 1. 在打印机已打开的情况下,点击 Settings (设置)。
- 2. 点击 Connection (连接)。
- 3. 点击 Advanced Network Settings (高级网络设置)。
- 4. 点击 Wi-Fi。
- 5. 设置以下选项。如果您需要更多信息,请与系统管理员联系。
- IP 设置: 点击 IP Settings (IP 设置), 然后点击 DHCP 或 Static (静态)。 DHCP 寻址是动态的,系统使用 DNS 服务器为您获取打印机 IP 地址。对于静态寻址,必须提供打印机的 IP 地址。点击后退按钮返回至 Network (网络)菜单。
- IP 地址: (仅适用于静态 IP 寻址) 点击 IP Address (IP 地址) 显示键盘, 然后键入打印机的 IP 地址。完成后点击 enter (回车)键。
- 子网掩码: (仅适用于静态 IP 寻址)如果使用子网掩码,请输入子网掩码。
- 默认网关: (仅适用于静态 IP 寻址) 输入默认网关。
- DNS 服务器 (主要): (仅适用于 DHCP 寻址。)点击 DNS Server (Primary) (DNS 服务器 [主要])以显示键盘,然后键入 DNS 服务器的 IP 地址。完成后点击输入按钮。
- DNS 服务器 (辅助): (仅适用于 DHCP 寻址。) 类似地, 输入辅助 DNS 服务器的 IP 地址。
- 6. 返回至主页屏幕。

使用 USB 电缆连接

要通过 USB 2.0 连接到计算机,请将所提供的 USB 电缆插入打印机和计算机。请注意,当通过 USB 电缆连接时, Brady Workstation 软件会自动检测打印机。

加载标签耗材

按照以下步骤,在 BradyPrinter A5500 打印机中加载标签耗材。以下面所示的材料路径为指导。

下图所示为 BradyPrinter A5500 打印机的材料路径。材料路径就是标签卷穿过打印机所经过的路径。打开 BradyPrinter A5500 设备的侧盖板,查看材料路径。



图 4-1. 材料路径部分

1	材料识读器	7	光学感应条
2	标签卷带轴	8	剥离板
3	标签卷带轴锁紧杆	9	标签卷
4	导辊	10	标签偏转器
5	轧辊	11	标签卷凸缘
6	驱动辊	12	编码器辊筒

- 1. 在 BradyPrinter A5500 主页屏幕上,点击 Load Supplies (加载耗材)。
- 2. 点击 Load Supply (加载耗材)。

注意: 在加载过程中, 打印 / 标记组件将自动滑动回来以便于进入。

3. 提起打印机上的侧门。



- 警告! 侧门开启后,标签推进电机即启动。请 勿以手指及身体其它部分接近。
 - 4. 逆时针转动卷带轴锁紧杆 (A) 打开辊筒。
 - 打开轧辊。
 (轧辊是钢制件,并带有黄色旋钮。轧辊向驱动辊加 压,以防止标签材料滑动。)
 - 6. 通过向上摆动再推入,打开左侧辊筒 (B)。
 - 7. 通过向上摆动再推入,打开右侧辊筒 (C)。





去除之前用过的材料

如果当前已加载材料,请将其取出,以确保首先松开标签卷。

- 打开卷带轴锁紧杆。
- 打开轧辊。
- 用剪刀通过卷带轴剪取标签耗材,以便您有足够的引导材料(约8英寸[200mm])稍后加载卷筒,而不会浪费标签。
- 取下设备上用过的衬料,并将其丢弃。
- 从打印机中取出剩余的标签卷,以确保首先松开标签卷。



小心! 如不松开标签卷,可能会损坏智能单元。顺时针旋转标签卷后面的凸缘,使智能单元从识读器夹上松脱下来。然后向前拉动,取下标签卷。 有关凸缘和识读器夹的位置,请参见图 **4-2**。

- 以胶带固定标签卷的末端。请小心处理,勿令材料轴从芯子上松散下来。
- 8. 将新的标签耗材卷放置到卷轴上。
- 9. 逆时针方向转动凸缘 (A),以旋转标签卷,从而将触摸内存单元 定在识读器夹 (B)上。



图 4-2. 凸缘和识读器夹

- 10. 从第一个导辊上穿装标签 (A)。
- 11. 第一个驱动辊与第一个轧辊之间。(B)
- 12. 提起标签偏转器 (C),然后在剥离板和偏转器 (D)之间穿装材料。
- 13. 继续从第二个驱动辊 (E) 上方和第二个轧辊 (F) 下方穿装标签。



- 14. 从卷带条 (A1) 下方穿装标签。
- 15. 顺时针转动卷带轴锁紧杆 (B1) 将其关闭。
- 16. 旋转卷带轴 (C1), 消除所有游隙。





- 17. 确保标签紧贴辊筒的远端。(A)
- **18**. 调整导环 (**B**) 的位置,使其紧贴标签衬料。使导轨与标签之间保持最小间隙。确保标签材料不会因过紧的调整而产生变形。



19. 向外拉动黄色旋钮以接入轧辊。

轧辊是钢制件,并带有黄色旋钮。轧辊向驱动辊加压,以防止标签材料滑动。顺时针方向旋转 轴扳手,消除游隙。消除游隙后,再继续转动扳手一个半圈,以将弹簧装入卷轴内。



图 4-3. 拧紧标签卷轴

- **注意**:检查偏转器的位置,如果发现移动,请将其返回到向下的位置。向下位置是正常操作位置,除非将标签从卷上剥离到电线或电缆上时出现问题。
- 20. 通过点击触摸屏上的 Feed Supply (馈送耗材)测试馈送标签,直到有标签分送出来为止。

小心! 请务必取下已分送出来的标签。否则将堵塞打印装置。

- 21. 关闭打印机侧门。
- 22. 在触摸屏上,点击 Done (完成)将打印组件向前移动到起始位置。
- 23. 返回至首页。

加载打印机色带

按照以下步骤,加载 BradyPrinter A5500 打印机中的色带。以如下所示的色带路径为指导。



图 4-4. 色带路径部分

1	供带轴	5	夹
2	导辊	6	卷带轴旋钮
3	导杆	7	打印头
4	卷带轴		

- 1. 在 BradyPrinter A5500 主页屏幕上,点击 Load Supplies (加载耗材)。
- 2. 点击 Load Ribbon (加载色带)。
- 3. 提起打印机侧门。



注意: 色带穿装说明也位于侧门的内部。

取下原来的色带

如果色带目前已加载,则请将其去除:

- 从导杆与卷带轴之间剪断色带。
- 顺时针方向转动旋钮的同时托住卷带轴的边缘,直到无法转动为止。
- 拉拔卷带轴旋钮,从卷带轴上取下用过的色带,然后将其丢弃。
- 推送卷带轴,直到旋钮自动旋转回其原始位置,以将卷带轴重新接入。如不将卷带轴重新接入, 下次去除旧的色带时将较为困难!
- 去掉供带轴上剩余的色带 (如有)。
- 以胶带固定色带卷的末端。

- 4. 将色带卷中的平点定位到与供带轴对齐的位置,并将其滑动到卷轴上,直到与后壁接触为止。
- 5. 先从导辊底部,然后越过导杆和打印头,穿装色带。请参阅第 23 页的图 4-4。
- 6. 如图 (A) 所示,从夹子底部馈送色带,直到约 1 英寸 (25.4 毫米)的色带通过夹子为止。



7. 逆时针方向转动卷带轴旋钮 (B),直到色带已绕卷带轴数圈,以确保色带不会松散。注意:确保色带卷与背面凸缘齐平安装并排布。

- 8. 关闭打印机侧门。
- 9. 在触摸屏上,点击 **Done (完成)**。 这会将打印组件向前移动到起始位置:
- 10. 返回至主页屏幕。



使用触摸屏

BradyPrinter A5500 打印机包含一个用于控制设备的触摸屏。以手指轻触屏幕,并从菜单中进行选择。 屏幕是铰接式的,以便可以向上或向下调整视角。

注意:请勿使用可能损坏触摸屏的书写笔或其它尖利物品。





1	首页	7	色带状态
2	打印机状态	8	剩余色带
3	耗材尺寸	9	色带部件号
4	耗材状态	10	打印机状态
5	耗材余量	11	Wi-Fi 状态
6	耗材部件号		

以下部分提供了主页屏幕上每个按钮的信息。

	随时点击 Home (主页) 按钮以返回到主页屏幕。
\bigcirc	当浏览菜单时,点击 Back (返回) 按钮以返回到上一页面。

状态栏

主页屏幕底部的状态栏提供以下信息。

图标	含义
	打印机无法读取标签耗材上的内存单元。标签耗材可能未安装、可能安装不当,或者内存单 元可能已损坏。
₫	仅当显示运行页面并加载打印作业后,此图标才可见。
4	打印暂停。要恢复打印,请返回到主页屏幕,然后点击 Run (运行)。
日	打印机正在接收来自该软件的数据。
000	打印机无法读取色带上的存储单元。色带可能没有安装,可能安装不正确,或可能存储单元 损坏。
(((**	打印机未连接到 Wi-Fi。

功能

运行



点击 Run(运行)开始打印并标记打印队列中的第一项作业。显示的是第一项作业中的首个标签,以及 在标签之间执行移动操作的控件、更改电线直径的能力、模式指示器以及所打印和标记的标签计数器。



小心!如果已安装文件的标签耗材错误,将显示一条警告消息。覆盖此消息 时,请务必谨慎。打印机中加载的标签尺寸可能不适合于打印文件,并 将产生碎屑。

下表描述了运行作业时的控件和信息。

按钮	描述
	跳转至下一个标签。
	跳转至前一个标签。
	跳转至文件中的最后一个标签。
◄	跳转至文件中的第一个标签。
调整线缆 直径	选择要标记的电线的直径,或将其保持为自动状态,以便打印机自动检测出电线的 直径。
下一步	显示打印机是否自动或手动进入下一个标签。
标签	显示标签文件中的当前位置以及标签总数。点击当前标签号(在矩形内)以跳转到特 定标签。键盘打开。点击键盘上的标签号,然后点击 Enter (输入)按钮。
重置计数	左侧数字表示应用的标记标签数量。点击 Reset Count (重置计数),将数字重置为零。
关闭作业	如果打印机设置为重复打印相同的文件,请点击 Close Job (关闭作业)停止打印此文件,并转到打印队列中的下一个文件。
0	Enter (输入)按钮。

注意:如果打印文件包含多个标签,则导航按钮(箭头)可用。

打印作业



根据 File Location (文件位置)中是否设置了内部存储器或外部 USB,使用 Print Jobs (打印作业)管理打印机内存或 U 盘中的打印文件。

屏幕底部的 Internal Memory (内部存储器) 方框指示打印机中有多少内存可用。第一个数字表示可用的内存量,第二个数字为打印机的总内存容量。绿色条给出所占百分比的视觉指示。内存不足时,绿色条变为红色。

查找打印作业

如果作业列表较长,您可以通过排序或搜索的方式查找所需的作业。此外,可以更改视图以显示文件中首个标签的列表或缩略图图像。

要在列表之间滚动,在屏幕上向下或向上拖动手指浏览文件列表。

	View (视图) 按钮可以显示每个文件中首个标签的缩略图图像。文件中的文件名和标 签数量显示在缩略图下方。	
	Sort By (排序方式) 按钮让您可以按字母顺序、日期、标签数量或标签耗材其中一个选项排序列表。	
Q	Search (搜索) 按钮将显示一个键盘,用于键入要搜索文件名的全部或部分内容。搜 索不区分大小写。	
\bigcirc	键入要搜索的文件名后,按下 Enter (输入)按钮。	
8	Clear (清除) 按钮用于清除搜索内容并重新显示所有文件。	

将作业添加到队列中

您必须将作业添加到队列中以便运行,即打印标签并对电线或电缆进行标记。

要将作业添加到队列中:

- 1. 找到要添加到队列中的作业,然后点击该打印作业的复选框。
- 2. 点击 Add (添加) 按钮。

如果选择了多个作业时 Add (添加)按钮不可见,则需要启用打印队列。有关帮助信息,请参 阅第 30 页的"打印队列"。

打印机运行打印作业,触摸屏显示打印页面。

注意: 启用 Auto Queue (自动队列)后,您不必手动将作业添加到队列中。

根据 File Location (文件位置)中的设置,删除作业将从打印机的内存或 U 盘中删除标签文件。

要删除打印作业:

1. 找到要删除的作业,然后点击该打印作业的复选框。

注意:您无法删除打印队列中的作业。

2. 点击 **Delete (删除)** 按钮。

打印队列



Print Queue (打印队列) 可用于更改队列中作业的顺序或取消打印作业。

重要提示! 启用设置中的 Print Queue (打印队列)以便能够选择多个打印作业。 打印作业必须在队列中才能打印。按队列中列出的顺序打印作业。

点击打印作业,然后点击以下按钮之一。

按钮	描述	
	Cancel One (取消一项)从队列中移除所选作业。	
	Cancel All (全部取消)从队列中移除所有作业。	
	Move Up (上移)将已选定的打印作业在队列中向上移动一个位置。	
	Move Down (下移)将已选定的打印作业在队列中向下移动一个位置。	

仅应用



点击 Apply Only (仅应用)用预先打印的标签介质标记电线或电缆。将电线直径设置为自动设置或更改为特定直径。

一**般操作** 功能





点击 Load Supplies (加载耗材)安装标签或色带,或清除堵塞。

下表介绍了 Load Supplies (加载耗材)菜单中的功能。

按钮	描述
加载耗材	将打印和标记装置拉回来,倾斜打开打印头,加载介质的说明随即显示。有关安装标 签耗材的详细说明,请参阅第 17 页的"加载标签耗材"。
	重要提示: 馈送标签耗材后,请务必取下已分送出来的标签。否则将堵塞打印装置。
装入色带	将打印和标记装置拉回来,倾斜打开打印头,加载色带的说明随即显示。有关安装色带的详细说明,请参阅第23页的"加载打印机色带"。
清除堵塞	将打印和标记装置拉回来,倾斜打开打印头,清除堵塞的说明随即显示。
	重要提示: 馈送介质后,请务必取下已分送出来的标签。否则可能再次堵塞打印装置。

设置



点击 Settings (设置)可查看打印机信息并更改打印机的操作设置。

以下部分介绍 Settings (设置) 菜单中的各个项目。浏览菜单时,请记住使用 back (后退) 按钮返回 上一级菜单。

连接

用于设置打印机名称(请参阅第 13 页的"打印机名称")并配置与打印机的网络通信(请参阅第 15 页 的"加载软件并连接打印机")。

系统配置

下表概述了这些特性和功能。要设置或更改以下选项中的一个,请参考第12页的"打印机设置"。

- 语言: 在触摸屏上设置文本的语言。
- 虚拟键盘:在触摸屏上设置键盘的语言。
- 测量单位:将测量单位设置为英寸或毫米。
- 日期和时间:将打印机时钟设置为当前日期和时间。
- 进入下一个标签:设置打印机如何前进到打印文件中的下一个标签。
- 包装器张力:使用细的电线时,请关闭张力。
- **文件位置**:选择打印机是从内存还是从 U 盘访问文件。

打印调整

这些设置将用于所有打印作业。如果您想仅为了一项作业而更改设置,请确保在完成此作业后重置为默认设置。

- 打印能量:使用滑块调整更深色或更淡色打印。打印一个标签以测试设置。
- **水平偏移**:使用滑动条,在标签上向左或向右移动打印。滑动条上显示的数字表示起始打印位 置相对于出厂设置的移动量;该数字*不*表示与标签左边缘之间的距离。
- **垂直偏移:** 使用滑块将标签上的打印上移或下移。滑块上显示的数字表示开始的打印位置相对 出厂默认设置偏移多少; 它*并不*代表距标签上边缘的距离。
- **向电线馈送**:使用滑动条,调整打印机在粘合到电线之前剥离的标签量。滑动条上的零(中) 位表示出厂设置。相对于出厂设置进行调整。这对编织电缆很有用,因为可以粘合标签的接触 面较少。此值设置过高可能导致标签堵塞。
- **电线直径:** 使用滑块设置被标记电线的直径。将其保留在"自动"上,将其设置为所安装的标签 尺寸的最低线直径。
- **周期:**显示打印机在电线或电缆上已打印并标记,或仅标记标签的次数。无法编辑或重置周期 计数。该值用于确定执行打印机维护的时间。

要将任何设置恢复为出厂值,除了周期,请点击 Reset Default (重置默认值)。

打印队列

打印队列可设为 ON (绿色)或 OFF (红色)。点击开关更改设置。



图 5-1. 开关位置

设置以下选项。可能需要向上滑动才能看到所有选项。

- 启用打印队列:如果此设置为关闭,则一次仅可将一项作业添加到打印队列中。
- 关闭时从队列中删除打印作业:关闭时从队列中删除当前的打印作业。这不会将打印作业从打印机删除。
- 关闭后即删除打印作业:关闭后,删除当前的打印作业。当点击 Run (运行)页面中的 Close Job (关闭作业)按钮时,或者如果将作业设置为完成后自动关闭,则作业文件将关闭。从打印 队列中取消作业时,不会删除作业。
- 提示确认删除: 仅当打开功能 Delete Print Job when Closed (关闭后即删除打印作业)时,此 选项才可见。在打印机于关闭此选项后即自动删除打印作业之前,请先打开此选项以查看确认 消息。
- **加载最后一项作业:** 如果此设置已打开,则关闭打印机时运行的最后一项作业将保留在打印队 列中,以便您可以继续打印。
- 接上个标签编号恢复打印作业:打开包含多个标签的打印作业时,打印机可以从标签 1 开始, 也可以从您离开的位置恢复打印作业。打开此设置可从最后一次关闭作业时您离开的位置或运 行此作业时关闭打印机的位置恢复打印作业。
- **自动队列作业**:打开此选项可在将作业发送到打印机后自动将作业添加到打印队列中。如果此 选项已关闭,则必须使用主页屏幕上的 Print Jobs (打印作业)按钮将作业添加到队列中。
- 完成后即关闭打印作业: 打开此选项可在打印好文件中的最后一个标签后自动进入队列中的下 一项打印作业。

关于

显示版本号和可用的内存量。

维护

当您需要替换标志块组件 (在打印机上显示为 "Tarp [防水布]")时,请使用此选项。有关如何替换的 更多信息,请参阅 第 49 页的 "更换标志块组件"。

导入文件

打印作业允许使用 U 盘将计算机上创建的标签导入打印机。有关使用此功能的详细步骤,请参阅第 37 页的"导入打印作业"。

Y和B值包含在标签和色带部件信息的数据库中,这些信息可使打印机以最佳方式使用各种耗材。定期 更新Y和B值,确保打印机具有针对任何新标签耗材的数据。此外,如果您已向Brady订购了定制标 签耗材,并且该耗材具有新的Y和B值,则进行更新。您无需知道当前数据库版本。在导入过程中,打 印机显示一条显示版本号的确认信息。

要更新Y和B值:

- 1. 在计算机上,转到针对您地区的技术支持网站。请参阅第 iv 页的"技术支持和注册"。
- 2. 查找固件更新和最新的 BradyPrinter A5500 数据库 (Y和 B)更新。
- 3. 下载数据库更新。
- 4. 将下载的文件保存到 USB 闪存驱动器。
- 5. 将 USB 闪存驱动器连接到打印机的 USB 主机端口。
- 6. 在触摸屏上,点击导入文件。
- 点击 Y & B Files (Y 和 B 文件)。按屏幕提示完成导入。
 导入一完成这些新值就会生效。

创建、打印和应用标记标签

当 BradyPrinter A5500 打印机从标签软件打印标签时,打印机不会立即打印标签。而是将标签发送到打印机的内部存储器。

请遵循以下提示来获得高质量的标志标签:

- 电线绞缠或弯曲可能会导致歪斜、末端不匹配或冒泡。
- 在标记过程中将电线拉紧并拉直。
- 对标记的电线使用正确尺寸的标签。
- 请勿使用有油膜的线套,否则标记将无法恰当粘合。
- 检查剥离板部位 (尤其是下面),确保没有粘着的标签。
- 清洁辊筒,避免胶黏剂积聚。有关清洁与维护建议,请参阅第 39 页的"清洁"。

在计算机上:

- 在计算机上设计标签。 如果在使用 Brady Workstation,软件自动检测打印机中安装的色带和标签。
- 2. 使用 Print (打印)命令将标签发送到 BradyPrinter A5500 打印机。

在 BradyPrinter A5500 打印机上:

- 1. 在主页屏幕上,点击 Print Jobs (打印作业)。
- 点击作业复选框将其选中,然后点击 Add (添加)。
 此操作会将作业置于打印队列中,并显示打印(运行)屏幕。
- 将缆线/电线实际插入打印机齿板进行打印并应用标志标签。
 显示屏将自动进入下一个标签,并且递增计数器的计数。



警告! 标志器装置含有危险的活动零部件,请勿以手指和身体其他部位接近。



图 5-2. 插入用于标记的电线

重要提示! 在标记过程中,请务必将电线拉直并拉紧。标记时请勿使电线旋转。为了确保良好的标记质量,大直径的电线可能需要手动拉直后才能插入齿板中。



小心! BradyPrinter A5500 打印机中可用的电线的最大直径(包含电线的外层 护套)为 0.600" (15.24 mm)。大于此直径将导致堵塞,并可能损坏打印 机。如果所使用电线的直径小于 0.060" (1.52 mm)(包括线套),则标 志标签将无法顺利粘合。

将打印作业从一台 BradyPrinter A5500 传输到另一台上

如果您有一台 BradyPrinter A5500 打印机连接到计算机,而另一台打印机无法访问计算机,请使用 U 盘将打印作业从已连接的打印机传输到另一台打印机。

要在 BradyPrinter A5500 打印机之间传输打印作业:

- 1. 在连接的 (源) 打印机上,将 U 盘插入 USB 主机端口。
- 2. 将 (源)打印机设置为使用 USB 端口而非内部存储器。有关帮助信息,请参阅第 14 页的"文件位置"。
- 3. 返回至主页屏幕。
- 将标签文件从标签软件发送到打印机。
 该文件存储在 U 盘上,而不是打印机内存中。
- 5. 拔除 U 盘。
- 6. 将 U 盘插入要将作业传输到的打印机中。
- 7. 将(目标)打印机设置为使用 USB 端口而非内部存储器。
- 8. 返回至主页屏幕。
- 9. 点击 Print Jobs (打印作业),照常打印该作业。

导入打印作业

要在计算机上创建标签并使用 U 盘将其导入打印机,请按照以下步骤操作。

- 1. 创建标签。
- 2. 将 .prn 文件保存到 U 盘。
- 3. 将 U 盘插入打印机背后的 USB 主机端口中。
- 4. 在主页屏幕上,点击 Import Files (导入文件)并选择要导入的作业。
- 5. 然后,返回至主页屏幕或等待屏幕上的消息。

使用条码扫描仪运行文件

为了向操作员提供一种无需选择正确标签文件即可进行打印并标记的方法,标签文件的名称可以先编码 成条形码,然后再交给操作员进行扫描。

设置扫描仪

将 USB 扫描仪连接到 BradyPrinter A5500 打印机。我们建议 Brady Code Reader 扫描仪配置为 USB。

为扫描仪设置至少 30 毫秒的字符间隔延迟。这将确保打印机接收到条码扫描仪传输的所有字符。以下 条码将设置 Code Reader 扫描仪使用 40 毫秒的字符间隔延迟:



图 5-3. 用于设置 Code Reader 扫描仪的条码

设置标签文件和条码

确保要打印的标签文件全部下载到打印机,无论是在打印机内存还是 USB 闪存驱动器中。为操作员创建并提供条码。

要将标签文件存入打印机内存中:

- 1. 确保打印机设置为使用内部存储器。有关帮助信息,请参阅第 14 页的"文件位置"。
- 2. 使用标签软件创建标签文件并发送到打印机中。

要创建条码:

- 1. 创建包含标签文件名称并后附一个回车 (回车可以是条码的一部分或扫描仪的附加后缀)的条 码图像。使用以下任何条码符号体系:
 - 条码扫描仪支持的符号体系。
 - 可以接受文件名中的字符的符号体系。
- 2. 为每个标签文件创建一个条码。
- **3**. 为操作员提供正确的条码。完成这项任务的方法之一是将系统设为可在工作订单中包含适当的 条码。

从条码打印

要打印标签和标记:

- 1. 在打印机触摸屏上,点击 Run (运行)或 Print Jobs (打印作业)。
- 2. 扫描打印作业条码。如果一切设置无误,条形码特定的打印作业将打开。
- 3. 将电线或电缆插入打印机齿板中,以正常方式打印并标记。(有关更多信息,请参阅第 28 页的 "运行"。)

6 维护

BradyPrinter A5500 打印机需要定期维护,以确保无故障操作。系统使用循环计数以确定何时需要维护。达到循环间隔时,维护提醒消息将显示。

清洁

除非本章说明中另有规定,否则在打印机提示时执行维护。通过日常清洁和维护,保持打印机以最佳性能运行。要查找周期计数,请转至 Settings (设置) > Print Adjustments (打印调整) > Cycles (周期)。按照这些说明清洁标志器表面、打印头、辊筒和传感器。

操作之前

在 BradyPrinter A5500 打印机上进行任何清洁或维护之前,必须执行以下步骤:

- 1. 在触摸屏上,点击 Load Supplies (加载耗材),然后点击 Load Supply (加载耗材)。 这可使打印装置穿梭返回。
- 2. 将打印机关机并拔下电源插头。



警告! 必须在进行任何清洁或维护前,将 BradyPrinter A5500 打印机关机并拔 下电源插头!

- 3. 打开打印机上的侧门。
- 取下标签耗材,确保松开标签卷以避免损坏智能单元。有关详细信息,请参阅第 19 页的"去除 之前用过的材料"。
- 5. 关闭侧门。

注意:务必在试图打印/标记标签前,重新加载标签材料。

清洁标志器表面

要清洁标志器表面:

- 1. 在触摸屏上,点击 Load Supplies (加载耗材),然后点击 Clear Jam (清除堵塞)。 这可使打印装置穿梭返回。
- 2. 将打印机关机并拔下电源插头。
- 3. 打开打印机上的前 (透明)门。
- 4. 将标志器朝向您自己的方向前拉,使其露出表面。
- 5. 用棉签蘸上异丙醇并用其清洁标志器的表面,确保标志器上没有灰尘、碎屑,以及标签胶积聚 其上。





小心! 不将积聚其上的胶黏剂去除,将导致标签堵塞在标志器表面上。

6. 关闭前门。

维护 清洁

清洁打印头

要清洁打印头:

- 1. 按照第 39 页的"操作之前"中的步骤进行操作。
- 2. 打开打印机上的侧门。
- 3. 在异丙醇中蘸一下棉签。
- 4. 使用润湿的棉签,彻底清洁打印头的上表面。
- 5. 使用浸在异丙醇中的第二根棉签清洁 O 型圈。
- 6. 关闭侧门。



维护 清洁

清洁辊筒

轧辊是钢制件,并带有黄色旋钮。轧辊向驱动辊加压,以防止标签材料滑动。

导辊是固定辊,并带有黄色导环。导辊可将标签材料引导通过打印机,并有助于标签材料保持张紧状态。 驱动辊由粘性黑色橡胶制成。驱动辊可将标签材料移动通过打印机。



要清洁辊筒:

- 1. 按照第 39 页的"操作之前"中的步骤进行操作。
- 2. 打开打印机上的侧门。
- 3. 在异丙醇中蘸一下棉签。
- 4. 使用湿拭子清洁滚筒,确保每个滚筒无灰尘、碎屑和标签粘合剂。
- 注意:转动标签倒带毂后的大滑轮,可手动推动驱动辊进行清洁。

注意:为确保您所使用的棉签始终清洁,请根据需要使用必要数量的棉签。

5. 关闭侧门。

清洁传感器

标志器中有六个需要定期清洁的标志器。建议每六个月至一年清洁一次传感器。

要清洁传感器:

- 1. 按照第 39 页的"操作之前"中的步骤进行操作。
- 2. 开启打印机的前门和侧门。
- 3. 以下图为指南,放置槽口传感器。
- 4. 以蘸取了异丙醇的干净棉签清洁标签槽口传感器。



维护 清洁

维护 清洁

- 5. 继续根据需要清洁其它传感器。
 - 标志器传感器位于标志器右侧的前门内部。
 您需要旋转标志器,以令其开口靠近传感器。



• 滑梭传感器位于打印机装置的前部。



•



滑梭限制传感器位于打印机装置的后部。从右侧可以获取

倾斜传感器位于右上侧的打印机装置之后。



• 色带用完传感器位于色带路径之后。色带传感器几乎从不需要清洁。

^{6.} 关闭设备门。

清洁风机过滤器



小心! 必须对风机过滤器上积聚的尘土进行清洁。

要清洁风机过滤器:

- 1. 去除 (拆除)位于 BradyPrinter A5500 打印机后部的 风机上的滤栅。
- 2. 从滤栅上卸下过滤器。
- 3. 使用以下方法之一清洁过滤器:
 - 以清洁的空气吹过。
 - 以温和的洗涤剂进行清洗,然后令其干燥。
- 4. 更换清洁过滤器。
- 5. 将风机上的滤栅复位。

风机过滤器是可以订购的替换零部件。



润滑

部分 BradyPrinter A5500 打印机部件需要进行定期润滑,以令设备运转流畅。建议每六个月至一年查看一次以下零部件是否需要进行恰当的润滑。



注意:进行维护前,需要去除标签材料和/或色带,之后方可执行这些流程。务必在试图打印/标记 标签前重新加载材料。

为滑轨上油

滑轨携打印装置进行往复运动。尽管事先已上过油,仍应对其进行检查,并根据需要重新上油,以避免 损坏滑轨。

- 1. 在触摸屏上,点击 Load Supplies (加载耗材),然后点击 Load Supply (加载耗材)。 这可使打印装置穿梭返回。
- 2. 将打印机关机并拔下电源插头。



警告! 在进行任何清洁或维护前,请将 BradyPrinter A5500 打印机关机并拔下 电源插头!

- 3. 打开打印机上的侧门。
- 4. 取下色带。
- 5. 检查滑轨外部的两个注油器 (如下所示)。



6. 如果注油器干涩,请添加数滴轻质机械油。

注意:共有四个注油器。两个在滑轨外部,而另两个位于滑轨内部的对侧位置。

- 7. 检查滑轨内部的两个注油器:
 - 手动将滑轨拉回来,直到余隙孔(在轨道的底部)与前内部注油器对齐。
 - 手动将滑轨向前滑动,直到露出后内部注油器。
- 8. 如果干涩,请为每个注油器加注数滴轻质机械油。
- 9. 关闭侧门。

清洁并润滑标志器毂

- 1. 在触摸屏上,点击 Load Supplies (加载耗材),然后点击 Load Supply (加载耗材)。 这可使打印装置穿梭返回。
- 2. 将打印机关机并拔下电源插头。



警告! 必须在进行任何清洁或维护前,将 BradyPrinter A5500 打印机关机并拔 下电源插头!

- 3. 打开打印机上的前 (透明)门。
- 4. 以柔软且不起毛的布或干净棉签蘸取异丙醇,清洁标志器毂上的两个"V"型表面。



- 5. 将高压润滑脂涂抹在柔软且不起毛的布或干净棉签上。
- 6. 使用涂抹了润滑脂的布或棉签,一边旋转标志器毂,一边向其上涂抹非常薄的一层润滑脂。切 勿将任何润滑脂沾到毂的开口处。



小心! 如果使用了过多的润滑剂,则打印机可能无法正确涂敷标签。

7. 关闭前门。

维护 润滑

更换标志块组件

标志块组件是可以订购的替换零部件。

- 1. 在触摸屏上,点击 Settings (设置)并选择 Maintenance (维护)。
- 2. 点击 Replace Tarp (更换防水布)。
- 3. 将打印机关机并拔下电源插头。



警告! 必须在进行任何清洁或维护前,将 BradyPrinter A5500 打印机关机并拔下电源插头!

- 4. 打开打印机上的前 (透明)盖板。
- 5. 打开侧盖板。
- 6. 在标志器组件的背面,向前推动黑色条块(弹簧式滑块),露出定位杆的(黄色)头部。
- 7. 旋松并取下固定标志器的定位杆。



为了更好的视觉效果, 前门已被拆除。替换块 组件时 无需将门拆除。

8. 将手伸到组件下方以移除标记块。



9. 放弃旧的标记块。



10. 插入标记块组件, 使黑色小块和双头螺栓与啮合面上的孔对齐。将标记块固定在安装表面上。



11. 压缩黑色条块 (弹簧式滑块)约一英寸 (25.4 mm),同时将新的标记块固定在适当的位置。
 12. 更换定位杆,确保杆的末端进入弹簧的最小线圈内,并且新的标记块紧紧地贴在安装表面上。
 13. 关闭前盖板。

更换打印头组件

打印头组件是可以订购的替换零部件。

要拆除旧的打印头组件:

- 1. 在触摸屏上,点击 Load Supplies (加载耗材),然后点击 Load Supply (加载耗材)。 这可使打印装置穿梭返回。
- 2. 将打印机关机并拔下电源插头。



警告! 在进行任何清洁或维护前,请将 BradyPrinter A5500 打印机关机并拔下 电源插头!

- 3. 打开打印机上的侧门。
- 取下标签材料,确保松开标签卷以避免损坏智能单元。有关详细信息,请参阅第 19 页的"去除 之前用过的材料"。
- 5. 取下色带。请参阅第 24 页的"取下原来的色带"。
- 6. 使用 7/64" 六角扳手,拆下位于打印头组件冲压件上方的螺丝。**保存好螺丝,以备安装新组件时** 使用。

螺钉



- 7. 使用 5/32" 六角扳手,拆下位于打印头支架枢轴*对侧*的垫圈和螺丝。您需要伸手绕到打印机的后 部去除垫圈和螺丝。*保存好垫圈和螺丝,以备安装新组件时使用。*
- 8. 取下打印头组件。确保打印头色带电缆缓缓地部分通过电缆槽。

- 9. 去除打印头色带电缆上的应变消除带 (如显现)。
- 10. 断开打印头色带电缆与此组件的连接(注意电缆的方向)。
- **注意:**因为需要按照相同的方式重新连接打印头色带电缆与组件,因此断开连接时,一定要注意打印头色带电缆的方向。

要安装新的打印头组件:

- 1. 连接打印头色带电缆与组件,注意按照与拆除时相同的方向进行连接)。
- 2. 如果在断开连接时,其出现在打印头色带上,则更换应变消除带。
- 3. 安装打印头组件,确保打印头色带电缆和接头从后部缓缓穿过电缆槽。
- 4. 使用 5/32" 六角扳手,更换位于打印头支架枢轴 对侧的垫圈和螺丝。
- 5. 使用 7/64" 六角扳手,更换位于打印头组件冲压件上方的螺丝。
- 6. 更换标签材料和色带,然后关闭侧门。

安装升级程序

可在线升级系统固件。



小心! 请勿在升级期间中断打印机的电源。

升级固件的方法:

- 1. 在计算机上访问 <u>www.bradyid.com/A5500</u>。
- 2. 向下滚动到 SOFTWARE/FIRMWARE UPDATES (软件 / 固件更新)并点击最近固件更新的 链接。

新页面将提供版本中所含内容的概述。

- 3. 滚动到页面底部,点击 Begin Download (开始下载)。
- 4. 将下载的文件保存到 U 盘。
- 5. 将 U 盘连接到打印机的 USB 端口。打印机会识别升级文件并在触摸屏上显示一条消息。
- 按照触摸屏上的说明操作。
 升级完成后,打印机会重新启动。

7 故障排除

如果在使用打印机时遇到问题,请参阅以下部分来帮助排查问题。

问题	原因	纠正措施
	电线直径设置错误。	转到 Settings (设置) > Print Adjustments (打印调整) > Wire Diameter (电线直径) 如果设置为"自动",请手动将其调整为特定的 电线直径,以获得最佳效果。有关更多信息,请 参阅第 32 页的"打印调整"。
	电线弯曲、扭曲或扭结。	确保插到标志器装置中的电线是直的。
	在标记电线之前,标签的大部 分都已剥落。	转到 Settings (设置) > Print Adjustments (打印调整) > Feed To Wire Setting (向电线 馈送设置)
		如果在标记的止面可以看到胶黏剂,请减少问电 线馈送设定值。
标志上的标签末端未正确对齐 或完全缠绕在电线上。		如果在标记的背面可以看到胶黏剂,请增加向电 线馈送设定值。
		有关更多信息,请参阅第 32 页的"打印调整"。
	标签衬料受到挤压。	确保轧辊处于处于向下的位置。有关轧辊的位置,请参阅第 17 页的"加载标签耗材"。
	编码器辊旋转不正常。	确认标签衬料是否与编码器辊相接触。如果是,则关闭电源并拔下设备的电源插头。打开轧辊,将标签耗材稍微拉离编码器辊,然后试着滚动编码器。它应该自由滚动而不会受到阻力影响。有关编码器辊的具体位置,请参见第17页的"加载标签耗材"下面的图片。如果编码器辊不旋转,请将打印机送去维修。
	槽口传感器很脏。	按照章节第 43 页的"清洁传感器"中的指示清 洗槽口传感器。
	电线弯曲、扭曲或扭结。	确保插到标志器装置中的电线是直的。
标签在电线上偏斜。 注意:极少量的偏斜是正常的, 尤其是在较大的电线上。	电线未正确插入。	在标记过程中,请务必将电线拉直并拉紧。标 记时请勿使电线旋转。为了确保良好的标记质 量,大直径的电线可能需要手动拉直后才能插 入齿板中。
	标志块未正确安装。	按照章节第 49 页的"更换标志块组件"中的说明检查标记块的位置。

问题	原因	纠正措施
	电线直径设置错误。	转到 Settings (设置) > Print Adjustments
		(打印调整) > Wire Diameter (电线直径)
		如果设置为"自动",请手动将其调整为特定的
标签木粘仕电线上。		电线直径,以获得最佳效果。有关更多信息,请 参阅第 32 页的"打印调整"。
	电线变脏,扭曲或扭结。	确保插到标志器装置中的电线是直的。确认电线 是干净的且无污染。
	标志器表面很脏。	按照第 40 页的"清洁标志器表面"中的说明清
		洁标志器。
七十四十两七两十五两	标志器已磨损或不平整。	检查标志器是否磨损,如果两侧均磨损,则将 其旋转 180 度或更换。
你芯菇工的你金竡塞。		标志器前后不平整。调整标志器的两部分直到 它们都平整为止。
		如果需要更换标志器,请按照第 49 页的"更换 标志块组件"中的说明操作。
	O 型圈上的胶黏剂积聚。	用棉签蘸上异丙醇清洁位于标签偏转器前部的
电线上的标金堵塞。		O型圈。请参阅第41页的"清洁打印头"。
	静电积聚。	确认湿度在范围之内。请参阅第2页的"环境范
		围 "。
	使用的电线直径大于 0.6"	仅标记最小 0.060" (1.52 mm) 和最大 0.600"
标志器在使用期间停止运行。	(15.24 mm)。	(15.24 mm) 范围内的电线。
	电线弯曲、扭曲或扭结。	确保插到标志器装置中的电线是直的。
	槽口传感器很脏。	按照第43页的"清洁传感器"中的说明清洁槽
		口传感器。
	标签耗材未正确安装。	按照第 17 页的"加载标签耗材"中的说明卸下
耗材用尽错误。		并重新安装标签耗材。
	编码器上的胶黏剂积聚。	使用异内醇浸湿的尤绒布进行清洁。
	材料识读器未正确就位。	使用标签卷凸缘旋转卷装标签,使材料识读器脱离并重新接入。
	色带未正确安装。	按照第 23 页的"加载打印机色带"中的说明取
白带田尽错逞		下并重新安装色带。
口中口公田区。	电接触点已损坏。	取下色带并观察供带轴上的电接触点。如果接触 点弯曲或损坏,则需要将打印机送去维修。
电线碰上标志器框架。	电线直径为 0.5 或更大。	此为正常现象。无需采取纠正措施。



将打印机栓接到工作台面时,请使用本附录中的图纸。

将打印机栓接到工作台面

BradyPrinter A5500 打印机底部带有螺纹螺栓孔,用于台面安装。如果工作台面振动或将打印机放置在移动的推车上,您可能希望使其保持稳定。

您需要四根螺纹尺寸为 1/4-20 的螺栓。

若要将打印机栓接到工作台或推车上:

- 1. 使用下列图纸中所示的尺寸测量并标记工作台面上螺栓孔的位置。
- 2. 在工作台面上钻入适当尺寸的孔,并使用四根 1/4-20 螺栓将打印机栓接到工作台面上。



图 8-1. 安装打印机的底视图





图 8-2. 安装打印机的侧视图

A 合规性

机构要求合规性与机构许可

美国

FCC 声明

注意:根据 FCC 规则第 15 部分,本设备经过测试并符合 A 类数字设备的限制。这些限制的目的在于,在设备于商业环境中运行时对有害干扰提供合理的防护。本设备会产生、使用并可能发射射频能量,如果不遵照本手册的说明进行安装和使用,可能会造成对无线电通信的有害干扰。

在住宅区域使用本设备可能会产生有害干扰,如果发生此情况,用户会被要求自己付费解决干扰问题。

未经负责合规性事务的部门明示许可,对仪器的修改和改动会导致用户失去操作设备的权利。

此设备符合 FCC 规则第 15 部分。操作时应遵守以下两项条件: (1) 本设备不会造成有害干扰, (2) 本设备必须接受收到的任何干扰,包括可能导致异常工作的干扰。

加拿大

科学和经济发展创新 (ISED) 加拿大 ICES-003: CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

欧洲



警告! 本设备为 A 类产品。在住宅环境中使用本产品可能会产生射频干扰,如 果发生此情况,可能会要求用户采取必要的措施加以解决。



报废电气电子设备指令

根据欧洲 WEEE 指令,必须按照当地规定回收本设备。

电池指令 2006/66/EC



本产品内有锂电池。左侧带叉的有轮垃圾箱的含义是,所有电池和蓄电池都必须按照 欧洲指令 2006/66/EC "单独收集"。电池用户不得按无分类生活垃圾处置电池。该指 令为报废时必须单独收集和回收的废电池和废蓄电池制定了收回和回收框架。请按照 当地规定处置电池。

回收者注意

拆卸锂电池的方法:

- 1. 拆开打印机,找到位于主电路板上的锂电池。
- 2. 使用小螺丝刀,从电池支架处撬出电池,然后从板中拆除电池。依据当地法规处理。

土耳其

土耳其环境与森林部

(电气和电子产品中有害物质使用限制的指令)。

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

中国

有关此产品的 RoHS 声明信息,请访问 www.bradyid.com/A5500compliance。

无线监管信息

经国家 / 地区认证的监管标记已粘贴于主机打印机,表明已获得 WiFi (无线)认证。这些国家 / 地区包括:美国、加拿大、墨西哥、欧盟、澳大利亚、新西兰、中国和印度。

警告! 未经监管部门批准操作设备属违法行为。

WiFi 无线模块 (永久安装于配有 WiFi 选件的打印机中)

无线协议	WLAN IEEE 802.11b/g/n	
RF 工作频率	2.4 – 2.495 GHz	
RF 输出功率	< +20dBm EIRP (100mW)	
天线类型\天线增益	PCB 板载天线 \ -3.06 dBi	
工作环境温度	-40 至 85° C (-40° 至 185° F)	
	注意: 有关最高工作温度,请参阅 Brady 主机打印机用户指南	
存储环境温度	-55 至 125° C (-67° 至 257° F)	
	注意 :有关最高存储温度,请参阅 Brady 主机打印机用户指南	

美国

注意:根据 FCC 规则第 15 部分,本设备经过测试并符合 A 类数字设备的限制。这些限制的目的在于,在设备于商业环境中运行时对有害干扰提供合理的防护。本设备会产生、使用并可能发射射频能量,如果不遵照本手册的说明进行安装和使用,可能会造成对无线电通信的有害干扰。

在住宅区域使用本设备可能会产生有害干扰,如果发生此情况,用户会被要求自己付费解决干扰问题。

未经负责合规性事务的部门明示许可,对仪器的修改和改动会导致用户失去操作设备的权利。

此设备符合 FCC 规则第 15 部分。操作时应遵守以下两项条件:(1)本设备不会造成有害干扰,(2)本设备必须接受收到的任何干扰,包括可能导致异常工作的干扰。

协同定位声明:为了符合美国联邦通信委员会 (FCC) 规定的射频 (RF) 暴露合规要求,此发射器使用的 天线必须采用协同定位,或与除已有无线模块填充之外的其他任何发射器 / 天线结合使用。

射频 (RF) 暴露指南:此设备的辐射输出功率远低于射频暴露限制。但是,为了避免超出无控环境射频 暴露限制,在一般操作过程中,应在 WiFi 无线模块 PCB 天线(内部)与头部、颈部或身体之间保持至 少 20 厘米的距离。

加拿大

科学和经济发展创新 (ISED)

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

此设备符合加拿大工业部许可证豁免 RSS 标准。操作时应遵守以下两项条件:

- 1. 此设备不会产生干扰;且
- 2. 此设备必须接受任何干扰,包括可能导致设备异常工作的干扰。

协同定位声明:为了符合美国联邦通信委员会 (FCC) 规定的射频 (RF) 暴露合规要求,此发射器使用的 天线必须采用协同定位,或与除己有无线模块填充之外的其他任何发射器 / 天线结合使用。

射频 (RF) 暴露指南 / 重要提示此设备符合为无控环境规定的 IC 辐射暴露限制。安装及操作此设备时, 应在辐射器与您的身体之间保持至少 20 厘米的距离。

Note Importante: Déclaration d'exposition aux radiations: Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements IC établies pour un environnement non contrôlé.Cet équipement doit être installé et utilisé avec un minimum de 20 cm de distance entre la source de rayonnement et votre corps.

墨西哥

IFETEL 声明:

"La operación de este equipo está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada."

欧盟

本设备为 A 类产品。在住宅环境中使用本产品可能会产生射频干扰,如果发生此情况,可能会要求用户 采取必要的措施加以解决。

无线电设备指令 (RED) 2014/53/EC

- a. 无线电设备的运行频带; 2.401GHz 至 2.483GHz
- b. 无线电设备运行频带传输的最大射频功率; < +20dBm EIRP (100mW)

国际

Brady 主机打印机中使用的 WiFi 无线模块符合人类暴露电磁场 (即 EN 62311"有关电子与电气设备的 电磁场 (0 Hz - 300 GHz) 对人体电磁辐射限制评估")等国际公认标准。

B 许可

Microsoft Windows CE[®] 最终用户许可协议

您所购设备包含 Brady Worldwide, Inc. 许可的 Microsoft Licensing 或其分支机构 ("MS") 生产的软件。 已安装的出自 Microsoft 的软件产品,以及相关的介质、打印材料和"联机"或电子文档("软件")受 国际知识产权法和条约的保护。本软件仅获使用许可,未出售。保留所有权利。

如果您不同意此最终用户许可协议,请不要使用该设备或复制本软件。而是立即联系 BRADY WORLDWIDE, INC. 了解退还未使用设备以获得退款的说明。任何使用本软件(包括但不限于在设备上 使用)的行为即表示您同意此最终用户许可协议(或认可任何之前的同意)。

软件许可证授权:此最终用户许可协议授予您以下许可:

仅能在该设备上使用本软件。

不提供容错。本软件不提供容错。 BRADY WORLDWIDE, INC. 可自行决定如何在设备中使用本软件, MS 依赖 BRADY WORLDWIDE, INC. 进行充分的测试以确定该软件适合此类用途。

本软件不提供保修。本软件按"原样"提供,包括所有缺陷。您需要承担与质量满意度、性能、准确性 和精良工艺(包括无疏忽)等相关的所有风险。而且,不保证本软件不会干扰愉悦体验或侵权。如果已 收到与该设备或该软件相关的保证,则这些保证并非来自 MS,也不对 MS 具有约束力。

Java 支持说明。本软件可能支持以 Java 编写的程序。Java 技术不提供容错,而且并非为需要故障安 全性能的危险环境中作为联机控制工具使用或销售而设计、制造,例如在核设施运营、飞机导航或通信 系统、空中交通管制、维生机器或武器系统中,Java 技术故障可能导致直接死亡、人员受伤,或者严重 的物理或环境破坏。Sun Microsystems, Inc. 己与 MS 签订合约,要求 MS 做出此免责声明。

不承担特定损害的义务。除非法律禁止,否则 MS 不承担由于使用本软件或软件性能导致或与之相关的 任何间接、特殊、必然或偶然损害的责任。即使任何救济无法完成其基本目标,此限制仍然适用。无论 在任何情况下, MS 都不承担金额超过二百五十元美金 (U.S.\$250.00)的责任。

逆向工程、反编译和反汇编限制。除非不受此限制的适用法律明确许可,否则不得逆向工程、反编译或 反汇编本软件。

允许软件转让但有所限制。只有在作为永久销售或设备转让一部分且接收方同意此最终用户许可协议 时,才可以永久转让本最终用户许可协议中规定的权利。如果本软件是升级版本,则转让还必须包含本 软件所有以前的版本。

出口限制。您确认本软件源自美国。您同意遵守对本软件适用的所有相关国际和国内法律,包括美国出口管理法规和美国及其他政府颁布的最终用户、最终用途和目标国家的限制。有关出口本软件的其他信息,请参见 http://www.microsoft.com/exporting。