



BradyPrinter i3300

用戶手冊

版权和商标

免责声明

本手册是 **Brady Worldwide, Inc.**（后文称为“**Brady**”）的专有财产，可能会不时进行修改，恕不另行通知。**Brady** 不承担为您提供此类修改（如果有）的责任。

本公司保留本手册的所有版权。若无 **Brady** 的事先书面同意，不得使用任何方式拷贝或复制本手册的任何部分。

尽管本手册编写时极其小心谨慎，但错误在所难免，因本手册的错误或遗漏或者疏忽、意外或其他原因所产生的语句导致的任何损失或损坏，**Brady** 对任何当事方不承担任何责任。对于本手册所述任何产品或系统的应用或使用，以及因使用本文件所致间接损失或后果性损失，**Brady** 也不承担任何责任。**Brady** 否认所有适销性或特殊用途适用性保证。

Brady 保留对本手册所述任何产品或系统进行修改以改善可靠性、功能或设计的权利，恕不另行通知。

商标

本手册中提到的所有品牌或产品名称是其各自公司或组织的商标 (™) 或注册商标 (®)。

© 2018 **Brady Corporation**。保留所有权利。

Brady 保证

我们在销售产品时假定，购买者将在实际使用条件下测试我们的产品来自行确定该产品对他/她的预定用途的适宜性。Brady 保证向购买者提供的产品没有材料和工艺缺陷，但本保证下的义务仅限于对贝迪销售产品时已存在 Brady 认可缺陷的产品进行更换。此保证不适用于通过购买者获得产品的任何其他人员。

本保证取代其他所有明示的及默示的保证，其中包括但不限于默示的任何特殊用途适销性保证和 BRADY 方的所有其他义务或责任。任何情况下 Brady 都不会承担与使用或无法使用 Brady 产品相关的任何损失、伤害、费用或间接伤害。

安全和环境

首次使用 BradyPrinter i3300之前，请仔细阅读并理解本手册。本手册介绍该打印机的所有主要功能。

注意事项

在使用 BradyPrinter i3300之前，请注意以下事项：

- 请在操作打印机和执行任何任务之前认真阅读所有说明。
- 请勿将本设备放置在不稳定的表面或支架上。
- 请勿在本设备顶部放置任何物品。
- 保持本设备顶部无障碍物。
- 始终在通风良好的地方使用本打印机。切勿堵塞本设备的开孔，它们用于通风。
- 仅使用额定值标签上标明的电源。
- 仅使用设备随附的电源线。
- 切勿在电源线上放置任何物品。

技术支持和注册

联系信息

要进行维修或获得技术支持，请登录以下网站查找您当地的 Brady 技术支持办事处：

- 美国：www.bradyid.com
- 欧洲：www.bradyeurope.com
- 亚太地区：www.brady.co.uk/landing-pages/global-landing-page
- 澳大利亚：www.bradyid.com.au
- 加拿大：www.bradycanada.ca
- 拉丁美洲：www.bradylatinamerica.com

注册信息

要注册您的打印机，请访问：

- www.bradycorp.com/register
- 澳大利亚：www.bradyid.com.au/register
- 中国：www.brady.com.cn/membercenter/register_product.aspx

维修和返回

如果出于任何原因需要将 BradyPrinter i3300打印机返回修理，请联系 Brady 技术支持了解维修和更换信息。

文档约定

使用本文档时，理解本手册中使用的约定非常重要。

- 所有用户操作都由**粗体**文本表示。
- 菜单、对话框、按钮和屏幕的引用由*斜体*文本表示。

目录

1 • 简介

特点和功能.....	1
兼容的应用程序.....	2
系统规格.....	2
按钮操作.....	2

2 • 安装

拆封和安装打印机.....	3
包装明细.....	3
打印机组件.....	4
电源.....	5
安装.....	5
省电模式.....	5
将打印机设置为休眠模式.....	6
从休眠模式唤醒打印机.....	6
重新启动打印机.....	6
安装或更换耗材.....	7
色带.....	7
安装或更换耗材.....	8
回收标签和色带盒.....	10
拆解色带盒.....	10
回收组件.....	11
拆解标签盒.....	12
回收组件.....	13
连接打印机.....	14
配置打印机进行网络通信.....	14
配置以太网连接.....	14
配置直接的 USB 连接.....	15
设置系统默认设置.....	16

3 • 打印标签

导航和状态.....	17
材料详细信息.....	17
创建标签.....	18
打印调整.....	18
打印能量.....	18
水平偏移.....	19
垂直偏移.....	19
打印速度.....	19
剪切选项.....	19
BPL 脚本.....	20

打印方向	20
镜像打印	20
外部硬件.....	20
打印标签.....	21
进纸和剪切标签纸	21
打印双面套管材料	21
4 • 使用系统工具	
图形和字体.....	23
导入	23
删除	23
安装固件升级	24
5 • 维护	
显示系统信息	25
预维护操作.....	25
清洁打印机.....	27
清除打印机中的残留物	27
清洁显示器	27
清洁切刀刀片	28
清洁传感器	29
清洁切刀刀片出口区域	30
清洁灰尘	31
清洁打印头	32
更换耗材刮臂	33
清除堵塞.....	34
打印机堵塞	34
切刀堵塞	34
6 • 故障排除	
A • 监管和许可	
Microsoft Windows CE© 最终用户许可协议	38
机构要求合规性与机构许可.....	39
United States	39
FCC Notice	39
Canada	40
Mexico	40
Europe	40
RoHS Directive 2011/65/EU, 2015/863/EU	40
Batteries Directive 2006/66/EC	41
Turkey	41
中国和中国台湾	41

1 简介

感谢您购买 BradyPrinter i3300，这款打印机可用于创建和打印具有专业外观的工业标签和标志。您只需完成：

- 放入色带盒。可以从大量单色色带中选择。
- 放入标签盒。您可以选择在 0.25 英寸到 4 英寸（6.4 毫米到 101.6 毫米）范围内选择宽度，然后选择颜色、样式和材质。
- 从标签软件发送标签进行打印。

Brady Corporation 的标签和色带已经过程序设置，能够与打印机和软件通信。这使您能够充分发挥系统的全部优势。

特点和功能

下面是使该系统易于使用且能满足标签制作需求的部分特点：

- 设备小巧、轻便（大约 11.5 磅 [5.2 千克]），可置于桌面。
- 彩色触摸屏 LCD 显示输入。
- 以 300 DPI 打印单色作业，宽度最大可达 4 英寸（101.6 毫米），长度可达 60 英寸（1.5 米）。
- 色带颜色多种多样。
- 标签和色带安装简便。
- 连续和打孔标签耗材，采用多种高性能材质。
- 从 PC 或 U 盘传输图形。支持的图形格式包括：Windows 元文件 (*.wmf)、位图 (*.bmp)、JPG 文件 (*.jpg)、形交换格式 (*.gif) 以及可移植网络图形 (*.png)。
- 从 PC 打印标签。
- 自动切刀。

BradyPrinter i3300 支持 ZPL、jScript、DPL 和 BPL。有关受支持命令的列表，请访问 www.BradyID.com/i3300。

兼容的应用程序

BradyPrinter i3300 兼容 Brady® Workstation 桌面软件。

在配合 Brady Workstation 软件使用时，打印机将自动识别所有最宽 4 英寸（101.6 毫米）的已启用且兼容的材料。有关使用其他软件时打印机操作的信息，请参阅应用程序文档。

注意：本打印机仅可使用 BradyPrinter i3300 耗材。

系统规格

- **重量：**11.5 磅（5.2 公斤）
- **尺寸（存放）：**9 英寸 x 12.0 英寸 x 9.5 英寸（22.9 厘米 x 30.5 厘米 x 24.1 厘米）
- **工作温度：**50 - 104°F (10-40°C)
- **相对湿度：**10% 至 80% RH 不结露
- **储存条件：**-4 至 122°F (-20 至 50°C) ， 15% 至 90% RH 不结露
- **电压：**100-240 VAC 50/60 Hz, 2A
- **打印分辨率：**11.8 点/毫米 (300 dpi)
- **输出标签尺寸：**0.25 英寸至 4 英寸（6.4 毫米至 101.6 毫米）
- **最大标签长度（连续）：**60 英寸（1.5 米）

按钮操作

打印机前面有三个实体按钮。它们的功能描述如下。

- **电源按钮**可打开/关闭打印机的电源并且也用于设置休眠模式（请参阅[第 6 页](#)）。
- **进纸按钮**可将前进标签。有关详细信息，请参阅[第 21 页](#)。
- **剪切按钮**允许您手动剪切标签。

2 安装

拆封和安装打印机

小心拆开包装并检查打印机表面（内部和外部）以及标签系统是否在运输过程中损坏。

注意：请务必取下打印头周围和外壳盖内的所有运输防护材料。

包装明细

- BradyPrinter i3300
- 文档光盘包括：电子版《快速入门指南》、电子版《用户手册》和 web 链接
- 电源线
- USB B 型线缆
- 印刷版《快速入门指南》
- 清洁工具包

注意：请保留原始包装，包括包装盒，以备打印机必须返厂时使用。



小心！ 如需运输打印机，请咨询运输代理了解州、联邦、城市和国际针对运输打印机中的锂离子电池的法规。

打印机组件



图 2-1. 打印机组件

- | | |
|--|----------|
| 1 显示器（带触摸屏） | 2 电源按钮 |
| 3 外壳盖 | 4 标签出口槽板 |
| 5 耗材刮臂 | 6 耗材导轨 |
| 7 标签耗材纸卷 | 8 切刀 |
| 9 色带盒 | 10 打印头门 |
| 11 (a) USB 端口, (b) 以太网端口,
(c) 电源线连接器和
(d) 电源开关 | |

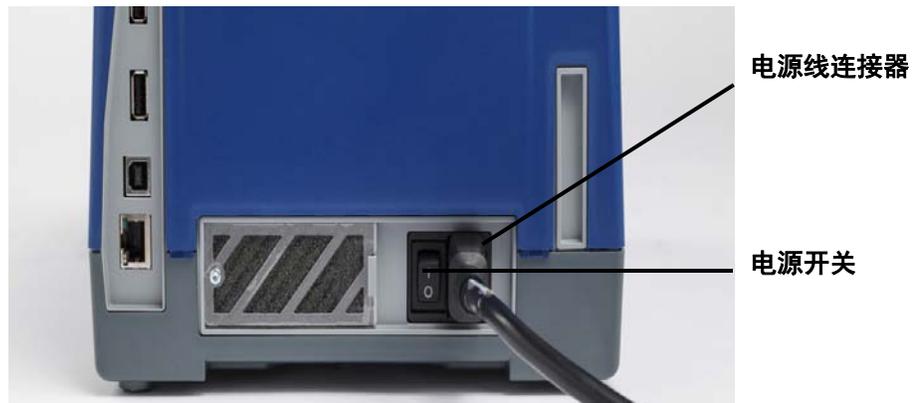
注意：本打印机配备通用电源，可以使用 100 至 240 V~，50 至 60 Hz 的电源工作。本打印机会识别电压类型并自动根据电源进行调整。

电源

安装

1. 将电源线按图示位置插入打印机。
2. 将电源线的另一端插入交流电源插座。
3. 开启电源开关。打印机启动并显示主页。将显示当前安装耗材的大小和颜色，以及其他状态指示器。

注意：如果没有安装色带或标签，则系统默认使用黑色色带和4英寸[101.6毫米]宽连续白色标签。



省电模式

插入打印机的电源线后，您可以始终将其置于就绪状态，以便软件可以找到打印机。或者，您可以选择省电模式，以便打印机在一段时间不活动后自动关闭。

1. 确保打印机已开启。
2. 纸带设置 。
3. 按**系统配置** > **省电模式**。
4. 选择**交流电源**。
5. 向左（减小）或向右（增加）滑动时间点选择不活动时间的长度，以便打印机在经过该时间的不活动状态后自动关机。或者，您可以按减号 (-) 按钮减小，或按加号 (+) 按钮增加时间。
6. 点按  以返回到主屏幕。

将打印机设置为休眠模式

当系统进入休眠状态时，显示器将关闭并且系统将进入低功耗状态，但不需要冷启动恢复状态。在这种状态下，可以触摸屏幕或按电源按钮使系统返回与进入低功耗模式之前相同的状态。当打印机处于休眠模式时，电源按钮呈绿色亮起。

注意：要完全关闭打印机，请按住电源按钮两秒钟以上。

1. 打开打印机时，按住  约两秒钟。
2. 如果当前活动文件中有尚未保存的更改，则会提示您保存当前的标签文件。

从休眠模式唤醒打印机

如果在定义好的时间段内不触摸屏幕或按键盘，系统会关闭显示器并转到低功耗模式。当处于休眠模式时，电源按钮呈绿色亮起。当前标签和设置将被保留。

1. 按  或触摸屏幕。
2. 继续执行标签操作。

重新启动打印机

使用本步骤重启打印机。

1. 按住  至少 5 秒钟。系统执行初始化流程并启动打印机。
2. 当显示主页时，可以继续执行标签操作。

安装或更换耗材

Brady 和色带耗材盒使用“智能单元”定义和跟踪信息。系统自动识别安装的耗材和色带。

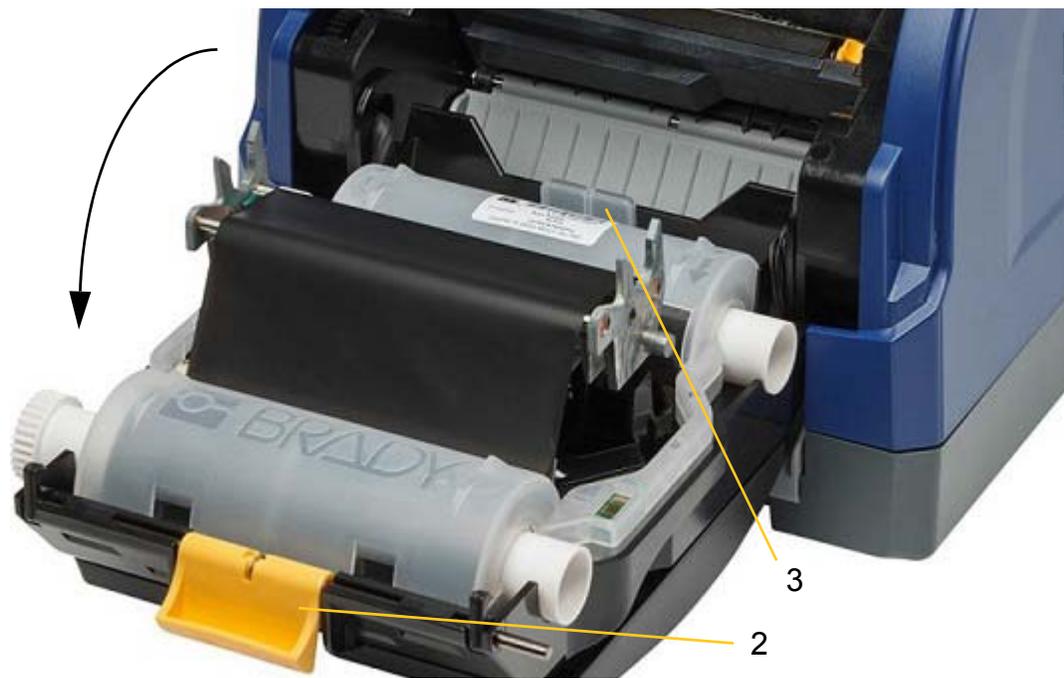
注意：无论打印机处于开启还是关闭状态都可更换耗材。

色带

1. 要取出色带，打开外壳盖。



2. 松开打印头门上的锁 [2] 并晃动将其打开。
3. 松开色带盒锁 [3] 并向上提色带盒将其取出。



4. 将装有色带的色带盒放在打印头上（产品标签朝机器方向），然后使其卡入到位。
5. 清洁并锁定打印头门。
6. 关闭外壳盖。
7. 如果打印机处于休眠状态，则按 。系统将检测安装的耗材，设置标签和色带颜色，显示标签尺寸和剩余耗材量。

安装或更换耗材

1. 打开外壳盖。



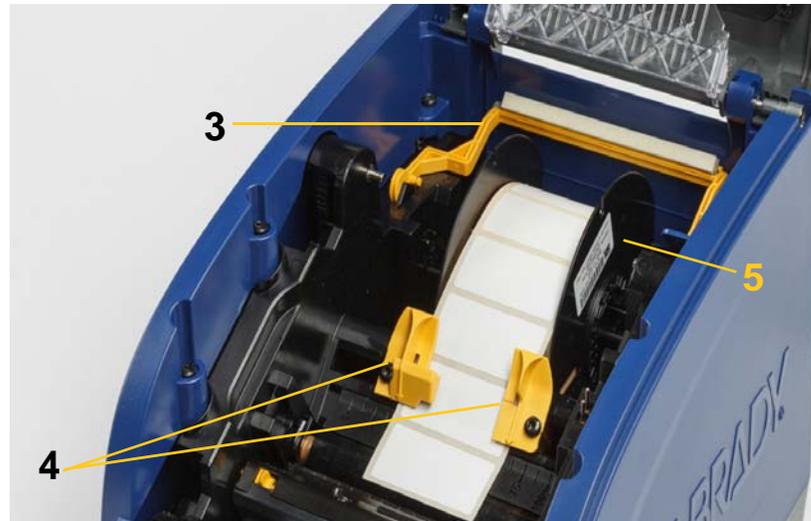
2. 松开打印头门上的锁 [2] 并晃动将其打开。



3. 将黄色耗材刮臂 [3] 摇到背面，如果已安装。
4. 将黄色耗材导轨 [4] 滑动到完全打开。

5. 如果已安装，则通过从打印机拉出色带盒，取出现有的耗材。
6. 插入新色带盒，直到轴尾进入耗材架 [5] 的插槽中。
7. 从纸卷顶部进纸标签，直到它刚好通过黑色橡胶滚筒。
8. 合上耗材导轨，直到接触耗材画线器的边缘，并将标签压在导轨下方。
9. 将耗材刮臂移动到位，以便使其位于标签上方。

注意：并不是所有标签都需要使用耗材刮臂。只有在安装的标签需要时才安装刮臂。



10. 关闭并锁定打印头门，然后关闭外壳盖。
11. 如果打印机处于休眠状态，则按 。系统将检测安装的耗材，设置背景和前景颜色，显示标签尺寸和剩余耗材量。

回收标签和色带盒

标签和色带盒需要根据当地法规回收。回收之前，用过的标签和色带盒必须分开，以释放出必须使用正确的回收桶回收的单个组件。

所需材料

- 9/32 英寸刀口或 1/4 英寸刀口（色带）和 5/32 英寸刀口（标签）一字螺丝刀
- 防护眼镜
- 防护手套



小心！拆解标签色带盒时必须始终佩戴个人防护装备 (PPE)。

拆解色带盒

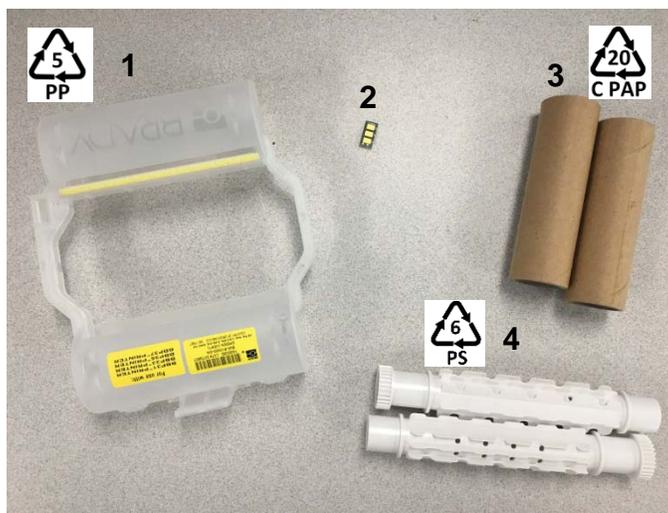
1. 用拇指甲或螺丝刀的刀口按压以上推透明的塑料锁扣，直到色带盒打开。



2. 沿着色带盒的两部分间的缝隙将螺丝刀的刀口插入每个锁扣旁，然后轻轻撬开两部分。
在色带盒的两侧重复此过程，直到所有锁扣打开且色带盒打开。
3. 将 Smart Cell 传感器滑出其定位槽。
4. 松开卷轴上的色带并从硬纸板芯筒上剥离色带末端。
5. 从硬纸板芯筒的中心出色带卷轴。



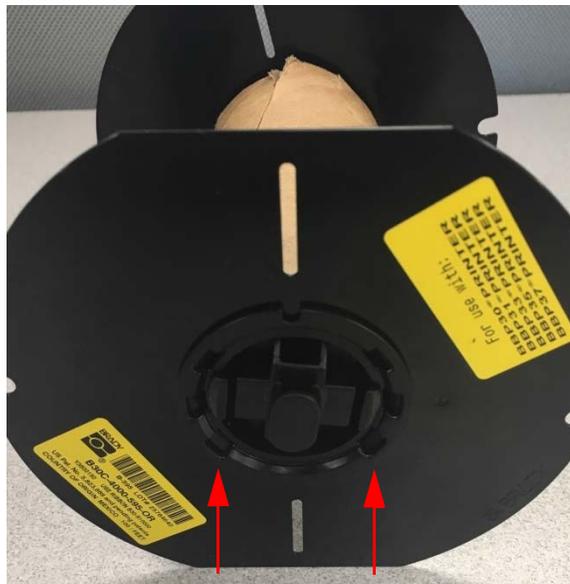
回收组件



编号	组件	材料	回收桶
1	色带盒（不透明）	PP	#5 PP
2	Smart Cell 传感器	电子	电子垃圾
3	硬纸板芯	硬纸板	#20 C PAP
4	色带卷轴（白色）	ABS	#6 PS

拆解标签盒

1. 同时用拇指按压**释放卡舌**，同时向前推中心筒，直到卡舌松开并解锁中心筒。
2. 将松动的中心筒从标签盒中拉出。
3. 将螺丝刀的刀口置于 **Smart Cell 传感器固定器** 旁的间隙中，然后撬动中心筒的固定器。
4. 从塑料固定器上卸下 Smart Cell 传感器。

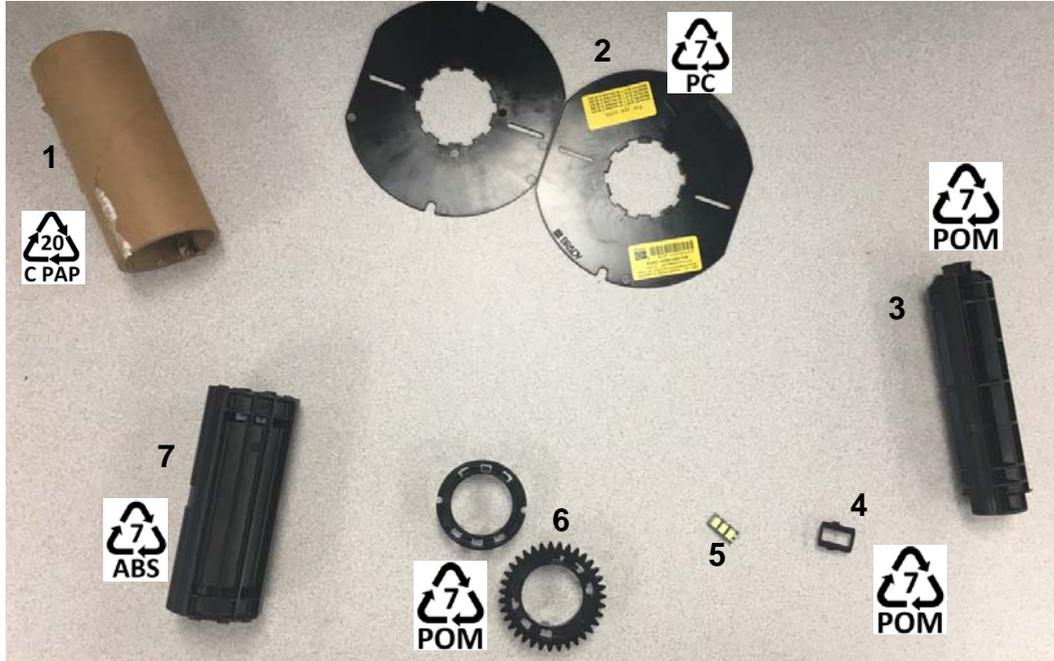


释放卡舌

5. 在平的色带盒导轨和**锁定端盖**之间推动螺丝刀刀口。扭转螺丝刀并围绕端盖继续此过程，直到端盖脱离。
6. 在色带盒的另一侧重复此过程。
7. 通过将中心芯从硬纸管中推出或从芯上切下硬纸管来取出硬纸管。



回收组件



编号	组件	材料	回收桶
1	硬纸板芯筒	硬纸板	#20 C PAP
2	色带盒导轨	PC	#7 PC
3	中心筒	POM	#7 POM
4	Smart Cell 传感器固定器	POM	#7 POM
5	Smart Cell 传感器	电子	电子垃圾
6	锁定端盖	POM	#7 POM
7	中心芯棒	ABS	#7 ABS

连接打印机

通过以下一种或两种方法连接打印机：

- 在网络上。此方法允许多台计算机将标签文件发送到打印机。
- 直接通过 USB 电缆连接。请参阅第 15 页的“[配置直接的 USB 连接](#)”。

配置打印机进行网络通信

您可以使用以下方式设置打印机进行网络通信：

- 以太网连接。将此选项用于有线网络。

配置以太网连接

1. 在主页屏幕上，点按**设置**。
2. 在设置屏幕上，选择**连接**。
3. 在连接屏幕上选择**高级网络设置**。
4. 点按**以太网**。
5. 选择**IP 设置**。
6. 对于 IP 设置，选中“DHCP”或“静态”复选框。
 - **DHCP**：DHCP 寻址是动态的，系统使用 DNS 服务器为您获取打印机 IP 地址。
 - **静态**：对于静态寻址，必须提供打印机的 IP 地址。
7. 如果选择了“静态”，请填写以下字段：
 - **IP 地址**：输入打印机的 IP 地址。
 - **子网掩码**：如果使用子网掩码，请输入子网掩码。
 - **默认网关**：输入默认网关的 IP 地址。
 - **DNS 服务器（主要）**：输入主 DNS 服务器的 IP 地址。
 - **DNS 服务器（辅助）**：输入辅助 DNS 服务器的 IP 地址。

重要提示！ 如果没有使用 DNS 服务器，请输入 0.0.0.0

8. 点按**返回按钮**进入**高级网络设置**屏幕，以便输入的字段生效。
9. 如果选择 DHCP，则不需要输入其他字段。

配置直接的 USB 连接

要直接通过USB电缆通信，需要在PC上安装USB设备驱动程序。连接后，如果尚未安装USB驱动程序，计算机会自动检测并安装该驱动程序。

1. 将 USB 电缆连接到打印机和计算机。
2. 打开打印机电源。
在计算机上，屏幕右下角会出现“发现新硬件”弹出窗口，打印驱动程序安装向导启动。
3. 在向导中，单击**自动安装软件**（如果尚未被选中）。
4. 单击**下一步**。
打印驱动程序开始安装。这将需要一到两分钟。
5. 完成后，在向导中，单击**完成**。

BradyPrinter i3300 现在就可以接收来自您的计算机标签打印程序的信息了。

从计算机打印时，打印机必须通过 USB 电缆与计算机相连。务必在标签程序的打印对话框中选择 BradyPrinter i3300。



设置系统默认设置

默认值是为了使系统能够在打开电源后立即可以使用预先指定的通用设置（例如，日期和时间设置为本地日期和时间）。通过更改这些默认设置，可以根据您的特定需求设置各项设置。

即使断开打印机电源或在升级过程中，此处设置的默认设置仍然有效。

配置或更改以下任何设置的方法：

1. 确保打印机已开启。
2. 纸带设置 。
3. 选择**系统配置**。
4. 选择要更改的设置。
 - **语言**
 - 为打印机选择所需的消息显示语言。
 - **测量单位**
 - 英寸或毫米
 - **日期和时间**
 - **省电模式**（请参阅[第 5 页](#)）

3 打印标签

导航和状态



随时点按主页按钮以返回到主屏幕。



当浏览菜单时，点按返回按钮以返回到上一页面。



在主页屏幕上，点按以向左或向右滚动。

主屏幕底部的状态栏中的打印机和材料状态图标提供以下信息。

图标	含义
	此图标上的文字指示打印机中所安装的标签材料。
	打印机无法读取标签卷纸上的存储单元。标签可能没有安装，可能安装不正确，或可能存储单元损坏。
 闪烁	打印机正在从 Brady Workstation 软件接收数据。

材料详细信息

要查看关于所安装耗材的详细信息，请单击状态栏中的标签或色带部件号以打开 *材料详细信息* 屏幕。



创建标签

使用 Brady Workstation 软件创建标签文件。首次创建标签文件时，可指定打印机。这使软件能够提供打印机特定的功能。此外，软件自动检测打印机中安装的色带和标签。

有关使用软件的帮助，请参阅软件中的文档。

打印调整

打印标签时，请记住以下事项：

- 打印机会按照选定剪切设置在标签之间或作业完成后进行剪切。
- 如果未安装标签或色带，打印不会开始并提示您安装耗材。
- 如果在打印操作过程中打开打印头门，打印将停止并显示消息提示您关闭该模块。打印作业将被取消。要打印标签，必须重新开始打印作业。

这些设置将用于所有打印作业。如果要在一次作业中更改这些设置，完成后一定要恢复为默认设置。

要设置以下六个设置中的一个，首先执行以下操作：

1. 在主页屏幕上，点按**设置**。
2. 选择**打印调整**。
3. 选择所需的打印调整。

注意：单击“恢复默认设置”按钮会将打印机设置回出厂默认设置。

打印能量

使用滑块调整更深色或更淡色打印。打印一个标签以测试设置。

打印能量设置定义打印标签时对打印头应用多少热量。打印能量颜色越深，就会有更多的墨水转印到标签上。最佳的打印能量设置由所安装介质的智能单元自动设定，并且仅在遇到问题时才需要更改。例如，如果打印出现斑点，可能需要提高打印能量以确保更多的色带墨水转印到标签上。但如果打印时色带粘连或撕裂，则可能是热量过高，应降低热量。



小心！ 始终在高能量级别打印可能会导致打印机阻塞或其他打印错误，并且可能减少打印头的总体寿命。

注意：选定的打印能量设置将对使用当前所安装介质的所有后续打印作业有效。安装新的介质时，打印能量级别将重新设置为默认设置。重启系统也会重新设置打印能量级别。

水平偏移

将图像（标签的打印部分）的滑块向右或向左移动。滑块上显示的数字表示开始的打印位置相对出厂默认设置偏移多少；它并不代表距标签左边缘的距离。

垂直偏移

使用滑块将标签上的打印上移或下移。滑块上显示的数字表示开始的打印位置相对出厂默认设置偏移多少；它并不代表距标签上边缘的距离。

打印速度

您可以通过打印速度在 1 至 4 英寸/秒 (ips) 范围内调整速度设置。最佳的打印速度设置通过所安装耗材的智能单元自动设置，并且仅在遇到问题时更改。例如，如果需要更慢地打印图形或其他密集填充的标签以确保全面覆盖，可以更改打印速度。

使用滑块来提高或降低打印速度。

注意：选定的打印速度设置将对使用当前所安装耗材的所有后续打印作业有效。安装新的耗材时，打印速度将重新设置为默认设置。重启系统也会重新设置打印速度级别。

剪切选项

使用此设置来设定剪切位置。根据所选的剪切设置，打印机推进标签以在作业结束时在标签之间进行撕裂/剪切，或永远不进行撕裂/剪切。如果没有使用设置，默认设置将为 Brady Workstation 中设定的剪切位置。

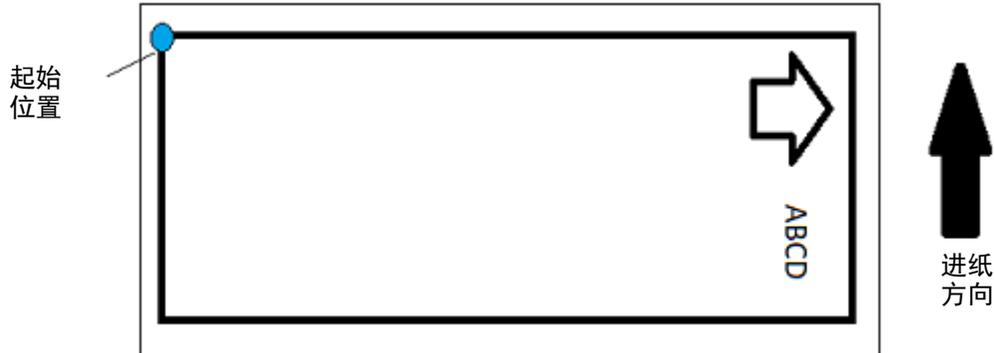
注意：打孔标签的标签大小已设定并且无法调整。

BPL 脚本

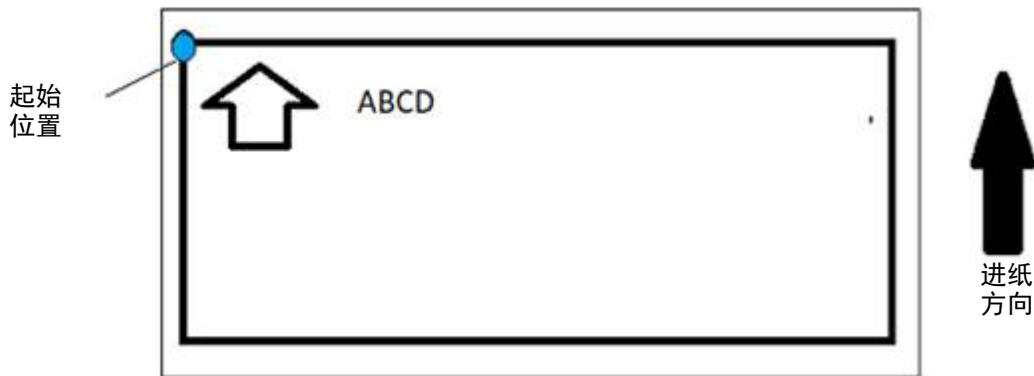
打印方向

用于转动 BPL 校准作业的标签的起始位置。

转动的示例



未转动的示例



镜像打印

打印适合在镜面上或通过标签背面读取的标签。

外部硬件

连接外部键盘：

1. 将键盘的 USB 线缆插入打印机上的 USB 端口。
2. 在主页屏幕上，点按**设置**。
3. 选择**外部硬件**。
4. 选择 **USB 键盘**，然后从列表中选择相应的键盘类型。

打印标签

您的计算机上必须安装标签软件才能创建、编辑或打印标签。有关安装和使用软件的说明，请参考标签软件文档。有关更多详细信息，请参阅第 2 页的“兼容的应用程序”。

进纸和剪切标签纸

如果您安装有粗略剪切前边缘的标签耗材，最好是进纸并剪切标签。另外，如果您有需要从打印机取出的已部分打印的作业，请进纸并剪切。

进纸和/或剪切标签纸的方法：

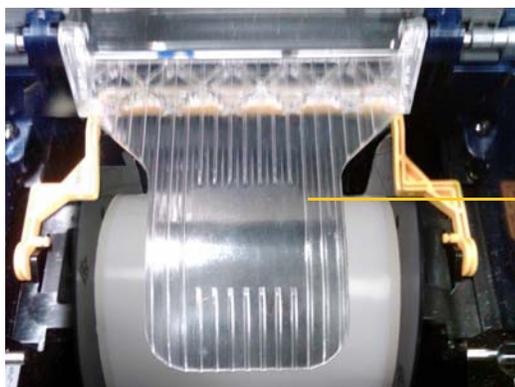
1. 在打印机电源开启时，不断按**进纸**按钮，直至所需的耗材长退出打印机。
注意：对于打孔标签，耗材前进到剪切位置，即下一个打孔标签。对于连续标签，每次按“进纸”按钮，耗材都会前进两英寸。
2. 如果需要，可以按**剪切**按钮。打印机将切断标签。

打印双面套管材料

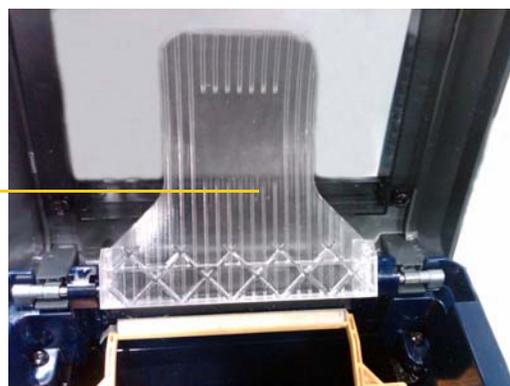
打印双面套管材料时，第一面直接从纸卷装入并打印。要打印第二面，材料在作业结尾时剪切，然后打印的套管条从打印机的背面装入，进行第二次打印。

耗材桥在纸带卷上部固定第二面材料。双面材料横放在耗材桥上以进入纸张入口道。完成后，耗材桥升起并卡入外壳盖。

1. 打印双面标识的第一面。
2. 作业完成时，剪切打印的标识。
注意：使用剪刀或自动切刀来剪切标识。
3. 打开外壳盖和打印头门。
4. 将耗材的前缘从导轨向后拉向纸带卷，但不要取下纸带卷本身。
注意：纸带卷必须保持在耗材槽中，否则打印机将指示纸带耗尽状态。
5. 向下翻动耗材桥，使其覆盖在纸带卷上。



耗材桥
向下 向上



6. 从打印机背面，将打印的套管条的前缘穿过外壳盖与打印机机身之间的插槽：
 - 请注意，前缘是打印顺序中的第一个套管。
 - 确保打印的面面朝下。
7. 将标识覆盖在耗材桥上并将标识进纸到黑色滚筒的顶部距出口约四分之一（6.35 毫米）的位置。
8. 关闭打印头门和外壳盖，然后打印标识的第二面。
9. 当作业完成时，打开外壳盖和打印头门。
10. 向上提起耗材桥并在外壳盖上卡入到位。
11. 关闭外壳盖。

4 使用系统工具

图形和字体

导入

要将图形和字体从计算机导入打印机，请先将文件传输到 U 盘。然后按以下步骤操作：

1. 将 U 盘连接到打印机上任意可用的 USB 端口。
2. 在主页屏幕上，点按**导入文件**。
3. 在从 USB 导入文件屏幕上，选择**字体**或**图形**。
4. 在导入字体/图形屏幕上，选择所需的字体/图形以导入到打印机或使用“全选”按钮。
5. 按**导入** 。
导入过程中将显示进度条。

注意： 如果系统内存空间不足，将显示内存不足消息。

删除

要删除导入到打印机的图形和字体，请按照下列步骤操作：

1. 在主页屏幕上，选择**文件管理器**。
2. 选择字体或图形。
3. 选中要删除的特定字体或图形旁边的复选框，或选择屏幕底部的“全选”按钮。

如果知道字体或图形的名称，按  搜索字体或图形。

4. 点按所需的选项进行分类。
5. 检查您的选择，然后按“删除”按钮。

安装固件升级

升级固件的方法：



小心！升级期间请勿中断打印机电源。

1. 在计算机上，进入 www.bradyid.com。
2. 指向**帮助**，然后在 **下载**标题下，点击**固件**。
3. 在列表中找到最新的 BradyPrinter i3300 固件升级，然后单击它。您可以按字母顺序对列表进行排序，以便更轻松地找到打印机型号。
4. 单击**开始下载**。
5. 将下载的文件保存到 U 盘。
6. 将U盘连接到打印机上任意可用的USB端口。打印机找到升级文件并在触摸屏上显示一条消息。
7. 按触摸屏上的指示操作。升级完成后，打印机将重新启动。

5 维护

显示系统信息

关于屏幕显示系统的各种组件的版本号。考虑固件升级时，请检查*固件驱动程序*版本。如果 Brady 支持部门指示，请仔细阅读关于屏幕上的剩余信息。

查看系统信息的方法：

1. 在主页上，点按**设置**。
2. 点按**关于**。

预维护操作

在执行涉及打开外壳盖操作的维护程序之前，应该先断开打印机电源并取出耗材。

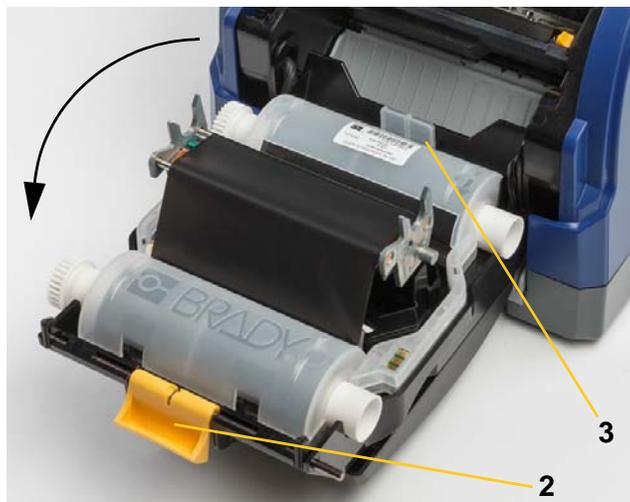
1. 从打印机上拔下电源插头 [1]。



2. 打开外壳盖。



3. 松开打印头门上的锁 [2] 并晃动将其打开。
4. 松开色带盒锁 [3] 并向上提色带盒将其取出。



5. 将黄色耗材刮臂 [4] 移到背面。
6. 移动黄色耗材导轨 [5] 以完全打开。
7. 从耗材固定器 [6] 的插槽中取出耗材盒。



清洁打印机

清除打印机中的残留物

无论何时对打印机进行维护，都应清除标签产生的残留物。

所需材料：

- 压缩空气瓶，当地购买（例如 HOSA AIR-464 齿轮除尘器）
- 无尘布
- 异丙醇
- 防护眼镜



小心！ 使用压缩空气时始终佩戴防护眼镜。

1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 25 页的“[预维护操作](#)”）。
2. 佩戴防护眼镜，向打印机上堆积残留物的位置喷射压缩空气。

注意： 如果不能使用压缩空气，则可以使用稍微沾湿异丙醇的无尘布轻轻擦掉残留物。

3. 更换色带和标签。
4. 关闭所有盖子并插入电源线。

清洁显示器

所需材料

- 非研磨性无尘布
- 异丙醇
- 或 -
- 预先浸湿的棉布（适用于清洁 LCD 显示器）

注意： 含有氨水、肥皂或任何酸性成分普通清洁剂会损坏屏幕。仅可使用异丙醇浸湿的无尘布。

1. 使用异丙醇轻微浸湿的无尘布，或使用适合清洁 PC 屏幕的预先浸湿的棉布。
2. 用浸湿的棉布轻轻擦拭屏幕，直到除掉所有的残留物。

清洁切刀刀片

注意： 清洁切刀时，还应清洁耗材和切刀传感器。

所需材料

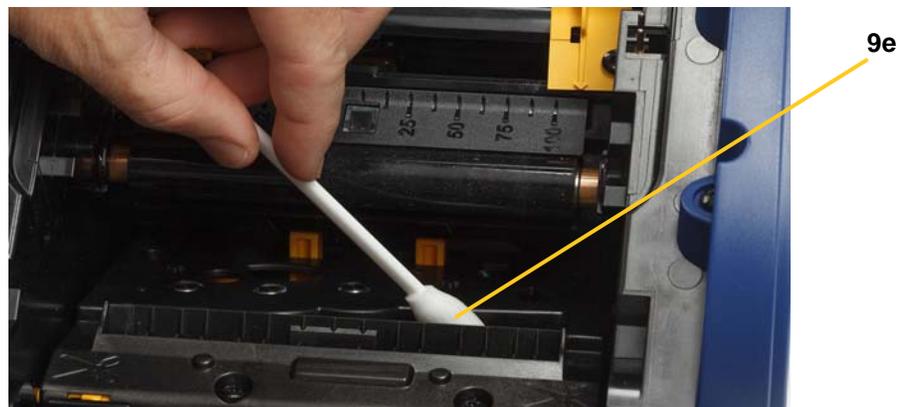
- BradyPrinter i3300 清洁工具包 (Cat # B31-CCT)
 - 异丙醇
 - 切刀清洁工具（包含在清洁工具包中）
1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 25 页的“[预维护操作](#)”）。
 2. 压紧两个黄色切刀定位器 [7] 以松开切刀。切刀装置和出口槽板 [8] 将从打印头门盖后方滑下。



3. 将异丙醇装入清洁工具包中的塑料瓶。

4. 清洁金属切刀刀片 [9]:

- a. 如果切刀刀片上残留物很多，使用清洁工具包中切刀清洁工具轻轻地刮掉切刀刀片上的残留物。
- b. 使用异丙醇浸湿清洁工具包中的一个发泡棉签。请勿使异丙醇从棉签上滴落。
- c. 使用浸湿的棉签清洁切刀刀片直到除掉所有的残留物。
- d. 使用浸湿的棉签清洁刀片结构边缘的下方。为避免迫使残留物进入机器更深处，请从刀片外边缘向中心做擦拭动作。
- e. 继续清洁，直至看不见任何残留物，且清洁棉签不变色。



5. 向上推出口槽板直到切刀定位器卡入到位，合上切刀刀片。

注意： 可能需要稍微抬起打印头门才能够到出口槽板。

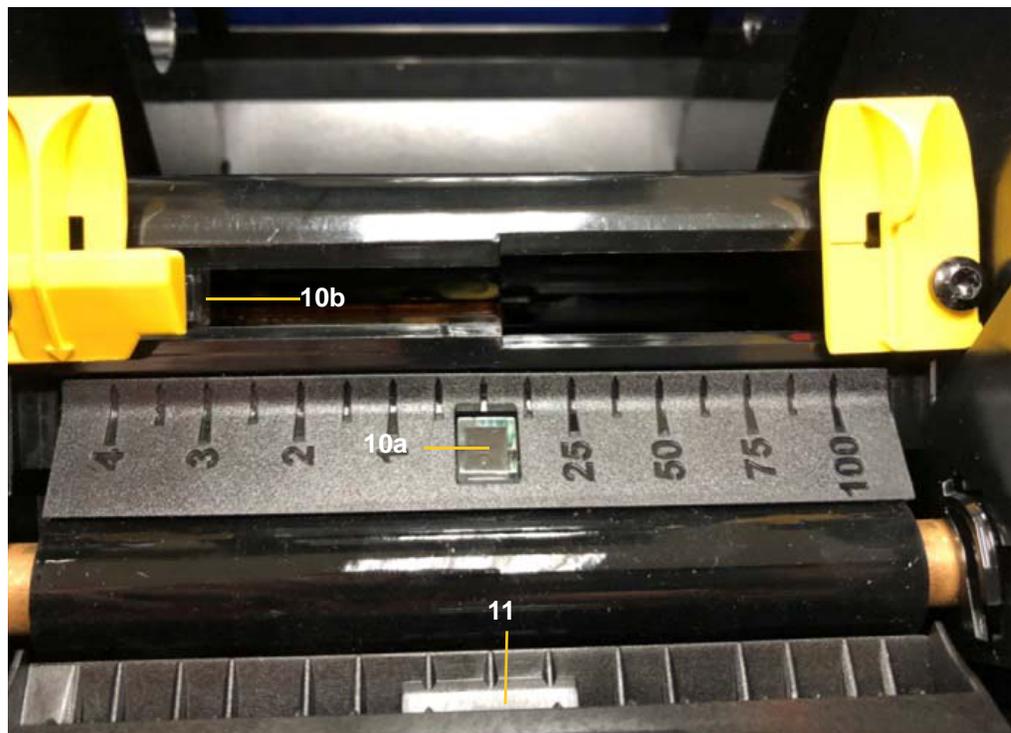
6. 更换色带和标签盒。
7. 关闭所有盖子并插入电源线。

清洁传感器

耗材和切刀传感器位于打印机内部，可能会被剪切标签时产生的灰尘覆盖。耗材传感器之一位于黄色耗材导轨下方，如下图所示。切刀传感器位于切刀刀片上方，并且只有在松开切刀时才可以看到。

所需材料

- BradyPrinter i3300清洁工具包 (Cat # B31-CCT)
 - 异丙醇
1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 25 页的“[预维护操作](#)”）。
 2. 挤压两个黄色的切刀定位器以释放切刀；切刀装置和出口槽板将向下滑动，露出切刀传感器。
 3. 预先浸湿的发泡棉签，轻轻擦拭切刀传感器 [11] 的表面和所示位置的两个耗材传感器 [10]：
 - a. 居中的打孔传感器 [10a]
 - b. 标签输出/打孔传感器 [10b]
- 注意：** 传感器位于黄色耗材导轨下方



清洁切刀刀片出口区域

本节步骤清洁切刀刀片出口区域和出口槽板。

注意： 您应该在清洁切刀刀片和传感器之后清洁出口区域。清洁出口区域时可能会损坏清洁棉签。

所需材料

- BradyPrinter i3300 清洁工具包 (Cat # B31-CCT)
 - 异丙醇
1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 25 页的“[预维护操作](#)”）。
 2. 关闭打印头门。它不需要卡入位。

- 使用清洁工具包中预先用酒精浸湿的棉签清洁出口槽板入口 [12] 和出口槽板道 [13]。

注意： 要擦拭出口槽板的所有区域，可以关闭外壳盖并将打印机向一侧倾斜。



- 更换色带和标签盒。
- 关闭所有盖子，插入电源线，然后打开电源开关。

清洁灰尘

剪切耗材产生的灰尘会堆积在设备中。如果堆积了大量的灰尘，可以使用本节步骤清洁设备。

所需材料

- BradyPrinter i3300清洁工具包 (Cat # B31-CCT)
- 异丙醇
- 压缩空气瓶，当地购买（例如 HOSA AIR-464 齿轮除尘器）



小心！ 使用压缩空气时始终佩戴防护眼镜。

- 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 25 页的“[预维护操作](#)”）。
- 向打印机内部所有可见区域喷射压缩空气以便清除堆积的灰尘。
- 使用异丙醇浸湿的棉布擦拭打印机内部残留的灰尘。
- 擦拭打印机外盖和机架以清除污垢和残留物。

清洁打印头

所需材料

- BradyPrinter i3300 清洁工具包 (Cat # B31-CCT)
 - 异丙醇
1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 25 页的“[预维护操作](#)”）。
 2. 将异丙醇装入清洁工具包中的塑料瓶。

注意： 请勿用棉签擦拭打印头上青铜色的区域。

3. 使用异丙醇浸湿清洁工具包中的一个发泡棉签，并轻轻擦拭打印头 [14] 上绿色和黑色的区域。



小心！ 只能使用清洁工具包中提供的材料。使用其他材料可能会永久损坏打印头。



4. 更换色带和标签盒。
5. 关闭所有盖子并插入电源线。

更换耗材刮臂

所需材料

- B31-WIPER

1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 25 页的“[预维护操作](#)”）。
2. 在抓住刮臂插片定位器 [15] 的同时抬起并握住刮臂。
3. 向前轻轻拉定位器，然后将刮擦插片从刮擦臂滑出。
4. 要更换刮擦，可以将刮臂插片边缘插入刮臂的插槽 [16] 并滑入到位。



5. 更换色带和标签耗材。
6. 关闭所有盖子并插入电源线。

清除堵塞

打印机堵塞

清除打印机堵塞的方法：

1. 从打印机取出所有损坏的色带和/或标签。
2. 检查打印头、切刀刀片、传感器等是否损坏。
3. 检查是否需要清洁。如果需要清洁，请参阅第 27 页的“[清洁打印机](#)”了解详细信息。
4. 重新装入色带和标签并清除所有错误消息。

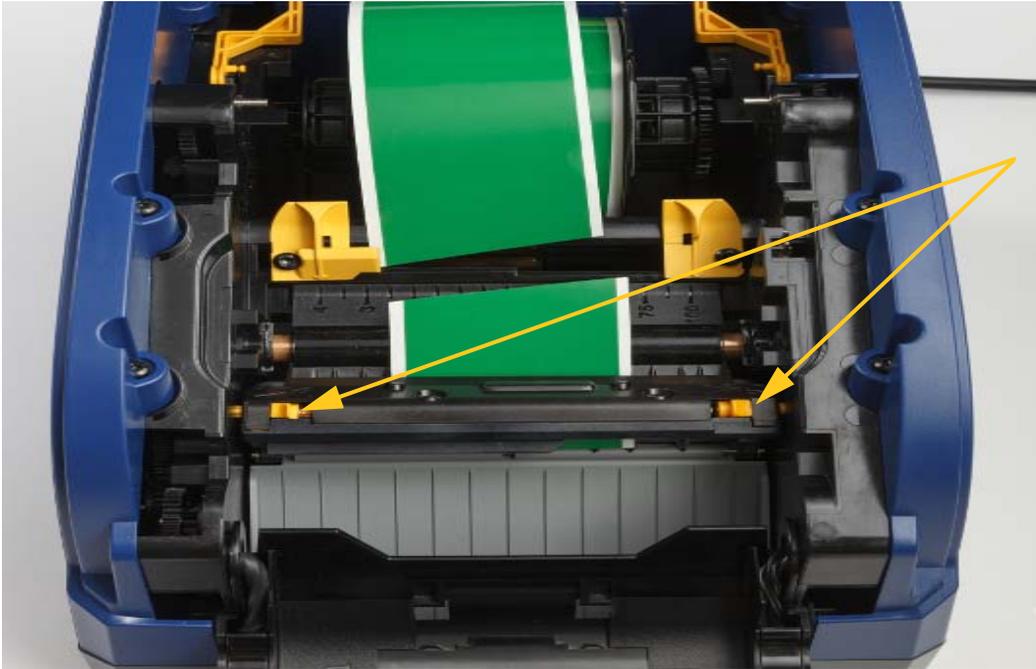
切刀堵塞

清除切刀堵塞的方法：

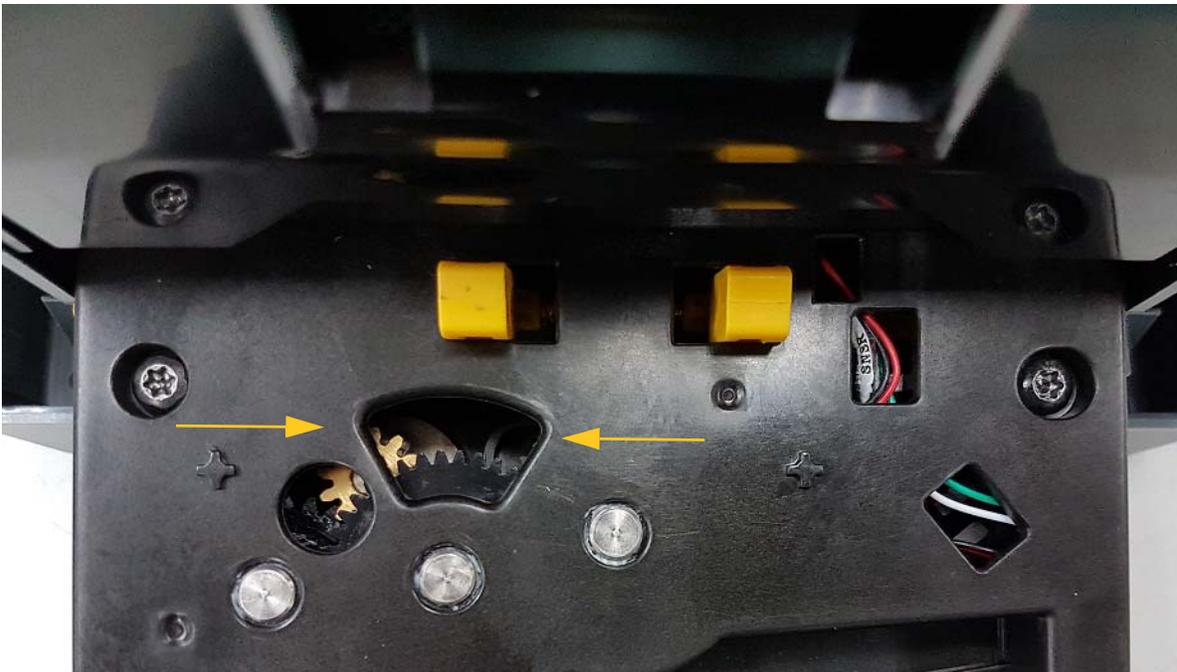
1. 如下图所示剪切耗材。



2. 挤压定位器以释放和倾斜切刀模块。



3. 逆时针旋转切刀齿轮以降低刀片。



4. 取出耗材。

5. 顺时针转动齿轮以升起刀片。

6. 将切刀装置推回原位，使针卡入到位。

6 故障排除

使用下表来排除故障。如果打印机显示错误消息，请按照触摸屏上的说明进行操作。

问题	原因	纠正措施
打开电源后，打印机不通电。	电源线已从打印机或墙壁插座中拔出。	检查电源线。
屏幕冻结	用户界面出错	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按电源 . 2. 打印机进入休眠状态后，再次按电源 . 如果这不起作用： <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机背面的电源开关。 2. 等待五秒钟，然后打开电源开关。
打印机不对标签进纸。	<ul style="list-style-type: none"> • 标签卷纸的前边缘未正确插入。 • 标签卷纸的前边缘不平整或已撕裂（不是直边缘）。 	<ul style="list-style-type: none"> • 正确安装标签 • 在标签卷纸上剪出一个直的前边缘。
标签打印模糊。	色带没有正确前进。	<ul style="list-style-type: none"> • 拉紧色带，方法是向下旋转回绕绕轴（顶部的绕轴），直到松弛完全消除。 • 试用其他的色带盒。
	打印能量可能过低。	调整打印能量设置（请参阅第 18 页的“ 打印能量 ”）。
无法在标签上打印。	标签或色带安装不正确或色带用完。	<ul style="list-style-type: none"> • 重新安装色带盒。 • 装入新色带。
打印质量差。	色带和标签不兼容，或者使用了不正确的标签材质和色带组合。	<ul style="list-style-type: none"> • 检查是否在打印机中为标签卷纸装入了正确色带。 • 更换色带或标签组合。
	打印头上积累了灰尘或粘合剂。	清洁打印头（请参阅第 32 页的“ 清洁打印头 ”）。
	耗材刮臂变脏。	更换耗材刮臂（请参阅第 33 页的“ 更换耗材刮臂 ”）。
打印文本上出现空白区域或行。	色带起皱。	<ul style="list-style-type: none"> • 拉紧色带，方法是向下旋转回绕绕轴（顶部的绕轴），直到松弛完全消除。 • 试用其他的色带盒。
剪切质量太差。	切刀需要清洁。	清洁切刀（请参阅第 28 页的“ 清洁切刀刀片 ”）。

问题	原因	纠正措施
打印标签边框时耗材移动导致边框轻微未对齐。	耗材导轨未正确调整造成松弛，从而使标签在打印过程中移动。	调整耗材导轨，使其紧贴标签。对边框进行细微调整（请参阅第 18 页的“打印能量”）。

监管和许可

Microsoft Windows CE® 最终用户许可协议

您所购设备包含 Brady Worldwide, Inc. 许可的 Microsoft Licensing 或其分支机构 (“MS”) 生产的软件。已安装的出自 Microsoft 的软件产品，以及相关的介质、打印材料和“联机”或电子文档 (“软件”) 受国际知识产权法和条约的保护。本软件仅获使用许可，未出售。保留所有权利。

如果您不同意此最终用户许可协议，请不要使用该设备或复制本软件。而是立即联系 BRADY WORLDWIDE, INC. 了解退还未使用设备以获得退款的说明。**任何使用本软件（包括但不限于在设备上使用）的行为即表示您同意此最终用户许可协议（或认可任何之前的同意）。**

软件许可证授权：此最终用户许可协议授予您以下许可：

仅能在该设备上使用本软件。

不提供容错。本软件不提供容错。BRADY WORLDWIDE, INC. 可自行决定如何在设备中使用本软件，MS 信赖 BRADY WORLDWIDE, INC. 进行充分的测试以确定该软件适合此类用途。

本软件不提供保修。**本软件按“原样”提供，包括所有缺陷。您需要承担与质量满意度、性能、准确性和精良工艺（包括无疏忽）等相关的所有风险。而且，不保证本软件不会干扰娱乐或侵权。**如果已收到与该设备或该软件相关的保证，则这些保证并非来自 MS，也不对 MS 具有约束力。

Java 支持说明。本软件可能包含对以 Java 编写的程序的支持。Java 技术不提供容错，而且并非为需要故障安全性能的危险环境中作为联机控制工具使用或销售而设计、制造，例如在核设施运营、飞机导航或通信系统、空中交通管制、维生机器或武器系统中，Java 技术故障可能导致直接死亡、人员受伤，或者严重的物理或环境破坏。Sun Microsystems, Inc. 已与 MS 签订合同，要求 MS 做出此免责声明。

不承担特定损伤的义务。除非法律禁止，否则 MS 不承担由于使用本软件或软件性能导致或与之相关的任何间接、特殊、必然或偶然损伤的责任。即使任何救济无法完成其基本目标，此限制仍然适用。无论在任何情况下，MS 都不承担金额超过二百五十元美金 (U.S.\$250.00) 的责任。

逆向工程、反编译和反汇编限制。除非不受此限制的适用法律明确许可，否则不得逆向工程、反编译或反汇编本软件。

允许软件转让但有所限制。只有在作为永久销售或设备转让一部分且接收方同意此最终用户许可协议时，才可以永久转让本最终用户许可协议中规定的权利。如果本软件是升级版本，则转让还必须包含本软件所有以前的版本。

出口限制。您确认本软件源自美国。您同意遵守对本软件适用的所有相关国际和国内法律，包括美国出口管理法规和及其他政府颁布的最终用户、最终用途和目标国家的限制。有关出口本软件的其他信息，请参见 <http://www.microsoft.com/exporting>。

机构要求合规性与机构许可

United States

FCC Notice

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.

Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference and, (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Estados Unidos

Aviso de la FCC

Nota: Este equipo se puso a prueba y se confirmó que cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase A, conforme a la Parte 15 de las Regulaciones de la Comisión Federal de Comunicaciones (Federal Communications Commission, FCC). Estos límites se han diseñado para proporcionar protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo se utilice en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia y, si no se instala y se utiliza según el manual de instrucciones, puede ocasionar interferencias perjudiciales en las radiocomunicaciones.

El uso de este equipo en un área residencial puede causar interferencias perjudiciales, en cuyo caso el usuario tendrá que corregir dichas interferencias por su cuenta.

Los cambios o las modificaciones que no hayan sido aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento pueden invalidar la autorización que se le otorga al usuario para utilizar el equipo.

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Regulaciones de la FCC. El uso está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este dispositivo no provoque interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluso aquella que pueda generar un uso no deseado.

Canada

Innovation, Science and Economic Development (ISED)

Canada ICES-003:

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

Canada

Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE)

Canada ICES-003:

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

Mexico

Declaración del Instituto Federal de Telecomunicaciones (IFETEL): El uso de este equipo está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluida la que pueda causar su uso no deseado

Europe



WARNING! This is a Class A product. In a domestic environment, this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.



Waste Electrical and Electronic Equipment Directive

In accordance with the European WEEE Directive, this device needs to be recycled in accordance with local regulations.

RoHS Directive 2011/65/EU, 2015/863/EU

This product is CE marked and complies with the European Union's Directive 2011/65/EU OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.

EU Directive 2015/863 of 31 March 2015 amends Annex II to Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council as regards the list of restricted substances.

Batteries Directive 2006/66/EC



This product contains a lithium coin cell battery. The crossed-out wheeled bin shown to the left is used to indicate 'separate collection' for all batteries and accumulators in accordance with European Directive 2006/66/EC. Users of batteries must not dispose of batteries as unsorted municipal waste. This Directive determines the framework for the return and recycling of used batteries and accumulators that are to be collected separately and recycled at end of life. Please dispose of the battery according to your local regulations.

Notice to Recyclers

To remove the lithium coin cell battery:

1. Disassemble printer and locate the lithium coin cell battery located on the main circuit board.
2. Using a small screwdriver, pry the battery from its holder and remove the battery from the board. Dispose of in accordance with local regulations.

Turkey

Türkiye Çevre ve Orman Bakanlığı

(Elektrik ve elektronik ekipmandaki belirli tehlikeli maddelerin kullanılmasının Kısıtlanması Yönetmeliği).

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

中国和中国台湾

有关此产品的 RoHS 声明信息，请访问 www.BradyID.com/i3300compliance

公司地址

Brady Worldwide, Inc
6555 West Good Hope Road
P.O.Box 2131
Milwaukee, WI 53201-2131
www.bradycorp.com
电话: 1-888-272-3946

Brady EMEA

Lindestraat 20
9240 Zele
比利时
www.bradycorp.com/global
电话: +32 (0) 52 45 78 11

Brady Corporation Asia

1 Kaki Bukit Crescent
Singapore 416236
www.bradycorp.com/global
电话: 65-6477-7261

Brady Worldwide

澳大利亚	612-8717-6300
巴西	55-11-3686-4720
加拿大	1-800-263-6179
中国（北京）	86-10-6788-7799
中国（上海）	86-21-6886-3666
中国（无锡）	86-510-528-2222
中国香港	852-2359-3149
日本	81-45-461-3600
韩国	82-31-451-6600
拉丁美洲	1-414-540-5560
马来西亚	60-4-646-2700
墨西哥	525-399-6963
新西兰	61-2-8717-2200
菲律宾	63-2-658-2077
新加坡	65-6477-7261
中国台湾	886-3-327-7788
泰国	66-2-793-9200

i3300 用户手册（印刷版-中文）：

Rev 7/7/2018

