



BBP[®] 31

SIGN & LABEL PRINTER

用户手册

本页有意留为空白。

版权和商标

免责声明

本手册是 **Brady Worldwide, Inc.** (后文称为“**Brady**”) 的专有财产，可能会不时进行修改且不另行通知。**Brady** 不承担为您提供此类修改 (如果有) 的责任，并明确否认任何此类理解。

我们保留本手册的所有版权。若无 **Brady** 的事先书面同意，不得使用任何方式拷贝或复制本手册的任何部分。

本手册编写时极其小心谨慎，但是，因本手册的错误或遗漏或者疏忽、意外或其它原因所产生的语句导致任何损失或损坏时，**Brady** 不对任何当事方承担任何责任。对于本手册所述任何产品或系统的应用或使用，以及因使用本文件所致间接损失或后果性损失，**Brady** 也不承担任何责任。**Brady** 否认所有特殊用途保证或适销性。

Brady 保留对本手册所述任何产品或系统进行修改以改善可靠性、功能或设计的权利，恕不另行通知。

商标

BBP®31 是 **Brady Worldwide, Inc** 的商标。

Microsoft、Windows、Excel、Access 和 SQL Server 是 Microsoft Corporation 的注册商标。

Lotus 1-2-3 是 Lotus Development Corporation 的注册商标。

本手册中提及的所有品牌或产品名称是其各自公司或组织的商标 (™) 或注册商标 (®)。

© 2011 **Brady Corporation**。保留所有权利。

Y1257232

修订版 A

Brady Corporation

6555 West Good Hope Road

P.O. Box 2131

Milwaukee, WI 53201-2131

www.bradycorp.com

销售 / 客户支持 : (800) 537-8791

Microsoft Windows CE® 最终用户许可协议

您所购设备包含 Brady Worldwide, Inc. 许可的 Microsoft Licensing 或其分支机构 (“MS”) 生产的软件。已安装的出自 Microsoft 的软件产品，以及相关的介质、打印材料和“联机”或电子文档 (“软件”) 受国际知识产权法和条约的保护。本软件仅获许可，未出售。保留所有权利。

如果您不同意此最终用户许可协议，请不要使用该设备或复制本软件。或者，立即联系 BRADY WORLDWIDE, INC. 了解退还未使用设备以获得退款的说明。**任何使用本软件 (包括但不限于在设备上使用) 的行为即表示您同意此最终用户许可协议 (或认可任何之前的同意)。**

软件许可证授权：此最终用户许可协议授予您以下许可：

仅能在该设备上使用本软件。

不提供容错。本软件不提供容错。BRADY WORLDWIDE, INC. 可自行决定如何在设备中使用本软件，MS 依赖 BRADY WORLDWIDE, INC. 进行充分的测试以确定该软件适合此类用途。

本软件不提供保修。**本软件按“原样”提供并包含所有错误。您需要承担与质量满意度、性能、准确性和工作量 (包括缺少疏忽) 等所有风险。而且，不保证本软件不会干扰娱乐或侵权。**如果已收到与该设备或该软件相关的保证，则这些保证并非来自 MS，也不对 MS 具有约束力。

Java 支持说明。本软件可能包含对以 Java 编写的程序的支持。Java 技术不提供容错，而且并非为需要故障安全性能的危险环境中作为联机控制工具使用或销售而设计、制造，例如在核设施运营、飞机导航或通信系统、空中交通管制、维生机器或武器系统中，Java 技术故障可能导致直接死亡、人员受伤，或者严重的物理或环境破坏。Sun Microsystems, Inc. 已与 MS 签订合同，要求 MS 做出此免责声明。

不承担特定损伤的义务。除非法律禁止，否则 MS 不承担由于使用本软件或软件性能导致或与之相关的任何间接、特殊、必然或偶然损伤的责任。即使任何救济无法完成其基本目标，此限制仍然适用。无论在任何情况下，MS 都不承担金额超过二百五十元美金 (U.S.\$250.00) 的责任。

逆向工程、反编译和反汇编限制。除非不受此限制的适用法律明确许可，否则不得逆向工程、反编译或反汇编本软件。

允许软件转让但有所限制。只有在作为永久销售或设备转让一部分且接收方同意此最终用户许可协议时，才可以永久转让本最终用户许可协议中规定的权利。如果本软件是升级版本，则转让还必须包含本软件所有以前的版本。

出口限制。您确认本软件源自美国。您同意遵守对本软件适用的所有相关国际和国内法律，包括美国出口管理法规和美国及其他政府颁布的最终用户、最终用途和目标国家的限制。有关出口本软件的其他信息，请参见

<http://www.microsoft.com/exporting/>。

Brady 保证

我们在销售产品时假定，购买者将在实际使用条件下测试我们的产品来自行确定该产品对他 / 她的预定用途的适宜性。Brady 向购买者保证其产品不存在材料和工艺方面的缺陷。但是，本保证的责任仅限于更换 Brady 确认在销售时存在缺陷的产品。本保证不延伸到任何从购买者那里获取产品的人。

本保证取代其它所有明示的及默示的保证，其中包括但不限于默示的任何特殊用途适销性保证和 BRADY 方的所有其它义务或责任。任何情况下 BRADY 都不对与 BRADY 产品的使用或者无法使用有关的任何形式的任何损失、损坏、费用或后果性损失负责。

机构要求合规性与机构许可

美国

FCC 声明 - 仅美国

警告：本设备会产生、使用并可能辐射射频能量。如果不遵照本手册的说明进行安装和使用，可能会造成对无线电通信的有害干扰。根据 FCC 法规第 15 部分补充部分 B 的规定，本设备已经过测试并符合 A 类计算设备的限制，该法规旨在针对在商业环境中运行时产生的有害干扰提供合理的防护。在住宅区域使用本设备可能会产生有害干扰，如果发生此情况，用户会被要求自己付费解决干扰问题。用户已得到警告在未经 Brady Worldwide, Inc. 明确批准的情况下的更改或改装均会导致用户失去使用设备的权利。

加拿大

ICES-003 A 类公告，A 类

本 A 类数字设备符合 Canadian Interference-Causing Equipment Regulations (加拿大扰波生成设备控管) 的所有要求。

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

欧洲

警告 – 本设备为 A 类产品。在住宅环境中使用本产品可能会产生射频干扰，如果发生此情况，可能会要求用户采取必要的措施加以解决。



报废电气电子设备指令

根据欧洲 WEEE 指令，本设备必须按照购买地欧盟国家规定进行回收。

RoHS 指令 2002/95/EC

本声明重申，**Brady** 的产品符合欧洲联盟指令 2002/95/EC“有害物质限制”的规定。

中国 A 类排放声明

声 明
此为 A 级产品。在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

安全和环境

首次使用 **BBP®31** 标志和标签打印机之前，请仔细阅读并理解本手册。本手册介绍 **BBP®31** 打印机的所有主要功能。

注意事项

在使用 **BBP®31** 打印机之前，请注意以下事项：

- 请在操作打印机和执行任何任务之前认真阅读所有说明。
- 请勿将本设备放置在不稳定的表面或支架上。
- 请勿在本设备顶部放置任何物品。
- 保持本设备顶部无障碍物。
- 始终在通风良好的地方使用本打印机。切勿堵塞本设备的开孔，它们用于通风。
- 仅使用额定值标签上标明的电源。
- 只使用设备随附的电源线。
- 切勿在电源线上放置任何物品。

技术支持和注册

联系信息

要进行维修或获得技术支持，请登录以下网站查找您当地的 **Brady** 技术支持办事处：

- 美洲：www.bradyid.com
- 欧洲：www.bradyeurope.com
- 亚太地区：www.bradycorp.com

注册信息

要注册您的打印机，请访问 www.bradycorp.com/register。

维修和返回

如果出于任何原因需要将 **BBP®31** 打印机返回修理，请联系 **Brady** 技术支持了解维修和更换信息。

概述

关于本文档

本指南旨在提供有关使用 **BBP®31** 标志和标签打印机的信息和说明。

约定

使用本文档时，理解本手册中使用的约定非常重要。

- 所有用户操作都由**粗体**文本表示。
- 菜单、对话框、按钮和屏幕的引用由*斜体*文本表示。
- 有关菜单和控件的说明，请参阅第 1-4 页的“关于菜单、对话框和屏幕”。

目录

版权和商标.....	iii
Microsoft Windows CE© 最终用户许可协议	iv
Brady 保证.....	v
机构要求合规性与机构许可.....	vi
安全和环境.....	vii
技术支持和注册.....	viii
概述.....	ix
目录.....	xi
1 - 简介	
特点和功能.....	1-1
兼容应用程序	1-2
系统规格.....	1-2
键盘配置.....	1-3
关于菜单、对话框和屏幕	1-4
主页	1-4
工具面板	1-5
菜单	1-6
控制面板	1-7
按钮操作.....	1-8
可用标签类型	1-9
2 - 安装您的打印机	
拆封和安装打印机.....	2-1
包装明细	2-1
系统组件	2-2
安装打印机	2-3
连接打印机电源.....	2-3
安装或更换耗材.....	2-4
馈送和切割标签纸	2-8
系统电源.....	2-9
从未加电（冷）状态启动打印机	2-9
从休眠模式唤醒打印机	2-9
关闭打印机电源	2-10
重新设置打印机	2-10
创建您的第一个标签.....	2-11
使用 PC 和打印机	2-12
安装 USB 驱动程序	2-12
从 PC 创建和打印标签	2-12

设置系统默认设置	2-13
设置时钟	2-14
本地化和测量单位设置	2-15
设置文本默认设置	2-16
设置条码默认设置	2-17
设置打印	2-18
定制主页默认设置	2-19
显示系统信息	2-20
3 - 使用标签	
创建标签	3-1
从模板创建标签	3-1
创建定制标签	3-3
设置标签属性	3-4
创建固定长度标签	3-4
创建自动调整大小标签	3-4
方向	3-5
给标签加边框	3-6
工具	3-7
缩放标签视图	3-7
滚动标签视图	3-7
4 - 使用对象	
概述	4-1
缩放标签视图	4-1
对象类型	4-1
撤销	4-2
对象调整大小	4-2
添加对象	4-3
文本对象	4-3
图形对象	4-4
条码对象	4-5
序列对象	4-6
日期 / 时间对象	4-8
使用文本	4-10
选择或取消选择文本	4-10
增大或减小文本大小	4-11
删除 / 清除文本	4-11
更改字符字体、大小或样式	4-12
水平文本对齐	4-14
垂直文本	4-14
加宽或紧缩文本	4-15
反色文本	4-15
键入文本和重音字符	4-16
理解按键组合	4-16
键入重音字符	4-17
输入特殊字符	4-18

使用条码	4-19
更改条码	4-19
更改条码选项	4-20
条码大小.....	4-20
条码比率.....	4-20
条码密度.....	4-21
人工识读文本选项	4-22
处理对象	4-23
编辑对象	4-23
移动对象	4-23
拖动对象.....	4-23
使用键盘箭头键	4-23
设置对象位置.....	4-24
对齐对象	4-25
调整对象大小	4-26
使用“大小”按钮.....	4-26
拖动对象调整大小	4-27
设置对象大小.....	4-28
删除对象	4-29
给对象加边框	4-29
旋转对象	4-30
将文本或条码转换为可变数据	4-31
转换为序列数据.....	4-31
从序列数据转换	4-33
转换为日期/时间.....	4-34
从日期/时间转换	4-35
5 - 打印您的标签	
预览标签	5-1
预览不含序列化对象的标签	5-1
预览含序列化对象的标签	5-2
打印标签	5-3
打印不含序列化对象的标签	5-3
打印含序列化对象的标签	5-4
打印镜像标签	5-5
取消打印作业	5-5
恢复中断的打印作业	5-6
调整打印能量	5-7
调整打印偏移	5-8
从 PC 打印	5-9
6 - 使用标签文件	
保存标签文件	6-1
打开标签文件	6-2
删除标签文件	6-3

7 - 使用系统工具	
导入图形	7-1
删除导入的图形	7-3
导入字体	7-4
打印机升级	7-5
安装软件升级	7-6
从 PC 升级	7-6
从 USB 闪存驱动器升级	7-7
8 - 维护	
打印机维护	8-1
断开打印机电源和取出介质	8-1
清洁打印机	8-3
清除打印机和键盘上的残留物	8-3
清洁触摸屏	8-4
清洁切刀刀片	8-5
清洁传感器	8-7
清洁切刀刀片出口区域	8-8
清洁灰尘	8-9
清洁打印头	8-10
更换介质刮擦	8-11
清除堵塞	8-12
9 - 故障排除	
消息	9-1
问题解决方法	9-2
硬件错误	9-2
介质错误	9-3
色带错误	9-3
电源错误	9-4
打印错误	9-5
A - 术语表	
B - 字符映射和键盘布局	
字符映射	B-1
美洲 QWERTY	B-1
欧洲 AZERTY	B-2
欧洲 QWERTZ	B-3
欧洲 QWERTY	B-4
欧洲 Cyrillic	B-4
使用输入法编辑器 (IME)	B-5
键盘布局	B-5

C - 特种标签类型

管道标识..... **C-1**
 设置管道标识选项 C-1
 创建管道标识标签 C-3
 保存、打开或删除管道标识标签 C-10

快速标签..... **C-11**
 创建快速标签 C-11

快速标签参考图像 **C-13**
 入口、出口、限制区域 C-13
 警告和急救 C-14
 化学品 - 有害物质 C-14
 导管 - 电压 C-15
 电气危险 - 断电上锁 C-15
 消防 C-16
 趣味标志 C-16
 图形 - 指示 C-17
 图形 - 包装 C-18
 图形 - PPE C-18
 图形 - 禁止 C-19
 图形 - 信号语 C-20
 图形 - 警告 C-21
 检查 C-22
 机器 - 操作 C-22
 禁止吸烟 C-22
 管道标识箭头 C-23
 管道标识 C-24
 防护 C-26
 警告桩 C-26

知情权 (RTK) **C-27**
电弧闪光..... **C-34**
WHMIS..... **C-35**

D - 材料 / 色带交叉参考

1 简介

感谢您购买 **BBP®31 标志和标签打印机**，这款打印机可用于创建和打印具有专业外观的工业标签和标志。您只需完成：

- 放入色带盒。可以从大量单色色带中选择。
- 放入介质盒。可以选择宽度范围从 0.5 英寸到 4 英寸（12.7 毫米至 101.6 毫米）的介质，并且有多种颜色、样式和材质的介质可供选择。
- 键入文本并插入所选的对象或符号，或者选择预先格式化好的布局设计。

Brady Corporation 的材质和色带已经过程序设置，能够与打印机和软件通信。这使您能够充分发挥系统的全部优势。

特点和功能

下面是使该系统易于使用且能满足标签制作需求的部分特点：

- 设备小巧、轻便（大约 15 磅 [6.8 千克]），可置于桌面。
- 彩色触摸屏 LCD 显示器，配备键盘输入以方便使用。
- 预先设计的布局，可用于许多标准用途的标签应用程序。
- 数百种图形，供您包含在标签中。
- 以 300 DPI 打印单色作业，宽度最大可达 4 英寸（101.6 毫米），长度最大可达 9.8 英尺（3 米）。
- 色带颜色多种多样。
- 标签和色带安装简便。
- 连续和打孔标签耗材，采用多种高性能材质。
- 从 PC 或 USB 闪存驱动器传输图形。支持的图形格式有 Windows 图元文件 (*.wmf) 和位图 (*.bmp)。
- 从 PC 打印标签。
- 自动切刀。

兼容应用程序

BBP®31 标志和标签打印机 与以下软件应用程序兼容（连接到 PC 时）：

- **MarkWare™ 纸带和标签软件**
- **MarkWare EXPRESS™ 设施标识软件**

在配合上述某个软件包使用时，打印机将自动识别所有最宽 4 英寸（101.6 毫米）的已启用且兼容的介质。有关使用其他软件时打印机操作的信息，请参阅应用程序文档。

Note: 本打印机仅可使用 BBP™31 耗材。

系统规格

- **重量**：15 英镑（6.8 公斤）
- **尺寸（存放）**：8.9 英寸 x 12.0 英寸 x 9.5 英寸（22.6 厘米 x 30.5 厘米 x 24.1 厘米）
- **工作温度**：50 - 104°F (10-40°C)
- **相对湿度**：10% 至 80% RH 不结露
- **存放**：-4 至 122°F（-20 至 50°C），15% 至 90% RH 不结露
- **电压**：90 至 264 VAC，47 至 63 Hz
- **打印分辨率**：11.8 dot/mm，300 dpi
- **输出介质尺寸**：0.5 英寸至 4 英寸（12.7 毫米至 101.6 毫米）
- **最大标签长度（连续介质）**：9.8 英尺（3 米）

键盘配置

您的键盘配置取决于您开展业务所在的地区。以下是当前支持的键盘配置。

BBP®31 标志和标签打印机 可以使用五种键盘配置。每种配置支持的键盘布局和语言如下：

键盘类型	适用语言
美洲 QWERTY	北美西班牙语、加拿大法语、葡萄牙语、英语
QWERTY	英语、丹麦语、芬兰语、意大利语、荷兰语、挪威语、波兰语、葡萄牙语、罗马尼亚语、西班牙语、瑞典语
AZERTY	英语、法语、荷兰语
QWERTZ	英语、捷克语、德语、匈牙利语、斯洛伐克语、斯洛文尼亚语、法语、意大利语
Cyrillic	英语、保加利亚语、俄语
亚洲	英语、简体中文、繁体中文、日语、韩语

有关如何使用所有键盘字符的说明，请参阅第 4-16 页的“键入文本和重音字符”。

关于菜单、对话框和屏幕

以下信息说明 **BBP®31** 标志和标签打印机系统中使用的菜单、对话框和屏幕。

主页

首次启动打印机时，将自动显示主页。主页的主要内容有：

项目号	图标	描述
1	状态栏	显示当前标签大小和剩余介质及色带数量的指示器。
2	工具面板	根据选定的选项，提供“对象调整大小”、“删除”、“撤销”、“放大/缩小”和“帮助”按钮。
3	编辑器	文本或对象输入区域。键入、触摸或选择要在该区域中显示和编辑的对象。显示已安装介质和色带的颜色。
4		主页：从应用程序任意位置返回到主页。在主页上该按钮以灰色显示。
5		菜单：显示“文件”、“标签”和“系统”选项。
6		打印：显示打印对话框，您可以从中选择打印当前标签的选项。除非对象在编辑器中，否则不可用。
7	控制面板	为创建、编辑和使用标签及对象选择所有选项的主要区域。该面板会根据所选的选项而变化。



工具面板

工具面板包含用于编辑标签的选项。如果没有选择标签，则该面板仅包含“帮助”按钮。

“撤销”仅在有可撤销的操作时才可用。“删除”和“大小”仅在选定对象时才可用。“帮助”、“放大”和“缩小”按钮始终可用。



“工具”面板包含以下选项：

图标	描述
	删除 ：删除所选的对象（文本、条码或图形）。
	撤销 ：撤销有限次数的操作。如果没有可撤销的操作，则“撤销”按钮以灰色显示。不提供“重做”选项。
	大小 ：切换调整大小控点的显示，以便更改选定对象的大小或旋转。
	帮助 ：显示有关菜单上选定项目或区域信息的上下文相关帮助。有关“帮助”主题的其他信息，请参阅 <i>用户手册</i> 。
	放大 ：放大标签上对象的视图。如果对象放大后大于可显示的区域，则会出现滚动箭头。
	缩小 ：缩小标签上对象的视图。

菜单

要显示菜单选项：

1. 触摸 **菜单** 显示菜单选项。
2. 从以下区域选择：
 - **文件**：创建新文件、打开现有文件、保存文件或删除文件。
 - **标签**：更改大小和方向、在标签周围添加边框，或选择模板。
 - **系统**：设置打印机、查看打印机信息（例如软件版本）、导入数据或获取更多工具。
 - **帮助**：显示菜单中列出选项的帮助。
 - **主页 / 起始点**：返回主页。
 - **取消**：取消当前操作并返回之前的位置。



控制面板

“控制面板”提供特定于选定对象或正在执行的功能的选项。

主页控制面板

在主页上，控制面板提供选择可用标签类型（如管道标识、知情权等）的选项。这些标签类型为创建您的标签提供起始点。根据所选择的标签类型，填充对象的选项将有所差异。



添加对象面板

添加对象控制面板提供添加其他对象（例如文本、图形等）的选项。选定后，将显示可用于该对象类型的选项。当从其他面板按添加对象时，触摸标签的空白部分或触摸主页屏幕标签区域可访问该控制面板。



选定对象的情况下

选定某个对象的情况下，该控制面板提供用于编辑该对象的选项。从该面板，您还可以添加更多对象或看到更多编辑选项。该面板根据所选对象类型的不同而改变。

下面的示例显示其中一种文本编辑面板。按下该面板中的某个选项将立即更改该选项或提供可选择的其它选项。



按钮操作

这些按钮操作可以在整个系统中使用。除非必要，假定已了解这些按钮操作且不会包含在各操作步骤中。

- **帮助**  : 通过触摸帮助按钮随时可用。您也可以查阅随打印机附带的产品光盘上的用户指南。
- **主页**  : 在应用程序的任意位置选择该按钮可以返回到主页。可能会提示您保存当前的标签文件。
- **取消**  : 在大多数情况下，可以随时按“取消”按钮返回到前一屏幕而不进行任何更改。
- **缩放** : 触摸  放大或触摸  缩小。适用于标签，而不能用于对象。
- **更多选项**  : 可在整个系统中使用，可使您能够选择对当前选定对象可用的其他选项。
 - **字体** : 选择字体类型。
 - **文本特征** : 选择一个文本选项。
 - **标签对齐** : 对齐标签上的对象。
 - **对象边框** : 在对象周围添加边框。
- **滚动箭头** : 当项目数大于屏幕或菜单上可显示的项目数时，则会显示滚动箭头。

有两种类型的滚动箭头：

- **向上或向下**  : 用于在菜单中的一列项目间移动。
- **导航**  : 用于查看标签的所有部分。

可用标签类型

从“主页”上，您可以访问所有可用的标签类型。按下 **更多标签类型**  可以查看所有可用的标签类型。

Note: 不是所有的标签类型都可以在各种配置中使用。

图标	描述
	常规模板 ：用于创建常用标签类型的模板。
	定制标签 ：不使用模板创建标签。
	管道标识 ：标准或滚动式管道标识及符号和箭头带管道标识。
	知情权 (RTK) ：符合 OSHA（职业安全健康管理）的化学品警示标签。
	CLP [GHS] 全球统一制度 ：可在欧洲使用的合规化学品警示标签。分类和粘贴标签的目的旨在尽量减少运输、存储、使用和处理过程中与化学品相关的物理、健康和环境风险。仅为欧洲地区安装这些模板。
	电弧闪光 ：产品安全标志和标签，用于粘贴适用于保护从事或靠近可能通电的暴露电气部件工人不受伤害而所需的工作实践的合规标签。
	快速标签 ：可以从一组预定义标签中选择的特种标签。
	WHMIS ：（工作场所有害物质信息系统）。加拿大针对受控产品和危险物质的危险工作场所化学品的国家危险品通信计划。
	HSID ：（有害物质标识）。可在欧洲使用的合规化学品警示标签。仅为欧洲地区安装这些模板。
	定制 ：确定哪三种（默认）标签类型将显示在主页上。

2 安装您的打印机

拆封和安装打印机

小心拆开包装并检查打印机表面（外部和内部）以及标签系统是否在运输过程中损坏。

Note: 请务必取下打印头周围和外壳盖内的所有运输防护材料。

包装明细

- **BBP®31 标志和标签打印机**
- 文档光盘包含：电子版《快速入门指南》、电子版《用户手册》和 web 链接
- 打印机驱动程序光盘
- 电源线
- USB B 型线缆
- 印刷版《快速入门指南》
- 清洁工具包

Note: 请保留原始包装，包括包装盒，以备打印机必须返厂时使用。

系统组件



Figure 3. 打印机组件

- | | |
|----------|--------------|
| 1 触控笔 | 2 显示器（带触摸屏） |
| 3 “电源”按钮 | 4 外壳盖 |
| 5 标签出口 | 6 介质刮擦 |
| 7 介质导轨 | 8 介质 |
| 9 切刀 | 10 色带盒 |
| 11 色带盖 | 12 USB 和扩展端口 |
| 13 键盘 | |

Note: 本打印机配备通用电源，可以使用 100 至 240 V~、50 至 60 Hz 的电源工作。

本打印机会识别电压类型并自动根据电源进行调整。

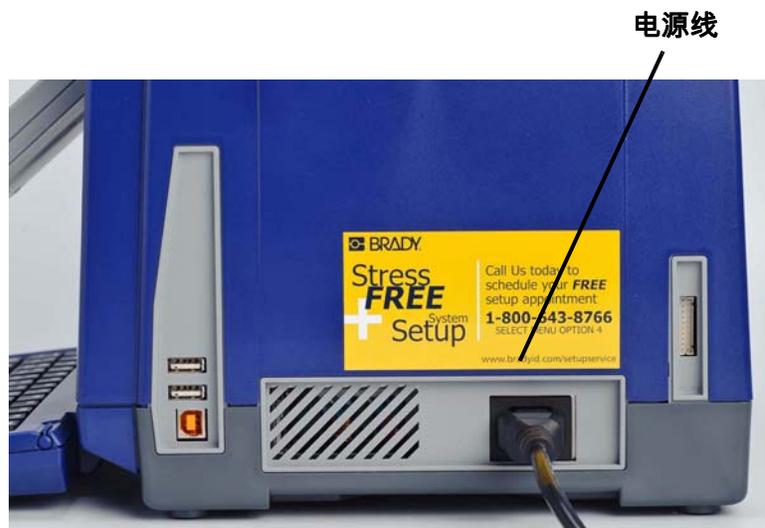
安装打印机

连接打印机电源

要安装打印机：

1. 将电源线按图示位置插入打印机。
2. 将电源线的另一端插入交流电源插座。打印机自动启动并显示主页。将显示当前安装介质的尺寸和颜色，以及其他状态指示器。

Note: 如果没有安装色带或介质，则系统默认使用黑色色带和 4 英寸 [101.6 毫米] 宽连续白色介质。



安装或更换耗材

介质和色带耗材盒使用“smart cell”定义和跟踪耗材信息。系统可以自动识别已安装介质和色带的耗材信息。

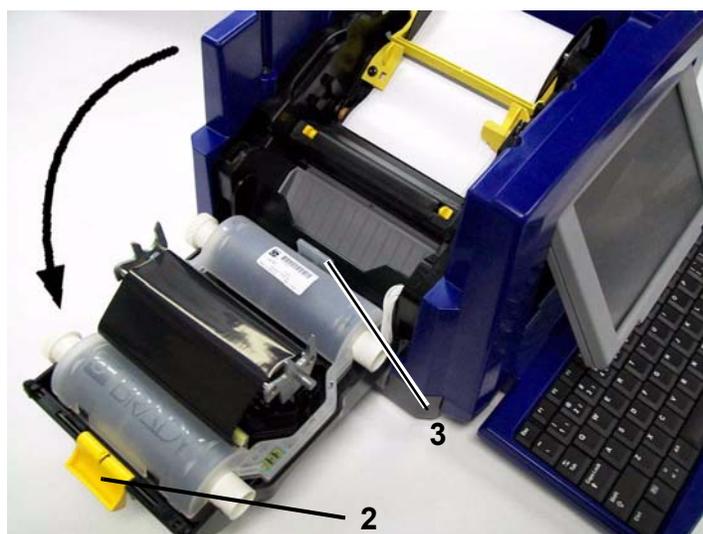
Note: 无论打印机处于开启还是关闭状态都可更换耗材。

要安装或更换色带：

1. 打开外壳盖（从左侧打开）取出色带。



2. 松开色带盖上的闩锁 [2] 并晃动将其打开。
3. 松开色带盒锁 [3] 并向上提色带盒将其取出。



4. 将装有色带的色带盒放在打印头上（产品标签朝机器方向），然后使其卡入到位。



5. 关闭并锁定色带盖。
6. 关闭外壳盖。
7. 如果打印机处于关闭状态，则按 。系统将检测安装的耗材，设置介质和色带颜色，显示标签尺寸和剩余耗材量。

要安装或更换介质：

1. 打开外壳盖（从左侧打开）。

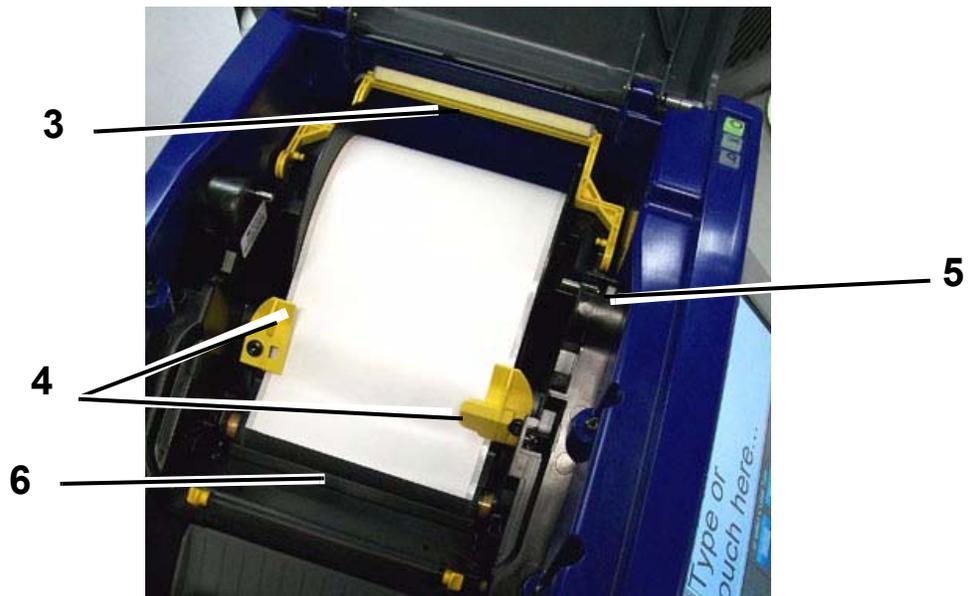


2. 松开色带盖上的闩锁 [2] 并晃动色带盒将其打开。



3. 如果安装有黄色介质刮擦 [3]，将其摆动到最右侧（面对显示器时）。
4. 将黄色介质导轨 [4] 滑动到完全打开。
5. 如果已安装，则通过从打印机拉出色带盒取出现有的介质。介质从滚筒上方展开。
6. 插入介质盒，直到轴尾进入介质架 [5] 的插槽中。
7. 从滚筒顶部送入介质，直到进入黑色橡胶滚筒顶部距切刀入口约 .25 英寸（6.35 毫米）的位置。
8. 合上介质导轨，直到接触介质画线器的边缘，并将介质压在导轨下方。
9. 将介质刮擦移动到位，以便使其位于介质上方。

Note: 不是所有介质都需要使用介质刮擦。只有在安装的耗材需要时才安装介质刮擦。



10. 关闭并锁定色带盖，然后关闭外壳盖。
11. 如果打印机处于关闭状态，则按 。系统将检测安装的耗材，设置背景和前景颜色，显示标签尺寸和剩余耗材量。

馈送和切割标签纸

使用本节步骤将介质送到切割位置，并（可选）切割介质。

要馈送和/或切割标签纸：

1. 在打印机电源开启时，按住**馈送**  直到达到希望退出打印机的介质长度。

Note: 对于打孔介质，介质前进到切割位置，即下一个打孔标签。对于连续介质，介质将一直前进直到松开“馈送”按钮。

2. 如果需要，可以按**切割** 。打印机将切断介质。

系统电源

从未加电（冷）状态启动打印机

本节步骤说明从未加电状态（即，打印机插头已被拔出）启动时的电源启动顺序。电源中断过程中，打印机不会保留标签。

Note: 拔下电源（即，断开打印机与电源的连接）后系统时钟可以保留其设置约 30 天。

要从冷状态启动打印机：

1. 将打印机插头插入电源。系统可以自动识别已安装介质和色带的耗材信息并打开主页。
2. 在主页上，继续执行标签操作。

从休眠模式唤醒打印机

如果在定义好的时间段内不触摸屏幕或按任何键盘或其他键 / 按钮，则系统会关闭显示器并转到低功耗模式（有关详细信息，请参阅第 2-14 页的“设置时钟”）。当前标签和设置将被保留。

要从休眠模式唤醒打印机：

1. 按  或触摸屏幕。编辑器将显示打印机进入休眠时的标签或菜单。
2. 继续执行标签操作。

Note: 如果在系统进入休眠模式时定义了标签且介质更改为不再适合该标签的耗材，则会在继续前提示您调整数据或保存现有的标签。如果选择选项调整数据，则系统将移动和 / 或重新调整对象的大小以便符合新的介质尺寸。

关闭打印机电源

当系统关闭时，显示器将关闭并且系统将进入低功耗状态，但不需要冷启动恢复状态。在这种状态下，可以触摸屏幕或按电源按钮使系统返回与进入低功耗模式之前相同的状态。

Note: 要完全关闭打印机，必须断开系统与电源的连接。

要关闭打印机电源：

1. 在打印机开启时，按 。
2. 如果当前活动文件中有尚未保存的更改，则会提示您保存当前的标签文件：
 啊！要在不保存当前标签文件的情况下关闭电源，请按**否**。
 啊！要保存当前标签文件，请按**是**。请参阅第 6-1 页的“保存标签文件”了解更多说明。

重新设置打印机

使用本节步骤重新设置打印机（例如如果屏幕冻结）。

要重新设置打印机：

1. 按住  至少 5 秒钟。系统执行初始化流程并启动打印机。**编辑器**中的任何数据在重新设置时都会丢失。
2. 当显示**主页**时，可以继续执行标签操作。

创建您的第一个标签

在 **BBP®31 标志和标签打印机** 上创建第一个标签就像开始打字一样简单！您不需要特殊的软件，也不必连接到 PC 即可创建或打印标签。

本节步骤说明如何使用基本编辑方法创建和打印格式最简单的文本标签。

Note: 通过使用 **BBP®31 标志和标签打印机** 中包含的预先设计好的布局、模板和图形，利用强大的标签创建和编辑功能。有关详细说明，请参阅本手册中的相关程序。

要创建仅包含文本的标签：

1. 从主页开始键入。
2. 要在文本对象中创建另一行文本，可以按 **Enter** 键。
3. 要更改文本的外观，可以在开始键入时选择 **控制面板** 中显示的任何可用字体或文本属性。



要打印标签：

1. 完成标签创建后，选择打印 。

Note: 打印前，打印机必须已安装色带和纸带。

2. 在 **打印** 对话框中，键入希望打印的份数。



3. 按开始打印 。

使用 PC 和打印机

可以使用个人计算机安装软件升级，或者在 PC 上创建标签而不是直接在打印机上工作。

Note: 您的计算机上必须安装标签软件才能从 PC 上创建、编辑或打印标签。有关安装和使用软件的说明，请参考标签软件文档。有关更多详细信息，请参阅第 1-2 页的“兼容应用程序”。

安装 USB 驱动程序

如果要安装 BBP™31 打印机连接到 PC，您需要在 PC 上安装 USB 设备驱动程序。连接后，如果尚未安装 USB 驱动程序则 PC 应该会自动检测并安装该驱动程序。

1. 将 USB 电缆较小的一端连接到打印机上，然后将扁平的一端连接到 PC 上。
2. 打开打印机电源。在 PC 上，屏幕右下角会弹出“发现新硬件”弹出窗口，打印驱动程序安装向导启动。
3. 在 *安装向导* 中，单击 **自动安装软件**（如果尚未被选中）。
4. 单击 **下一步**。打印驱动程序开始安装。这将需要一到两分钟。
5. 完成后，单击 *安装向导* 中的 **完成**。

BBP®31 打印机现在就可以接收来自您的计算机标签打印程序的信息了。

从计算机打印时，打印机必须通过 USB 电缆与计算机相连。请务必在您使用的计算机标签打印程序的打印对话框中选择 **BBP®31** 打印机。



从 PC 创建和打印标签

1. 将 USB 电缆从打印机连接到 PC 上任何可用的 USB 端口。
2. 从标签软件打印标签到 **BBP™31** 打印机。

Note: 无法将标签或模板从 PC 保存到打印机。

设置系统默认设置

“系统设置”功能用于设置打印机默认设置。默认值是为了使系统能够在打开电源后立即可以使用而预先指定的通用设置（例如，日期和时间设置为本地日期和时间）。通过更改这些默认设置，可以根据您的特定需求设置各项设置。

要更改设置功能，可以使用以下步骤。即使断开打印机电源或在升级过程中，此处设置的默认设置仍然有效。

要更改系统默认设置：

1. 选择**菜单** 。
2. 在菜单列表中，选择**设置** 。“设置”菜单随即显示。
3. 从**设置**菜单中，选择任何选项以更改系统配置：



设置时钟

要设置日期、时间和休眠模式：

Note: 拔下电源（即，断开打印机与电源的连接）后系统时钟可以保留其设置约 30 天。

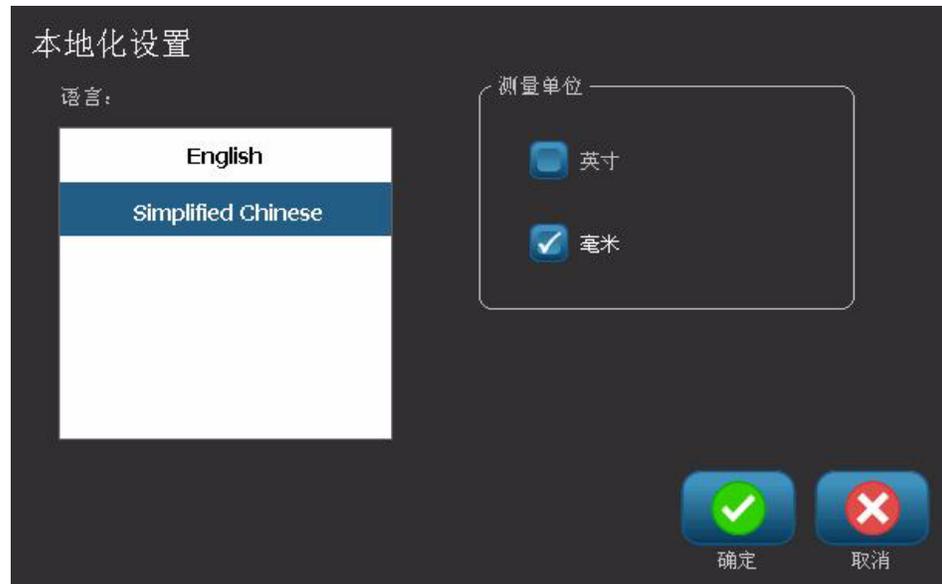
1. 选择**菜单** 。
2. 在菜单列表中，选择**设置** 。
3. 在**设置**菜单中，选择**时钟设置** 。
4. 在**时钟设置**弹出窗口中，更改以下任意选项（这也会设置系统时钟，如果希望在标签上使用时间戳，则需要进行此项设置）：
 - **休眠模式超时**：选择希望系统进入休眠模式之前等待的时间。
 - **日期**：触摸以突出显示**月**、**日**或**年**，然后触摸  箭头从日历显示中选择。
 - **时间**：触摸以突出显示**时**、**分**或**秒**，然后触摸  或  箭头更改时间。触摸 **AM/PM** 可在 AM 和 PM 之间切换。
5. 完成后，选择**确定** 。



本地化和测量单位设置

要选择语言和测量单位：

1. 选择菜单。
2. 在菜单列表中，选择**设置** 。
3. 从**设置**菜单中，选择**本地化** 。
4. 在**语言**列表中，选择希望系统显示的语言。
5. 选择**测量单位**（英寸或毫米）。
6. 完成后，选择**确定** 。



设置文本默认设置

要设置文本默认设置：

1. 选择菜单 。
2. 在菜单列表中，选择设置 。
3. 在设置菜单中，选择文本默认设置 。
4. 在文本默认设置菜单中，更改以下任意选项：

Note: 文本 / 对象选项将在创建下一个文本对象时生效。现有文本对象不受影响。

- 字体
- 文本单位
- 对齐

5. 完成后，按确定 。



设置条码默认设置

要设置条码默认设置：

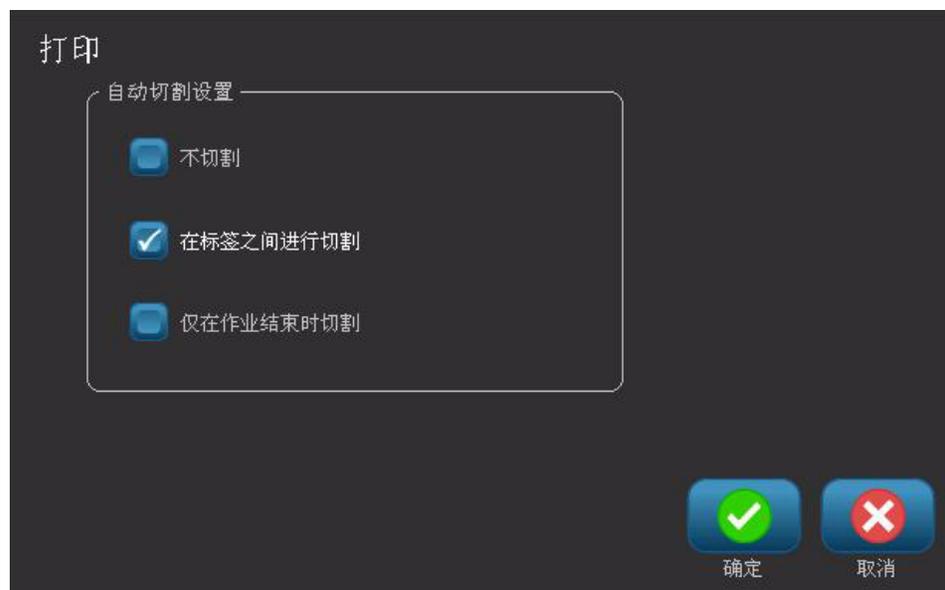
1. 选择菜单 。
2. 在菜单列表中，选择设置 。
3. 在设置菜单中，选择条码默认设置 。
4. 在条码默认设置菜单中，更改以下任意选项：
 - 符号体系
 - 校验字符
 - 比率
 - 密度
 - 人工识读文本
5. 完成后，选择确定 。



设置打印

要设置打印默认设置：

1. 选择菜单 。
2. 在菜单列表中，选择设置 。
3. 选择打印 。
4. 在 *打印* 对话框中，将自动切割设置更改为所需的选项。
5. 完成后，选择确定 。



定制主页默认设置

您可以选择要在主页上显示的三种标签类型。选定标签类型将设置为打印机的默认设置。

预览区域将立即反映出这些更改。

要选择标签类型默认设置：

1. 从主页中，选择**更多标签类型** 。
2. 从**标签类型**对话框，选择**定制** 。定制对话框打开。



3. 从**已包含**列表中，选择不希望显示的标签类型，然后选择**删除** 。
4. 从**可用**列表中，选择要包含的标签类型，然后选择**包含** 。
5. 如果需要，可以按**顺序**  更改显示顺序。
6. 完成后，选择**确定** 。

显示系统信息

使用本节步骤可查看有关系统的其他信息，例如当前软件或固件版本及可用内存。

要查看系统信息：

1. 从 **编辑器** 中，选择 **菜单** 。
2. 在菜单选项列表中，选择 **信息** 。系统信息对话框随即显示。



3. 查看完系统信息时，选择 **确定** 。

Note: 选择 **取消** 可以随时取消操作并返回 **编辑器**。

3 使用标签

创建标签

从模板创建标签

使用本节步骤利用常规模板或特种模板创建标签。

要从常规模板创建标签：

1. 从主页中，选择常规模板 。
2. 在选择模板对话框上，选择类别。



3. 从可用模板列表中选择模板。标签显示在 *编辑器* 中，并且对象已缩放到适应所安装介质的尺寸。
4. 要选择不同的模板，可以选择 **更改模板** 。

Notes:

每当为其中至少一个对象定义数据后，更改模板的选项将不再可用。

每当如果当前活动文件中有尚未保存的更改，系统会提示您在继续之前先保存文件。

5. 在 *编辑器* 中，使用以下方法中的一种选择对象：
 - **屏幕**：触摸对象。
 - **键盘**：按 **Tab** 键移动到下一个对象。
 - **按钮**：选择下一对象  (仅在有无未定义的占位符对象时可用)。
6. **要输入文本**，可以选择文本对象并开始键入。您可以更改文本的外观，方法是在开始键入时选择 *控制面板* 中显示的任何可用字体或文本属性。
7. **要更改条码**，触摸条码对象并更改 *条码对话框* 中的任意选项。
8. **要更改图形**，触摸图形对象并从 *选择图形对话框* 中选择任意可用的图形。
9. **要添加对象**，选择 **添加对象**  (如果可用)，并且从可用的对象类型中进行选择。

Note: 如果所有模板对象都已定义，则只能在标签上添加更多对象。

10. 继续选择对象并输入数据直到所有对象都已定义。

创建定制标签

使用本节步骤可不利用预定义模板创建标签。可以通过触摸 **编辑器** 中的空白区域，或者使用 **添加对象** 按钮将对象添加到标签。

要通过触摸编辑器创建定制标签：

1. 在任意屏幕上，触摸 **编辑器** 中的空白区域添加对象。
2. 在 **添加对象** 控制面板中，选择对象类型。将显示选定对象的可用选项。

Note: 当在 **添加对象** 面板中时，也可以通过触摸标签的空白区域在该位置创建占位符对象。创建的对象类型将随后插入到占位符对象中。

3. 要添加另一个对象，可以触摸 **编辑器** 中的空白区域，然后选择要添加的对象类型。

要使用“添加对象”按钮创建定制标签：

也可以在 **添加对象** 在控制面板上可用时使用该按钮添加对象。

1. 从任意屏幕，选择 **添加对象**  将对象添加到标签。
2. 在 **添加对象** 菜单中，按一个按钮添加可用的对象类型。



Note: 对象将以默认大小和位置放置在标签上，默认设置会根据标签的尺寸而变化。

3. 要添加另一个对象，可以再次选择 **添加对象** ，或者触摸标签上的空白区域，然后选择想要添加的对象类型。

Note: 如果标签已满且没有空间添加新对象，对象将被放置在标签最右侧边缘，您需要移动和 / 或重新调整其大小。

Note: 有关创建其他标签类型的信息，请参见第 C-1 页的“特种标签类型”。

设置标签属性

创建固定长度标签

使用本节步骤可在标签长度固定不变的连续介质上创建标签。选择该选项后，标签上显示的可打印区域将减去所安装耗材所需的前导 / 收尾量，以便使标签总输出长度匹配选定的长度。

Note: 打孔介质的标签大小已设定并且无法调整。

要创建固定长度标签：

1. 从主页中，选择菜单 。
2. 在菜单列表中，选择大小和方向 。

Note: 也可以通过触摸屏幕底部的标签大小文本访问 **标签大小和方向**对话框。



3. 在 **标签大小和方向**对话框中，选择**固定长度** 。
4. 在 **长度**字段中，输入所需的标签长度。

Note: 支持的最小长度是 0.5 英寸 (12.7 毫米)。支持的最大长度是 120 英寸 (3048 毫米)。

5. 选择**确定**。状态栏指示新的标签长度。

创建自动调整大小标签

使用本节步骤可创建连续介质标签长度可以调整以适应添加到标签的数据 (可变标签长度) 的标签。

Note: 打孔介质的标签大小已设定并且无法调整。

要创建自动调整大小标签：

1. 从主页中，选择菜单 。
2. 在菜单列表中，选择大小和方向 。
3. 选择**自动调整大小以适应数据** 。当输入数据时，标签大小将自动调整以适应数据。
4. 选择**确定** 。

方向

使用本节步骤可设置标签的方向为纵向或横向。即使正在 *编辑器* 中编辑的标签也可以更改标签方向。

要设置标签方向：

1. 选择 **菜单** 。
2. 在菜单列表中，选择 **大小和方向** 。
3. 在 **标签选项** 对话框中，选择其中一个方向按钮以选择标签的方向：
 - **纵向** ：从上到下为长。
 - **横向** ：从左到右为长。

Note: 如果当前数据不适合选定长度，则将提示您由系统调整数据，或者取消更改。如果选择调整数据，则会移动和 / 或重新调整对象大小以便使其适应标签；但是，对象将**无法**重新排列为新的方向。

4. 选择 **确定** 。

给标签加边框

Note: 当打印带边框的标签时，确保介质导轨紧贴介质，以便在打印时纸带不会移动。要对边框进行细微调整，请参阅第 5-8 页的“调整打印偏移”。

如果希望在**整个**标签周围放置边框（边界），可以使用本节步骤。以下条件适用：

- **固定尺寸标签：**当使用连续或打孔耗材时，边框将应用于可打印区域的**外部**边界。如果更改，则边框大小会随标签大小一起更改。
- **自动调整大小标签：**当对象确定标签长度时，可以调整边框大小以适应**应用边框时**标签上的对象。如果应用边框后标签大小发生更改，则边框**不会**重新调整大小。您必须在更改大小后重新对标签应用边框。

要在标签周围添加边框：

Note: 如果不是使用固定长度标签，则在给标签添加边框之前标签上必须至少有一个对象。

1. 选择**菜单** .
2. 在菜单列表中，选择**边框** .
3. 从**标签边框**菜单上：
 - a. 选择边框形状（无、矩形、圆角矩形）。
 - b. 选择边框线宽度（窄、适中、宽）。

Note: 仅当选择矩形或圆角矩形边框形状时边框线宽度选项才可用。



4. 完成更改后，选择**确定** 。更改随即被应用。

工具

缩放标签视图

要缩放标签视图：

1. 触摸  放大或触摸  缩小。
2. 根据需要再次触摸缩放控件，直达到达所需的缩放级别。

Note: 如果屏幕上无法显示所有标签对象，则会显示滚动箭头。请参阅第 3-7 页的“滚动标签视图”以了解详细信息。

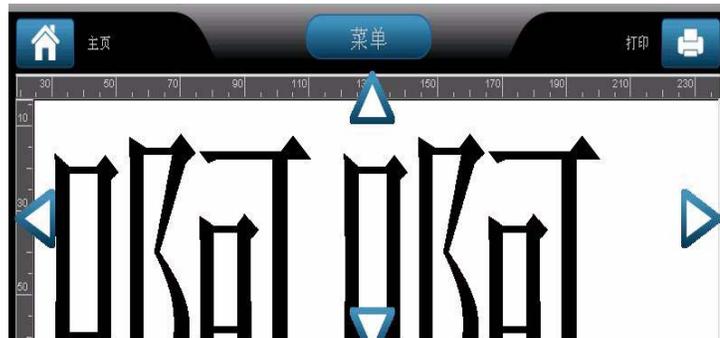
3. 根据需要触摸   返回到正常视图模式。

滚动标签视图

使用本节步骤可垂直或水平查看不再显示在屏幕上的标签部分，而无需更改缩放级别。

要查看标签的隐藏部分：

1. 当编辑器中出现一个或多个滚动箭头时，可以触摸滚动箭头按照想要查看的方向滚动。标签视图更改时会自动更新标尺值。



Note: 如果屏幕上可以显示整个标签，则不会出现滚动箭头。

2. 可以再次触摸滚动箭头继续向所需的方向滚动。如果按住滚动箭头，系统将滚动。
3. 要返回到正常视图模式，可以触摸  直到可以查看全部标签内容。

4 使用对象

概述

缩放标签视图

对象可以是标签上的任意文本、图形或条码要素。对象可以编辑、移动、对齐、删除、旋转、添加边框和 / 或调整大小。一些对象还可以包含可以添加或更改的字符（例如加粗、对齐、下划线、密度）。

对象类型

对象类型包括文本、图形、条码、序列和日期 / 时间。要添加对象：

- **触摸编辑器屏幕**：插入可以稍后使用任意对象类型填充的占位符对象。
- **触摸“添加对象”按钮**（位于*控制面板*中）：插入可以稍后使用任意对象类型填充的占位符对象。
- **添加空白对象**（位于*添加对象*面板时）：触摸标签的空白区域将在触摸的位置创建占位符对象。创建的对象类型将随后插入到占位符对象中。

撤销

撤销能够恢复上次执行的编辑操作。例如，如果删除或更改某段文本，执行撤销将恢复原始文本。

撤销操作的次数有限且取决于标签和标签上的特定对象的复杂性。通常情况下，标签上的对象越少，可以撤销的操作越多。如果执行无法撤销的操作，“撤销”选项将不再可用。

可以撤销的操作有：

- 添加对象
- 格式化对象或更改对象属性
- 删除对象
- 调整对象大小或移动对象
- 键入文本

无法撤销的操作有：

- 任何文件操作（保存、打开、删除）
- 更改打印机默认设置
- 打印/切割操作
- 选择标签模板

要撤销某个操作：

1. 选择**撤销** 。上一操作被取消并且标签返回到之前的状态。
2. 重复**步骤 1**可撤销多个操作。

对象调整大小

系统自动减少对象的大小以适应标签，并且将移动对象或调整对象大小，以便将对象保留在标签的可打印区域中（文本不会被截断）。

添加对象

添加对象的最简单方法是触摸 *编辑器* 的空白区域。如果当前正在编辑对象，则触摸屏幕两次，一次是为了取消选择当前对象，一次是为了插入新对象。

您也可以使用以下任意一种方法添加对象。

文本对象

要添加文本对象：

1. 使用以下方法之一添加文本对象：
 - **开始键入**：添加文本框并填入刚才键入的文本。如果 *编辑器* 中已有占位符对象，文本将被添加到第一个可用（空）的占位符。
 - **触摸屏幕的空白区域**：文本框将被添加且任何键入的文本将添加到该对象。
 - **选择“添加对象”**：选择文本 。文本框将被添加且键入的文本将添加到该对象。

Note: 选定文本对象后，系统将进入文本编辑面板，您可以键入和 / 或编辑文本。

2. 要编辑文本，请参阅第 4-10 页的“使用文本”。

图形对象

要添加图形对象：

1. 使用以下方法之一添加图形对象：
 - 触摸 *编辑器* 中的任意位置。
 - OR -
 - 如果已经在标签中，可以选择 **添加对象** 。
2. 在 *添加对象* 面板中，选择 **图形** 。
3. 在 *选择图形* 对话框中，为想要添加的图像选择 **类别**。
4. 触摸所需的图形。图形随即添加到标签（或替换选定图形占位符）。



Note: 您也可以导入自己的图形，并像使用系统中包含的图形一样使用自己的图形。请参阅第 7-1 页的“导入图形”。

条码对象

要添加条码对象：

- 使用以下方法之一添加条码对象：
 - 触摸 **编辑器** 中的任意位置。
- or -
 - 如果已经在标签中，可以选择 **添加对象** 。
- 在 **添加对象** 面板中，选择 **条码** 。
- 在 **条码内容** 对话框中：
 - 选择条码 **符号体系**。
 - 键入 **数据值**。

Note: 可以使用 **系统设置** 将不同的符号体系设置为默认值（请参阅第 2-17 页的“**设置条码默认设置**”）。

Note: 要设置不同的数据源，请参阅第 4-31 页的“**将文本或条码转换为可变数据**”。



Note: 如果键入的字符对活动符号体系无效，则将显示消息表明输入的字符错误。输入条码数据和选择符号体系的选项仍将显示，直到输入有效的字符或取消操作。

- 选择 **确定** 。

序列对象

序列化可让您创建在打印时作为多个标签打印的、包含数字或字母序列的标签。

Note: 本节步骤仅在不使用模板时适用。如果使用模板，请参阅第 4-31 页的“将文本或条码转换为可变数据”。

要添加序列对象：

1. 使用以下方法之一添加条码对象：

- 触摸 **编辑器** 中的任意位置。

- OR -

- 如果已经在标签中，可以选择 **添加对象** 。

2. 在 **添加对象** 面板中，选择 **序列和日期 / 时间** 。

3. 在 **序列和日期 / 时间** 对话框中，选择以下选项之一：

- **序列文本**
- **序列条码**



4. 在 *序列* 对话框中，键入或选择用于设置序列属性的值（*示例* 区域将立即显示选择的示例）：
- **起始值**：序列化开始的起始标签值。可以使用字母或数字（正数或负数）值。
 - **结束值**：序列化停止的结束标签值（如果输入了标签的“总数”则不使用该值）。可以使用字母或数字（正数或负数）值。
 - **更改量**：每个标签序列值增加或减少的数量。可以使用正值或负值。
 - **总数**：将打印的标签数（如果输入了“结束值”则不使用该值）。
 - **序列前**：序列值前的前缀（文本或空格）。
 - **序列后**：序列值后的后缀（文本或空格）。

序列

起始值：	<input type="text" value="1"/>	<input type="checkbox"/>	结束值：	<input type="text" value="4"/>
更改量：	<input type="text" value="1"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	总数：	<input type="text" value="4"/>
序列前：	<input type="text"/>			
序列后：	<input type="text"/>			

示例

5. 完成后，选择 **确定** 。系统在标签上显示序列化的初始（第一个）值。

日期 / 时间对象

“日期 / 时间”选项可在标签上放置时间戳（文本或条码）。根据所选的选项，可以添加日期、时间或日期 *和* 时间。

您可以通过选择**时钟设置**随时更改时钟设置（更多详细信息，请参阅第2-14页的“**设置时钟**”，从步骤4开始）。

Note: 拔下电源（即，断开打印机与电源的连接）后系统时钟可以保留其设置约30天。

要添加日期 / 时间对象：

- 要添加日期 / 时间对象：
 - 触摸**编辑器**中的任意位置。
 - or -
 - 如果已经在标签中，可以选择**添加对象** 。
- 在**添加对象**面板中，选择**序列和日期 / 时间** 。
- 在**序列和日期 / 时间**对话框中，选择：
 - 日期 / 时间文本**：在标签上放置日期 / 时间对象。
 - 日期 / 时间条码**：在标签上放置含日期 / 时间数据的条码对象。



4. 在 *日期 / 时间* 菜单中，选择希望包含在标签中的格式。预览区域将立即显示更改。

日期/时间

包含日期 包含时间 时钟设置

日期格式: 时间格式:

六月 19, 2011 18:55:20
 06/19/11 18:55:20
 06.19.11 18:55
 19/06/11

计时格式

12 小时制
 24 小时制

预览 06/19/11 18:55 确定 取消

👉 **包含日期**：打开或关闭日期。

👉 **包含时间**：打开或关闭时间。

👉 **日期格式**：标签上打印的日期格式。

👉 **时间格式**：标签上打印的时间格式。

👉 **计时格式**：12 小时制（AM 或 PM）或 24 小时制时间格式

5. 完成后，选择 **确定** 。包含当前日期 / 时间值的对象将被添加到标签。

Note: 打印时，每个标签的日期 / 时间值将反映打印机的 *当前* 日期和时间。

Note: 如果尚未设置系统时钟，则系统会显示消息要求设置系统时钟。选择 **确定** 进入 **时钟设置**。选择 **取消** 返回 **编辑器**。

使用文本

选择或取消选择文本

要选择或取消选文本框中的字词：

1. 在 *编辑器* 中，触摸想要选择的字词：
 - **选择单个字词**：触摸该字词。系统将突出显示该字词。
 - **扩展选择范围**：按住 *Shift* 键，同时触摸同一文本对象中的另一字词。系统将突出显示附加的字词。
 - **取消选择字词**：触摸突出显示的字词。系统取消选择该字词。如果突出显示了多个字词，则系统会取消选择除所触摸字词以外的所有其他字词。

要选择文本框中的单个字符：

1. 在 *编辑器* 中，选择包含想要选择的字符的对象。
2. 触摸希望选择范围开始的位置（或使用键盘 ← 或 → 箭头键）。
3. 在键盘上，按住 **Shift** 键并按 ← 或 → 箭头键将光标移动到希望选择范围结束的位置。

Note: 在松开 **Shift** 键之前，每按一次箭头键选择范围就会扩展一个字符。

要选择文本框中的所有字符：

1. 在 *编辑器* 中，选择一个文本对象。
2. 选择 **选择所有字符** 。系统将选择该文本对象中的所有字符。

增大或减小文本大小

更改字符级别的属性时，任何突出显示的文本都将反映该更改并且当前光标位置之后的新文本也将反映该更改。您可以通过本节步骤增大或减小文本大小。

要增大文本大小：

- 将文本键入文本框。文本将自动调整大小以适应文本框的大小，或者到达标签边界。
- 触摸或选择文本框，然后在控制面板中选择大小 。
- 另请参阅第 4-12 页的“更改字符字体、大小或样式”。

要减小文本大小：

- 按 **Enter** 键。将另起一行并会减小文本大小以适应文本框。
- 触摸或选择文本框，然后在控制面板中选择大小 。

删除 / 清除文本

要删除 / 清除文本框中的文本：

1. 当编辑器中有文本标签时，触摸一个文本对象。光标（闪烁）位于文本框末尾。
2. 要删除或清除文本，可以使用键盘上的以下键：
 - 啊 t **Backspace** 键：删除光标左侧的字符：
 - 啊 t **突出显示的字符**：如果字符被突出显示，按 **Backspace** 键会删除所有突出显示的文本。

Note: 按 **Enter** 键将删除所有突出显示的文本并另起一行。

3. 要清除所有文本并离开文本框：
 - a. 选择 **选择所有字符** 。
 - b. 在键盘上，按 **Backspace** 键。清除突出显示的文本。
4. 要删除所有文本并清除文本框，可以触摸工具部分的 **删除** 。选定文本框中的所有文本都将被删除并清除该文本框。

使用文本

更改字符字体、大小或样式

更改字符字体、大小或样式

字符级别属性是会影响对象中单个字符或多个字符的属性（例如，词语“文本”中的“文”）。字符级别属性包括字体、字体大小和字体样式（粗体、斜体和下划线）。

当更改字符级别的属性时，任何突出显示的文本将反映该更改并且当前光标位置之后的新文本也将反映该更改。

要更改“文本属性”控制面板中的字符字体、大小或样式：

Note: 当从控制面板更改文本属性时，更改将立即反映在编辑器中。任何后续更改也将反映该更改。

1. 在编辑器中，从文本框选择单个字符或多个字符。
2. 在文本属性控制面板中：
 - 按字体 ，然后选择新字体类型并按确定。
 - 按以下任意按钮：.

要更改“字体”对话框中的字符字体、大小或样式：

1. 在 **编辑器** 中，从文本框选择单个字符或多个字符。
2. 在 **文本属性** 控件中，选择 **字体** 



3. 在 **字体** 对话框中，选择或更改以下任意属性：
 - **字体**：从可用字体列表中选择。
 - **大小**：键入文本的大小。任何突出显示的文本将更改到新的字号，并且当前光标位置之后的新文本也将反映该更改。
 - **样式**：选择粗体、斜体和 / 或下划线（另请参阅第 4-11 页的“增大或减小文本大小”）。
4. 完成后，选择 **确定** 。

水平文本对齐

使用本节步骤设置或更改对象中文本的水平对齐方式。这主要影响包含多行的文本对象；对齐设置在对象的左边缘、中间或右边缘。

Note: 水平对齐影响添加字符时文本延伸的方式。左对齐文本将向右侧延伸，居中对齐文本将同时向两个方向延伸，而右对齐文本将向左侧延伸。

要设置文本水平对齐：

1. 在 *编辑器* 中，选择想要更改的文本对象。
2. 如果未显示，则选择 **更多选项**  转到 *对齐* 控件。
3. 选择所需的对齐选项（居左、居中、居右）。文本会立即显示并根据新设置对齐。

Note: 文本对象可以全部使用不同的对齐方式进行格式化，但在当前编辑会话中，最后一个文本对象设置将成为所有新文本对象的默认设置。有关更多详细信息，请参阅第 2-16 页的“设置文本默认设置”。

垂直文本

使用本节步骤将文本作为一串字符垂直排列。

文本大小经过调整以适应垂直排列后，再次选择垂直设置将不会把文本更改回到原始大小。您必须手动将文本大小更改回到其原始设置。

要设置垂直文本：

1. 在 *编辑器* 中，选择想要更改的文本对象。
2. 在 *控制面板* 中，选择 **更多选项**  导航到 *垂直* 控件。
3. 选择 **垂直** 。文本立即在标签上垂直显示。
4. 要打开或关闭垂直设置，可以再次选择 **垂直** 。

Notes:

在垂直格式化文本时，文本中的换行符将被视为空格。

- 如果垂直对象不适合标签，则对象和文本将调整大小以适合标签的可打印区域（即，文本不会被截断）。

加宽或紧缩文本

使用本节步骤水平加宽或紧缩文本字符。这不会更改字体大小。

要加宽或紧缩文本：

1. 在 *编辑器* 中，选择想要加宽或紧缩的文本对象。
2. 在 *控制面板* 中，选择 **更多选项**  导航到 *加宽 / 紧缩* 控件。
3. 选择 **加宽**  或 **紧缩** 。文本立即在标签上加宽或紧缩显示。

Note: 文本可以 10% 为增量加宽或紧缩 50% 至 200%。如果到达该限制，加宽 / 紧缩按钮将不再有效。

4. 重复 *步骤 3* 继续加宽或紧缩文本。

反色文本

使用本节步骤格式化使用前景和背景颜色反转的文本（即，白色背景上的黑色文本或黑色背景上的白色文本）。

要设置反色文本输出：

1. 在 *编辑器* 中，选择想要反色格式化的文本对象。
2. 在 *控制面板* 中，选择 **更多选项**  导航到 *反色* 控件。
3. 选择 **反色** 。文本将立即以反色的前景和背景颜色显示。
4. 要打开或关闭该设置，可以再次选择 **反色** 。

键入文本和重音字符

使用标准 PC 键盘的情况下，当与 **<Shift>** 键和 **<Alt Gr>** 键组合使用时，每个字符键可支持多个字符。

键帽显示四个位置其中之一字符（请参阅图 5）。物理键上的字符位置表明如何使用 **<Shift>** 键和 **<Alt Gr>** 键访问这些字符。

需要 2 个按键的字符没有任何区别，但当选择时它们将有不同的响应。例如，当键入重音字符时，它会在键入要修改的字母之后才显示。重音字符将随后显示在该字母上。

理解按键组合

- 术语“键”表示重音字符所在的物理键。
- “+”号表示需要同时按两个或更多键。
- 逗号分隔的按键组合表示在键入下一组按键组合前应该松开第一组键。

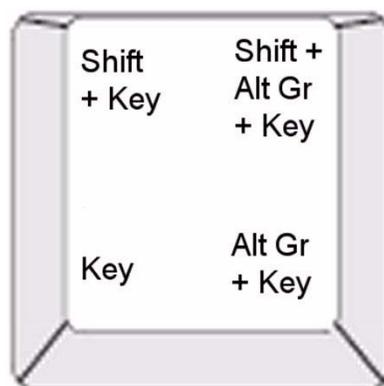


Figure 5. 按键组合

键入重音字符

要使用重音字符，根据使用的键盘配置可能需要键入不同的按键组合。下面显示使用每个 4 键组合的示例。

Note: 有关特定键盘和键盘配置可用的重音字符列表，请参阅第 B-1 页的“字符映射和键盘布局”。

要键入重音字符：

1. 在键盘上，查找想要应用的带重音字符的键。
2. 键入适当的按键组合（请参阅图 5）。下表显示示例按键组合。

Note: 除环形符号使用的是欧洲 QWERTY 外，所有示例中使用的键盘配置都是北美 QWERTY。

结果	重音键	按键组合
ç	下加符	小写：Alt Gr + 键 大写：Shift + Alt Gr + 键
ô à	扬抑符 抑音符	小写：Shift + Alt GR + 键，字母 大写：Shift + Alt GR + 键，Shift + 字母
é ñ	锐音符 颚化符	小写：Alt-GR + 键，字母 大写：Alt-GR + 键，Shift + 字母
ä	元音变音符号	小写：Shift + 键，字母 大写：Shift + 键，Shift + 字母
å	环形符号	小写：Alt + 键，字母 大写：Alt + 键，Shift + 字母

输入特殊字符

使用本节步骤输入文本字符，例如不会出现在物理键盘上的重音字符或特殊字符。

要输入特殊字符：

1. 在 **编辑器** 中，选择文本对象，然后选择 **特殊字符** 。将显示可用字符列表。

Note: 根据使用的字体不同，可用的字符也会不同。



2. 选择想要输入的字符（可以同时选择多个字符）。选定的字符将立即显示在 **待插入字符区域**。

Notes:

您还可以如果想要混合特殊和普通字符，也可以键入到 **待插入字符区域**。

- 按向上  或向下  箭头在可用字符间滚动。

3. 要从该区域删除字符，可以按 **Backspace** 键或突出显示字符并按 **Delete** 键。
4. 选择完特殊字符后，选择 **确定** 。特殊字符将插入当前光标位置的活动文本对象中。

使用条码

更改条码

要更改条码：

1. 在 **编辑器** 中，选择一个条码对象。
2. 选择 **更改条码** .



3. 在 **条码** 对话框中，更改所需的选项：
 - 啊 t **数据值**
 - 啊 t **符号体系**
 - 啊 t **设置数据源**（可选）。请参阅第 4-31 页的“将文本或条码转换为可变数据”以了解详细信息。
4. 完成后，选择 **确定** .

更改条码选项

条码选项包括更改条码符号体系和数据值、设置不同的比率和密度，以及增加或减小条码大小。

条码大小

要更改条码大小：

1. 在 *编辑器* 中，选择一个条码对象。
2. 在 *控制面板* 中，选择大小  以便垂直增加或  减小条码。更改将立即反映在 *编辑器* 中。

条码比率

比率是窄条与宽条之间宽度的比（条码的总体宽度）。通常，比率在 2:1 到 3:1 之间。并不适用于所有符号体系。

要更改条码比率：

1. 在 *编辑器* 中，选择一个条码对象。如果 *条码内容* 对话框打开，则选择 **取消**。
2. 在 *控制面板* 中，从三个选项  中选择一个。更改将立即反映在 *编辑器* 中。

条码密度

密度控制条码线和空白的宽度（在 10 到 80 密耳之间选择）。通常，条码和空白越窄，条码的密度越高，并且在标签上占用的空间越少。

要更改条码密度：

1. 在 **编辑器** 中，选择一个条码对象。
2. 在 **控制面板** 中，选择 **密度** 。
3. 在 **条码密度** 对话框中，为条码选择密度。



4. 选择 **确定**。更改将立即反映在 **编辑器** 中。

人工识读文本选项

条码文本选项可选择是否在条码上显示任何人工识读文本，以及其放置位置（条码上方或下方）。

您还可以决定是否希望在该文本中包含校验字符或开始/停止字符。

要添加人工识读文本：

1. 在 **编辑器** 中，选择一个条码对象。
2. 选择 **更多选项**  并转到人工识读文本控制面板。



3. 选择所需的人工识读文本选项：无、条码上方或条码下方。
4. 要为人工识读文本选择字体和 / 或大小，
选择字体 。
5. 在 **字体对话框** 中，为包含在条码中的人工识读文本选择字体、大小和 / 或样式。
6. 完成后，选择 **确定** 。条码将反映出更改。
7. 为条码选择所需的校验字符选项。更改将立即反映在 **编辑器** 中。

处理对象

编辑对象

要编辑对象，可以触摸该对象然后使用控制面板中可用的任意设置和 / 或属性对其进行编辑。如果希望更改为不同的图形或条码，可以选择**更改图形**或**更改条码**，然后更改**条码**或**选择图形**对话框中任意可用的选项。

移动对象

使用本节步骤重新定位标签上的对象。可以通过拖动、使用键盘上的箭头键，或者通过设置特定的 x 和 y 坐标来定位对象。还可以通过将对象对齐到标签某一边或标签的水平或垂直中心来定位。

Note: 对象必须完全包含在标签的可打印区域中。

拖动对象

要拖动对象：

1. 在**编辑器**中，选择想要移动的对象。
2. 将对象拖动到新位置。

Notes:

- 如果将对象拖动到标签显示部分边缘以外（但仍在标签边界中），则会自动滚动显示以便对象仍保持可见。
 - 如果移动对象使得部分或全部对象在标签的可打印区域之外，该对象将被重新定位在标签边界内。
-

3. 重复步骤 2 直到对象处于所需的位置。

使用键盘箭头键

要使用键盘键移动对象：

1. 在**编辑器**中，选择想要移动的对象。
2. 在键盘上，按上、下、左或右箭头键 [↓←→↑] 向相应的方向移动对象。如果使用箭头键时按下 shift 键，则对象会以更大的增量移动。

Note: 如果希望使用箭头键移动文本对象，则不会显示文本编辑面板。如果显示文本编辑面板，则使用箭头键将在文本框内移动光标。要退出文本编辑模式，请选择**更多选项**，然后使用箭头键移动您的对象。

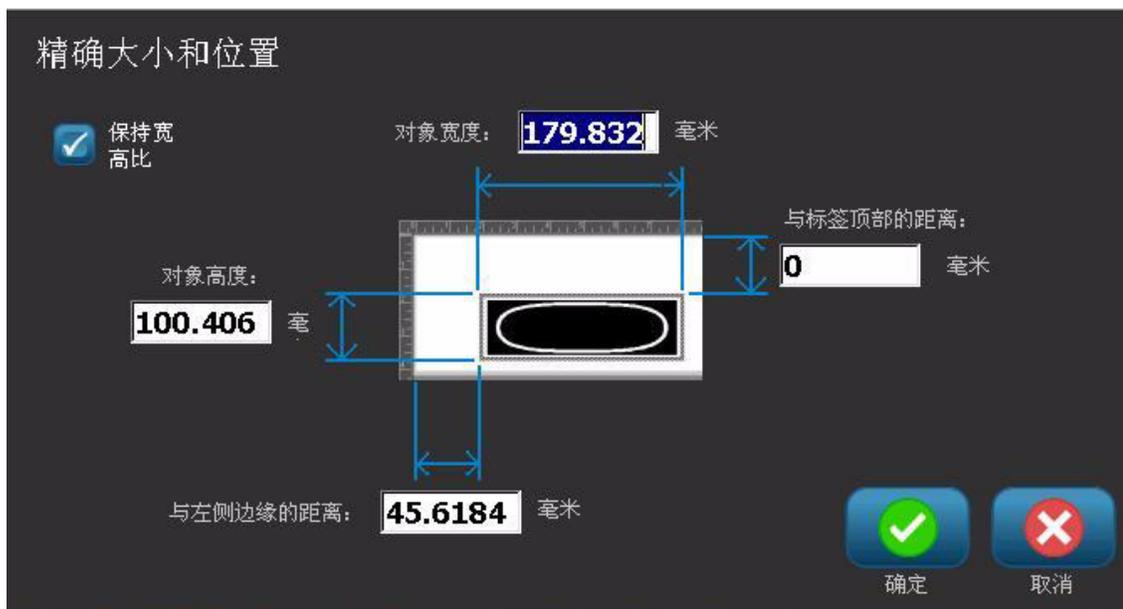
3. 重复步骤 2 直到对象处于所需的位置。

设置对象位置

如果希望通过设置特定的 x 和 y 坐标来将标签上的项目移动到特定位置，可以使用本节步骤。

要使用对象位置坐标移动对象：

1. 在 **编辑器** 中，选择想要移动的对象。
2. 在 **控制面板** 中，选择 **更多选项**  导航到 **精确大小和位置** 选项。
3. 选择 **精确大小和位置** 。
4. 键入以下值：
 - **与标签顶部的距离**（Y 坐标）。
 - **与左侧边缘的距离**（X 坐标）。



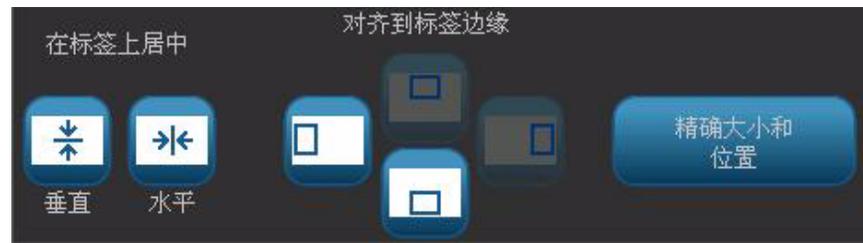
5. 完成后，选择 **确定** 。对象将显示在指定位置。

Note: 如果输入的值导致对象定位在可打印区域之外，系统会重新调整大小并重新定位对象以适应标签。

对齐对象

要对齐标签上的对象：

1. 在 **编辑器** 中，选择想要对齐的对象。
2. 选择 **更多选项**  并转到 **对齐控制面板**：



3. 选择需要的对齐选项（更改将立即反映在编辑器中）：
 - **在标签上居中**：将对象定位在标签的 **垂直** 或 **水平** 中心。
 - **对齐到标签边缘**：使对象与标签边缘的 **顶部**、**底部**、**左侧** 或 **右侧** 对齐。如果对象已反映出某个选项，或者如果选项无法用于该对象，则按钮显示为灰色。

Note: 如果选项不可用，或者对象已反映出更改，则选项按钮显示为灰色。

示例：

要将对象移动到左上角：

- a. 触摸  (上)。
- b. 触摸  (左)。

调整对象大小

使用本节步骤设置对象大小。可以通过使用大小按钮、拖动对象以调整大小或设置对象标签长度和宽度的方式调整对象的大小。

Note: 将对象调整得过大可能导致对象重叠或覆盖编辑器中的其他对象。

使用“大小”按钮

要使用大小按钮：

1. 在编辑器中，选择想要调整大小的对象。
2. 在工具栏中，触摸增大  或减小  按钮。使用大小按钮增大或减小对象大小只能按比例调整大小。

Note: 对于条码对象，只能沿条码条的方向调整大小（通常是垂直方向，除非条码经过旋转）。

3. 重复步骤 2 直到对象调整为所需大小。

拖动对象调整大小

要拖动对象以调整大小：

1. 在 *编辑器* 中，选择想要调整大小的对象。
2. 在 *工具* 面板中，触摸大小  显示对象上的调整大小控点。



Note: 如果对象已旋转，则隐藏不按比例的调整大小控点。要不按比例调整大小，可以将对象返回到未旋转状态（0度）。

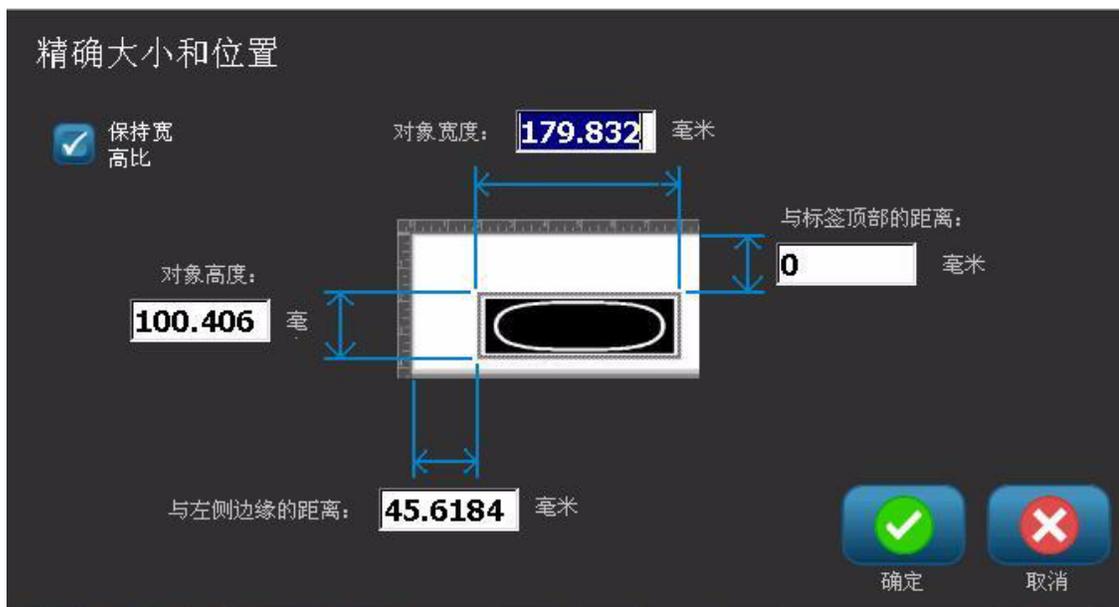
3. 触摸控点并在触摸屏上拖动控点以调整对象大小：
 - **按比例**：拖动边角处的控点按比例调整对象大小。
 - **不按比例（宽度）**：拖动右侧控点仅沿控点方向拉伸或缩短对象宽度。
 - **不按比例（高度）**：拖动底部控点仅沿控点方向拉伸或缩短对象高度。
4. 要隐藏调整大小控点，可以再次触摸大小 。

设置对象大小

如果希望通过设置对象高度和宽度来调整大小，可以使用本节步骤。

要使用对象尺寸调整对象大小：

1. 在 **编辑器** 中，选择想要调整大小的对象。
2. 在 **控制面板** 中，选择 **更多选项**  导航到 **精确大小和位置** 选项。
3. 选择 **精确大小和位置** 。
4. 要维持对象的比例，可以选择 **保持宽高比**。
5. 键入以下值：
 - **对象宽度**
 - **对象高度**



6. 完成后，选择 **确定** 。对象将以指定大小显示。

Note: 如果输入的值导致对象定位在可打印区域之外，系统会重新调整大小并重新定位对象以适应标签。

删除对象

要从标签中删除对象：

Note: 本节步骤不会删除对象中的文本。要删除文本，请参阅第 4-11 页的“删除/清除文本”。

1. 在 **编辑器** 中，选择想要删除的对象。
2. 触摸 **删除**  或按键盘上的 **Del** 键。

给对象加边框

要在对象周围放置（或删除）边框，该对象必须是文本或图形。条码对象无法添加边框。选择时，更改将立即反映在 **编辑器** 中。

Note: 要为整个标签添加边框，请参阅第 3-6 页的“给标签加边框”。

要为标签上的对象添加边框：

1. 在 **编辑器** 中有定义的标签时，选择想要添加边框的对象。
2. 选择 **更多选项**  并转到 **对象边框** 控制面板。



3. 选择希望围绕对象的 **形状**（无、矩形、圆角矩形）。
4. 选择边框的 **线宽**（窄、适中、宽）。

旋转对象

要旋转对象：

1. 在 *编辑器* 中，触摸想要旋转的对象。
2. 在 *工具面板* 中，触摸大小  [1] 显示调整大小和旋转控点。
3. 在标签上，触摸 *旋转*  [2]。对象逆时针旋转 90°。



Note: 旋转时，文本字体将减小以便整个文本框适合标签。即使对象旋转回原始位置（完整旋转 360°），字体大小仍将保持减小。

4. 重复 *步骤 3* 进一步旋转对象（选择 *旋转* 4 次将使对象返回到原始未旋转的状态）。

将文本或条码转换为可变数据

使用这些步骤将现有文本或条码对象转换成标签上的序列或日期 / 时间对象。这适用于模板或自由形状对象。

Note: 无法将序列数据添加到图形。

转换为序列数据

要将文本或条码转换为序列数据：

1. 在编辑器中，选择想要用于序列数据的文本或条码对象。
2. 文本：选择更多选项  并转到设置数据源。

- Or -

条码：选择更改条码 。

3. 选择设置数据源 。



4. 在设置数据源对话框中，从以下选项中选择数据源并更改格式选项：
 - 啊 t 常量：固定（不变的）对象。
 - 啊 t 序列
 - 啊 t 日期 / 时间：在标签上放置日期 / 时间对象。
5. 选择序列 。显示序列和日期 / 时间对话框。请参阅第 4-6 页的“序列对象”以了解详细信息。

处理对象

将文本或条码转换为可变数据

- 在 *序列* 对话框中，键入或选择用于设置序列属性的值（*示例*区域将立即显示选择的示例）：

序列

起始值: 结束值:

更改量: 总数:

序列前:

序列后:

示例:

- 当选择 **确定** 时，文本或条码对象将转换为标签上的序列对象。

从序列数据转换

如果希望将序列对象转换为常量数据，可以使用本节步骤。

要将文本或条码转换为常量数据：

1. 在 **编辑器** 中，选择想要转换为常量数据的序列化文本或条码对象。
2. 文本：选择 **更多选项**  并转到 **设置数据源**。

- Or -

条码：选择 **更改条码** 。

3. 选择 **设置数据源** 。



4. 在 **设置数据源** 对话框中，选择 **常量** 。“条码”对话框打开并提供更改数据值的选项。

Note: 如果不更改数据值，则它将默认为 **数据值框** 中显示的值。

5. 选择 **确定** 。对象将更改为固定（非序列化）数据。

处理对象

将文本或条码转换为可变数据

转换为日期 / 时间

要将日期 / 时间对象转换为常量数据：

1. 选择对象。
- OR -
触摸 **编辑器** 创建对象。
2. 触摸 **序列和日期 / 时间** 。显示 **日期 / 时间** 对话框。请参阅第 4-6 页的“**序列对象**”以了解相关说明。
3. 在 **序列和日期 / 时间** 对话框中，选择 **日期 / 时间文本** 或 **日期 / 时间条码**。
4. 在 **日期 / 时间** 对话框中，为对象选择所需的设置。



日期/时间

包含日期 包含时间 时钟设置

日期格式: 时间格式:

六月 19, 2011	↑	18:55:20	计时格式 <input type="checkbox"/> 12 小时制 <input checked="" type="checkbox"/> 24 小时制
06/19/11		18:55:20	
06.19.11		18:55	
19/06/11	↓		

预览: 06/19/11 18:55

确定 取消

5. 完成后，触摸 **确定** 。

从日期 / 时间转换

要将日期 / 时间对象转换为常量数据：

1. 选择日期或时间对象。
2. 选择更多选项  以转到 设置数据源 选项。
3. 选择设置数据源  。



4. 选择常量  。
- 该日期 / 时间转换为可编辑的数据。

5 打印您的标签

预览标签

根据标签是标准标签还是序列化标签，“预览”选项可能有所不同。

预览不含序列化对象的标签

要预览不含序列数据的标签：

1. 在编辑器中有定义的标签时，选择打印 。



2. 从打印对话框，选择预览 。显示整个标签以供预览。



3. 选择开始打印  或取消 。

预览标签

预览含序列化对象的标签

预览含序列化对象的标签

要预览序列化标签：

1. 在编辑器中有定义的标签时，选择打印 。



2. 选择预览 。显示整个标签，以及查看该序列对象生成的其他标签的选项。
3. 选择下一标签  或上一标签  以查看从该序列对象生成的标签。



4. 选择开始打印  或取消 。

打印标签

打印标签时，请记住以下事项：

- 打印过程中，会显示打印状态并且**编辑器**不可用。打印完成后，返回到**编辑器**。
- 打印机会按照选定切割设置在标签之间或作业完成后进行切割。
- 如果未安装介质或色带，打印不会开始并提示您安装介质或色带。
- 如果在打印操作过程中打开色带盖，打印将停止并显示消息提示您关闭色带盖。打印作业将被取消。要打印标签，必须重新开始打印作业。

打印不含序列化对象的标签

使用本节步骤打印标签。如果标签包含序列对象，请参阅第 5-4 页的“打印含序列化对象的标签”。

要打印不含序列化对象的标签：

1. 在**编辑器**中有定义的标签时，选择打印 。打印对话框显示默认份数设置为 1。



2. 从打印对话框，选择打印选项：

☑ 份数

☑ 镜像

☑ 预览

☑ 打印能量（从高级设置按钮访问）

☑ 调整偏移（从高级设置按钮访问）

3. 选择开始打印  以开始打印标签。

打印含序列化对象的标签

使用本节步骤打印包含序列化对象的标签。如果标签不包含序列化对象，请参阅第 5-3 页的“打印不含序列化对象的标签”。

Note: 当打印包含序列化对象的标签时，仅可选择一组份数。但是，如果标签包含多个序列化对象，“打印所有标签”选项将导致从打印最多标签的序列化对象生成的一组完整的标签；较短的序列将重复直到较长的序列完成。

要打印含序列化对象的标签：

1. 在 *编辑器* 中有序列标签时，选择打印 。
2. 从 *打印* 对话框，选择打印选项：
 - 啊 t 要打印的标签（打印所有标签，或者选择要打印的标签范围）
 - 啊 t 镜像
 - 啊 t 预览
 - 啊 t 打印能量（从高级设置按钮访问）
 - 啊 t 调整偏移（从高级设置按钮访问）



3. 选择开始打印  以开始打印标签。

打印镜像标签

使用本节步骤打印适合在镜子中或通过标签背面阅读的标签。

要打印镜像标签：

1. 在 **编辑器** 中有定义的标签时，选择 **打印** 。
2. 从 **打印** 对话框，选择 **镜像** 。
3. 选择 **开始打印**  以开始打印标签。标签将在介质上按镜像方式打印。

Note: 不会为下一个打印作业保留“镜像”设置。每次希望打印镜像标签时必须重新选择“镜像”设置。

取消打印作业

本节步骤假定打印作业已经开始并且目前正在打印。

要取消打印作业：

1. 在 **打印状态** 对话框中，选择 **取消** 。打印机立即停止打印，显示 **打印作业已取消** 消息，并且切割介质。

Note: 选择“取消”后，打印作业无法恢复。

恢复中断的打印作业

使用本节步骤恢复中断的打印作业。

要恢复中断的打印作业：

1. 当显示作业中断消息时，纠正导致中断的情况（例如更换介质或色带）。
2. 选择该选项继续：
 - **恢复当前**（重新打印当前标签，然后继续打印）
 - **恢复下一个**（打印下一个标签，然后继续打印）
 - or -
 - **取消打印作业。**



调整打印能量

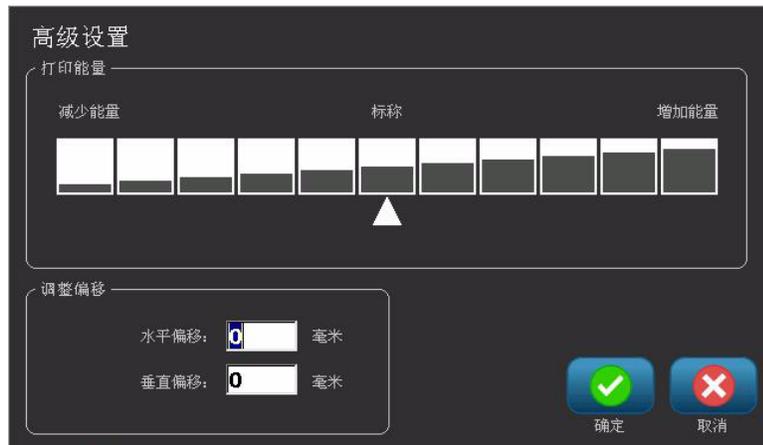
如果打印出现斑点，可能需要提高打印能量以便确保更多的色带墨水传到标签上。但如果打印时色带粘连或撕裂，则可能是热量过高，应降低热量。

CAUTION!

始终在高能量级别打印可能会导致打印机阻塞或其他打印错误，并且可能减少打印头的总体寿命。

要调整打印能量：

1. 在编辑器中有定义的标签时，选择打印 。
2. 在打印对话框中，选择高级设置 。



3. 在打印能量区域，选择适当的框以增加或降低打印能量级别。

Note: 默认情况下，打印能量采用标称设置以取得最佳总体性能。

4. 选择确定 。打印能量级别随即更改并显示打印对话框。
5. 选择打印选项并选择开始打印 。系统会使用新设置打印该打印作业中的标签。

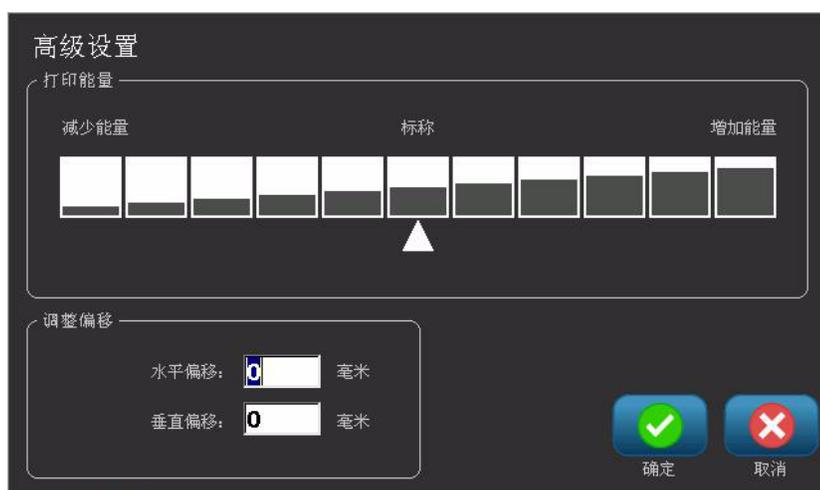
Note: 选定的打印能量设置将对使用当前所安装介质的所有后续打印作业有效。安装新的介质时，打印能量级别将重新设置为默认设置。重启系统也会重新设置打印能量级别。

调整打印偏移

“打印偏移”是将图像从其“标称”位置向标签上一个方向或另一个方向略微移动的值。调整偏移通常用于对打孔标签上打印的图像进行微调，或者将图像稍微靠近或远离连续耗材的边缘。

要调整打印偏移：

1. 在 **编辑器** 中有定义的标签时，选择 **打印** 。
2. 在 **打印** 对话框中，选择 **高级设置** 。



3. 在 **调整偏移** 区域，在水平和 / 或垂直偏移框中输入值：
啊 t **水平偏移**：向左或向右移动图像（标签的打印部分）。
啊 t **垂直偏移**：向上或向下移动图像（标签的打印部分）。

从 PC 打印

使用本节步骤打印在 PC 上创建的标签。有关更多详细信息，请参阅第 1-2 页的“兼容应用程序”。

Note: 要使用本节步骤，打印机必须物理连接到 PC，PC 上必须安装适当的驱动程序（即，打印机驱动程序、USB 驱动程序）（请参阅第 2-12 页的“使用 PC 和打印机”），并且 **BBP™31** 打印机必须打开电源。

要从 PC 上打印：

1. 从 PC 上的标签创建应用程序开始打印作业。PC 将发送数据到打印机。

Note: 如果当从 PC 上发送数据时打印机已经在打印，则打印机不会确认收到数据，最终 PC 将超时并显示错误消息。

2. 当打印机开始打印作业时，可以继续打印作业，或选择 **取消**  以取消打印作业。

Note: 当从 PC 上打印时，所有独立的打印机功能都被禁用或不可用。

6 使用标签文件

保存标签文件

使用本节步骤保存标签文件。

1. 在 **编辑器** 中有创建的标签时，选择 **菜单** 。
2. 选择 **保存文件** 。显示 **保存文件** 对话框。

Note: 如果该标签以前已保存，则系统默认显示以前的位置和文件名。如果存储位置不再可用（例如外部存储位置已移除），则系统默认保存到内部存储器位置。

3. 选择 **标签位置**：
 - **内部存储器**（文件保存在打印机上）。
 - **外部 USB**（文件保存在 USB 闪存驱动器上）。如果该位置已满，则无法保存文件，直到删除该位置上的一个或多个文件。

Note: 系统一次仅支持一个 USB 闪存驱动器。

4. 选择 **类别** 或选择 **新建类别**  并键入类别名称。
5. 选择 **文件名**：键入标签文件的名称，或者如果该文件之前已保存在该位置，则确认现有标签文件名。系统不允许键入非法字符。

Note: 如果文件名已存在，系统将询问是否希望替换现有文件。

6. 选择 **确定**  保存标签文件。标签仍然显示在 **编辑器** 中。

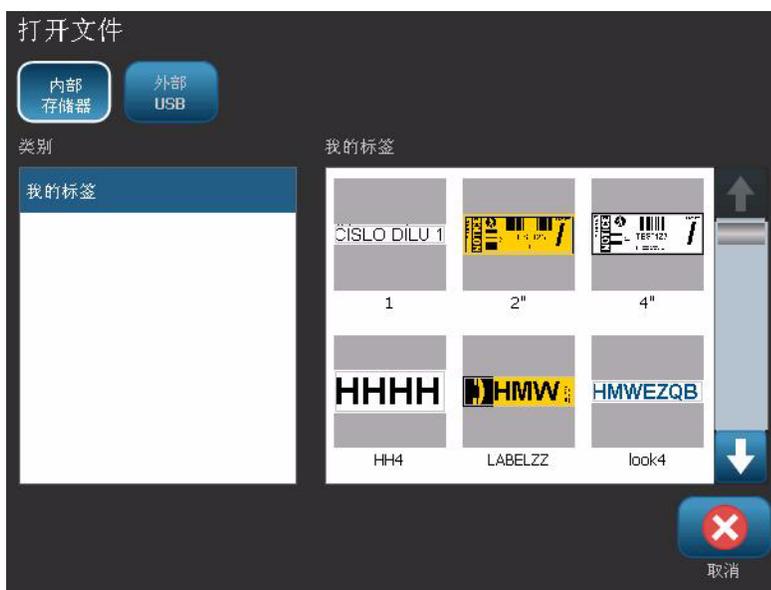


打开标签文件

使用本节步骤检索保存在内部或外部存储器中的标签文件。

1. 选择**菜单** 。
2. 选择**打开文件** 。如果当前**编辑器**中的标签文件有未保存的更改，则会提示您保存当前标签。如果不希望保存该标签，请单击**否**。
3. 在**打开标签文件**对话框中，选择要存储该文件的**位置**和**类别**。系统将显示该位置上可用的所有标签文件。
4. 选择想要打开的标签文件。标签将立即在**编辑器**中打开。

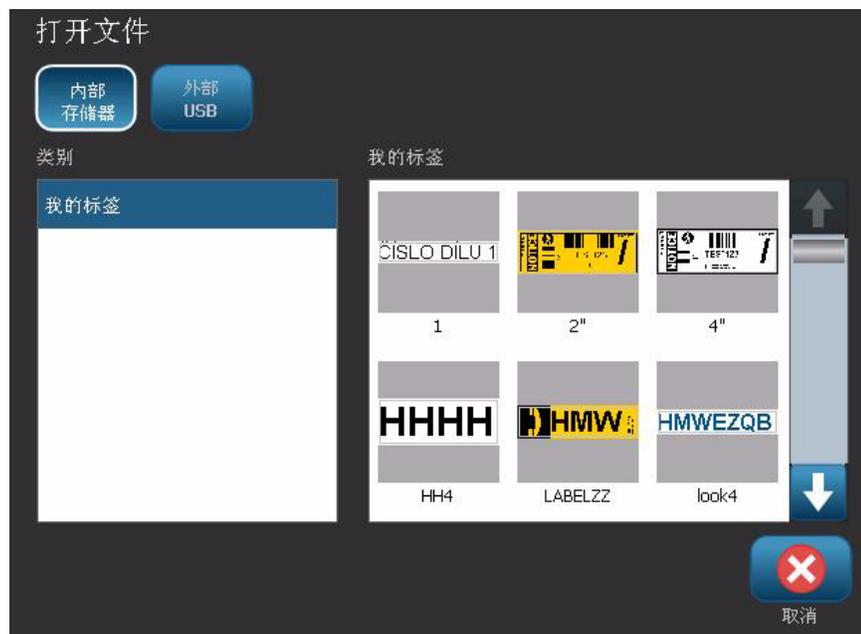
Note: 如果选定的标签不适合当前安装的介质，系统将提示您由系统调整数据，或取消该操作。如果选择调整数据，则对象将移动和 / 或调整大小以适合标签。



删除标签文件

要删除标签文件：

1. 选择菜单 。
2. 在菜单列表中，选择删除文件 。
3. 在删除标签文件对话框中，选择文件所在的位置：
 - 内部存储器（标签文件保存在打印机上）
 - 外部 USB（标签文件保存在 USB 闪存驱动器上）



4. 选择标签被保存的类别。系统将显示选定位置可用的标签文件。
5. 触摸想要删除的标签文件。
6. 看到确认文件删除的提示时，选择是。该文件随即被永久删除。

- Or -

如果希望返回之前的屏幕而不删除文件，请选择否。

Note: 如果删除某个类别中的所有标签，系统将自动删除该类别（除“我的标签”外）。

7 使用系统工具

导入图形

使用本节步骤添加您自己的图形，以便用于在打印机上创建的标签中。导入的图形必须是支持的格式，并且必须从 USB 闪存驱动器导入。支持的图形文件格式有 Windows 图元文件 (*.wmf) 和位图 (*.bmp)。

Note: 本机是单色打印机。导入的图形应该是黑白图形。

Windows 图元文件 (*.wmf) 格式是矢量图像，调整大小时仍会保持其清晰度和饱和度。位图文件 (*.bmp) 由象素组成，调整大小时可能出现失真和变形。确保为使用的图形选择正确的格式。

要导入图形：

1. 将希望导入的图形复制到将要使用的 USB 闪存驱动器的根目录中。
2. 将包含图形的 USB 闪存驱动器连接到打印机上任意可用的 USB 端口。

Note: 系统一次仅支持一个 USB 闪存驱动器。

3. 选择**菜单** 。

4. 选择导入 。显示 导入对话框。



5. 在 导入对话框中，选择 **图形** 。
6. 在 **可用:** 列表中，选择希望导入的图形。选定图形的预览将显示在对话框底部。
7. 选择导入 。图形将被导入并在 **已安装**列表中显示名称。
8. 重复步骤 5 直到所有图形都已选择。
9. 选择 **确定** .

Note: 如果没有足够的可用空间存储导入的图形，您必须在导入任何新图形之前通过删除已保存的文件（第 6-3 页的“删除标签文件”）或删除以前导入的文件（第 7-3 页的“删除导入的图形”）清空一些空间。可用的存储空间大约有 56MB。

删除导入的图形

使用本节步骤删除不再需要的自己导入的图形。

要删除图形：

1. 选择**菜单** 。
2. 选择**导入** 。显示**导入对话框**。



3. 在**导入对话框**中，选择**图形** 。
4. 在**已安装：**列表中，选择希望删除的图形。
5. 选择**删除** 。
6. 选择**是**以确认删除。图形将从**已安装**列表中删除。
7. 重复步骤 5 以删除其他图形。
8. 选择**确定**  退出该对话框。

导入字体

使用本节步骤添加您自己的字体，以便用于在打印机上创建的标签中。仅可导入 True-Type 字体。

要导入字体：

1. 将希望导入的字体复制到将要使用的 USB 闪存驱动器的根目录中。
2. 将 USB 闪存驱动器连接到打印机上任意可用的 USB 端口。

Note: 系统一次仅支持一个 USB 闪存驱动器。

3. 选择**菜单** 。
4. 在菜单选项列表中，选择**导入** 。显示导入对话框。



5. 在**导入对话框**中，选择**字体** 。
6. 在**可用**列表中，选择希望导入的字体。
7. 选择**导入** 。字体将被导入并在**已安装**列表中显示名称。
8. 重复步骤 5 直到所有字体都已选择。
9. 选择**确定** 。

Note: 如果没有足够的可用空间存储导入的字体，您必须在导入任何新字体之前清空系统上的一些空间。您可以通过删除已保存的文件来清空空间。可用的存储空间大约有 56MB。

打印机升级

BBP®31 软件今后的升级程序可以从 **Brady** 网站下载，地址：
www.bradyid.com/bbp31 或 www.bradyeurope.com

要下载打印机升级程序：

1. 单击**支持 > 下载**。
2. 从产品列表中选择 **BBP®31** 打印机。
3. 有关升级打印机软件的说明，请参阅第 7-6 页的“安装软件升级”。

安装软件升级

从 PC 升级

使用本节步骤将打印机升级到新版本。

要升级：

1. 安装前，检查以下项目：

- PC 上或通过 www.bradyid.com/support 下载可用的升级实用程序。
- **USB 电缆**从 **BBP®31 打印机**连接到 PC。
- 打印机**打开**。

Note: 如果 PC 上尚未安装打印机驱动程序，将提示您在继续之前先安装打印机驱动程序。

Note: 如果当前活动文件中有尚未保存的更改，系统会提示您在继续升级前先保存文件。

2. 在 PC 上，启动升级实用程序。
3. 在*欢迎*对话框中，选择下一步。
4. 在*选择您的打印机*对话框中，选择您的 **BBP®31 打印机**。

Note: 如果您的打印机没有足够的空闲空间，将提示您安装至少有 64MB 空闲空间的 USB 闪存驱动器。

5. 在*版本确认*对话框中，选择**继续**以接受升级或**取消**以退出。

Note: 打印机将在升级完成后自动重新启动。

6. 在*成功*对话框中，单击**完成**。

从 USB 闪存驱动器升级

使用本节步骤从包含升级程序的 USB 闪存驱动器上升级固件或软件。系统一次仅支持一个 USB 设备。

要从 USB 闪存驱动器升级软件：



CAUTION!

在从 USB 闪存驱动器升级的过程中切勿切断电源。

1. 将 USB 闪存驱动器连接到打印机上任意可用的 USB 端口。
2. 按**菜单** 。
3. 在菜单列表中，选择**更多工具** 。
4. 选择**从 USB 驱动器升级** 。

Note: 如果当前活动文件中有尚未保存的更改，系统会提示您在继续升级前先保存文件。选择**是**、**否**或**取消**。

5. 看到提示是否继续升级时，选择**是**。打印机将进入升级模式并在升级完成后重新启动。



8 维护

打印机维护

断开打印机电源和取出介质

在执行涉及打开外壳盖操作的维护程序之前，应该先断开打印机电源并取出介质。

要断开打印机电源和取出介质：

1. 从打印机上拔下电源插头 [1]。



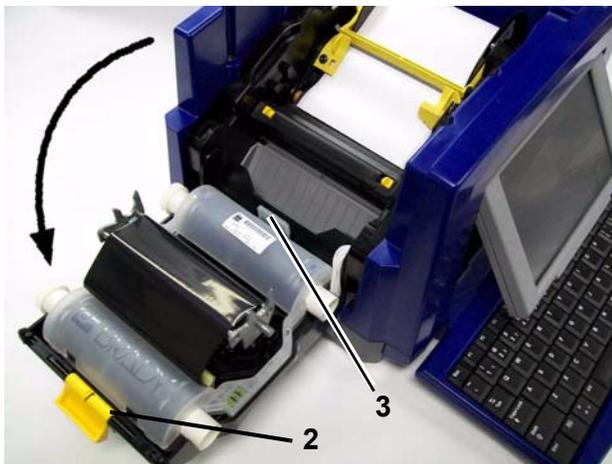
2. 打开外壳盖（从左侧打开）。



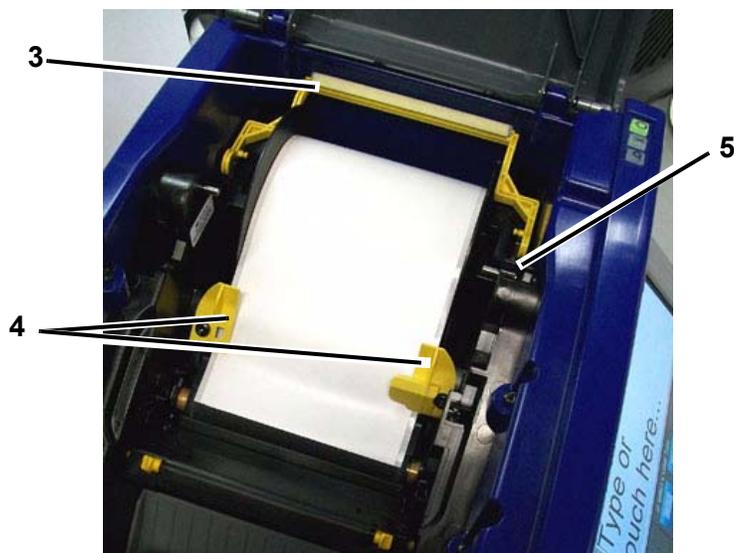
打印机维护

断开打印机电源和取出介质

3. 松开色带盖上的闩锁 [2] 并晃动将其打开。
4. 松开色带盒锁 [3] 并向上提色带盒将其取出。



5. 将黄色介质刮擦 [3] 移动到最右侧（面对显示器时）。
6. 将黄色介质导轨 [4] 移动到完全打开。
7. 从介质架 [5] 的插槽中取出介质盒。



清洁打印机

清除打印机和键盘上的残留物

无论何时对打印机进行维护，都应清除介质产生的残留物。

所需材料

- 压缩空气瓶，当地购买（例如 HOSA AIR-464 齿轮除尘器）
- 无尘布
- 异丙醇
- 防护眼镜

要清除打印机上的残留物：



CAUTION!

使用压缩空气时始终佩戴防护眼镜。

1. 断开打印机电源并取出介质（请参阅第 8-1 页的“断开打印机电源和取出介质”）。
2. 佩戴防护眼镜，向打印机和键盘上堆积残留物的位置喷射压缩空气。

Note: 如果不能使用压缩空气，则可以使用稍微沾湿异丙醇的无尘布轻轻擦掉残留物。

3. 如果需要，可以使用湿润无尘布清洁键盘按键。
4. 更换色带和纸带。
5. 关闭所有盖子并插入电源线。

清洁触摸屏

所需材料

- 无摩擦的无尘布
- 异丙醇
- - Or -
- 预先浸湿的棉布（适用于清洁 PC 屏幕）

要清洁触摸屏：

Note: 含有氨水、肥皂或任何酸性成分的正常清洁剂会损坏屏幕。仅可使用异丙醇浸湿的无尘布。

1. 使用异丙醇轻微浸湿的无尘布，或使用适合清洁 PC 屏幕的预先浸湿的棉布。
2. 用浸湿的棉布轻轻擦拭屏幕，直到除掉所有的残留物。

清洁切刀刀片

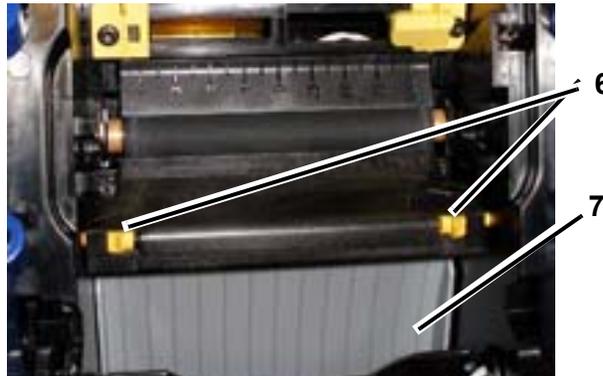
Note: 清洁切刀时，还应清洁介质和切刀传感器。

所需材料

- BBP™31 清洁工具包 (Cat # B31-CCT)
- 异丙醇
- 切刀清洁工具（包含在清洁工具包中）

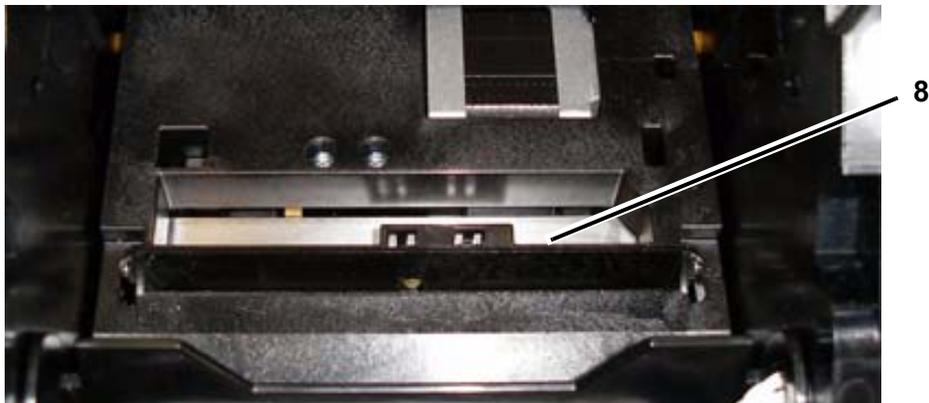
要清洁切刀：

1. 断开打印机电源并取出介质（请参阅第 1 页上的 *断开打印机电源和取出介质*）。
2. 压紧两个黄色切刀定位器 [6] 以松开切刀。切刀装置和出口槽板 [7] 将从色带盖后方滑下。



3. 将异丙醇装入清洁工具包中的塑料瓶。

4. 清洁金属切刀刀片 [8] :
 - a. 如果切刀刀片上残留物很多，可以使用平头螺丝刀或其他边缘扁平的工具轻轻地刮掉切刀刀片上的残留物。
 - b. 使用异丙醇浸湿清洁工具包中的一个发泡棉签。请勿使异丙醇从棉签上滴落。
 - c. 使用浸湿的棉签清洁切刀刀片直到除掉所有的残留物。



5. 向上推出口槽板直到切刀定位器卡入到位，合上切刀刀片。

Note: 可能需要稍微抬起色带盖才能够到出口槽板。

6. 更换色带和纸带。
7. 关闭所有盖子并插入电源线。

清洁传感器

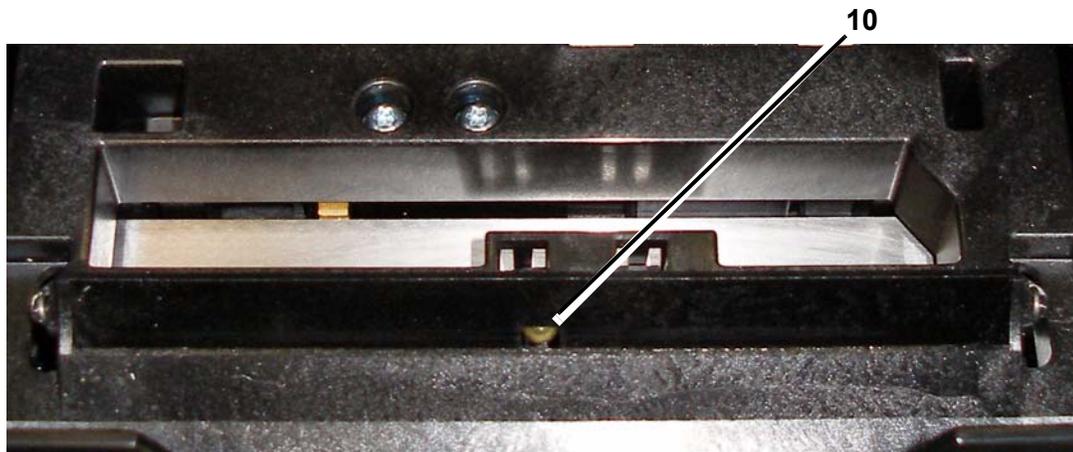
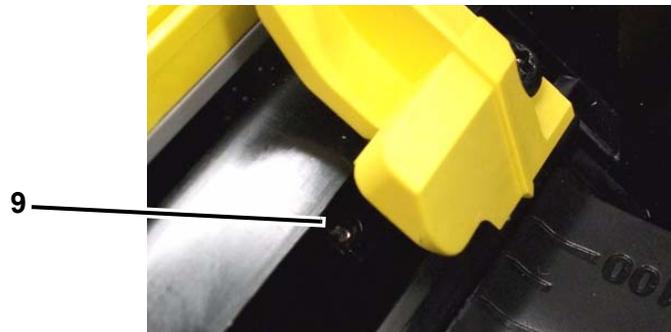
介质和切刀传感器位于打印机内部，可能会被切割介质时产生的灰尘覆盖。介质传感器位于黄色介质导轨下方。切刀传感器位于切刀刀片上方，并且只有在松开切刀时才可以看到。

所需材料

- BBP™31 清洁工具包 (Cat # B31-CCT)
- 异丙醇

要清洁传感器：

1. 如果需要，可以断开打印机电源并取出介质（请参阅第 1 页上的 *断开打印机电源和取出介质*）。
2. 如果尚未松开，可以按住两个黄色的切刀定位器以松开切刀。
3. 使用预先浸湿的发泡棉签，轻轻地擦拭如图所示位置的介质传感器 [9] 和切刀传感器 [10] 的表面。请勿使异丙醇从棉签上滴落。



清洁切刀刀片出口区域

本节步骤清洁切刀刀片出口区域和出口槽板。

Note: 您应该在清洁切刀刀片和传感器之后清洁出口区域。清洁出口区域时可能会损坏清洁棉签。

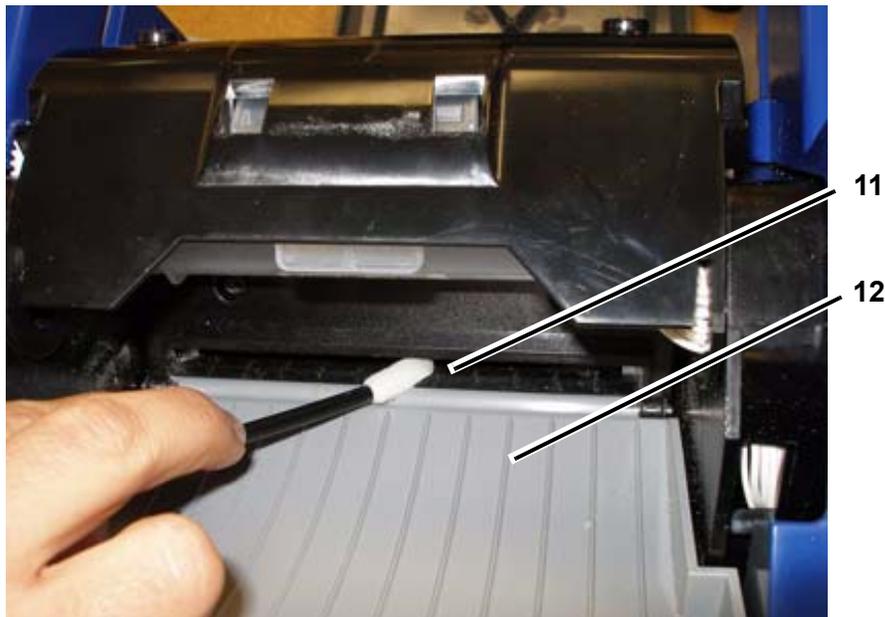
所需材料

- BBP™31 清洁工具包 (Cat # B31-CCT)
- 异丙醇

要清洁出口槽板：

1. 如果需要，可以断开打印机电源并取出介质（请参阅第 1 页上的 *断开打印机电源和取出介质*）。
2. 关闭色带盖。它不需要卡入位。
3. 使用清洁工具包中预先用异丙醇浸湿的棉签清洁出口槽板入口 [11] 和出口槽板道 [12]。

Note: 要擦拭出口槽板的所有区域，可以关闭外壳盖并将打印机向一侧倾斜。



4. 更换色带和纸带。
5. 关闭所有盖子并插入电源线。

清洁灰尘

切割介质产生的灰尘会堆积在设备中。如果堆积了大量的灰尘，可以使用本节步骤清洁设备。

所需材料

- BBP™31 清洁工具包 (Cat # B31-CCT)
- 异丙醇
- 压缩空气瓶，当地购买（例如 HOSA AIR-464 齿轮除尘器）

要清洁设备上的灰尘：



CAUTION!

使用压缩空气时始终佩戴防护眼镜。

1. 断开打印机电源并取出介质（请参阅第 1 页上的 *断开打印机电源和取出介质*）。
2. 向打印机内部所有可见区域喷射压缩空气以便清除堆积的灰尘。
3. 使用异丙醇浸湿的棉布擦拭打印机内部残留的灰尘。
4. 擦拭打印机外盖和机架以清除污垢和残留物。

清洁打印头

所需材料

- BBP™31 清洁工具包 (Cat # B31-CCT)
- 异丙醇

要清洁打印头：

1. 断开打印机电源并取出介质（请参阅第 1 页上的 *断开打印机电源和取出介质*）。
2. 将异丙醇装入清洁工具包中的塑料瓶。

Note: 请勿用棉签擦拭打印头上青铜色的区域。

3. 使用异丙醇浸湿清洁工具包中的一个发泡棉签，并轻轻擦拭打印头 [13] 上绿色和黑色的区域。



CAUTION!

只能使用清洁工具包中提供的材料。使用其他材料可能会永久损坏打印头。



4. 更换色带和纸带。
5. 关闭所有盖子并插入电源线。

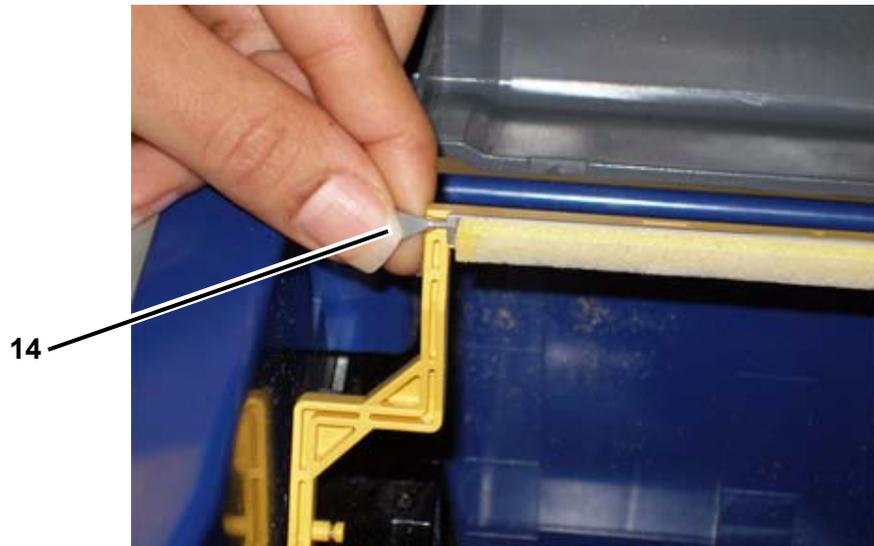
更换介质刮擦

所需材料

- B31-WIPER

要更换介质刮擦：

1. 断开打印机电源并取出介质（请参阅第 1 页上的 *断开打印机电源和取出介质*）。
2. 在抓住刮擦插片定位器 [14] 的同时抬起并握住刮擦臂。
3. 向前轻轻拉定位器，然后将刮擦插片从刮擦臂滑出。
4. 要更换刮擦，可以将刮擦插片边缘插入刮擦臂的插槽 [15] 并滑入到位。



5. 更换色带和纸带。
6. 关闭所有盖子并插入电源线。

清除堵塞

要清除打印机的堵塞：

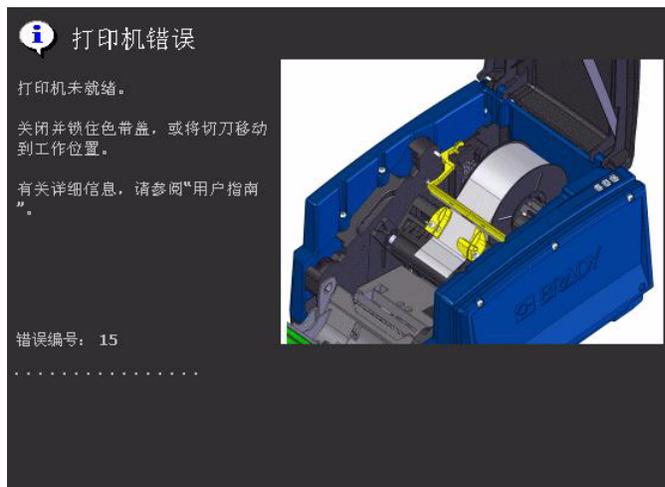
1. 从打印机取出所有损坏的色带和 / 或介质。
2. 检查打印头、切刀刀片、传感器等是否损坏。
3. 检查是否需要清洁。如果需要清洁，请参阅第 8-3 页的“清洁打印机”了解详细信息。
4. 重新装入色带和介质并清除所有错误消息。

9 故障排除

消息

BBP®31 标志和标签打印机包含说明（或显示）解决消息或错误所应采取操作的图片和动画。

下面的示例仅用作演示，可能不代表准确的消息文本。



问题解决方法

消息指出正在执行的任务中存在的问题，并且还提供可能的纠正措施。下面部分提供更多消息以便于排除打印机错误故障。

硬件错误

问题 / 消息	原因	纠正措施
切割质量太差。	切刀需要清洁。	清洁切刀（请参阅第 8-5 页的“ <i>清洁切刀刀片</i> ”）。
键盘不时或完全失灵。	一个或多个键被粘滞而一直处于按下状态。	找出任何被粘滞的键。重新按这些键，解除粘滞。 清洁键盘（请参阅第 8-3 页的“ <i>清除打印机和键盘上的残留物</i> ”）。
打印机过热。打印作业已取消。 错误：18	打印头过热。	打印头已达到最高工作温度。让打印头冷却约 10 分钟，然后重新开始打印作业。
打印机过冷。打印作业已取消。 错误：20	打印头未达到工作温度。	正常工作范围是 50-104° F (10-40° C)。打印前将打印机的温度预热到工作温度。
切刀不能工作。 错误：80	切刀中有堵塞。	清理切刀的介质通路。如果错误仍然存在，请联系技术支持。
打印机错误 错误：85	打印机装有高级打孔介质但未检测到槽口。传感器可能需要清洁或发生故障。	检查并清理介质通路，然后重新装入介质。如果问题仍然存在，请联系技术支持。

介质错误

问题 / 消息	原因	纠正措施
打印机不馈送标签。	卷装标签的前边缘未正确插入。 - or - 卷装标签的前边缘不平整或已撕裂 (不是直边缘)。	正确安装介质 - or - 在卷装标签上剪出一个直的前边缘。
打印机错误。介质堵塞。打印作业已取消。 错误：45, 54	介质在介质导轨中，但没有出现在前边缘传感器中。 - or - 介质在前边缘传感器中，但没有出现在介质导轨中。 - or - 打印机中的介质堵塞。	重新安装介质然后重新开始打印作业。
读取介质存储单元时出错。重新装入或更换介质。如果错误仍然存在，请联系技术支持。 错误：48, 49, 50, 51, 52	打印机无法读取介质存储单元：代码错误 [48]、无法读取单元 [49]、单元中的数据损坏 [50]、单元版本错误 [51]、介质计数器显示无剩余介质 [52]	更换介质。如果问题仍然存在，请联系技术支持。
介质用完。更换介质并关闭打印机内盖。 错误：53	纸带在打印作业过程中用完。如果打印过程中介质导轨移出正确位置也会出现该消息。	重新安装介质然后重新开始打印作业。
打印标签边框时介质移动导致边框轻微未对齐。	介质导轨未正确调整造成松弛，从而使纸带在打印过程中移动。	调整介质导轨使其紧贴介质。要对边框进行细微调整，请参阅第 5-8 页的“调整打印偏移”

色带错误

问题 / 消息	原因	纠正措施
色带用完。更换色带并关闭打印机内盖。 [58]	打印作业过程中色带用完或损坏。	更换色带并重新开始中断的打印作业。
读取色带存储单元时出错。重新装入或更换色带。如果错误仍然存在，请联系技术支持。 错误：64, 65, 66, 67, 68	打印机无法读取色带存储单元：存储单元代码错误 [64]、无法读取单元 [65]、单元中的数据损坏 [66]、单元版本错误 [67]、色带计数器显示无剩余色带 [68]。	更换色带。如果问题仍然存在，请联系技术支持。

电源错误

问题 / 消息	原因	纠正措施
打开电源后，打印机不通电。	电源线已从打印机或墙壁插座中拔出。	检查电源线。
屏幕冻结	用户界面出错	1. 按下 电源  关闭打印机。 2. 再次按下 电源  开启打印机。 如果不能使用电源按钮关闭打印机： 3. 按住 电源  5 秒钟以上，重置机器。 4. 看到打印机重置后，松开 电源  按钮。

打印错误

问题 / 消息	原因	纠正措施
标签打印模糊。	色带没有正确前进。	<p>Ⓜ t 拉紧色带，方法是向下旋转回绕绕轴（顶部的绕轴），直到松弛完全消除。</p> <p>Ⓜ t 试用其他的色带盒。</p>
	打印能量可能过低。	调整打印能量设置（请参阅第 5-7 页的“调整打印能量”）。
无法在标签上打印。	标签或色带安装不正确或色带用完。	<p>重新安装色带盒。</p> <p>- or -</p> <p>装入新色带。</p>
打印质量差。	色带和标签介质不兼容，或者使用不正确的标签材质和色带组合。	<p>检查是否在打印机中为卷装标签装入了正确色带。</p> <p>- or -</p> <p>更换色带或标签组合。</p>
	打印头上堆积了灰尘或粘合剂。	清洁打印头（请参阅第 8-1 页的“打印机维护”）。
	介质刮擦变脏。	更换介质刮擦刷（请参阅第 8-1 页的“打印机维护”）。
打印文本上出现空白区域或行。	色带起皱。	<p>Ⓜ t 拉紧色带，方法是向下旋转回绕绕轴（顶部的绕轴），直到松弛完全消除。</p> <p>Ⓜ t 试用其他的色带盒。</p>
打印机无法就绪。	色带盖打开或切刀不在工作位置。	<p>Ⓜ t 关闭色带盖。</p> <p>- or -</p> <p>Ⓜ t 将切刀移动到工作位置。</p>
错误：15		
打印机错误	打印过程中色带盖被打开。	关闭色带盖。
错误：16		

A 术语表

以下是本手册中用到的术语的定义。

- **调整 / 对齐** 第 14 页：指文本行在文本对象中的对齐方式。调整既可指水平对齐也可指垂直对齐。对齐只用于水平对齐的情况。
- **自动调整大小** 第 4 页：设置标签长度时，自动将标签长度设置为适合标签中所包含数据的长度。仅适用于连续介质。设置文本大小时，自动将文本大小设置为标签所能容纳的最大文本大小。
- **条码** 第 5 页：条码是一系列具有不同宽度的黑白条和空白。线性条码由黑白条或空白、条高度、条位置或相邻条之间的距离决定。
 - **条码校验字符**：确定条码符号体系并使扫描仪能够按照正确的顺序读取数据。
 - **条码开始 / 结束字符**：开始 / 结束字符有助于检测打印过程中发生的错误。可用选项有：
 - **包含校验字符**：开 / 关。在条码中包含校验字符。并不适用于所有符号体系。
 - **可读校验字符**：如果选择 *包含校验字符*，则会在标签上显示校验字符。并不适用于所有符号体系。
 - **可读开始 / 停止**：在标签上显示开始 / 结束字符 (*) (并不适用于所有符号体系)。



- **条码比率**：窄条与宽条之间的宽度比率。通常，该比率在 2:1 与 3:1 之间。
- **条码密度**：可以在特定区域（通常是线性英寸）中捕获的字符数。“X”维度确定条码的密度。高密度条码的值较低（例如，5 密耳），而低密度条码的值较高（例如 55 密耳）。当“X”较小时，每个字符所需的区域比“X”较大时少，因此每线性英寸中可以打印更多条码，即密度更高。条码的宽度受以下 3 个变量的影响：
 - **符号体系**：不同符号体系的条码和空白宽度不同。
 - **宽条与窄条的比率**：基本上，根据与最宽条宽度的关系更改最窄条的宽度。
 - **最窄条的宽度（x 维度）**：最常用的用户可变密度组件，以千分之一英寸（即，密耳）为单位测量。非常高密度的条码密度值可以低至 3 密耳。
- **类别** [第 3-1、4-4、6-1、6-2、6-3 页]：一组相关项目（符号、图形、文件）。
- **紧缩** 第 15 页：水平方向压缩文本字符，但不垂直方向压缩，使字体变形。不更改字体大小。
- **默认** 第 13 页：预定义操作或设置。如果用户未做任何更改，则会采用或建立默认设置。
- **编辑器** 第 4 页：用于创建和编辑标签的显示区域。
- **加宽** 第 15 页：水平方向加宽文本字符，但不垂直方向加宽，使字体变形。不更改字体大小。
- **外部 USB** [第 6-1、6-3 页]：可移除设备，例如 USB 闪存驱动器。
- **馈送** 第 8 页：使介质实际前进，但不打印。
- **字体属性** 第 11 页：用于指代文本字符属性的通用术语。包括粗体、斜体、下划线、大小、上标、下标。
- **字体大小** 第 12 页：字符大小，通常以“磅”为单位测量，但有时也用英寸或毫米。
- **边框** 第 29 页：标签或部分标签周围的可打印轮廓。
- **功能**：行为或操作。通常用于键盘按键上以便从其他按键访问次级操作。
- **图形**：对象的图形或可视化表示。任何非照片图像或（非文本）符号。
- **水平偏移** 第 8 页：向左或向右移动图像（标签的打印部分）。
- **内部存储器** 第 1 页：设备内置的存储器，用于永久保存文件、图形、字体、模板等。
- **键**：物理组件，通常位于键盘上。用于数据输入和导航。

- **按键** 第 16 页：组合键，同时按下时会产生特殊或带重音的字符。按键类型有：
 - **Alt Gr**（替代图形）：用于访问替代字符的修改键，由右侧带有第三或第四个符号的键表示。访问的键还取决于“Caps Lock”键的状态和执行的切换类型。
 - **Alt Gr Lock**：用于切换键盘上特定键的 Alt Gr 与非 Alt Gr 模式的键。
 - **Caps Lock**：用于切换键盘上所有字母键大小写模式的键，但对其他键没有影响。
 - **Shift**：用于访问键“上方”替代字符的修改键。访问的键还取决于“Caps Lock”键的状态和执行的切换类型。
 - **Shift Lock**：另一种大小写锁定，与 shift 键一样影响所有键。
- **标签**：显示器上文本、图形和条码所在的区域。不连续的“页面”或输出单元。
- **介质**：用于打印标签的基底。包括“纸带”（连续）和“标签”（打孔）。
- **菜单** 第 4 页：提供给用户的选项显示。菜单有几种类型（例如，弹出、层叠、下拉、滚动条等）。
- **镜像打印** 第 5 页：适合在镜面上或通过标签背面读取的输出。
- **对象** 第 1 页：标签上不连续的数据、图形或条码要素，可以作为一个单元移动。
- **打印能量** 第 7 页：定义打印标签时，打印头需要多少热量。打印时，打印头元件上的热量使得墨水能够在标签材料通过打印头时传递到标签材料上。打印能量越高，传到标签上的墨水越多（即，打印头元件的热量更高）。因此，如果打印出现斑点，可能需要提高打印能量以便确保更多的色带墨水传到标签上。但如果打印时色带粘连或撕裂，则可能是热量过高，应降低热量。
- **打印偏移** 第 8 页：将图像从其“标称”位置向一个方向或另一个方向略微移动的值。调整偏移通常用于对打孔标签上打印的图像进行微调，或者将图像稍微靠近或远离连续耗材的边缘。
- **按比例调整大小** 第 26 页：对象或文本的一致性缩放。对象同时在水平和垂直方向上维持其大小。
- **不按比例调整大小** 第 27 页：对象或文本的非一致性缩放。对象大小在调整大小的方向上会产生变形。

- **反色打印** 第 15 页：对交换前景色和背景色的对象应用的属性。
- **旋转** 第 30 页：将标签数据在标签上旋转一定度数（打印机仅支持 90、180、270 度旋转）。
- **屏幕**：显示在显示器上的软件内容单元（也称为页面或窗口）。不是物理显示器本身。
- **序列 / 序列化** 第 31 页：为随后的标签生成一系列字母或数字字符。也称为可变数据。
- **调整大小控点** 第 27 页：出现在对象四角（按比例调整大小）和侧边（不按比例调整大小）的小箭头。
- **供料**：包括色带和介质，或者两者皆有。
- **模板** 第 1 页：带有预定义内容区域或数据占位符的标签。
- **撤销** 第 2 页：恢复上次编辑操作。例如，如果删除或更改某段文本，执行撤销将恢复原始文本。
- **USB 设备（通用串行总线）** [第 2-12、7-7 页]：计算机与其他设备之间的即插即用接口。USB 设备可以从 PC 连接到设备的 B 型线缆（例如，BBP™31 打印机），或者小型便携式存储设备（例如，闪存驱动器）。



USB 闪存驱动器

- **垂直偏移** 第 8 页：向上或向下移动图像（标签的打印部分）。
- **垂直文本** 第 14 页：按照从上而下的顺序排列文本字符，因此后续字符出现在前导字符下方。
- **向导** 第 12 页：指导用户完成特定操作的一系列提示。

B 字符映射和键盘布局

键盘配置因地区而异。请参阅第 B-1 页的“字符映射”了解每种键盘配置可用的重音字符列表。请参阅第 B-5 页的“键盘布局”了解键盘配置的图形化布局。

当与 <Shift> 和 <AltGr> 键组合使用时，键盘支持多种字符。字符出现在键帽上的位置表明使用何种按键组合才能得到该字符。

有关如何使用特殊字符的完整说明，请参阅第 4-18 页的“输入特殊字符”。

字符映射

下面是每种键盘布局可用的重音键。要使用这些键，只需按下相应的键，然后按字符（不是同时按）。

美洲 QWERTY

重音	受影响的字符
`	A、a、E、e、I、i、O、o、U、u
´	A、a、E、e、I、i、O、o、U、u、Y、y
^	A、a、E、e、I、i、O、o、U、u
~	N、n、O、o
¨	A、a、E、e、O、o、U、u
¸	C、c、K、k、G、g、N、n、L、l、R、r、S、s、T、t

欧洲 AZERTY

重音	受影响的字符
`	A, a, E, e, I, i, O, o, U, u
´	A, a, E, e, I, i, O, o, U, u, Y, y, C, c, S, s, N, n
^	A, a, E, e, I, i, O, o, U, u
~	N, n, O, o, A, a
¨	A, a, E, e, O, o, U, u
ˇ	S, s, Z, z, C, c, T, t, N, n, E, e, R, r
˘	A, a, G, g
¨	N, n, O, o
°	A, a, U, u
-	A, a, E, e, I, i, U, u
·	E, e, Z, z, C, c

欧洲 QWERTZ

重音	受影响的字符
`	A, a, E, e, I, i, O, o, U, u
´	A, a, E, e, I, i, O, o, U, u, Y, y, C, c, S, s, Y, y, N, n
^	A, a, E, e, I, i, O, o, U, u
~	N, n, O, o, A, a
¨	A, a, E, e, O, o, U, u
ˇ	S, s, Z, z, C, c, T, t, N, n, E, e, R, r
˘	A, a, G, g
“	N, n, O, o
°	A, a, U, u
-	A, a, E, e, I, i, U, u
·	E, e, Z, z, C, c

欧洲 QWERTY

重音	受影响的字符
`	A, a, E, e, I, i, O, o, U, u
´	A, a, E, e, I, i, O, o, U, u, Y, y, S, s, Z, z, C, c, N, n
^	A, a, E, e, I, i, O, o, U, u
~	N, n, O, o, A, a
¨	A, a, E, e, O, o, U, u
ˇ	S, s, Z, z, C, c, T, t, N, n, E, e, R, r
˘	A, a, G, g
˝	N, n, O, o
°	A, a, U, u
-	A, a, E, e, I, i, U, u
·	E, e, Z, z, C, c

欧洲 Cyrillic

重音	受影响的字符
`	A, a, E, e, I, i, O, o, U, u

使用输入法编辑器 (IME)

输入法编辑器 (IME) 应用程序让您能够使用标准 101 键键盘将亚洲语言文字添加到您的标签。当输入您的按键之后，IME 将它们转换为亚洲语言字符。

注：组合窗口显示您的系统当前使用的语言（例如，如果您的打印机安装的是韩语，窗口将显示韩语）。

Chinese Simplified

IME 的用法：

1. 在打印机键盘上，按 **Ctrl- 空格键**。IME 组合窗口打开 [1]。
2. 键入您想要转换的单词或按键。如果按键组合形成一个字符，它会显示在组合窗口中。否则将显示英语字符。
3. 要从候选窗口中查看备用单词 [3]：
 - a. 按 **↩** 左箭头一次。候选窗口将打开，并显示一系列与您的输入匹配的字符或短语。
 - b. 要从候选字词中选择一个，请键入您想要的条目的编号。该条目将显示在组合窗口中，候选窗口随即关闭。
 - c. 按**返回**将条目粘贴在文本框内。
4. 按 **Enter** 或 **空格键**将字符插入文本字段，并关闭组合窗口。
5. 重复第 2 步和第 3 步，直至您的所有文字输入完毕。
6. 要在 IME 和标准输入法之间切换，请随时按 **Ctrl- 空格键**。

- 或 -

在 IME 控制面板中按第一个字符 [6]。



键盘布局

下图显示每种配置支持的键盘布局。

键盘布局
Chinese Simplified

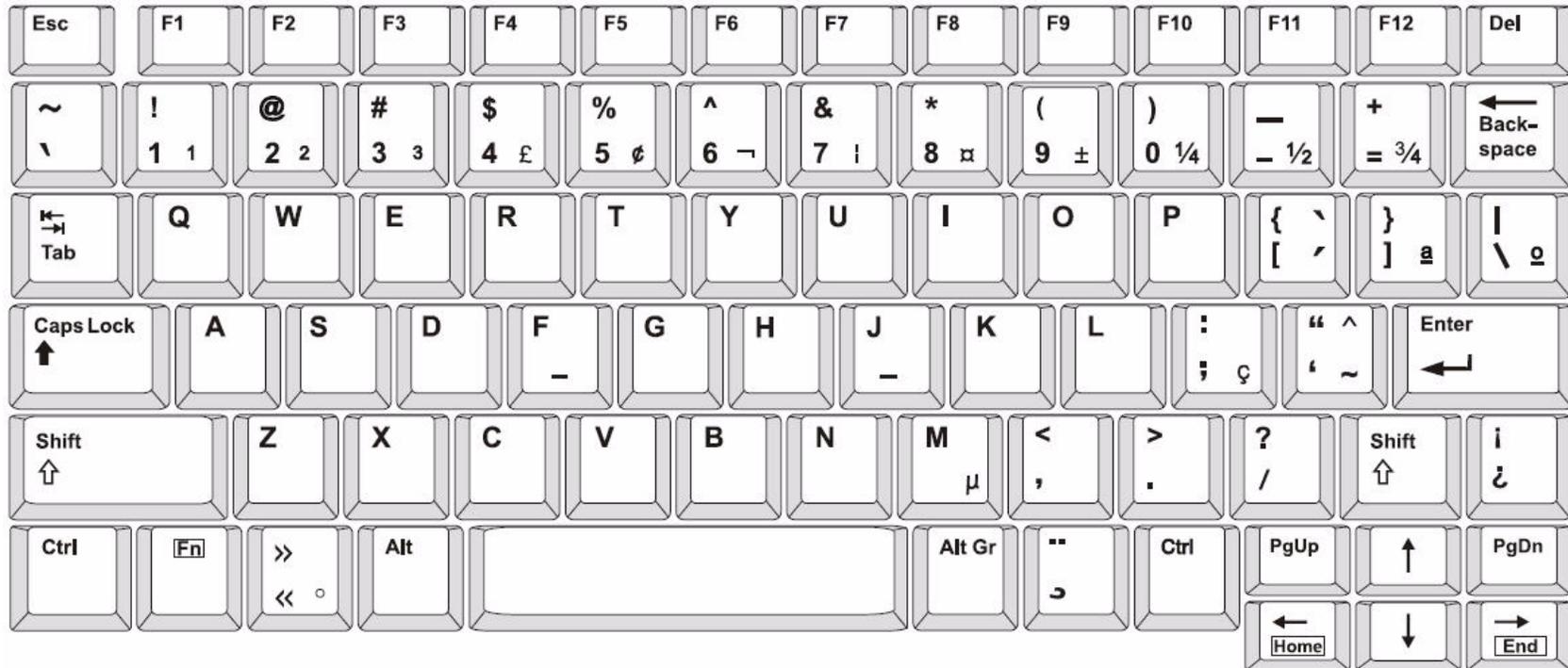


Figure 3. QWERTY - 美洲的键盘配置



Figure 4. QWERTY - 欧盟键盘配置

键盘布局
Chinese Simplified



Figure 5. AZERTY - 欧盟键盘配置



Figure 6. QWERTZ - 欧盟键盘配置

键盘布局
Chinese Simplified



Figure 7. CYRILLIC - 欧盟键盘配置

C 特种标签类型

管道标识

设置管道标识选项

管道标识的设置选项不同于标准标签的设置选项。使用本节步骤设置管道标识的颜色标准。

要设置管道标识颜色标准：

1. 从主页中，选择管道标识 。
- or -
选择**更多标签类型**，然后选择管道标识
2. 从管道标识主页，选择菜单 。
3. 选择设置 。



4. 在管道标识首选项对话框中，从以下选项中选择：

首选项	描述
打印	
耗材节省	如果适合，跨纸带打印多个标签（例如，如果创建 1.125 英寸管道标识并安装 3 英寸介质，它将跨纸带打印 2 个标签）。 Note: 仅适用于打印多份管道标识的情况。
打印标签边界	在标签周围打印边框。
颜色标准	
ANSI/ASME 2007	美国管道标识标准。
CAN/CGSB	加拿大国家标准。
AS1345-1995	澳大利亚和新西兰有害物质标准。



5. 完成后，选择**确定**。这些设置将会对以后的所有标签有效，直到被更改。

创建管道标识标签

使用这些步骤创建管道标识标签。有关设置颜色标准和其他管道标识首选项的说明，请参阅第 C-1 页的“设置管道标识选项”。

要创建管道标识标签：

1. 从主页中，选择管道标识 。

- or -

选择**更多标签类型**，然后选择管道标识

2. 从管道标识面板中选择**创建新文件** 。

3. 从管道标识样式对话框中，选择以下管道标识标签类型之一：

标签类型	描述
标准	标签沿管道长度方向放置。内容包括文本和图形。流向可选。
滚动式	类似于标准管道标识，只是在设计上用于包裹管道。
符号或箭头类型	符号在整个标签长度上重复并包裹管道。箭头包裹管道并指明流向。

4. 执行适合您的管道标识类型的步骤（请参阅第 C-4 页的“创建标准管道标识”、第 C-7 页的“创建滚动式管道标识”或第 C-9 页的“创建符号或箭头纸带管道标识”）。

创建标准管道标识

要创建标准管道标识：

1. 在 **尺寸**对话框中，选择对应于管道直径的**纸带宽度**，然后选择**下一步**。
2. 在 **管道内容**对话框中，选择将要流经管道的材料类型，然后选择**下一步**。

所选材料将根据“管道标识”设置菜单中选定的颜色标准决定管道标识的颜色。

Note: 对话框中的**色带 / 纸带**信息指明应为这种类型的标签安装的色带和纸带颜色。

3. 在 **图例**对话框中，输入想要出现在标签上的文本，然后选择**下一步**。
4. 要输入特殊字符，请单击 ，然后输入字符。有关更多详细信息，请参阅第 4-18 页的“输入特殊字符”。

如果每行使用的字符过多，则会显示消息提示您编辑文本或延长管道标识。

图例

图例第 1 行:

图例第 2 行:

补充数据:

注：多行会降低文本高度，从而可能导致管道标识不符合标准。

特殊字符 

返回 下一个 取消

5. 在 **图形** 对话框中：
 - a. 触摸想要包含在标签中的图形。所选图形周围出现白线，并且所选图形的总数将立即更新。最多允许选择 4 个图形。

Note: 要取消选择图形，可以再次触摸该图形。

- b. 如果需要，可以按 **更改类别** 更改类别 从不同的图形集中选择。可以从多个类别中选择图形。



6. 选择下一步。

管道标识

创建管道标识标签

7. 在 **箭头** 对话框中，从以下选项中选择：

箭头 **包含**：图例前、图例后（两个都选择将同时在图例前和图例后添加箭头）。

箭头 **方向**：左、右、两者



8. 选择 **完成**。完成的标签将显示在编辑器中。

9. 如果需要，通过选择 **管道标识** 控制面板中的 **编辑管道标识数据**  **编辑** 数据。不是所有字段都可编辑。

Note: 如果所有要素的长度总和超过建议的长度，则会提示您编辑数据或延长管道标识。

10. 根据需要安装正确的色带 / 纸带，并打印标签。

创建滚动式管道标识

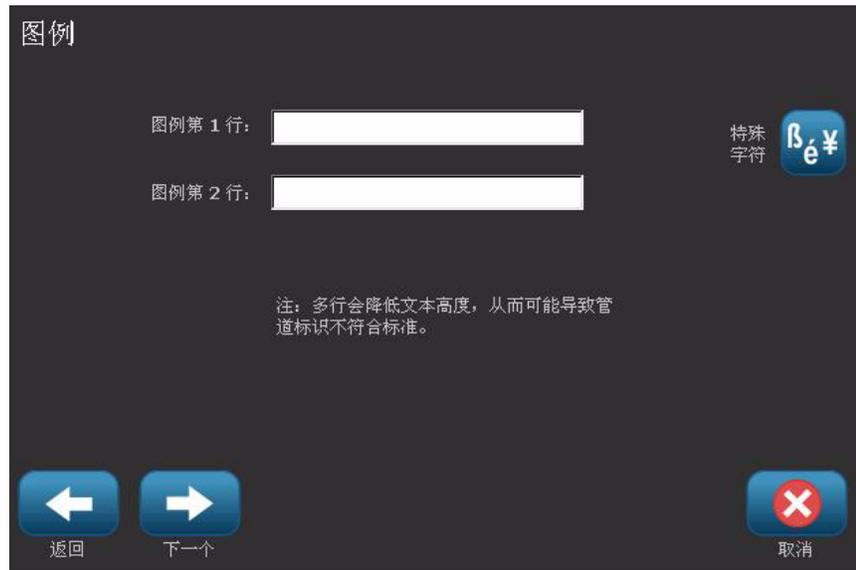
要创建滚动式管道标识：

1. 在尺寸对话框中，输入管道直径。
2. 从列表中选择纸带宽度，然后选择下一步。
3. 在管道内容对话框中，选择将要流经管道的材料类型，然后选择下一步。

所选材料将根据“管道标识”设置菜单中选定的颜色标准决定管道标识的颜色。

Note: 色带 / 纸带信息更改，指明应该为该标签安装的色带和纸带的颜色。

4. 在图例对话框中，输入想要出现在标签上的文本，然后选择下一步。
句子将根据需要自动换行，但是单个长单词不能换行，而是缩小字体以使整个单词可以放在一行。



5. 要输入特殊字符，请单击 ，然后输入字符。有关更多详细信息，请参阅第 4-18 页的“输入特殊字符”。

6. 在 **图形**对话框中：
 - a. 触摸想要包含在标签中的图形。所选图形周围出现白线，并且所选图形的总数将立即更新。最多允许选择 4 个图形。

Note: 要取消选择图形，可以再次触摸该图形。

- b. 如果需要，可以按**更改类别**  从不同的图形集中选择。可以从多个类别中选择图形。
7. 选择**完成**。



8. 如果需要，通过选择 **管道标识**控制面板中的**编辑管道标识数据**  编辑数据。不是所有字段都可编辑。
9. 根据需要安装正确的色带 / 纸带，并打印标签。

创建符号或箭头纸带管道标识

要创建符号或箭头管道标识：

1. 在尺寸对话框中，输入管道直径。
2. 从列表中选择纸带宽度。



3. 选择下一步。
4. 在管道内容对话框中，选择将要流经管道的材料类型，然后选择下一步。

所选材料将根据管道标识设置菜单中选定的颜色标准决定管道标识的颜色。

Note: 色带 / 纸带信息更改，指明应该为该标签安装的色带和纸带的颜色。

5. 在“符号类型”对话框中，选择符号类型：
 - a. 选择箭头，然后选择完成。
 - or -
 - b. 选择符号，然后选择类别和图形。一旦选定图形，标签即会创建并显示在编辑器中。
6. 根据需要安装正确的色带 / 纸带，并打印标签。

管道标识

保存、打开或删除管道标识标签

保存、打开或删除管道标识标签

只能从“管道标识”应用程序保存、打开或删除管道标识标签。

要打开管道标识应用程序：

1. 从主页中，选择管道标识 。

- Or -

选择**更多标签类型**，然后选择**管道标识**

要保存管道标识：

Note: 本节步骤假定已创建管道标识。要创建管道标识，请参阅第 C-3 页的“创建管道标识标签”。

1. 在管道标识控制面板中显示有管道标签的情况下，选择**菜单**。
2. 选择**保存文件** 。
3. 选择一个类别，如果需要，可以创建新类别。
4. 在文件名字段中，输入管道标识的文件名。
5. 选择**确定** 。管道标识随即保存。

要打开现有管道标识：

1. 从管道标识控制面板中，选择**打开已保存的文件** 。
2. 在打开文件对话框中，选择一个类别。
3. 选择标签。文件立即在管道标识编辑器中打开。
4. 要编辑该管道标识，可以选择**编辑管道标识数据**。

要删除管道标识：

1. 在管道标识控制面板中，选择**菜单**。
2. 选择**删除文件** 。
3. 在删除文件对话框中，选择标签所属的类别。
4. 选择想要删除的标签。
5. 当提示是否删除文件时，选择**是**。选择**否**将取消操作。

D 材料 / 色带交叉参考

BBP™31 材料 / 色带交叉参考指南

材料		色带			
		● = 建议 △ = 可接受			
Brady 材料编号	材料说明	B30-R10000 (黑色、彩色)	B30-R6000 (黑色)	B30-R4300 (黑色)	M30-R4400-WT (白色)
B-423	聚酯纤维		●		△
B-427	自层贴乙烯树脂			●	
B-438	防篡改金属化聚酯纤维			●	
B-509	磁性材料	●	△		
B-526	磷光	●	△		
B-549	低温	●	△		
B-551	标签纸用浆	●			
B-565	金属化聚酯纤维	●	△		
B-569	高性能聚酯纤维	●	△		△
B-575	拉绒式聚酯纤维	●	△		
B-581	重定位乙烯树脂	●	△		
B-584	反光纸带	●	△		△
B-593	粘性带状聚酯纤维		●		△
B-595	室内 / 室外乙烯树脂带	●	△		△
B-7563	金属化聚酯纤维		△	●	△
B-7589	乙烯树脂带	△	●		△
B-7591	室内乙烯树脂带	△	●		
B-7594	聚丙烯				

